

# Modello concettuale dell'azienda

Caratterizzazione dell'attività produttiva  
(operazioni, drivers)

Azienda: SCENARIO CANTIERISTICO "PRELIMINARE"

*Impianto trattamento rifiuti - Caratterizzazione specifica*

*Comune Caorso*



# Tabella riassuntiva delle operazioni

Operazioni codificate	Fonti dei driver	Fonti dei fattori di emissione
<p>Realizzazione sottofondo in ghiaia</p> <p><i>Scraper che rimuove il suolo superficiale</i></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ipotesi di lavoro: tempo necessario alla realizzazione del sottofondo 1 settimana di lavoro (h8d5=40 h). Densità del terreno ipotizzata: 1.2 t/m3. Profondità dello strato rimosso: 0.1 m. Vengono rimosse quindi 10.39 t/h di materiale.</li> <li>• Valore di default della piattaforma.</li> <li>• Dato calcolato in automatico sulla base della geometria inserita.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• AUSTRALIAN NPI - MINING 3.1</li> </ul>
<p>Riprofilazione terreno</p> <p><i>Scavatore o pale meccaniche in azione</i></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Dato calcolato in automatico sulla base della geometria inserita.</li> <li>• Valore di default della piattaforma.</li> <li>• Ipotesi di lavoro: tempo necessario alla realizzazione della vasca di laminazione 1 settimana di lavoro (h8d5=40 h). Densità del terreno ipotizzata: 1.2 t/m3. Volume rimosso: 600 m3. Vengono rimosse quindi 18 t/h di materiale.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• AUSTRALIAN NPI - MINING 3.1</li> </ul>

Nome dell'operazione: Realizzazione sottofondo in ghiaia  
 Categoria dell'operazione: Scraper che rimuove il suolo superficiale

Driver		Valore	Unità di misura	Profilo Emissivo	Fonte	Sensore
Massa trattato	materiale	10.39	t/h	<i>Feriali:</i> [0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 1, 1, 1, 1, 0, 1, 1, 1, 1, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0] <i>Sabati:</i> [0, 0] <i>Domeniche:</i> [0, 0] <i>Mensile:</i> [1, 1]	Ipotesi di lavoro: tempo necessario alla realizzazione del sottofondo 1 settimana di lavoro (h8d5=40 h). Densità del terreno ipotizzata: 1.2 t/m3. Profondità dello strato rimosso: 0.1 m. Vengono rimosse quindi 10.39 t/h di materiale.	
Superficie		4156.27	m^2	-	Dato calcolato in automatico sulla base della geometria inserita.	

*Nota: Il profilo emissivo è definito in ore/giorno, per ciascun mese dell'anno di riferimento.*

*I numeri indicati nei profili (Feriali, Sabati, Domeniche, Mensile) sono da intendersi come coefficienti moltiplicativi del valore del driver.*



# Nome dell'operazione: Riprofilazione terreno

## Categoria dell'operazione: Scavatore o pale meccaniche in azione

Driver		Valore	Unità di misura	Profilo Emissivo	Fonte	Sensore
Superficie		2231.25	m <sup>2</sup>	-	Dato calcolato in automatico sulla base della geometria inserita.	
Massa trattata	materiale	18.0	t/h	<i>Feriali:</i> [0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 1, 1, 1, 1, 0, 1, 1, 1, 1, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0] <i>Sabati:</i> [0, 0] <i>Domeniche:</i> [0, 0] <i>Mensile:</i> [1, 1]	Ipotesi di lavoro: tempo necessario alla realizzazione della vasca di laminazione 1 settimana di lavoro (h8d5=40 h). Densità del terreno ipotizzata: 1.2 t/m <sup>3</sup> . Volume rimosso: 600 m <sup>3</sup> . Vengono rimosse quindi 18 t/h di materiale.	

*Nota: Il profilo emissivo è definito in ore/giorno, per ciascun mese dell'anno di riferimento.*

*I numeri indicati nei profili (Feriali, Sabati, Domeniche, Mensile) sono da intendersi come coefficienti moltiplicativi del valore del driver.*

