



Tel: 051 872451
Cell: 320 3317588

e-mail: meyumaplast@meyumaplast.com

Data: 02/09/20

ME YU MA PLAST SRL

Via La Cascina n° 6/A
 40051 Malalbergo (BO)

Att. Sig.Mandrioli

CONFERMA ORDINE N°109/20

01 GRANULATORE MOD. T100806 (TOP 1000x800x630 RA)

Materiale in entrata	Cassette e casse con spondine mobili 120x80x60 cm
Produzione oraria	800÷1000 Kg/h griglia diam. fori 14 mm

SPECIFICHE TECNICHE
• Rotore tipo <u>aperto</u> diametro 630 mm - lunghezza 1000 mm;
• 3 lame rotanti e 2 fisse (lunghezza lama 495 mm; n° 2 lame in ogni portalama);
• preregolazione al banco di lame e controlame;
• Bloccaggio a cuneo delle lame rotanti e controlame;
• Raffreddamento ad acqua del rotore, carcassa e supporti laterali;
• Dimensioni della bocca di alimentazione: 1000x800mm
• Spintore materiale
• Motore granulatore: 110 kW
• Aspiratore materiale motorizzato con 15 kw
• Supporto cuscinetti in ghisa
• Centralina idraulica per apertura tramoggia e supporto griglia ed azionamento spintore
• Barre antivibranti calibrate al peso del granulatore.
• Le macchine saranno verniciate con il ns colore RAL 7047 e RAL 5010.
• Peso macchina: circa 10 tons



La fornitura oggetto di offerta riguarda il seguente materiale:

01	Granulatore mod. T100806 (TOP 1000x800x630 RC)	136.900,00	€
01	Quadro elettrico compreso di code e collegamenti	16.500,00	€
01	Spintore materiale	16.000,00	€
01	Serie di lame di ricambio	1.500,00	€
01	Griglia di ricambio in acciaio antiusura	1.650,00	€
01	Nastro trasportatore insonorizzato	19.000,00	€
01	Metal detector	9.100,00	€
TOTALE		200.650,00	€
TOTALE CONCORDATO		180.585,00	€

**Condizioni generali di vendita**

- a) **Certificazioni e marcatura dei prodotti:**
Il Venditore dichiara che i Prodotti saranno rispondenti alla normativa vigente in materia di settore UNI EN 12012-1:2008 e alla direttiva Macchine. Il granulatore riporta il marchio CE.
Il sopramenzionato granulatore destinato al processo di macinazione di materiale plastico, è stato progettato non tenendo conto dei requisiti minimi previsti dalla Direttiva 94/9/CE (ATEX) recepita con il DPR n. 126 del 23 marzo 1998. Pertanto, tale macchina/impianto non è utilizzabile in un ambiente di lavoro in cui sia probabile la formazione di un'atmosfera esplosiva. L'ufficio tecnico della nostra società è, comunque, a vostra disposizione per studiare le varianti tecniche ed economiche necessarie e sufficienti per rendere questa macchina/impianto rispondente ai requisiti per le aree a rischio di esplosione in ambiente di lavoro.
- b) **Termini di pagamento:**
20% acconto all'ordine tramite bonifico
40% a 30 giorni dalla consegna tramite bonifico
40% a 60 giorni dalla consegna tramite bonifico
- c) **Tempo di consegna:**
fine febbraio 2021
- d) **Resa Merce:**
Franco fabbrica (Volongo, Cremona) in orario di apertura magazzino (8.00-12.00, 13.30-17.30)
- e) **Imballaggio:**
Incluso nella fornitura.
- f) **Procedura di assemblaggio, installazione e messa in marcia:**
Il montaggio e il collaudo saranno eseguiti dai Ns tecnici presso la Vs azienda, a Vs carico ci saranno le gru e le attrezzature per la movimentazione
- g) **Termini di garanzia:**
12 mesi dalla messa in funzione o massimo 15 mesi dalla consegna ad esclusione di motori, parti elettriche ed elettroniche. Per le suddette parti vige la garanzia della ditta costruttrice.
Validità della garanzia: la garanzia ha validità solo se l'avviamento delle macchine avviene con la supervisione del personale Bruno Folcieri srl. La garanzia è da ritenersi valida solo ed esclusivamente per i puri pezzi risultanti difettosi e/o con vizi di costruzione. Tutte le spese inerenti gli interventi da parte di tecnici Folcieri, ancorché per riparazioni e/o sostituzioni di pezzi in garanzia, sono a totale carico del cliente. I ricambi, ancorché per sostituzioni in garanzia, verranno sempre inviati franco stabilimento Folcieri.
Esclusioni dalla garanzia:
La garanzia decade in caso di:
 - lavorazione con materiali diversi da quelli contrattuali o materiali che possano causare anomale sollecitazioni meccaniche;
 - non osservanza delle norme previste dal manuale di uso e manutenzione, o comunque manutenzione errata o nulla;
 - Esecuzione di modifiche o riparazioni senza il preventivo consenso Bruno Folcieri.
- h) **Esclusioni dalla fornitura:**

