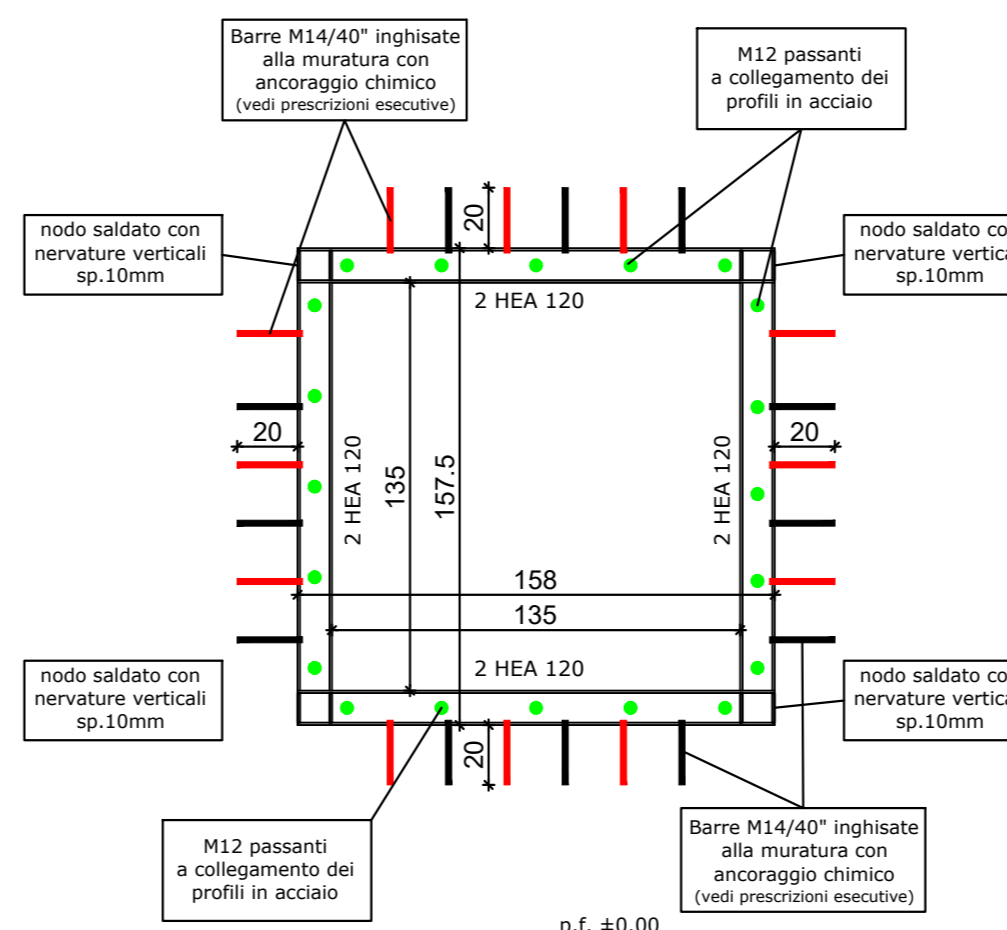
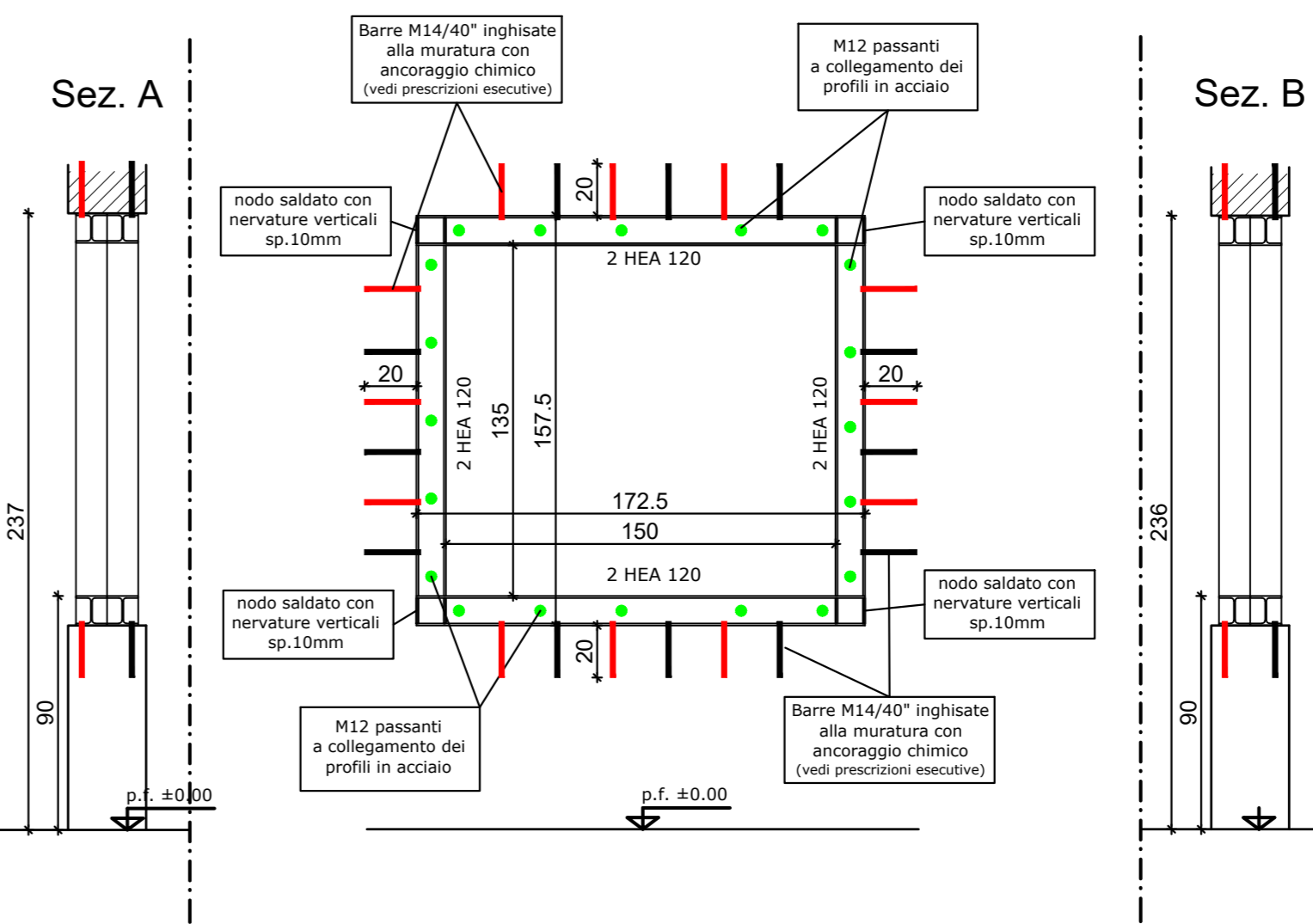


