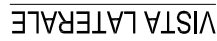
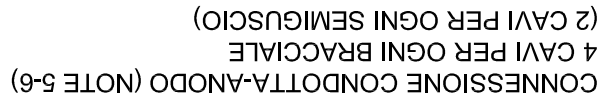
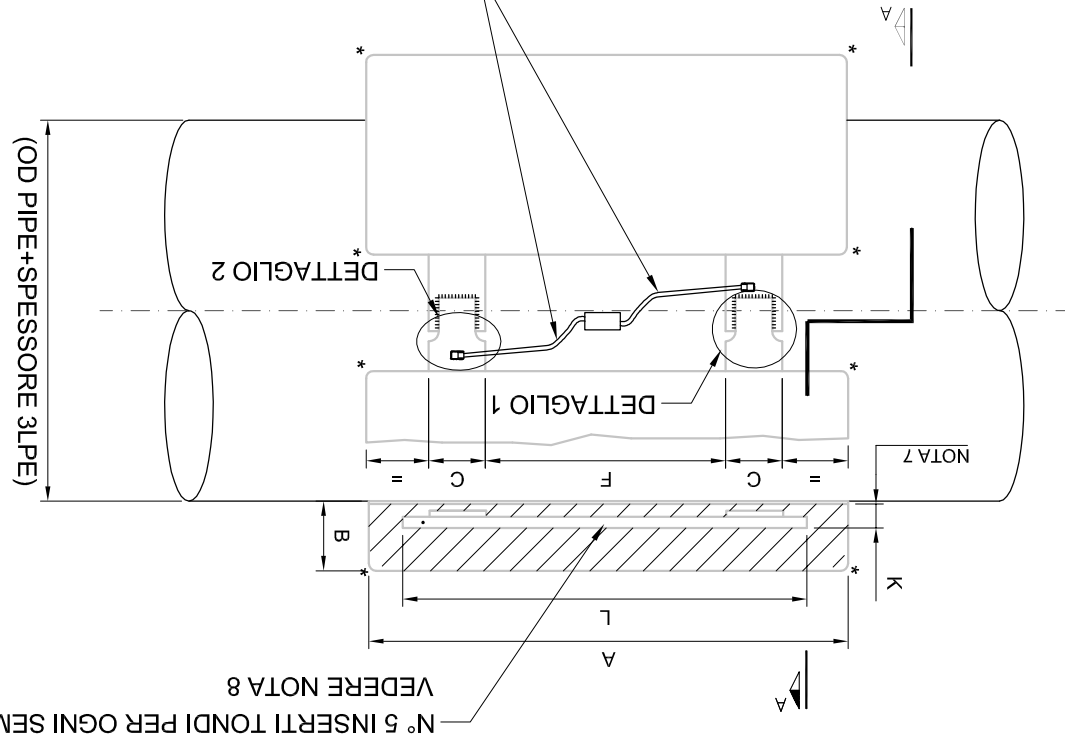
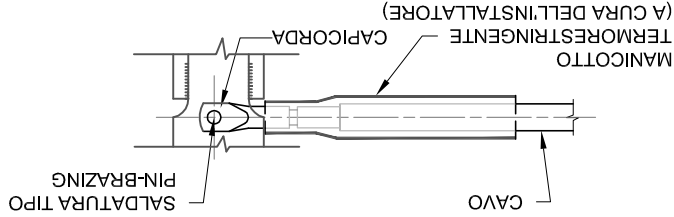
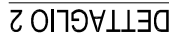
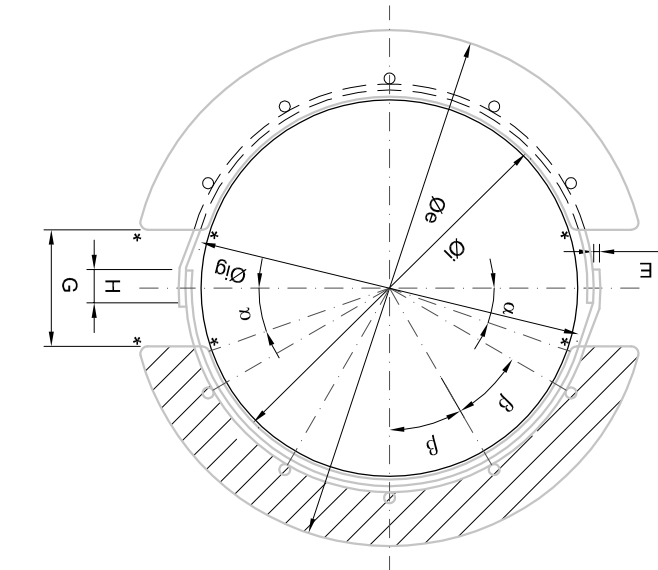
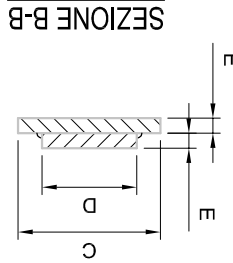
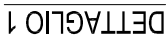
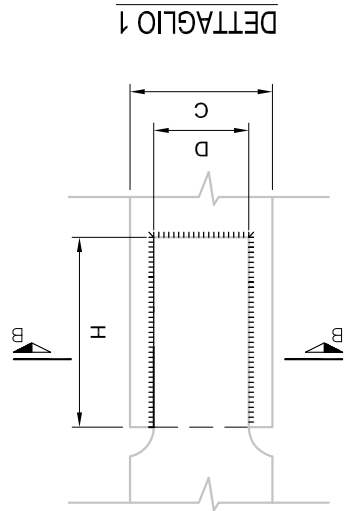




DOCUMENTI DI RIFERIMENTO	N.
SPECIFICA FUNZIONALE PER GLI ANODI A BRACCIALE	SPC-MEC-E-09063
DISEGNO DI INSTALLAZIONE DEGLI ANODI A BRACCIALE	DIS-MEC-D-09065

DESCRIZIONE		UNITA'	DIMENSIONI
NOME ANODO		N.A.	26B
OD CONDOTTA + 3LPE (con Tolleranze)		mm	672
A (Lunghezza Anodo) Vedere nota 3		mm	350
B (Spessore Anodo)		mm	99
C (Larghezza Bretella)		mm	50
D (Larghezza Fine Bretella)		mm	40
E (Spessore Bretella)		mm	NOTA 3
F (Distanza Bretella)		mm	200
G (Gap Laterale)		mm	100
H (Sovrapposizione minima Bretelle)		mm	40
K		mm	NOTA 7
Øe ANODO (Diametro Esterno)		mm	870
Øi ANODO (Diametro Interno)		mm	672
Øg ANODO (Diametro Interno minimo gabbia)		mm	682
α		°	NOTA 3
β		°	NOTA 3
L (Lunghezza Inserito Tondo)		mm	NOTA 3
Ø Inserito Tondo (Diametro Inserito Tondo)		mm	NOTA 3
Massa lega anodica		kg	213
Quantità anodi richiesta		n°	52
Quantità anodi di scorta		n°	4
Totale anodi completi da fornire		n°	56



- NOTES:**

 1. LA FABBRICAZIONE DEGLI ANODI DOVRA' AVVENIRE IN RISPETTO ALLA SPECIFICA FUNZIONALE PER GLI ANODI SACRIFICIALI SPC-MEC-E-09063; TUTTE LE DIMENSIONI SONO IN MILLIMETRI SALVO DOVE DIVERSAMENTE INDICATO;
 3. LE DIMENSIONI DELL'ANODO INDICATE DA QUESTA NOTA POSSONO ESSERE AGGIUSTATE DAL FORNITORE PER RAGGIUNGERE IL PESO NETTO RICHIESTO; TUTTI GLI SPIGOLI VIVI INDICATI CON * DOVRANNO ESSERE SMUSSATI AL FINE DI NON AVERE ALCUNA PARTE TAGLIATE;
 5. IL FABBRICANTE DOVRA' FORNIRE I CAVI DI COLLEGAMENTO ANODO-TUBO (IN ACCIAIO GALVANIZZATO 16 mm² MIN. COME DA DETTAGLIO 2);
 6. IL FABBRICANTE DOVRA' FORNIRE I CAPICORDA DA SALDARE PER COLLEGARE IL CAVO AL TUBO MENTRE I MANICOTTI TERMORESTRINGENTI SARANNO FORNITI DALL'INSTALLATORE;
 7. K = DISTANZA PER ASSICURARE IL FATTORE DI UTILIZZO DI 0.8. IL PRODUTTORE DELL'ANODO E' RESPONSABILE DELLA GEOMETRIA FINALE;
 8. LE BARRE NEGLI ANODI DI TIPO 26A POSSONO ASSUMERE FORMA NON RETTILINEA, NEL CASO IL PRODUTTORE RITENGA NECESSARIO FORNIRE MIGLIOR SOSTEGNO ALLA MASSA ANODICA, MA SENZA INFRANGERE QUANTO RICHIESTO NELLA NOTA 7.

CUP ASSEGNATO AL PROGETTO		E6F222000090007	
01	08-11-2022	Emissione per Appalto	R.Gargiulo A.Sola/A.Abboni C.Mordini
00	10-10-2022	Emissione per Commenti	R.Gargiulo A.Abboni C.Mordini
REV	DATA	DESCRIZIONE	ELABORATO
Projetato	 		Disegno
DISSEGNO DEGLI ANODI A BRACCIALE		Scala	NA
EMERGENZA GAS		Revisone	01
INCREMENTO DI CAPACITA' DI RIGASSIFICAZIONE (DL 17.05.2022, n.50)		Comm.	NO/R22178
FSRU RAVENNA E COLLEGAMENTO ALLA RETE NAZIONALE GASDOTTI			
ALLACCIAMENTO FSRU DI RAVENNA (TRATTO A MARE) DN 650 (26") DP 100 bar			