**Condizioni generali di vendita**

Opere collaterali necessarie per l'installazione dell'impianto **escluse** dalla fornitura:

- Tutte le opere edili in genere;
- Impianto elettrico e tutti i sistemi di regolazione elettrici, canaline, cavi e cablaggio delle singole macchine;
- Linee di aria compressa;
- Impianto di pompaggio idraulico e di regolazione;
- Impianto di depurazione delle acque;
- Tutto quanto non citato espressamente nella presente offerta;
- Impianti di estrazione fumi e polveri;
- Custodia del cantiere.

i)

Qualora la fornitura comprendesse anche l'installazione della macchina o dell'impianto sono da considerarsi parte integrante del contratto le seguenti precisazioni:

Prima dell'inizio dei lavori il committente dovrà far visionare il sito di installazione agli operatori della ditta Bruno Folcieri S.r.l. e dovranno essere illustrate le caratteristiche dell'eventuale attività produttiva in essere e concomitante alle opere di installazione oggetto del presente documento.

Gli operatori della ditta Bruno Folcieri S.r.l. dovranno inoltre essere messi a conoscenza degli aspetti caratteristici del sito di seguito descritti:

- presenza ed ubicazione dei luoghi di apprestamento igienico-sanitari (spogliatoi, servizi igienici, area ricreativa, cassetta di primo soccorso, ecc....) e percorsi pedonali consentiti;
- piano di evacuazione, con indicazione delle vie di esodo;
- istruzioni relative alla gestione delle emergenze e nominativi degli incaricati al primo soccorso e lotta antincendio, con relativo recapito telefonico;
- elenco dei rischi presenti in azienda legati alle lavorazioni interne;
- eventuale presenza di sostanze tossiche, infiammabili, esplosive.

La ditta committente deve garantire alla ditta Bruno Folcieri S.r.l. la disponibilità di mezzi di sollevamento di portata idonea al peso delle macchine ed attrezzature da movimentare, impianti di aria compressa con pressione disponibile 6 bar, energia elettrica in potenza minima di 6 kW, scale, trabattelli. La ditta committente autocertificherà preventivamente alla ditta Bruno Folcieri S.r.l. la conformità di Impianti ed attrezzature a normativa vigente, regolarmente mantenuti e verificati.

Qualora le caratteristiche del sito di installazione o delle macchine da installare dovessero richiedere l'utilizzo di attrezzature comandate da personale avente specifica formazione, sarà cura della committenza mettere a disposizione degli operatori della ditta Bruno Folcieri S.r.l. il suddetto personale.

Qualora l'installazione delle attrezzature dovesse avvenire in luogo non presidiato, sarà a carico della committenza mettere a disposizione della ditta Bruno Folcieri S.r.l. un operatore per l'intera durata del cantiere.

Con un anticipo di almeno quindici giorni dalla data di inizio lavori di installazione la ditta committente invierà alla ditta installatrice il DUVRI aziendale, in funzione del quale verrà poi inviato alla ditta acquirente il POS relativo al cantiere oggetto di intervento.

Qualora la ditta committente non dovesse in tutto o in parte adempiere a quanto sopra richiesto, al punto tale da ritardare o rallentare le operazioni di installazione, verranno addebitate da parte della ditta installatrice le spese conseguenti.

**Condizioni generali di vendita**

j)

Diritto applicabile e Foro Competente:

Il Contratto è disciplinato dal diritto nazionale Italiano, con l'eccezione delle norme di conflitto di tale ordinamento giuridico, le quali non si intendono qui richiamate. In nessun caso troverà applicazione la Convenzione delle Nazioni Unite sui contratti di vendita internazionale di beni mobili, adottata a Vienna in data 11.4.1980. Senza alcun pregiudizio di quanto previsto dagli artt. 12.8 e 20.7 delle Condizioni Generali di Vendita, qualora dovesse sorgere una controversia in ordine all'interpretazione, alla validità e/o all'esecuzione del Contratto, così come in relazione ad ogni altra materia connessa al Contratto, detta controversia sarà definita e risolta esclusivamente dall'Autorità Giudiziaria competente del Foro di CREMONA. In ogni caso il Venditore sarà legittimato ad intraprendere iniziative giudiziarie presso l'Autorità Giudiziaria del foro di CREMONA ovvero ogni altra autorità competente.

