



AVI.COOP S.C.A.

Via del Rio n. 336

Loc. San Vittore, Comune di Cesena

P. IVA 01247140401

PEC: avicoop@pec.amadori.it

Spett.le

Regione Emilia-Romagna

Servizio Valutazione Impatto e

Promozione Sostenibilità Ambientale

vipsa@postacert.regione.emilia-romagna.it

Spett.le

ARPAE SAC di Forlì-Cesena

aoofc@cert.arpa.emr.it

OGGETTO: Procedura di Verifica di Assoggettabilità a VIA, ai sensi dell'art. 10 della L.R. 4/2018 e dell'art. 19 del D.Lgs. 152/2006, del progetto "Installazione di nuova linea di lavorazione panati/arrosti in uno stabilimento produttivo esistente", nei comuni di Galeata e Santa Sofia (FC) – proposto da AVI.COOP S.C.A. - [Fasc. 1311/75/2021]
Invio integrazioni

In riferimento alla procedura in oggetto avviata con istanza acquisita al PG.2021.783251 del 31 agosto 2021, ed alla richiesta di integrazioni pervenuta il 7 settembre 2021, **si trasmettono i chiarimenti richiesti relativi ai punti 1 e 4.**

Sono in corso di predisposizione le risposte ai chiarimenti relativi ai punti 2-3-5-6 che saranno inviati entro il termine indicato nella richiesta.

Si riporta di seguito, per maggiore chiarezza, la richiesta effettuata (*riportata in rosso e corsivo*) e la risposta fornita:

1. è necessario presentare la descrizione della scala di misura utilizzata per definire l'intensità/rilevanza degli impatti sulle matrici ambientali;

Si riportano di seguito le valutazioni sugli impatti, in forma sintetica, e successivamente la descrizione della scala di misura utilizzata per definire l'intensità/rilevanza sulle singole matrici ambientali.

Nel dettaglio **la scala di misura individuata** per definire l'intensità/rilevanza degli impatti sulle matrici ambientali prevede impatti da nullo a molto rilevante con valori variabili da 0 a 3 così come di seguito riportato:

- **impatto nullo o trascurabile (valore 0)**
- **impatto non rilevante (valore 1)**
- **impatto rilevante (valore 2)**
- **impatto molto rilevante (valore 3)**

IMPATTI IN ATMOSFERA

L'intervento in progetto prevede, rispetto alla situazione autorizzata, un aumento delle emissioni annue in termini di flusso di massa di COT ed aldeidi pari al 50,92%. Esaminando i dati storici sulle emissioni esistenti, si osserva che le emissioni reali si attestano su valori pari al 39% per il COT e pari al 45% per le aldeidi rispetto flusso di massa autorizzato.

L'impatto sulla matrice atmosfera è rilevante ma ritenuto compatibile con l'ambiente nel quale viene generato essendo, per tutti i punti emissivi al di sotto dei limiti di legge e nel suo complesso tale da non modificare la qualità dell'aria della zona. Si precisa che sono in fase di redazione, con approfondimenti specifici e studi previsionali di impatto atmosferico, le integrazioni documentali richieste sulla matrice atmosfera e saranno inviate entro il termine indicato nella richiesta.

IMPATTI PER SUOLO E SOTTOSUOLO

Trattandosi di un intervento di modifica edilizia/impiantistica che riguarda uno stabilimento esistente non si ha una trasformazione del suolo. Il progetto non prevede nuove impermeabilizzazioni del suolo e influisce sulle condizioni geologiche e geomorfologiche del sito. **L'impatto sulla matrice suolo e sottosuolo è ritenuto nullo o trascurabile.**

IMPATTI PER FLORA, VEGETAZIONE, FAUNA ED ECOSISTEMI

La zona d'intervento è lontana dalle aree appartenenti alla rete ecologica regionale. L'intervento non modifica lo stato floristico della zona. Allo stesso modo non sono alterati gli habitat della fauna presente in quanto l'intervento è limitato ad un'area già edificata. **L'impatto sulla matrice flora, vegetazione, fauna ed ecosistemi è ritenuto nullo o trascurabile.**

IMPATTI PER RUMORE

L'analisi delle sorgenti in progetto, calate sulla condizione attuale, ha permesso di concludere che la realizzazione delle modifiche illustrate nella procedura di screening non influiscono sul sostanziale rispetto dei limiti assoluti e differenziali previsti per legge.

In termini di rumorosità complessiva ai ricettori le modifiche in progetto determinano un incremento variabile da 0,1 dB.A a 0,3 dB.A. La condizione peggiorativa, che si verifica per il ricettore n. 2 nel periodo notturno, prevede un incremento di 0,3 dB.A (corrispondente ad un'incremento di 0,6% sullo stato attuale).

L'impatto sulla matrice rumore è ritenuto non rilevante.

Si precisa che sono in fase di redazione, con approfondimenti specifici le integrazioni documentali richieste sulla matrice atmosfera e saranno inviate entro il termine indicato nella richiesta.