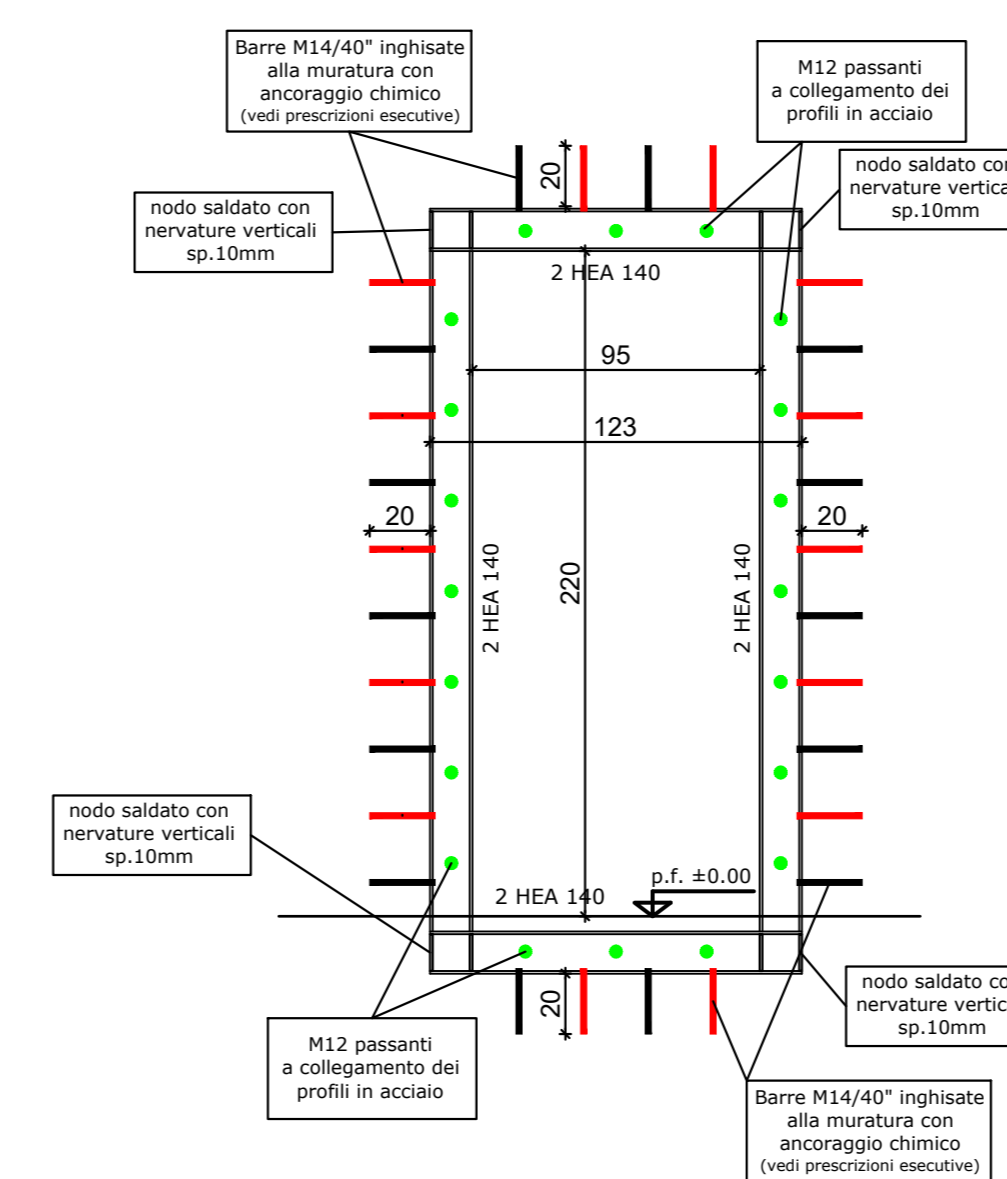
CERCHIATURA 1 (sc. 1:25)