Restando a Vs. completa disposizione per ulteriori chiarimenti, cogliamo l'occasione per porgerVi i Ns. più cordiali saluti.

Bruno Folcieri srl


DATI TECNICI
GRANULATORE MOD. MOD. T100806
 (TOP 1000x800x630 RA)

Rotore	<ul style="list-style-type: none"> - Diam. 630 mm – lunghezza: 1000 mm - Rotore aperto
Lame rotanti	<ul style="list-style-type: none"> - N° 3x2 - N. 2 lame in ogni portalama. - Dimensioni: 498x98x28 mm.
Controlame	<ul style="list-style-type: none"> - N° 2x2 - N. 2 lame in ogni porta-controlama. - Dimensioni: 498x105x20mm. - Estrazione laterale.
Preregolazione	<ul style="list-style-type: none"> - di tutte le lame
Serraggio lame e controlame	<ul style="list-style-type: none"> - tramite cuneo di bloccaggio
Portalama	<ul style="list-style-type: none"> - Intercambiabili
Cinghie	<ul style="list-style-type: none"> - Tipo SPC 5000 - N° 12 pezzi. - Bussola 5050 diam. 80mm.
Tramoggia alimentazione	<ul style="list-style-type: none"> - Dim: 1000x800 mm. - Apertura idraulica - Spintore materiale
Motore	<ul style="list-style-type: none"> - 110 Kw 4 poli B3 - Tensione elettrica: 400 V. - 50 Hz.
Cuscinetti:	<ul style="list-style-type: none"> - CCK 23140 W33 con bussola H3140
Centralina idraulica	<ul style="list-style-type: none"> - motorizzata con 7,5 kW.



T02 TRAMOGGIA DI ALIMENTAZIONE



- Struttura realizzata con lamiere di acciaio al carbonio normalizzate e saldate, dimensionate per conferire elevata resistenza meccanica e stabilità alle vibrazioni
- Finitura costituita da doppio strato di verniciatura a polvere e primer di fissaggio alla base che conferiscono elevata resistenza alle aggressioni chimiche
- Geometria interna conformata per facilitare il deflusso del materiale verso la camera di taglio
- Apertura e chiusura della tramoggia mediante cilindri oleodinamici comandati da centralina idraulica automatica, per garantire una agevole movimentazione della struttura per l'ispezione e per il cambio lame
- Blocchi meccanici della tramoggia in posizione di apertura per consentire le operazioni di manutenzione in condizioni di assoluta sicurezza

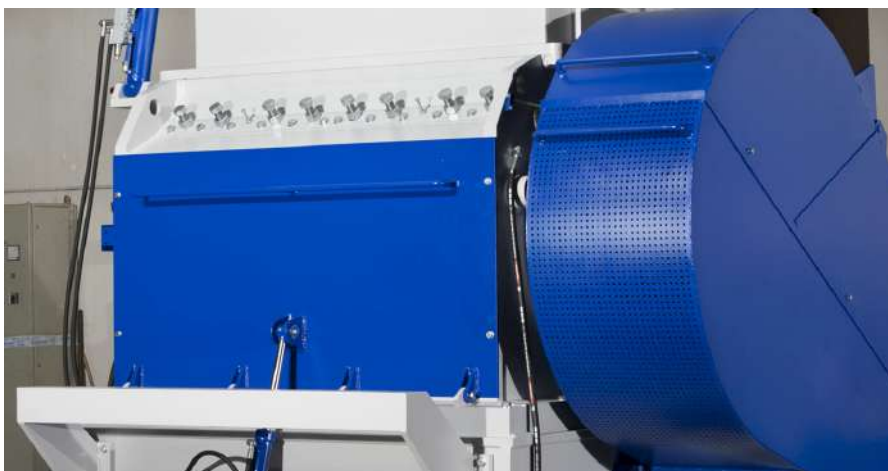


OPTIONAL – SPINTORE MATERIALE

- Lo spintore è un dispositivo meccanico installato nella tramoggia di alimentazione che semplifica la macinazione di materiali particolarmente leggeri e/o voluminosi, spingendoli verso il rotore, evitando così la formazione di "ponti" sopra il rotore ed ingolfamenti nella camera di macinazione
- Realizzato in struttura elettro-saldata, azionato idraulicamente da un'apposita centralina oleodinamica da 7,5 kW.
- Lavora sotto circuito amperometrico, in modo da regolare l'introduzione del materiale.
- Funzionamento in modalità manuale o automatica.