IMPATTI PER RIFIUTI

L'attività in progetto prevede una produzione di rifiuti dettagliatamente descritta nelle pagine successive in risposta alla richiesta di chiarimenti n. 4.

Nel dettaglio si prevede, rispetto alla situazione attuale un incremento di fanghi prodotti dal trattamento in loco del refluo non significativo, un incremento di imballaggi di carta e cartone di circa il 41% (rifiuto tutto riciclato), degli imballaggi in plastica di circa il 8% (rifiuto tutto riciclato), degli imballaggi in legno di circa il 11% (rifiuto tutto riciclato), degli imballaggi in materiali misti di circa il 24% (rifiuto riciclato per il 37%), un incremento di materiali assorbenti e filtranti non significativo, un incremento dei carboni attivi esauriti pari a circa il 7% e nessun incremento a regime di rifiuti contenenti olio.

Le attività di gestione rifiuti saranno attuate nel rispetto della normativa vigente assicurando idonea formazione al personale, prediligendo il recupero allo smaltimento.

L'impatto sulla matrice rifiuti nel suo complesso è ritenuto non rilevante

IMPATTI PER ACQUE SUPERFICIALI E SOTTERRANEE

L'attività non prevede l'utilizzazione di acque sotterranee.

Le acque superficiali prelevate dal fiume Bidente vengono inviate al potabilizzatore aziendale, utilizzate nel processo produttivo e restituite, dopo idonea depurazione, al corso d'acqua. L'incremento di prelievo e di scarico rispetto alla condizione attuale è di circa 44 mc/giorno. Il depuratore aziendale tratta attualmente 2332 mc/giorno; con la realizzazione del progetto tratterà 2376 mc/giorno (incremento di circa 1,9%) a fronte di una capacità di trattamento autorizzata pari a 3000 mc/giorno.

La realizzazione del progetto comporta un incremento nel consumo di acqua da acquedotto di circa 19 mc/giorno.

L'intervento in progetto non modifica pertanto la condizione della qualità delle acque superficiali e sotterranee della zona che è "buona".

L'impatto sulla matrice acque superficiali e sotterranee è ritenuto non rilevante.

IMPATTI PER LA VIABILITÀ

Lo stabilimento è in situato in adiacenza alla Strada Provinciale n. 4 del Bidente.

Il traffico generato dallo stabilimento alla situazione odierna di circa 63 camion al giorno.

Il traffico indotto dalla realizzazione del progetto è quantificabile in 7 camion al giorno (n. 4 autotreni e n. 3 motrici) e non altera in alcun modo la viabilità della zona. L'incremento di traffico non produce impatti sul sistema infrastrutturale costituito dalla Strada Provinciale n. 4 del Bidente.

L'impatto sulla matrice viabilità è ritenuto non rilevante.

Si precisa che il Gruppo Amadori sta costruendo, in ampliamento presso lo stabilimento di San Vittore di Cesena, un nuovo centro dedicato di logistica completamente automatizzata che entro un anno servirà anche il sito di Santa Sofia. Si stima che l'impatto della nuova organizzazione sulla distribuzione potrà portare ad una notevole riduzione di camion/giorno in transito sulla Strada Provinciale n. 4 del Bidente; tale riduzione viene stimata in circa 16,66 Camion/giorno rispetto la situazione odierna.

IMPATTI SUL PAESAGGIO

Trattandosi di interventi che riguardano locali interni ad uno stabilimento esistente, o volumi tecnici all'interno ricompresi nella sagoma dell'edificio esistente non vi sono impatti significativi sul paesaggio.

L'impatto sul paesaggio è ritenuto nullo o trascurabile.

Si ripete l'intenzione da parte dell'azienda di demolire il fabbricato disabitato fatiscente posto in adiacenza alla strada provinciale n. 4 del Bidente, identificato come "Ricettore1". L'acquisto permetterà la demolizione/rimozione di tale edificio, garantendo da subito una maggiore visuale libera nel tratto di strada curvilineo vicino all'abitazione. Si otterrà quindi un aumento immediato dei livelli di sicurezza sulla strada Strada Provinciale n. 4 del Bidente e un miglioramento della condizione paesaggistica.

Si riporta di seguito una tabella riepilogativa con la sintesi degli impatti e la relativa scala di misura utilizzata (valutazione e valore dell'impatto):

Impatto ambientale	Valutazione dell'impatto	Valore dell'impatto
ATMOSFERA	rilevante	2
SUOLO E SOTTOSUOLO	nullo o trascurabile	0
FLORA, VEGETAZIONE, FAUNA ED ECOSISTEMI	nullo o trascurabile	0
RUMORE	non rilevante	1
RIFIUTI	non rilevante	1
ACQUE SUPERFICIALI E SOTTERRANEE	non rilevante	1
VIABILITÀ	non rilevante	1
PAESAGGIO	nullo o trascurabile	0

La realizzazione del progetto determinerà a regime l'occupazione di nuovi addetti in n. 50 per turno aumentando di fatto l'occupazione di 150 addetti con un'impatto sul sistema occupazionale molto rilevante ed estremamente positivo.

