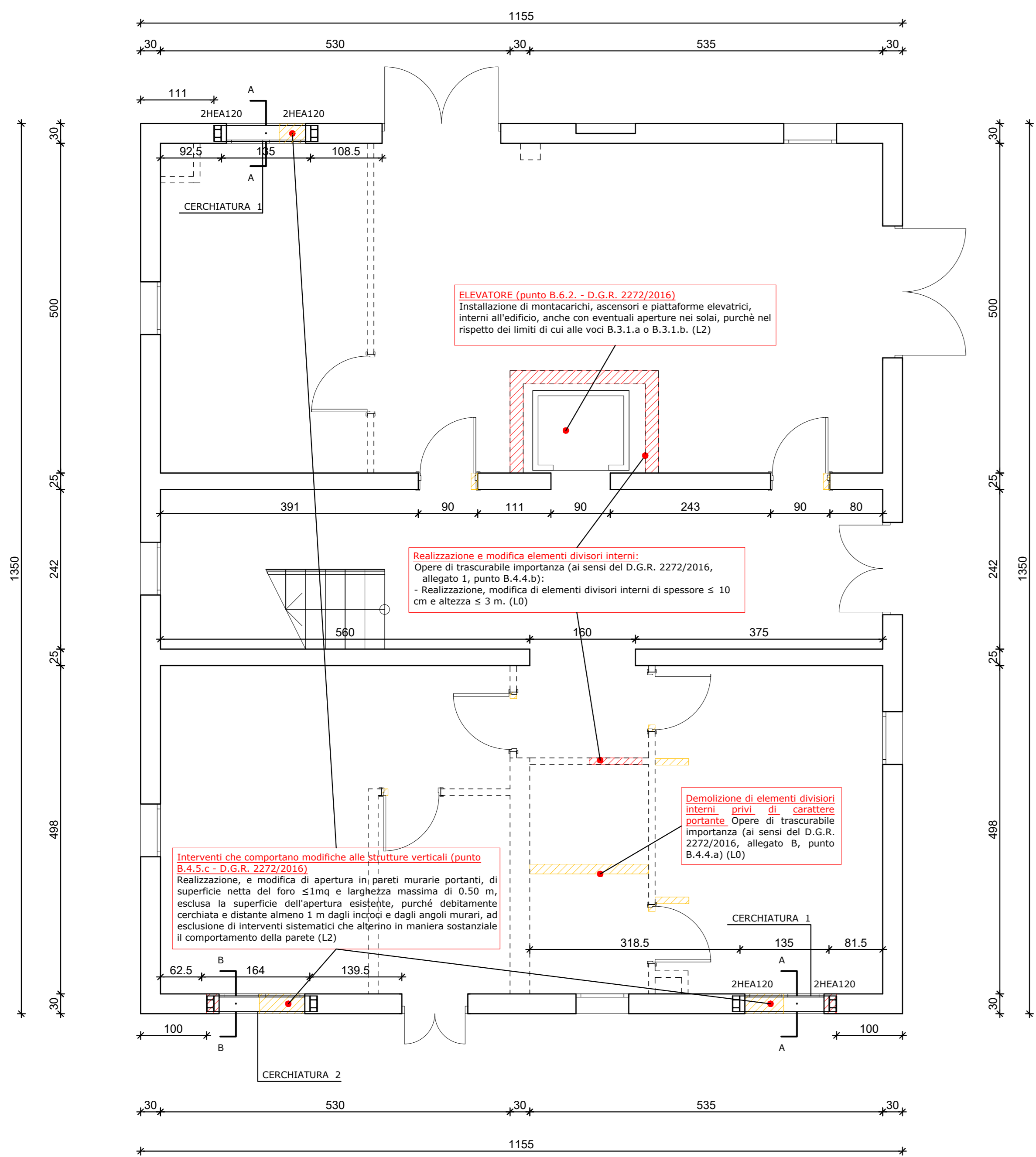