C09 CARCASSA



- Struttura realizzata con lamiere di acciaio al carbonio normalizzate e saldate, dimensionate per conferire elevata resistenza meccanica e stabilità alle vibrazioni
- Finitura esterna costituita da doppio strato di verniciatura a polvere e primer di fissaggio alla base che conferiscono elevata resistenza alle aggressioni chimiche
- Rivestimento delle superfici interne laterali con piastre in acciaio antiusura al manganese intercambiabili
- Portalamme fisse ricavati da blocco pieno di acciaio Fe510 con inclinazione tale da garantire un effetto di taglio "a forbice" quando combinato con le lame orizzontali del rotore
- Circuiti di raffreddamento ad acqua ricavati nella parte anteriore e posteriore della struttura
- Labirinti di protezione al passaggio della polvere nei supporti dei cuscinetti
- Griglia di vagliatura del materiale triturato a forma semicircolare e realizzata in acciaio antiusura al manganese, con ampia superficie di vagliatura e fori conici per facilitare il deflusso del materiale
- Movimentazione del portavaglio mediante cilindro oleodinamico azionato da centralina idraulica
- Bloccaggio della griglia nel suo supporto mediante perni conici e viti di bloccaggio
- Apertura dei pannelli di ispezione anteriore e posteriore mediante cilindri oleodinamici comandati da centralina idraulica automatica, per garantire una agevole movimentazione per l'ispezione e la manutenzione al vaglio e alle lame.



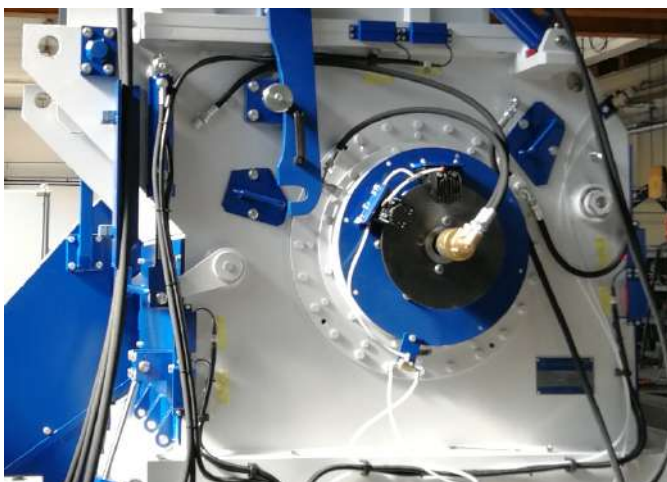
R02 ROTORE TOP



- Rotore ricavato da pieno di acciaio forgiato, radiografato e ispezionato con ultrasuoni a garanzia di assenza di difetti. Lavorazioni senza saldature e presenza in superficie di scanalature di raffreddamento che favoriscono una migliore presa del materiale
- Rotore e puleggia di massa considerevole per ottenere momenti d'inerzia elevati e garantire stabilità nella lavorazione
- Portalama intercambiabili per consentirne la sostituzione in caso di usura senza intervenire sull'intero rotore
- Disposizione delle lame orizzontali per garantire un effetto di taglio "a forbice" quando combinato con le controlame inclinate della camera di taglio
- Bloccaggio delle lame con sistema a cuneo a garanzia di stabilità durante la rotazione
- Accoppiamento puleggia/rotore effettuato mediante calettatore
- Dispositivo meccanico di bloccaggio del rotore per consentire le operazioni di manutenzione alle lame in assoluta sicurezza.



CU01 SUPPORTI CUSCINETTO



- Supporto cuscinetti realizzati in ghisa G25 con canali interni di raffreddamento per garantire stabilità nel funzionamento
- Cuscinetti a rulli oscillanti con bussola di trazione

L01 LAME E CONTROLAME



- Le lame e le controlame sono realizzate in acciaio al cromo, temprate e rettificate per assicurare elevata resistenza meccanica ed effettuare un taglio preciso con il minimo dispendio energetico
- Bloccaggio a cuneo delle lame fisse e delle lame rotanti per garantire elevata stabilità dinamica
- Regolazione micrometrica della loro posizione per garantire uniformità del carico, delle vibrazioni e dell'usura delle stesse
- Preregolazioni a banco di lame fisse e rotanti mediate ditta di regolazione.