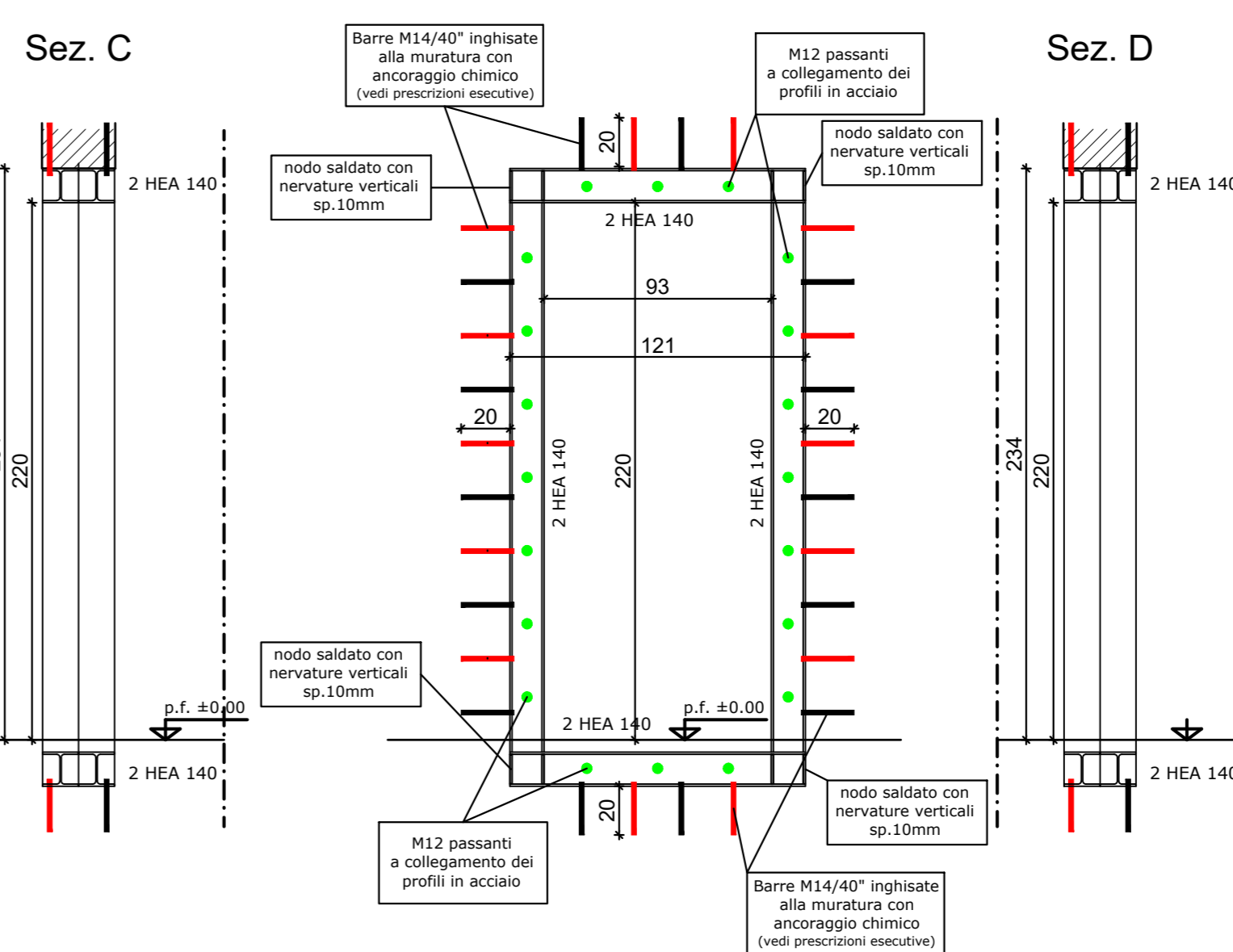
CERCHIATURA 2 (sc. 1:25)