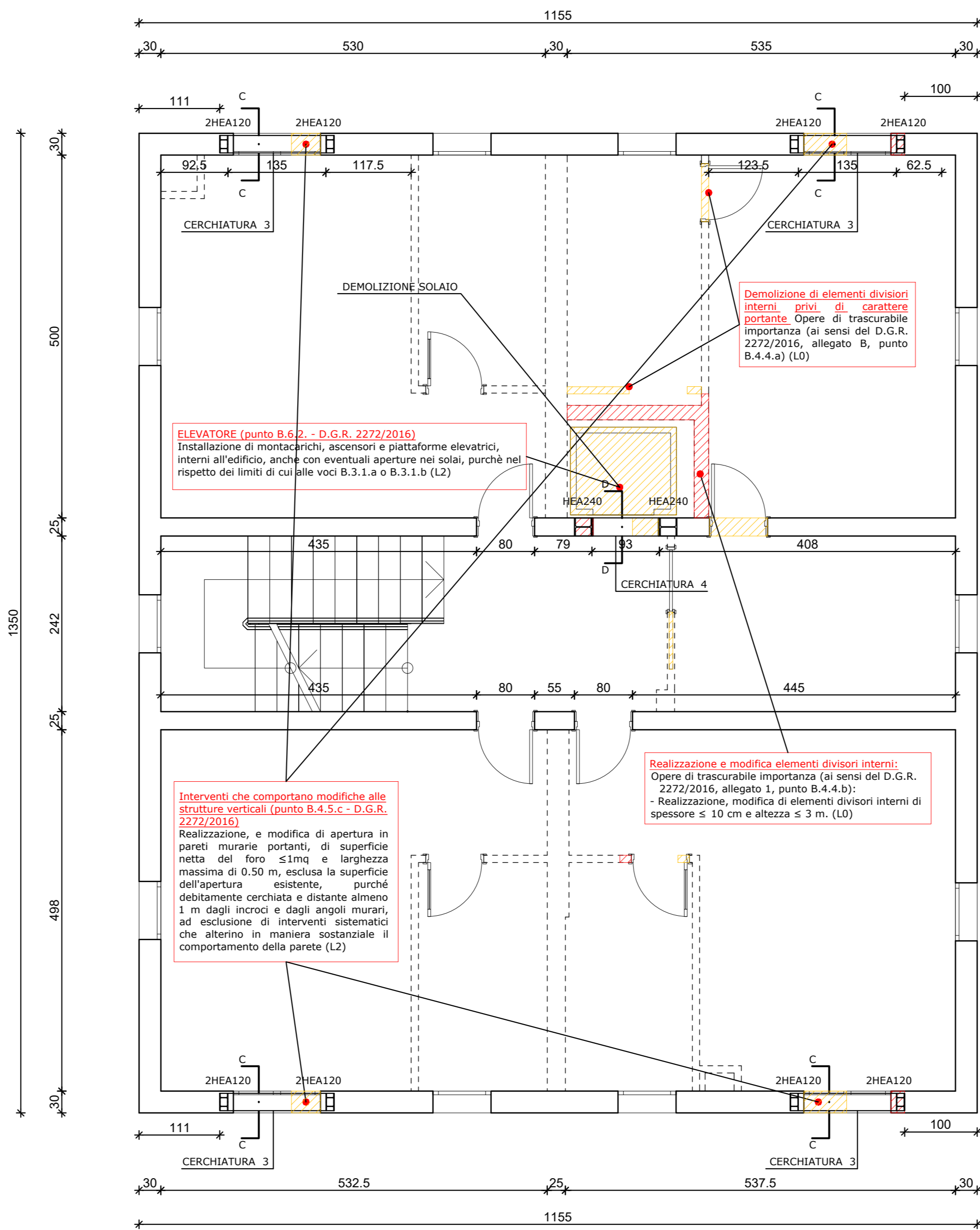
PIANTA PIANO TERRA

(sc. 1:50)



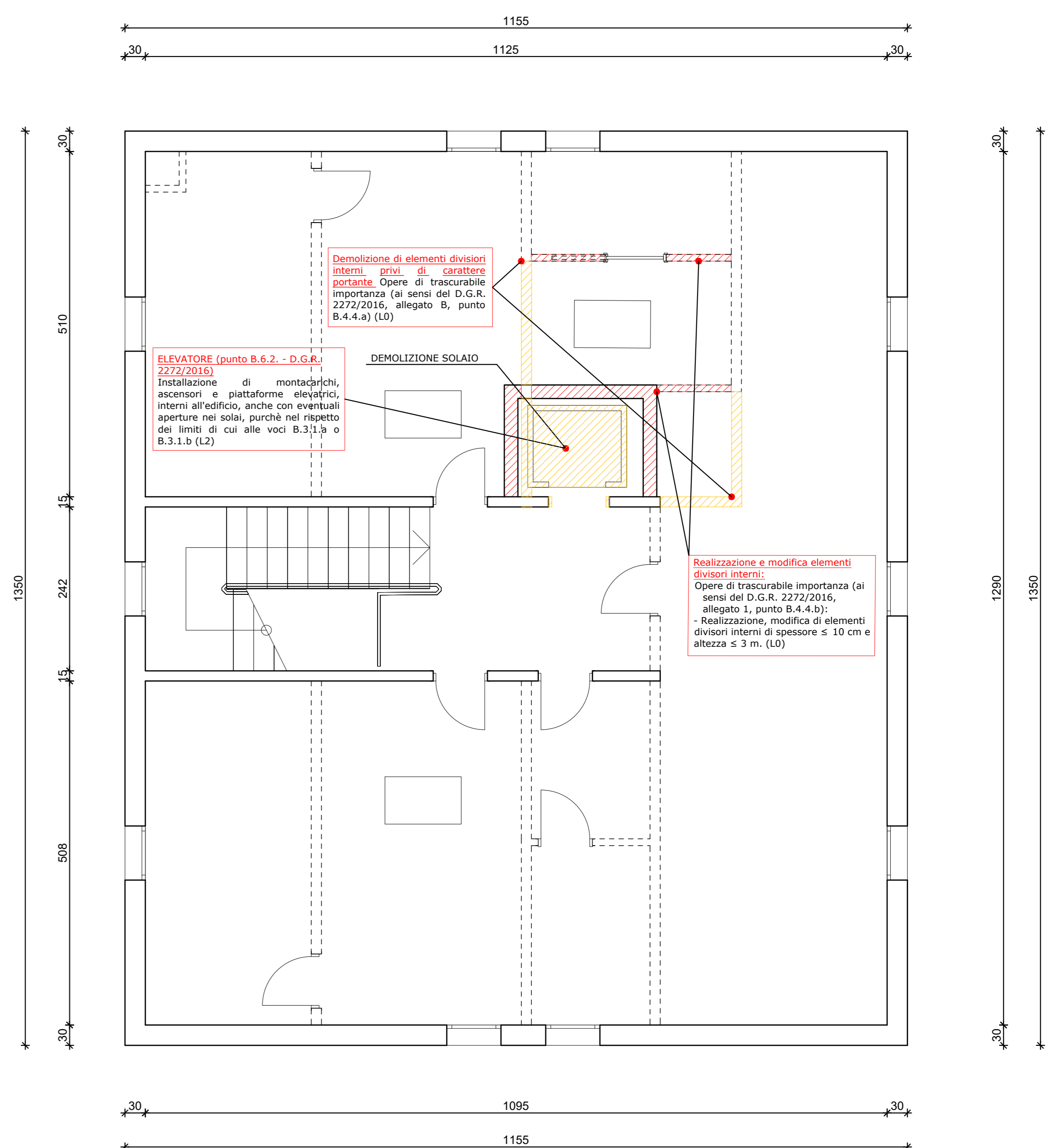
PIANTA PIANO PRIMO

(sc. 1:50)