B01 BASAMENTO



- Basamento realizzato con piastre in acciaio tagliate con ossitaglio e saldate in modo da creare un telaio ad elevata resistenza meccanica
- Presenza di barre antivibranti opportunamente calibrate per garantire stabilità alle vibrazioni prodotte in fase di lavorazione
- Telaio verniciato con primer e polveri che conferiscono elevata resistenza alle aggressioni chimiche
- Presenza di occhielli per il sollevamento della macchina con funi e/o catene. Telaio verniciato con primer e polveri
- Tramoggia per la raccolta del materiale triturato eseguita in acciaio al carbonio con geometria tale da favorire il deflusso del materiale. Verniciatura con primer e polveri
- Coclea di estrazione materiale motorizzata

A01 ASPIRATORE

- Aspiratore per l'evacuazione del materiale triturato eseguito in acciaio antiusura al manganese.
- Collegamento alla tramoggia di scarico con tubo di raccordo. Aeraulica ottimizzata per garantire elevati rendimenti di lavorazione.



N01 CONVEYOR BELT WITH SOUNDPROOFING TUNNEL



E' realizzato con robusti profilati d'acciaio ed ha le seguenti caratteristiche:

- Tappeto in gomma nera a 3 strati spessore 6 mm
- Sponde di contenimento in lamiera;
- Velocità: 11 mt./min;
- Motoriduttore da 1,5 Kw
- Circuito amperometrico che regola l'assorbimento dei motori;

METAL DETECTOR – HIGH SENSITY

Metal detector a ponte, posizionato sul nastro trasportatore, ad alta sensibilità, per il rilevamento dei materiali ferrosi, acciaio inox, alluminio, rame ottone e altri.

Q03 QUADRO ELETTRICO DI COMANDO

E' realizzato in conformità alle Direttive Europee in materia di sicurezza e racchiude tutta la strumentazione di potenza, controllo e comando a 400 V. – 50 Hz +T.

E' comprensivo di collegamenti elettrici.