4. per quanto riguarda il tema della produzione di rifiuti si chiede di dettagliare maggiormente l'aumento della produzione di rifiuti, valutandone l'incremento rispetto alla condizione ante operam

Si riporta di seguito una dettagliata analisi relativa al tema della produzione dei rifiuti con particolare riguardo alla valutazione dell'incremento rispetto alla condizione ante operam.

L'analisi descrive nel dettaglio lo stato ante operam analizzando la produzione di rifiuti nel periodo gennaio 2020 – dicembre 2020 (anno completo) e poi nel periodo gennaio 2021 – agosto 2021 in quanto a gennaio 2021 è entrata in funzione della linea di produzione LP1.

Successivamente viene stimata la produzione di rifiuti nella condizione post operam e valutato l'incremento generato dal progetto.

PRODUZIONE DI RIFIUTI ANTE OPERAM (STATO ATTUALE)

Si calcola l'impatto nella produzione di rifiuti generato dal progetto in esame, partendo dall'analisi dei report Aziendali dello scenario autorizzato negli ultimi 20 mesi. Si riportano i quantitativi (espressi in kg) relativi ai rifiuti generati nello stabilimento A [*macello*] + stabilimento B [*trasformati*] nel periodo gennaio 2020 – agosto 2021, in quanto questi vengono raccolti assieme.

Di seguito il report aziendale completo riferito allo Stabilimento A [*macello*] + stabilimento B [*trasformati*] per il periodo gennaio 2020 ~ dicembre 2020 ANTE LP1; con l'asterisco si identificano le sostanze pericolose:

COD. EER	DESCRIZIONE (rifiuti espressi in kg)	gen. 2020 dic. 2020	note
020204	Fanghi prodotti dal trattamento in loco del refluo	6.754.500	prevalentemente macello
020304	Scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione	120	
080111*	Pitture e vernici di scarto, contenenti solventi organici e altre sostanze pericolose	0	manutenzione
080112	Pitture e vernici di scarto, diverse da 080111	13	manutenzione
080317*	Toner per stampanti esauriti	0	spedizione
080318	Toner per stampanti, diversi da 080317	100	spedizione
130205*	Scarti di olio minerale per motori, ingranaggi e lubrificazione, non clorurati	3.000	manutenzione
140601*	Clorofluorocarburi, HCFC, HFC	0	
150101	Imballaggi in carta e cartone	369.170	macello + trasformazione
150102	Imballaggi in plastica	119.730	macello + trasformazione
150103	Imballaggi in legno	87.634	macello + trasformazione
150104	Imballaggi metallici	2.610	manutenzione

150106	Imballaggi in materiali misti	751.960	macello + trasformazione
150110*	Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose contaminati da tali sostanze	55	manutenzione
150111*	Imballaggi metallici contenenti matrici solide porose	85	manutenzione
150202*	Assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio) stracci e indumenti protettivi	170	trasformazione
150203*	Assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da 150202	1.000	
160103	Pneumatici fuori uso	40	manutenzione
160211*	Apparecchiature fuori uso contenenti clorofluorocarburi, HCFC, HFC	38	variabile
160213*	Apparecchiature fuori uso, diverse da 160209 e 160212	0	variabile
160214	Apparecchiature fuori uso, diverse da 160202 e 160213	451	variabile
160305*	Rifiuti organici contenenti sostanze pericolose	0	variabile
160601*	Batterie al piombo	124	
160602*	Batterie al nichel-cadmio	63	
160708	Rifiuti contenenti olio	0	variabile
170202	Vetro	490	manutenzione
170405	Ferro e acciaio	24.430	variabile
170603*	Materiali isolanti contenenti o costituiti da sost. pericolose	0	manutenzione
170604	Materiali isolanti, diversi da 170601 e 170603	0	manutenzione
190802	Rifiuti da dissabbiamento depuratore	64.420	variabile
190904	Carbone attivo esaurito	13.840	variabile
190905	Resine a scambio ionico saturate o esaurite	0	variabile
200121*	Tubi fluorescenti ed altri rifiuti contenenti mercurio	228	manutenzione
200125	Olii e grassi commestibili	2.800	variabile
200304	Fanghi delle fosse settiche	0	variabile

In merito alla precedente tabella, si specifica:

- i *020204 fanghi prodotti dal trattamento in loco del refluo* sono influenzati principalmente dai processi di macellazione e dal lavaggio dei mezzi che trasportano gli animali vivi e solo in minor parte dai lavaggi degli altri ambienti.
- i rifiuti *150101 Imballaggi in carta e cartone, 150102 Imballaggi in plastica e 150104 Imballaggi metallici* vengono raccolti per essere riciclati;
- i rifiuti *150103 Imballaggi in legno* derivano dallo smaltimento di pallet usati prevalentemente nelle attività di trasporto merci. Questi, quando danneggiati, vengono riconsegnati al fornitore che li ripara lì dove possibile. Si fa presente, come descritto poi nel capitolo *3.9 Impatti per la Viabilità*, che il sito di Santa Sofia smetterà di essere anche centro logistico in favore del futuro punto di distribuzione in costruzione dal Gruppo Amadori presso San Vittore di Cesena. Questo comporterà una riduzione, significativa ma non attualmente calcolabile, di tale rifiuto rispetto lo stato attuale autorizzato [report 2021 di seguito].
Inoltre, per ridurre ulteriormente i consumi di questa attrezzatura sempre più costosa e di facile rottura, l'Azienda sta valutando di utilizzare anche pallet in plastica rigida, prodotto molto più resistente e durevole;
- i rifiuti *150106 Imballaggi in materiali misti* vengono raccolti ed inviati alla Ditta Sogliano Ambiente S.p.A. che recupera e ricicla una percentuale complessiva del 37% sul rifiuto in ingresso.

(dichiarazione di Sogliano Ambiente S.p.A. in allegato);

- i rifiuti con nota “variabile” possono mostrare differenze significative di anno in anno. La variazione dipende da ammodernamenti tecnologici (es.: 170405 *Ferro e acciaio*) o da pulizie straordinarie pianificate in cicli biennali o più (es.: 190904 *Carbone attivo esaurito per il potabilizzatore*, 190802 *Rifiuti da dissabbiamento depuratore*) o a causa di errori di produzione e per le prove di messa a regime dei macchinari (200125 *Olii e grassi commestibili*).
- i rifiuti con nota “manutenzione” dipendono principalmente dalle attività di manutenzione ordinaria e straordinaria condotte dagli addetti.

Di seguito il report aziendale completo riferito allo Stabilimento A [*macello*] + stabilimento B [*trasformati*] per il periodo gennaio 2021 – agosto 2021 CON LINEA LP1 in funzione da gennaio 2021; con l’asterisco si identificano le sostanze pericolose:

COD. EER	DESCRIZIONE (rifiuti espressi in kg)	gen. 2021 ago. 2021	note
020204	Fanghi prodotti dal trattamento in loco del refluo	4.829.670	prevalentemente macello
020304	Scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione	50	
080111*	Pitture e vernici di scarto, contenenti solventi organici e altre sostanze pericolose	0	manutenzione
080112	Pitture e vernici di scarto, diverse da 080111	30	manutenzione
080317*	Toner per stampanti esauriti	150	spedizione
080318	Toner per stampanti, diversi da 080317	0	spedizione
130205*	Scarti di olio minerale per motori, ingranaggi e lubrificazione, non clorurati	1.770	manutenzione
140601*	Clorofluorocarburi, HCFC, HFC	0	
150101	Imballaggi in carta e cartone	327.130	macello + trasformazione
150102	Imballaggi in plastica	68.750	macello + trasformazione
150103	Imballaggi in legno	78.444	macello + trasformazione
150104	Imballaggi metallici	0	manutenzione
150106	Imballaggi in materiali misti	588.010	macello + trasformazione
150110*	Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose contaminati da tali sostanze	18	manutenzione
150111*	Imballaggi metallici contenenti matrici solide porose	22	manutenzione
150202*	Assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell’olio) stracci e indumenti protettivi	260	trasformazione
150203*	Assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da 150202	485	
160103	Pneumatici fuori uso	0	manutenzione
160211*	Apparecchiature fuori uso contenenti clorofluorocarburi, HCFC, HFC	38	variabile
160213*	Apparecchiature fuori uso, diverse da 160209 e 160212	0	variabile
160214	Apparecchiature fuori uso, diverse da 160202 e 160213	460	variabile
160305*	Rifiuti organici contenenti sostanze pericolose	255	variabile
160601*	Batterie al piombo	20	
160602*	Batterie al nichel-cadmio	19	
160708	Rifiuti contenenti olio	6.900	variabile

170202	Vetro	380	manutenzione
170405	Ferro e acciaio	22.800	variabile
170603*	Materiali isolanti contenenti o costituiti da sost. pericolose	20	manutenzione
170604	Materiali isolanti, diversi da 170601 e 170603	30	manutenzione
190802	Rifiuti da dissabbiamento depuratore	180.780	variabile
190904	Carbone attivo esaurito	210	variabile
190905	Resine a scambio ionico saturate o esaurite	420	variabile
200121*	Tubi fluorescenti ed altri rifiuti contenenti mercurio	115	manutenzione
200125	Olii e grassi commestibili	0	variabile
200304	Fanghi delle fosse settiche	0	variabile

Si ricorda che le tabelle sopra riportate mostrano l'andamento GENERALE nella produzione di rifiuti negli ultimi 20 mesi per lo Stabilimento A [*macello*] + stabilimento B [*trasformati*].

In merito alla precedente tabella, si specifica:

- in riferimento ai *020204 fanghi prodotti dal trattamento in loco del refluo*: l'andamento dei primi otto mesi del 2021 mostra un trend di rifiuti in aumento rispetto il precedente anno. A tal proposito, l'Azienda Avi.Coop dichiara che ad oggi il macello ha incrementato dello 0,76% di kg di prodotto macellato rispetto all'anno precedente.
Si fa inoltre presente che l'incremento evidenziato nel 2021 è dovuto anche al lavaggio dei 9.000 mq di superficie esistente ed autorizzata oggetto del presente progetto di modifica.
- in riferimento ai rifiuti *150103 Imballaggi in legno*: l'andamento dei primi otto mesi del 2021 mostra un trend di rifiuti in aumento rispetto il precedente anno. Questo perché nell'anno corrente l'Azienda sta smaltendo gli imballaggi della linea LP1 installata a gennaio 2021.

PRODUZIONE DI RIFIUTI POST OPERAM (STATO DI PROGETTO)

L'analisi dell'impatto sulla produzione di rifiuti dello Stato di progetto si sofferma sui soli rifiuti generati direttamente negli stadi di lavorazione dei prodotti "trasformati", cioè quelli coinvolti in questa verifica.

Questi sono:

- **020204** Fanghi prodotti dal trattamento in loco del refluo
- **150101** Imballaggi in carta e cartone
- **150102** Imballaggi in plastica
- **150103** Imballaggi in legno
- **150106** Imballaggi in materiali misti
- **150202** Assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio) stracci e indumenti protettivi
- **190904** Carboni attivi esaurito
- **160708** Rifiuti contenenti olio.

A causa della complessità della materia e delle variabili coinvolte ogni rifiuto rilevante al fine della valutazione dell'impatto dell'aumento di produzione verrà qui trattato singolarmente nelle seguenti pagine.

020204 FANGHI PRODOTTI DAL TRATTAMENTO IN LOCO DEL REFLUO

Si riportano i valori dei **020204 Fanghi prodotti dal trattamento in loco del refluo**, paragonando i kg di rifiuti smaltiti nel 2020 con una stima di produzione per il 2021, essendo l'anno non ancora concluso. Il valore autorizzato di rifiuti stimato per l'anno in corso viene espresso dalla seguente relazione di calcolo:

- $STIMA\ 2021 = \text{Valore gen. ago. 2021} / 8\ \text{mesi} * 12\ \text{mesi}$

COD.EER	Descrizione	REPORT 2020	STIMA 2021	delta/anno AUTORIZZATO
020204	Fanghi	6.754.500	7.244.505	+ 490.005

Dai dati analizzati si nota un incremento del rifiuto "fanghi prodotti dal trattamento in loco del refluo" tra il report 2020 e la stima 2021 evidenziato dal *delta/anno AUTORIZZATO*. L'incremento è principalmente dovuto, come descritto, al lieve aumento di produzione nel reparto di macellazione, all'aumento di personale addetto alla linea LP1 e alle operazioni di lavaggio delle zone di lavorazione e delle celle dell'ampliamento autorizzato e già costruito.

Per i motivi di seguito riportati si prevede un incremento limitatissimo di tale rifiuto (ipotizzabile in qualche punto percentuale) e pertanto non significativo e trascurabile in quanto:

- 1) i luoghi di lavoro dove verrà installata la futura linea LP2 sono già sottoposti a lavaggio giornaliero;
- 2) la linea LP0 è già sottoposta a lavaggio giornaliero;
- 3) gli impatti sugli scarichi e sul depuratore aziendale sono già stati verificati nel capitolo 3.8 *Impatti sugli scarichi* della precedente relazione;
- 4) i fanghi sono rifiuti derivati prevalentemente dallo stadio di macellazione. Attualmente il macello lavora circa 72.000 ton/anno al di sotto della propria capacità produttiva autorizzata (112.800 ton/anno), l'aumento di produzione di fanghi da prodotti *trasformati* inciderebbe di solo qualche punto percentuale (di difficile stima) l'ipotetico scenario autorizzato con le operazioni di macellazione pari a 112.800 ton/anno.
- 5) è inoltre in progetto il biodigestore aziendale per smaltire quasi completamente in loco i fanghi prodotti (vedi Capitolo 3.12 *Mitigazioni e compensazioni degli impatti* della precedente relazione).

150101 IMBALLAGGI IN CARTA E CARTONE

Si riportano i valori dei **150101 Imballaggi in carta e cartone**, paragonando i kg di rifiuti smaltiti nel 2020 con una stima di produzione per il 2021, essendo l'anno non ancora concluso. Il valore autorizzato di rifiuti stimato per l'anno in corso viene espresso dalla seguente relazione di calcolo:

- $STIMA\ 2021 = \text{Valore gen. ago. 2021} / 8\ \text{mesi} * 12\ \text{mesi}$

COD.EER	Descrizione	REPORT 2020	STIMA 2021	delta/anno AUTORIZZATO
150101	Carta e cartone	369.170	490.695	+ 121.525

L'incremento di tale rifiuto è dovuto soprattutto dalle lavorazioni indotte dalla linea LP1 autorizzata, nonché al lieve aumento di produzione del macello e allo smaltimento di imballaggi in cartone in fase di installazione della linea LP1.

Per semplicità di calcolo si ipotizza il *delta/anno AUTORIZZATO* generato dalla sola LP1. Quindi si ottiene che i rifiuti indotti dalla linea LP1, per 56,70 ton/gg di produzione, sono pari a 121.525 kg/anno.

Per stimare l'impatto dell'aumento di produzione (94 ton/gg) su questo rifiuto si esegue la seguente proporzione:

$$121.525 \text{ kg/anno} : 56,70 \text{ ton/gg} = X \text{ kg/anno} : 94,00 \text{ ton/gg}$$

$$X = 201.115,31 \text{ kg/anno}$$

Come da calcolo seguente, si stima quindi un incremento ipotetico di progetto per tale rifiuto pari al 40,99% in rapporto al valore Stima 2021:

$$490.695 \text{ kg/anno [stima 2021]} + 201.115,31 \text{ kg/anno [di progetto]} = \mathbf{691.810,31 \text{ kg/anno}}$$

$$[(\text{stato futuro} * 100) / \text{stato autorizzato}] - 100 = \mathbf{\textit{delta\% di progetto}}$$

$$[(691.810 \text{ kg/anno} * 100) / 490.695 \text{ kg/anno}] - 100 = \mathbf{+ 40,99\%}$$

Si evidenzia che il valore percentuale di incremento (*delta % di progetto*) del rifiuto considerato è sovrastimato in quanto il contributo dovuto al macello (Stabilimento A) è inferiore poiché il quantitativo di carne macellata è minore di quella autorizzata (come già descritto al punto 4 del rifiuto “Fanghi”).

Per questi motivi e per il fatto che il materiale in questione viene completamente riciclato, non si ritiene non rilevante l’aumento di tale rifiuto.

150102 IMBALLAGGI IN PLASTICA

Si riportano i valori degli **150102 Imballaggi in plastica**, paragonando i kg di rifiuti smaltiti nel 2020 con una stima di produzione per il 2021, essendo l’anno non ancora concluso. Il valore autorizzato di rifiuti stimato per l’anno in corso viene espresso dalla seguente relazione di calcolo:

- STIMA 2021 = Valore gen. ago. 2021 / 8 mesi * 12 mesi

COD.EER	Descrizione	REPORT 2020	STIMA 2021	delta/anno AUTORIZZATO
150102	Plastica	119.730	103.125	- 16.605

Dai dati analizzati si nota una diminuzione del rifiuto “imballaggi in plastica” tra il report 2020 e la stima 2021 evidenziato dal *delta/anno AUTORIZZATO*. Questo perché l’AVI.COOP sta valutando e sperimentando l’uso di nuove tecnologie che consentono la diminuzione di questo rifiuto.

Si può fornire un dato di progetto pari a 10.000 kg/anno generati dall’aumento di produzione di prodotti *trasformati*, il cui impatto sulla situazione autorizzata (in relazione alla condizione peggiorativa espressa dal *Report 2020*) può essere stimato in base alla seguente relazione:

$$119.730 \text{ kg/anno [autorizzato: report 2020]} + 10.000 \text{ kg/anno [di progetto]} = \mathbf{129.730 \text{ kg/anno}}$$

$$[(\text{stato futuro} * 100) / \text{stato autorizzato}] - 100 = \mathbf{\textit{delta\% di progetto}}$$

$$[(129.730 \text{ kg/anno} * 100) / 119.730 \text{ kg/anno}] - 100 = \mathbf{+ 8,35\%}$$

Si evidenzia che il valore percentuale di incremento (*delta % di progetto*) del rifiuto considerato è sovrastimato in quanto il contributo dovuto al macello (Stabilimento A) è inferiore poiché il quantitativo di carne macellata è minore di quella autorizzata (come già descritto al punto 4 del rifiuto “Fanghi”).

Per questo motivo e per il fatto che questo materiale viene completamente riciclato, non si ritiene significativo l’aumento di tale rifiuto.

150103 IMBALLAGGI IN LEGNO

Si riportano i valori degli **150103 Imballaggi in legno**, paragonando i kg di rifiuti smaltiti nel 2020 con una stima di produzione per il 2021, essendo l'anno non ancora concluso. Il valore autorizzato di rifiuti stimato per l'anno in corso viene espresso dalla seguente relazione di calcolo:

- STIMA 2021 = Valore gen. ago. 2021 / 8 mesi * 12 mesi

COD.EER	Descrizione	REPORT 2020	STIMA 2021	delta/anno AUTORIZZATO
150203	Legno	87.634	117.666	+ 30.023

Il valore della STIMA 2021 e di conseguenza il delta/anno AUTORIZZATO sono viziati dall'aumento di rifiuti prodotto dallo smaltimento degli imballaggi in legno di fornitura della Linea LP1 installata nel 2021.

Si può fornire un dato di progetto pari a 10.000 kg/anno generati dall'aumento di produzione di prodotti *trasformati*, il cui impatto sulla situazione autorizzata (per buon senso in relazione al dato Report 2020) può essere stimato in base alla seguente relazione:

$$87.634 \text{ kg/anno [autorizzato: report 2020]} + 10.000 \text{ kg/anno [di progetto]} = \mathbf{97.634 \text{ kg/anno}}$$

$$\begin{aligned} & [(stato futuro * 100) / stato autorizzato] - 100 = \mathbf{delta\% di progetto} \\ & [(97.634 \text{ kg/anno} * 100) / 87.634 \text{ kg/anno}] - 100 = + \mathbf{11,41\%} \end{aligned}$$

Va precisato:

- 1) il solo periodo in cui verranno installati i macchinari che compongono la linea LP2 vedrà un aumento di rifiuto ligneo dovuto agli imballaggi di fornitura con cui vengono spediti i macchinari;
- 2) i pallet di legno vengono rigenerati dalla ditta fornitrice;
- 3) con l'ottimizzazione delle attività di spedizione dovute al futuro centro logistico di San Vittore si vedrà una riduzione di questo rifiuto;
- 4) l'Azienda sta valutando di utilizzare pallet in plastica rigida riciclabili, più resistenti se messi a confronto a quelli di legno.

Si evidenzia che il valore percentuale di incremento (delta % di progetto) del rifiuto considerato è sovrastimato in quanto il contributo dovuto al macello (Stabilimento A) è inferiore poiché il quantitativo di carne macellata è minore di quella autorizzata (come già descritto al punto 4 del rifiuto "Fanghi").

Per questo motivo e per quelli precedentemente elencati, non si ritiene significativo l'aumento di tale rifiuto.

150106 IMBALLAGGI IN MATERIALI MISTI

Si riportano i valori dei **150106 Imballaggi in materiali misti**, paragonando i kg di rifiuti smaltiti nel 2020 con una stima di produzione per il 2021, essendo l'anno non ancora concluso. Il valore autorizzato di rifiuti stimato per l'anno in corso viene espresso dalla seguente relazione di calcolo:

- STIMA 2021 = Valore gen. ago. 2021 / 8 mesi * 12 mesi

COD.EER	Descrizione	REPORT 2020	STIMA 2021	delta/anno AUTORIZZATO
150206	Materiali misti	751.960	882.015	+ 130.055

L'incremento di tale rifiuto è dovuto soprattutto dalle lavorazioni indotte dalla linea LP1 autorizzata, nonché al lieve aumento di produzione del macello e allo smaltimento di imballaggi in fase di installazione della linea LP1.

Per semplicità di calcolo si ipotizza il *delta/anno AUTORIZZATO* generato dalla sola LP1. Quindi si ottiene che i rifiuti indotti dalla linea LP1, per 56,70 ton/gg di produzione, sono pari a 130.055 kg/anno.

Per stimare l'impatto dell'aumento di produzione (94 ton/gg) su questo rifiuto si esegue la seguente proporzione:

$$130.055 \text{ kg/anno} : 56,70 \text{ ton/gg} = X \text{ kg/anno} : 94,00 \text{ ton/gg}$$

$$X = 215.231,87 \text{ kg/anno}$$

Come da calcolo seguente, si stima quindi un incremento ipotetico di progetto per tale rifiuto pari al 24,40% in rapporto al valore Stima 2021:

$$882.015 \text{ kg/anno [stima 2021]} + 215.231,87 \text{ kg/anno [di progetto]} = \mathbf{1.097.246,84 \text{ kg/anno}}$$

$$[(\text{stato futuro} * 100) / \text{stato autorizzato}] - 100 = \text{delta\% di progetto}$$

$$[(1.097.246 \text{ kg/anno} * 100) / 882.015 \text{ kg/anno}] - 100 = + \mathbf{24,40\%}$$

Si evidenzia che il valore percentuale di incremento (*delta % di progetto*) del rifiuto considerato è sovrastimato in quanto il contributo dovuto al macello (Stabilimento A) è inferiore poiché il quantitativo di carne macellata è minore di quella autorizzata (come già descritto al punto 4 del rifiuto "Fanghi").

Per questi motivi e per il fatto che il materiale in questione viene in parte riciclato (*circa il 37% come da dichiarazione allegata per l'anno 2020*), **non si ritiene significativo l'aumento di tale rifiuto.**

**150202 ASSORBENTI, MATERIALI FILTRANTI (INCLUSI FILTRI DELL'OLIO)
STRACCI E INDUMENTI PROTETTIVI**

Si riportano i valori dei **150202 Assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio) stracci e indumenti protettivi**, paragonando i kg di rifiuti smaltiti nel 2020 con una stima di produzione per il 2021, essendo l'anno non ancora concluso. Il valore autorizzato di rifiuti stimato per l'anno in corso viene stimato pari a 300 kg/anno.

COD.EER	Descrizione	REPORT 2020	STIMA 2021	delta/anno AUTORIZZATO
150202*	Assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio) stracci e indumenti protettivi	170	300	+ 130

Si evidenzia un incremento di questo rifiuto dovuto alle attività di manutenzione e da quelle di montaggio della nuova Linea autorizzata LP1. Gli indumenti sporchi dei manutentori ed installatori vengono smaltiti con questo codice.

Per il primo anno di vita della futura linea LP2 si prevede un incremento, dovuto alle attività di manutenzione e da quelle di montaggio, uguale a quello generato dall'installazione della linea LP1 e pertanto di circa 130 Kg.

Successivamente all'installazione della linea LP2 ed alla messa a regime dell'intero stabilimento si stima un valore di produzione di rifiuto pari a quello indicato per l'anno 2021 e pertanto rispetto alla condizione attuale, grazie all'ottimizzazione dei processi manutentivi (più consistenti nelle prime fasi di installazione), non si prevede un aumento di rifiuto.

190904 CARBONI ATTIVI ESAURITO

Si riportano i valori dei **190904** Carboni attivi esaurito, paragonando i kg di rifiuti smaltiti nel 2020 con una stima di produzione per il 2021, essendo l'anno non ancora concluso. Il valore autorizzato di rifiuti stimato per l'anno in corso viene riportato pari a 825 kg/anno, dati macchina LP1 (fatta salva manutenzione straordinaria dell'impianto).

COD.EER	Descrizione	REPORT 2020	STIMA 2021	delta/anno AUTORIZZATO
190904	Carbone attivo esaurito	13.840	825	- 13.015

Dai dati analizzati si nota una diminuzione del rifiuto "carboni attivi esaurito" tra il report 2020 e la stima 2021 dal delta/anno AUTORIZZATO. La riduzione di questo rifiuto è dovuto alla mancata sostituzione del carbone attivo nel potabilizzatore aziendale; infatti per quest'anno solare non è programmata la sostituzione di tali componenti. Come già specificato nelle note in calce al report aziendale 2020, la sostituzione viene effettuata in cicli biennali o più, in quanto la velocità di saturazione dei carboni attivi nel potabilizzatore varia in base alla produzione di carne macellata e alla qualità dell'acqua prelevata da potabilizzare.

In riferimento agli impianti di produzione di *trasformati* si dichiara che la sostituzione è annuale e stimata:

- per la linea LP2 di progetto **si prevede un incremento rispetto l'attuale stato autorizzato di altri 825 kg/anno** (dati macchina) necessari per le fasi di frittura;
- per l'incremento di produzione della linea LP0 **si prevede un incremento rispetto l'attuale stato autorizzato di altri 170 kg/anno** (dati macchina) necessari per le fasi di frittura.

Il calcolo seguente mostra l'impatto dello stato di progetto nella situazione peggiore per lo smaltimento di tale rifiuto. Si stima un incremento ipotetico pari al 6,78% nell'anno in cui vengono sostituiti sia carboni attivi esauriti delle linee che quelli del potabilizzatore.

$$14.665 \text{ kg/anno [autorizzato: report 2020 + LP1]} + 825 \text{ kg/anno [LP2]} + 170 \text{ kg/anno [LP0]} = \mathbf{15.660 \text{ kg/anno}}$$

$$\begin{aligned} & [(stato futuro * 100) / stato autorizzato] - 100 = \mathbf{delta\% di progetto} \\ & [(15.660 \text{ kg/anno} * 100) / 14.665 \text{ kg/anno}] - 100 = \mathbf{+ 6,78\%} \end{aligned}$$

Si evidenzia che il valore percentuale di incremento (delta % di progetto) del rifiuto considerato è sovrastimato in quanto il contributo dovuto al macello (Stabilimento A) è inferiore poiché il quantitativo di carne macellata è minore di quella autorizzata (come già descritto al punto 4 del rifiuto "Fanghi").

Per questi motivi non si ritiene significativo l'aumento di tale rifiuto.

160708 RIFIUTI CONTENENTI OLIO

Si riportano i valori dei **160708 Rifiuti contenenti olio**, paragonando i kg di rifiuti smaltiti nel 2020 con una stima di produzione per il 2021, essendo l'anno non ancora concluso.

Questo tipo di rifiuto non viene prodotto in una condizione di normalità di lavoro dello stabilimento. Si ha produzione di rifiuto contenente olio solo in caso di nuove installazioni o eventi straordinari (rottture, ecc.).

Dal confronto tra il report 2020 e la stima 2021 dal *delta/anno AUTORIZZATO* risulta un incremento di 6900 kg generato nel 2021 dall'installazione della linea LP1.

COD.EER	Descrizione	REPORT 2020	STIMA 2021	delta/anno AUTORIZZATO
160708	Rifiuti contenenti olio	0	6.900	+ 6.900

Si prevede pertanto, per l'installazione della linea LP2 (similare alla LP1) una produzione di rifiuto pari a circa 6900 Kg.

Con il completamento dell'installazione della linea LP2 si prevede che l'impianto vada a regime e che pertanto non vi sia, ad eccezione di eventi straordinari (rotture, ecc.), produzione di rifiuti contenenti olio.

Per le motivazioni sopraindicate, non si considera significativa la produzione di rifiuti contenuti olio generata dall'installazione della linea LP2.

COMPLESSIVAMENTE LA PRODUZIONE DI RIFIUTI DETTAGLIATAMENTE DESCRITTA NELLE PAGINE PRECEDENTI SI RITIENE NEL SUO COMPLESSO NON RILEVANTE

Santa Sofia, 24/09/2021

AVI.COOP S.C.A.
AVI.COOP
 Società Cooperativa Agricola
 Via del Rio, 336
 47522 San Vittore di Cesena (FC)
 C.F./P. Iva 01247140401