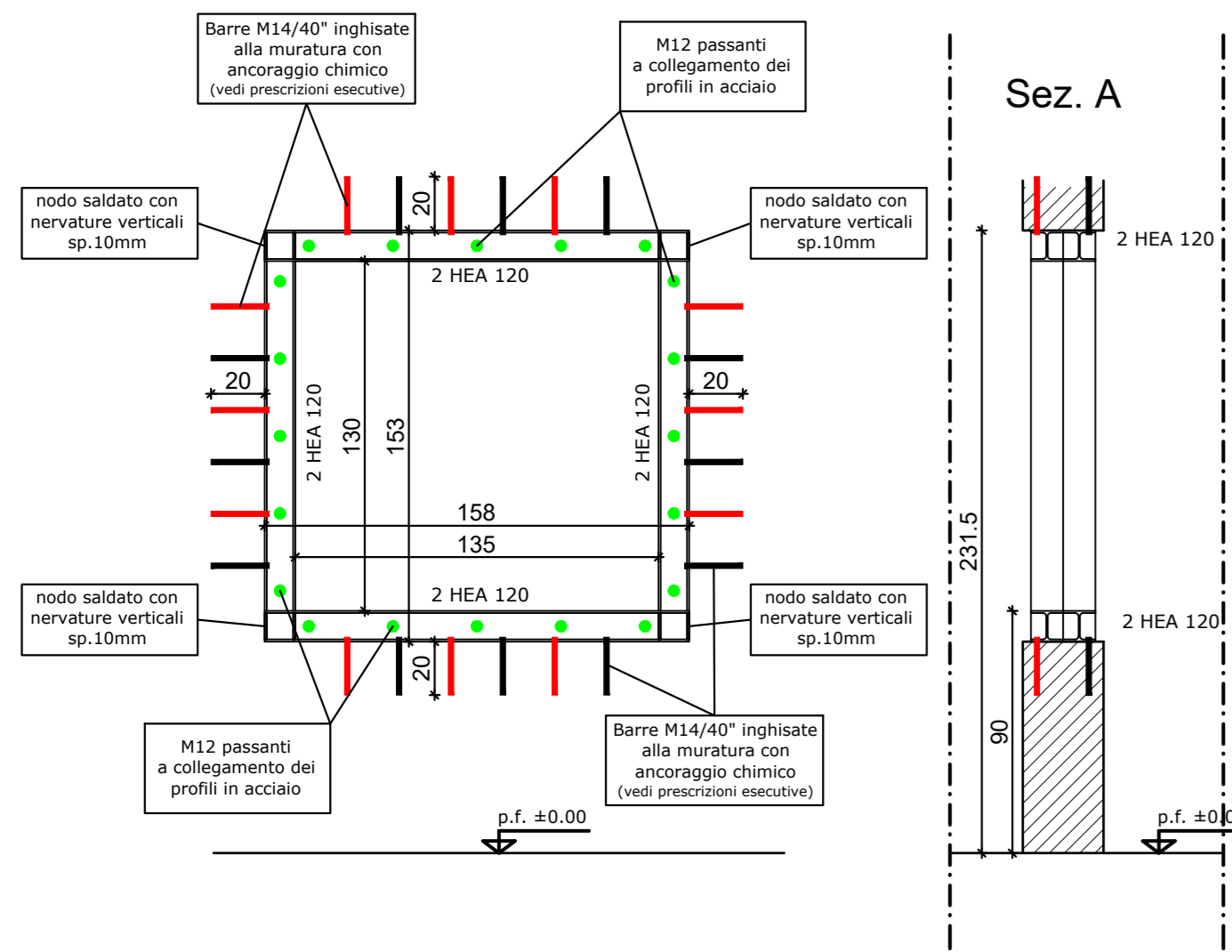
PIANTA PIANO SECONDO

(sc. 1:50)



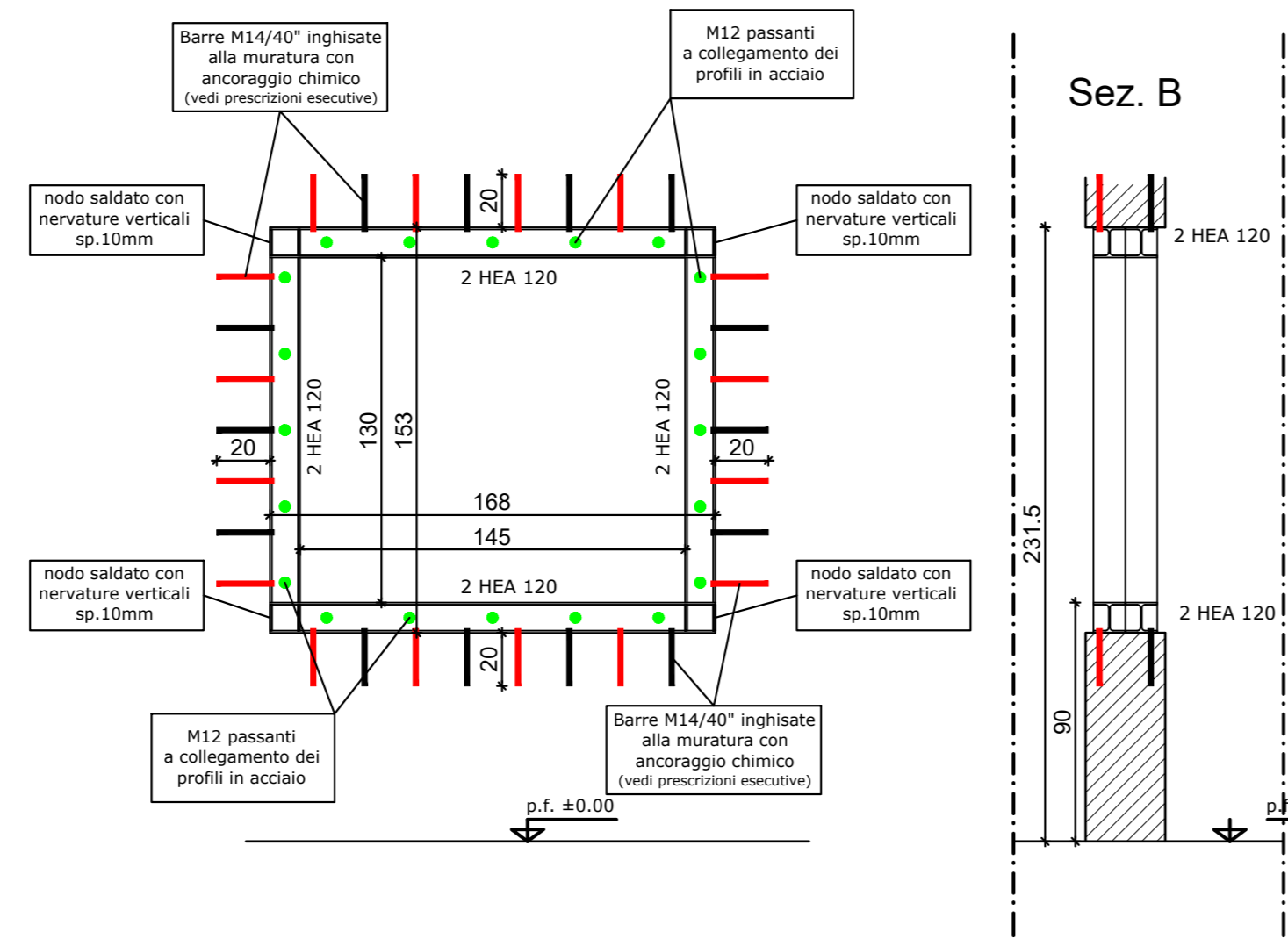
CERCHIATURA 1

(sc. 1:25)



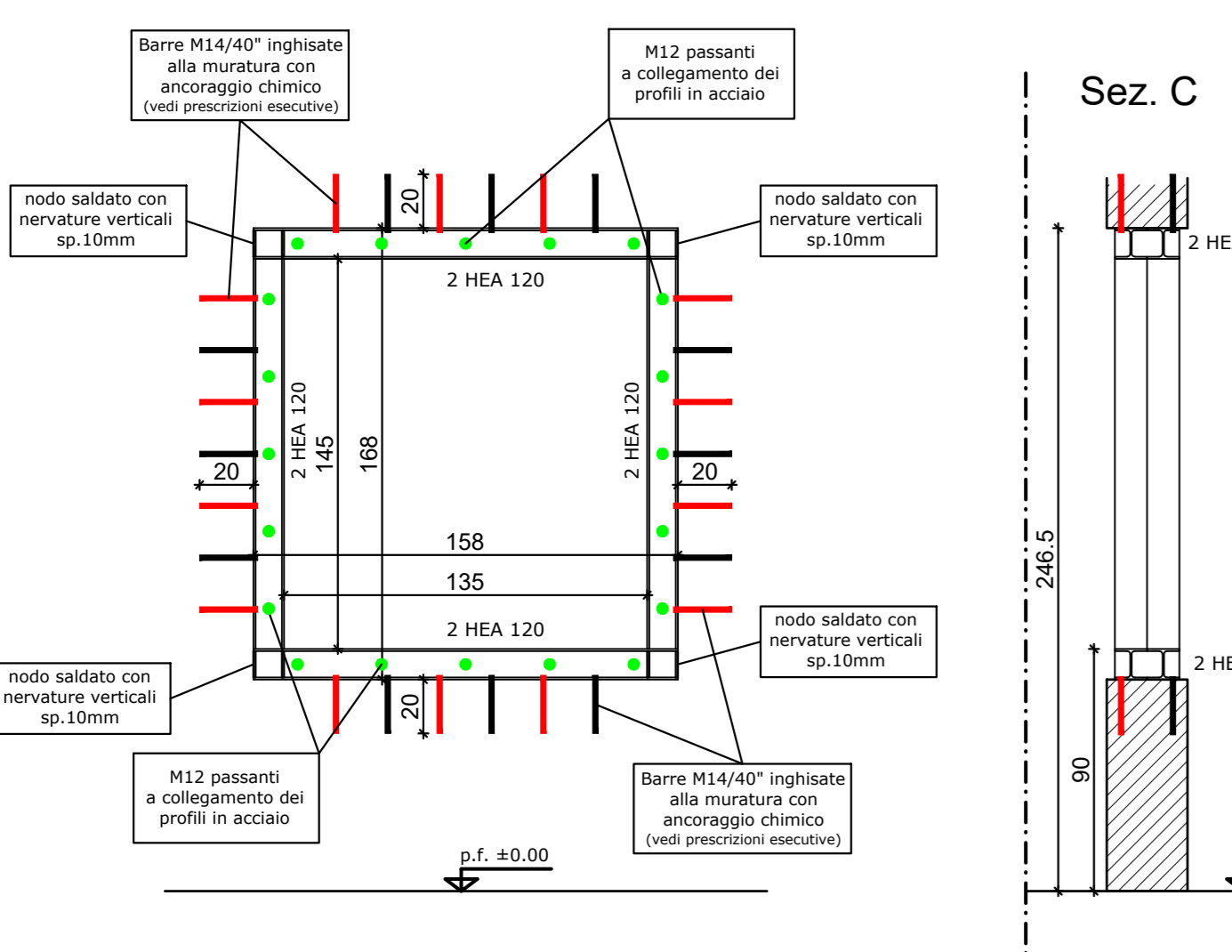
CERCHIATURA 2

(sc. 1:25)



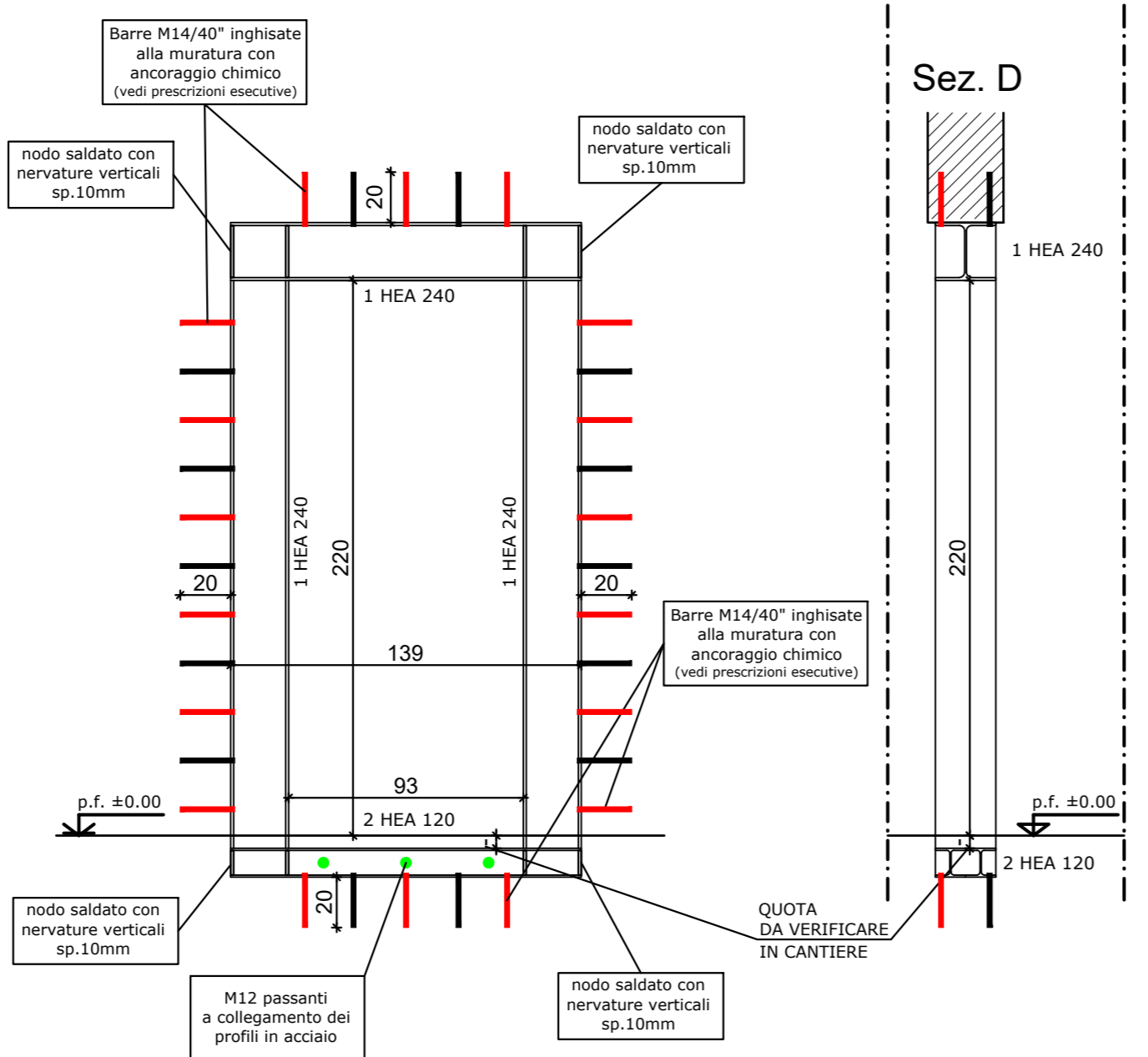
CERCHIATURA 3

(sc. 1:25)

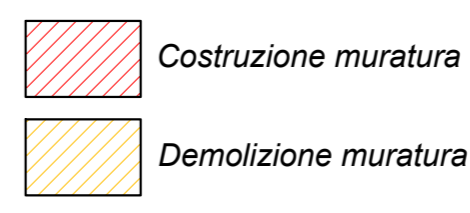


CERCHIATURA 4

(sc. 1:25)

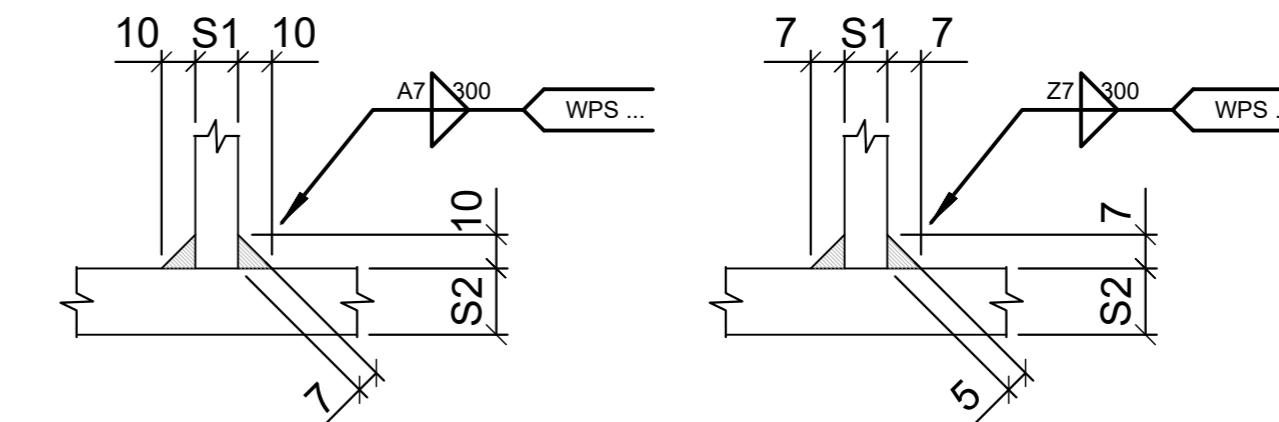


Legenda



DESCRIZIONE SALDATURE

SE NON DIVERSAMENTE INDICATO LE SALDATURE SI INTENDONO CONFORMI AL LIVELLO DI QUALITA' "C" (UNI EN ISO 5817:2008)



esempio di saldatura in cui è quotata altezza gola A

esempio di saldatura in cui è quotato il lato Z

esempio di saldatura indicata sul lato della freccia

esempio di saldatura indicata sul lato opposto alla freccia

SIMBOLOGIA SECONDO ISO 2553:1992

FILLET WELD (SALDATURA CORDONE ANGOLO)

min(S1;S2)	Z mm	A mm
8	6	4
10	7	5
12	9	6
16	12	8
20	14	10
25	18	12
30	21	15

WPQR 01/2006_59012/3 WPS 01-06
se S1>5mm, SJ355JR o inferiore

se non diversamente indicato
A=0.7*min(S1, S2), altrimenti seguire le
prescrizioni del disegno

1

se non diversamente indicato
A=0.7*min(S1, S2), altrimenti seguire le
prescrizioni del disegno

Criterio esecutivo di inghissaggio chimico bulloni

RESINA PER ANCORAGGI STRUTTURALI: ancorante chimico ad alte prestazioni per fissaggi post-installati in calcestruzzo fissato o non fissato con caratteristiche di prestazione sismica C1 e C2 in accordo a quanto prescritto al capitolo §11.4.1. delle NTC18

- 1) Eseguire fori rispettivamente Ø16/20 nel cordolo per poter ospitare le barre Ø12/16
- 2) Pulire i fori dal materiale di risulta
- 3) Riempire con l'ancorante chimico i fori fino al rifilto
- 4) Inserire le barre Ø12/16
- 5) Fissare le barre

Caratteristiche ancoranti chimici per uso strutturale

RESINA PER ANCORAGGI STRUTTURALI: ancorante chimico ad alte prestazioni per fissaggi post-installati in calcestruzzo fissato o non fissato con caratteristiche di prestazione sismica C1 e C2 in accordo a quanto prescritto al capitolo §11.4.1. delle NTC18

Prescrizioni dei materiali

Acciaio da carpenteria (S275JR)

Profili e Piatti acciaio laminato S275JR ZINCATO A CALDO
Bulloni classe 8.8
Saldature in accordo a quanto previsto da EN 1090 - 2
Classe di esecuzione EXC2

Coppie di serraggio bulloni

d mm	A mm	Coppia di serraggio minima Ts (N x m)	d mm	A mm	Coppia di serraggio minima Ts (N x m)
12	84	90	22	303	597
14	115	144	24	353	759
16	157	225	27	459	1110
18	192	309	30	561	1508
20	245	439	36	649	1885

Mattoni Pieni

Mattoni Pieni (fb>18 N/mm²)
Muratura con elementi resistenti categoria 1
Malta tipo M5
Malta a prestazione garantita classe di esecuzione 2

COMUNE DI MODENA

AMPLIAMENTO DEL COMPARTO AUTODROMO DI MODENA

P.d.C. 2 RISTRUTTURAZIONE EDIFICI EX-AUSL

COMITENTE: Aerautodromo di Modena Spa	IL TECNICO: [Firma]	INTERVENTI SULLE MURATURE FABBRICATO 1 - AREA EX-AUSL
DATA: 25/07/2020	TAVOLA N° S.01	
DESEGNATORE: VERIFICATORE: Il presente disegno non può essere riprodotto, né copiato, né essere trasmesso a terzi persone senza il nostro consenso (Legge vigente sulla tutela delle opere dell'ingegno e sulle privative industriali)	Sostituisce la tavola n. del del	
GRUPPO DI PROGETTAZIONE: ARCHILINEA Srl BLUEWORKS - Ing. Yous Zurek	STUDIO TECNICO CAPELLARI PRAXIS AMBIENTE Srl STEM - Ing. Paolo Scuderi e Ing. Luca Buzzoni	