A

B

C

D

E

F

A

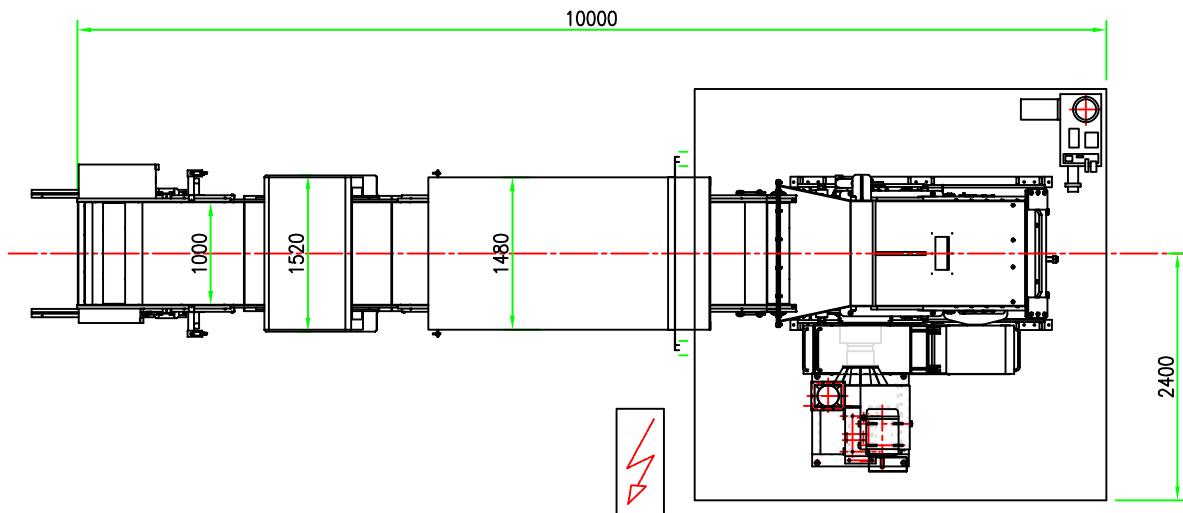
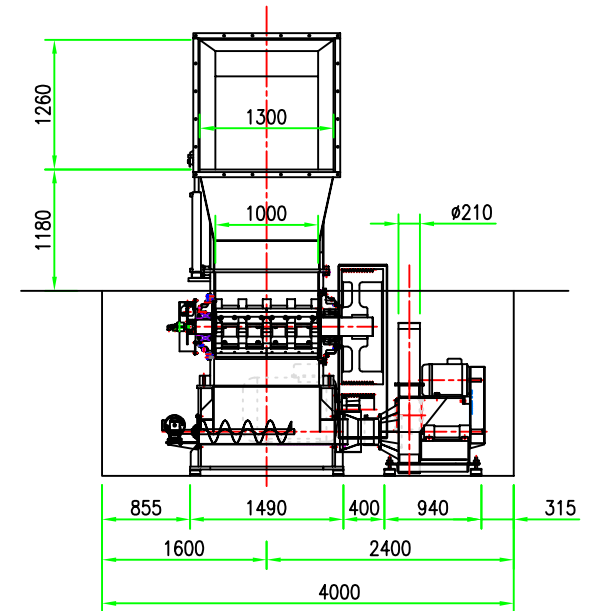
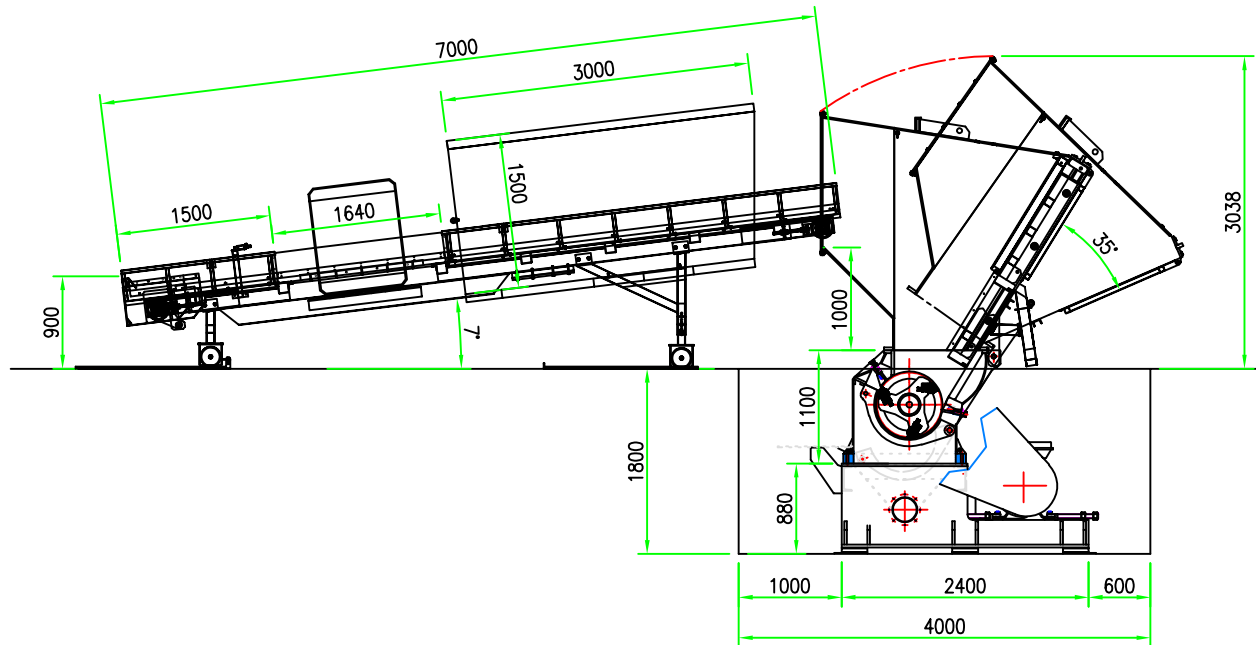
B

C

D

E

F



Macchina: T1000x800x640RA			
Gruppo o particolare: LAYOUT ME.YU.MA.			
Materiale:	Treatment termico:	Trattamento superficiale:	
 Bruno Folcieri & C. S.r.l. Granulators for plastic materials V. Sopracomune, 1 Volongo (CR) ITALY Tel. +39(0)372845921 - Fax 0372845780 www.folcieri.com e-mail: info@folcieri.com ASSOCIATO ASSOCOMPLAST	Q.tà:	Disegno N°:	
	Peso:	LY200073	
	Kg:	Disegnato:	Sostituito il N°:
	Creato il:	Davide B.	
	Modificato il:	Scale:	Sostituito del N°: