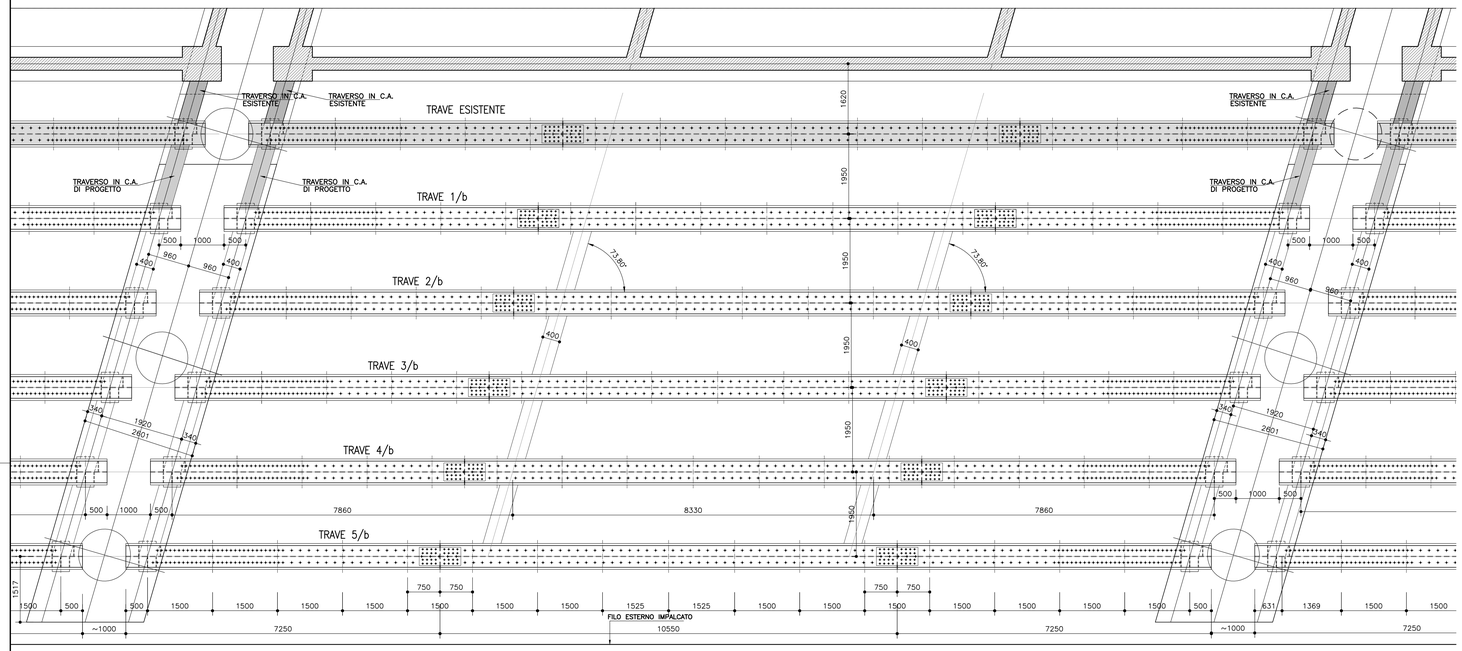
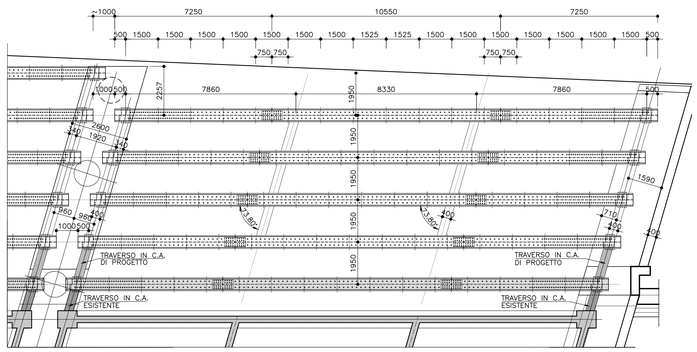
## PIANTA PIATTABANDA SUPERIORE TRAVI – CAMPATA SINGOLA scala (1:50)




## PIANTA PIATTABANDA SUPERIORE TRAVI CAMPATA NORD VERSO ANCONA scala (1:100)




**MATERIALI: NOTE E PRESCRIZIONI**
– Elementi saldati in acciaio con sp. ≤ 20mm S355J0W (ex 510C)
– Elementi saldati in acciaio con 20mm < sp. ≤ 40mm S355J0(2)W (ex 510D)
– Elementi saldati in acciaio con sp. > 40mm S355K2(3)W (ex 510DD)
–Elementi non saldati, angolari e piastre sciolte, S355J0W (ex 510C)
–Imbottiture con sp. < 3mm (S355J0W)
La tensione di snervamento nelle prove meccaniche nonché il CEV nell'analisi chimica dovranno essere nei limiti della UNI EN 10025.
Prima della tracciatura dei pezzi devono essere definiti gli eventuali interventi sulla carpenteria imposti dal sistema di montaggio e varo.
Le tolleranze dimensionali per lamiere e profilati dovranno rispettare i limiti prescritti dalla UNI EN 10029 con classe di tolleranza minima A.

**BULLONI: NOTE E PRESCRIZIONI**
– Secondo DM 14.01.2008 e UNI EN 14399–1
Controventi superiori di montaggio e traversi superiori:
Giunzioni di categoria A secondo EN 1993–1–8 par.3.4. (giunzioni a taglio)
Bulloni conformi per caratteristiche dimensionali alle norme
UNI EN ISO 4016 2002 e UNI 5592 1968
Classi di resistenza secondo norma UNI EN ISO 898–1 2001
Controventi orizzontali inferiori, diaframmi e giunzioni travi principali.
Assieme vite–dado conforme a EN 14399.
Giunzioni di categoria B secondo EN 1993–1–8 par.3.4. (giunzioni ad attrito allo SLE a serraggio controllato/calibrato)
Preparazione delle superfici: classe di rugosità C (EN 1090–2, tab18).

RIFERIMENTI NORMATIVI
VSI e dadi: riferimento UNI EN 14399 2005, parti 3, 4 e 10..
Rosette e piastrine: riferimento UNI EN 14399 2005, parti 5 e 6.

PROPRIETA' DEI MATERIALI
VSI 10.9 secondo UNI EN ISO 898–1 2001
Dadi 10 secondo UNI EN 20898–2 1994
Rosette in acciaio C50 temperato e rinvenuto HRC32÷40, secondo UNI EN 10083–2 2006.
Piastrine in acciaio C50 temperato e rinvenuto HRC32÷40, secondo UNI EN 10083–2 2006.
I bulloni disposti verticalmente, se possibile, avranno la testa della vite verso l'alto ed il dado verso il basso ed avranno una rosetta sotto la vite ed una sotto il dado
Superfici a contatto per giunzione ad attrito: categoria C secondo EN 1090–2,
n=0,30 secondo tab. 3.7 EN 1993–1–8 e par. 4.2.8.1.1 DM 14/01/2008
Precarico secondo UNI EN 1993–1–1(EC3)

| BULLONE | PRECARICO |
|---|---|
| M20–10.9 | 170 KN |
| M24–10.9 | 250 KN |
| M27–10.9 | 320 KN |

In ogni caso i collegamenti bullonati devono essere a serraggio controllato/calibrato.

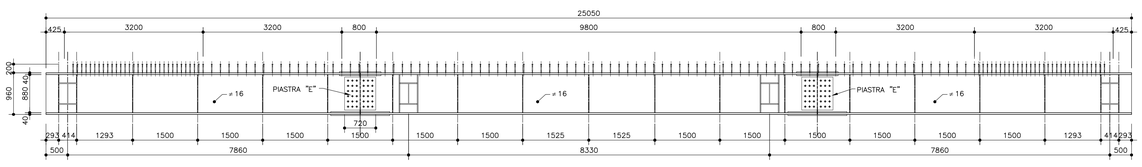
**PIOLI**
Secondo UNI EN ISO 13918 e DM 14/01/2008
Pioli tipo NELSON Ø=22 H=225
Acciaio ex St 37–3K (S235J2G3+C450)
fy > 350 MPa
fu > 450 MPa
Allungamento > 15%
Strizione > 50%

**CONTROLLI**
Secondo D.M. 14/01/2008

**SALDATURE**
Secondo D.M. 14/01/2008
GIUNZIONI DELLE TRAVI PRINCIPALI REALIZZATE MEDIANTE SALDATURE A PIENA PENETRAZIONE DI 1A CL.,EFFETTUATE DA ENTRAMBI I LATI, MOLATE IN DIREZIONE DEGLI SFORZI E SOGGETTE A CONTROLLI NON DISTRUTTIVI (CIRCOLARE 02/02/2009 n 617 C.S.LL.PP. PAR C4.2.4.1.4.4, TAB. C4.2.XV DETT.8)

**NOTE GENERALI**
– E' necessario movimentare la trave con bilancini di presa in modo da evitare svergolamenti anomali in fase di sollevamento
– Per la manutenzione degli appoggi per sollevamenti sino a 40mm si può operare sulla singola pila.

## SISTEMAZIONE PIOLI – CAMPATA SINGOLA TRAVE scala (1:100)




| | | |