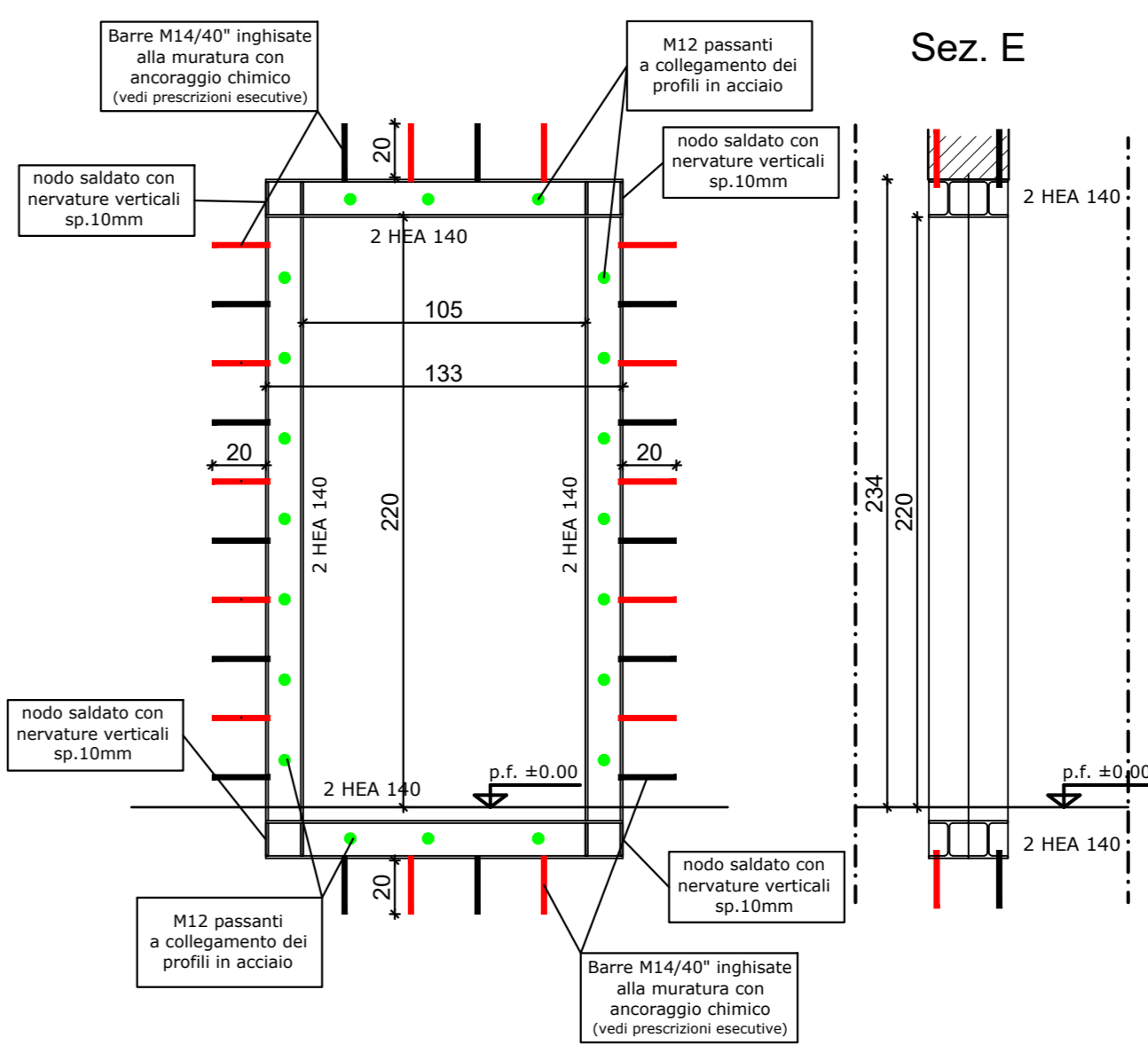
CERCHIATURA 3 (sc. 1:25)



CERCHIATURA 4 (sc. 1:25)

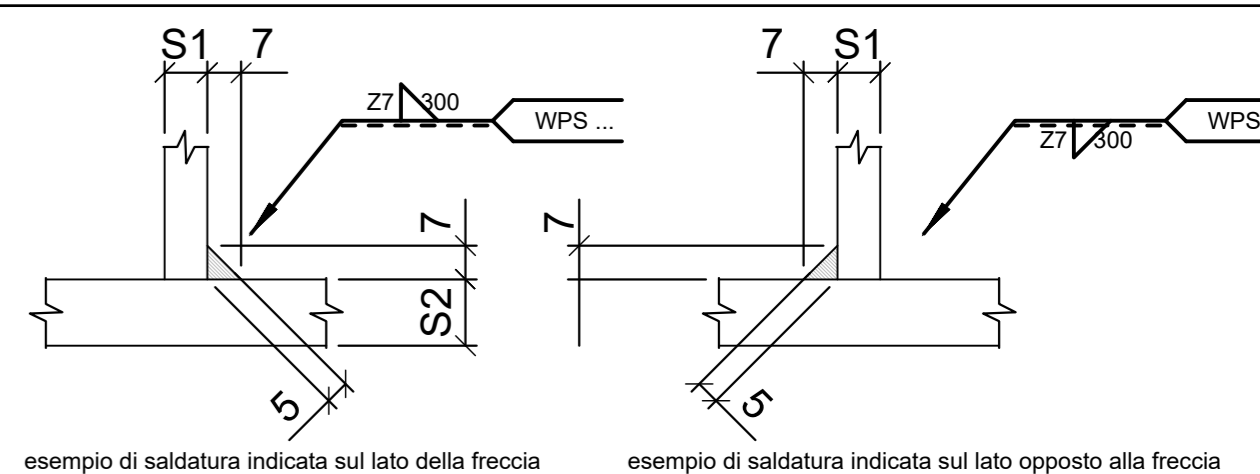
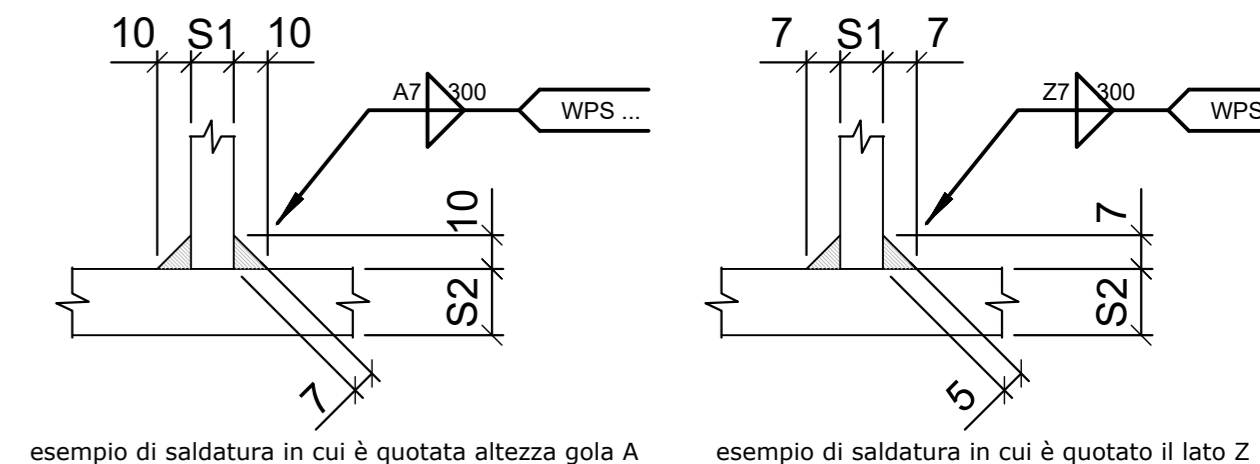


CERCHIATURA 5 (sc. 1:25)



DESCRIZIONE SALDATURE

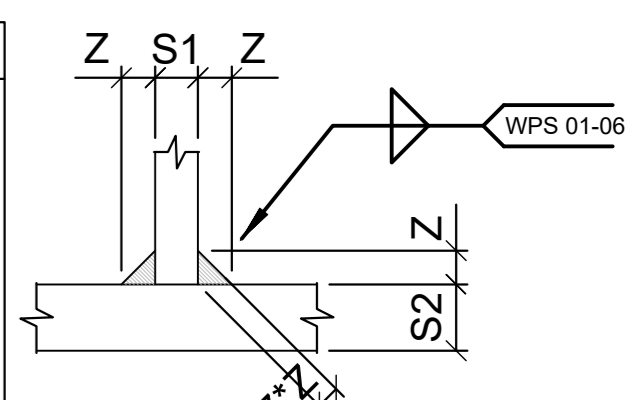
SE NON DIVERSAMENTE INDICATO LE SALDATURE SI INTENDONO CONFORMI AL LIVELLO DI QUALITA' "C" (UNI EN ISO 5817:2008)



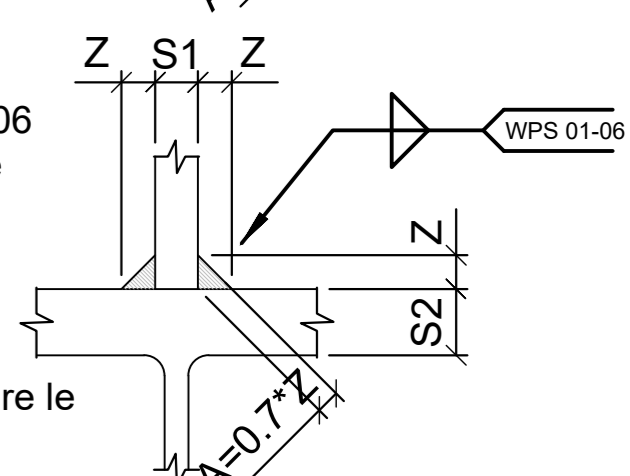
SIMBOLOGIA SECONDO ISO 2553:1992

FILLET WELD (SALDATURA CORDONE ANGOLO)

min(S1;S2)	Z mm	A mm
8	6	4
10	7	5
12	9	6
16	12	8
20	14	10
25	18	12
30	21	15



WPQR 01/2006_59012/3 WPS 01-06
se S1>5mm, S335JR o inferiore



se non diversamente indicato
A=0.7*min(S1, S2), altrimenti seguire le
prescrizioni del disegno

Coppie di serraggio bulloni

d mm	Aes mm	Coppia di serraggio minima Ts (N x m)	8.8	10.9	d mm	Aes mm	Coppia di serraggio minima Ts (N x m)	8.8	10.9
12	84	90	113	22	303	597	747		
14	115	144	180	24	353	759	949		
16	157	225	281	27	459	1110	1388		
18	192	309	387	30	561	1508	1885		
20	245	439	549						

Criterio esecutivo di inghissaggio chimico bulloni

RESINA PER ANCORAGGI STRUTTURALI: ancorante chimico ad alte prestazioni per fissaggi post-installati in calcestruzzo fessurato o non fessurato con caratteristica di prestazione sismica C1 e C2 in accordo a quanto prescritto al capitolo §11.4.1. delle NTC18

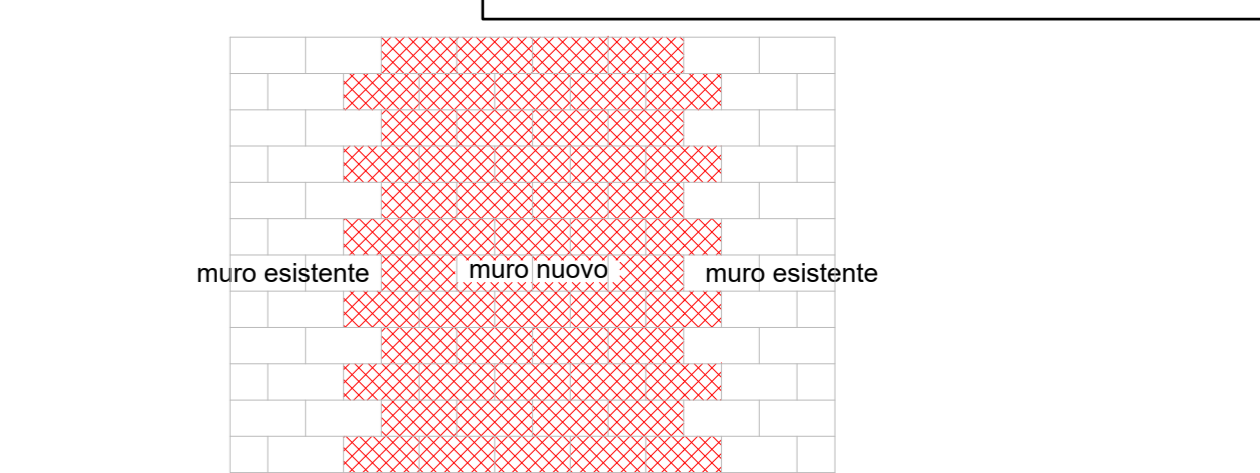
- Eseguire fori rispettivamente Ø16/20 nel cordolo per poter ospitare le barre Ø12/16
- Pulire i fori dal materiale di risulta
- Riempiere con l'ancorante chimico i fori fino al rifilto
- Inserire le barre Ø12/16
- Fissare le barre

Caratteristiche ancoranti chimici per uso strutturale

RESINA PER ANCORAGGI STRUTTURALI: ancorante chimico ad alte prestazioni per fissaggi post-installati in calcestruzzo fessurato o non fessurato con caratteristica di prestazione sismica C1 e C2 in accordo a quanto prescritto al capitolo §11.4.1. delle NTC18

Prescrizioni esecutive

Particolare ripristino porzioni di muratura metodo cuci-scuci



Ripristino porzioni di muro danneggiato attraverso il metodo cuci-scuci inserendo mattoni pieni compatibili con la tessitura muraria esistente e malta M10

Prove sui materiali

- Produrre per ogni giornata di getto n.2 cubetti in presenza della direzione lavori o di una persona di fiducia. Il numero minimo di cubetti totale per il cantiere sarà n.5 cubetti PER I GETTI IN C25/30 PER L'ABITAZIONE, n.6 cubetti PER I GETTI IN C30/33 PER L'ABITAZIONE e n.6 cubetti PER IL GETTO IN C25/30 per la platea DELL'AMPLIAMENTO AD UN PIANO
- Per ogni fornitura di acciaio in barre per armatura c.a. predisporre n.3 spezzoni marchiati (L>1.2m) per ogni diametro:
 - n.3 spezzoni di diametro di armatura Ø8 per ogni colata di acciaio
 - n.3 spezzoni di diametro di armatura Ø10 per ogni colata di acciaio
 - n.3 spezzoni di diametro di armatura Ø12 per ogni colata di acciaio
 - n.3 spezzoni di diametro di armatura Ø14 per ogni colata di acciaio
 - n.3 spezzoni di diametro di armatura Ø16 per ogni colata di acciaio
 - n.3 spezzoni di diametro di armatura Ø20 per ogni colata di acciaio
- La maturazione dei provini deve avvenire secondo le norme UNI EN 12390-1 e UNI EN 12390-2 fino alla trasmissione al laboratorio autorizzato (art.59 DPR 380/2001)

COMUNE DI MODENA

AMPLIAMENTO DEL COMPARTO AUTODROMO DI MODENA

P.d.C. 2 RISTRUTTURAZIONE EDIFICI EX-AUSL

COMITENTE:
Aerautodromo di Modena Spa

IL TECNICO:

INTERVENTI:
FABBRICATO 2 - AREA EX AUSL

DATA: 25/07/2020
TAVOLA N°
S.01

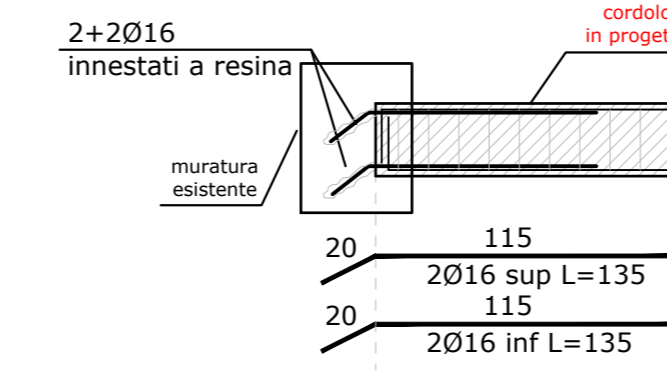
DESEGNATORE:
VERIFICATORE:
Il presente disegno non può essere riprodotto, né copiato, né essere trasmesso a terzi persone senza il nostro consenso (Legge vigente sulla tutela delle opere dell'ingegno e sulle privative industriali)

GRUPPO DI PROGETTAZIONE:

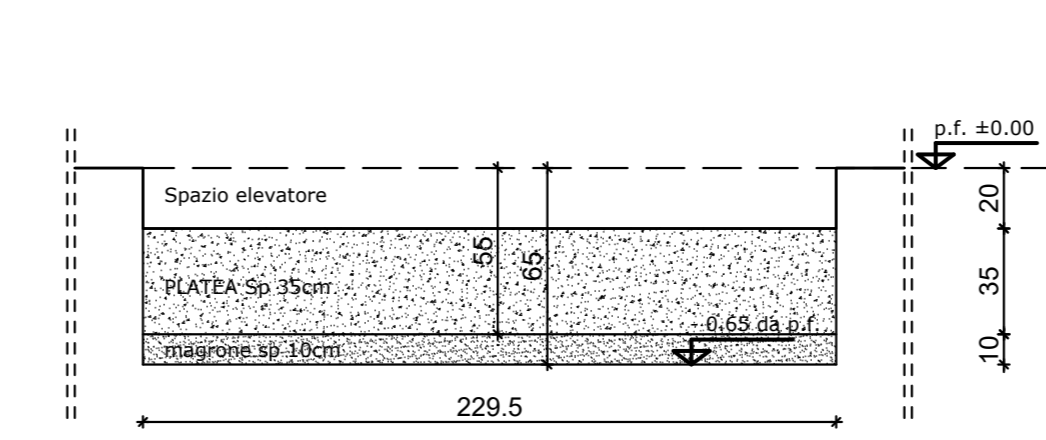
- ARCHILINEA Srl
- BLURWORKS - Ing. Yous Zandi
- GEORUP Srl
- PRAXIS AMBIENTE Srl
- STUDIO TECNICO CAPELLARI
- STEM - Ing. Paolo Scuderi e Ing. Luca Ruzoni

Particolare A Fissaggio cordolo-muratura (sc. 1:25)

Particolare tipo



Stratigrafia PLATEA Sp 35 (sc. 1:25)



PLATEA sp 35

Armatura diffusa lato superiore

- dir. 1 10/10/20 3.9 cm/m
- dir. 2 10/12/20 5.7 cm/m

Assonometria cavalletti distanziatori Ø 12
a=24 cm, b=18 cm, h=27 cm
150 dr.1, 150 dr.2

Armatura diffusa lato inferiore

- dir. 1 10/10/20 3.9 cm/m
- dir. 2 10/12/20 5.7 cm/m

