

ECO- RECUPERI

Procedura Gestione tracciabilità RAEE

Sommario

<u>Scopo e campo d'applicazione</u>	<u>2</u>
<u>Responsabilità</u>	<u>2</u>
<u>Disposizioni procedurali</u>	<u>2</u>

Stato di revisione della Procedura

6					
5					
4					
3					
2					
1					
0	11/10/2020	Emissione	Elena Mazzoni	Massimo Costa	Giovanni Costa
			CSI	RST	DIR
Rev	Data	Oggetto	Redazione	Verifica	Approvazione

La presente Procedura è un documento RISERVATO di proprietà della ECO-RECUPERI e non può essere divulgata all'esterno senza preventiva autorizzazione della Direzione.

1

Scopo e campo d'applicazione

La presente Procedura definisce le modalità operative e le responsabilità per la gestione ed il controllo di tutte le attività relative al conferimento RAEE da parte sia di conferitori terzi che derivanti dall'attività di microraccolta svolta da Eco-recuperi direttamente sul territorio avvalendosi dei propri mezzi aziendali regolarmente autorizzati al trasporto rifiuti (iscrizione Albo Gestori Ambientali)

2

Responsabilità

Il **Responsabile di stabilimento** risponde nei confronti della Direzione della corretta applicazione della presente procedura.

3

Disposizioni procedurali



GESTIONE RIFIUTI IN INGRESSO

I rifiuti RAEE PERICOLOSI E NON PERICOLOSI hanno come provenienza:

- Industria componenti elettrici ed elettronici;
- costruzione, installazione e riparazione apparecchiature elettriche, elettrotecniche ed elettroniche;
- attività industriali, commerciali e di servizio, raccolta differenziata di rifiuti urbani, centri di raccolta di rifiuti urbani.

Questi rifiuti entrano nell'impianto di Eco-recupero in varie modalità:

- Attività di raccolta svolta sul territorio direttamente da Eco-recupero avvalendosi dei propri mezzi regolarmente iscritti all'Albo Nazionale gestori Ambientali
- Attività di raccolta svolta su tutto il territorio nazionale da trasportatori terzi regolarmente iscritti all'Albo Nazionale Gestori Ambientali su incarico di Eco-recupero
- Conferitori terzi che richiedono l'accesso al conferimento dei propri rifiuti

I rifiuti in ingresso sono oggetti di pezzatura variabile, esclusi tubi catodici, costituiti da parti in resine sintetiche, vetro o porcellana e metalli assiemati, alcuni con riporto di metalli preziosi.

Ufficio logistico:	<ul style="list-style-type: none"> - Programma l'attività di microraccolta svolta direttamente da Eco-recupero: verifica direttamente con il cliente la composizione del carico, le caratteristiche dei rifiuti e predispone la documentazione accompagnatoria - Programma l'attività di raccolta svolta con l'ausilio di trasportatori terzi: verifica direttamente con il cliente la composizione del carico, le caratteristiche dei rifiuti e fornisce al cliente e al trasportatore tutti i dati necessari alla compilazione della documentazione accompagnatoria - Programma gli ingressi dei soggetti che richiedono il conferimento diretto dei propri rifiuti tramite caratterizzazione rifiuti (omologa) e richiesta di conferimento.
Addetto magazzino:	<p>All'arrivo del carico, effettua i seguenti controlli:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controllo radiometrico come da norma UNI 10897 - Controllo dei documenti accompagnatori come da art. 193 del d.lgs152/2006 (FIR) - Controllo visivo della conformità del rifiuto <p>>> Il carico può essere accettato solo dopo esito positivo delle verifiche sopradescritte <<</p> <p>Nel caso si verifichi una qualsiasi anomalia nei controlli, l'addetto magazzino contatta RSI o Resp. Logistico che valuteranno se respingere oppure no il carico.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Effettua le PESATE - SCARICA il mezzo - ACCETTA IL FIR - Identifica il carico con format Recupero e Mod. 11- identificazione carichi in ingresso - SALVA IL FILE su server in COMMESSE RAEE DA SELEZIONARE \\Server2\rete_az\Commesse\Commesse_Solarolo\Commesse_SO_Da_Selezionare - stampa una copia del MOD11 e lo appone sul pallet prima che venga messo in stoccaggio - Data la tipologia di operazione di recupero, non può essere previsto alcun campionamento ed analisi in quanto comporterebbe la compromissione del funzionamento dell'apparecchiatura o del componente. - L'unico campionamento ed analisi prevedibile, si effettua sui liquidi e gas estratti dalle apparecchiature con caratteristiche di pericolosità, al fine di definirne le caratteristiche ex Regolamento UE n. 1357/2014, prima del conferimento ad impianti terzi autorizzati.

ATTIVITA' R13/R12/R4

Addetto magazzino:	<ul style="list-style-type: none">- Queste apparecchiature e componentistiche sono ricevute con formulario e stoccate in area di deposito prima di essere sottoposte a lavorazione- Qualora giungano con imballaggi le apparecchiature o componenti sono soggette, prima dei test, a operazioni di depackaging ottenendo rifiuti da imballaggio (R12). <p>Altrimenti l'operazione R12 viene effettuata su sistemi di immagazzinamento dati come punzonatura, deformazione meccanica, distruzione fisica o disintegrazione atte a rendere inutilizzabili tali supporti informatici per fini di protezione dei dati personali.</p>
Addetto RAEE	<p>Le apparecchiature sono sottoposte a test di funzionamento.</p> <ul style="list-style-type: none">- Qualora il test di funzionamento sia positivo, l'apparecchiatura / componentistica viene immagazzinata per essere venduta e quindi riutilizzata come tale.- Qualora il test dell'apparecchiatura integra dia esito negativo, la stessa può essere smontata nei singoli componenti, quali schede elettroniche, pompe, motori elettrici, compressori, trasformatori, alimentatori, interruttori etc. al fine di verificare il funzionamento o meno di ogni singolo componente.- Il test per singolo componente, per i rifiuti non pericolosi, viene effettuato sui componenti tal quale come risultati dallo smontaggio, mentre sui rifiuti pericolosi, lo smontaggio ed il successivo test è effettuato solamente dopo che sono stati asportati i componenti pericolosi, quali gas, liquidi, gestiti successivamente come rifiuti pericolosi con Ecorecuperi produttore.- Il singolo componente non funzionante può essere soggetto a riparazione o sostituzione con componenti identiche già testate per il riutilizzo e, presenti in magazzino o acquistate allo scopo. <p>Al fine di meglio descrivere si riportano alcuni esempi, esplicativi e non esaustivi, di apparecchiature per singolo codice:</p> <p>160214 → computer, stampanti, fotocopiatrici, PC portatili, mouse, tastiere, altri elettrodomestici provenienti da attività commerciali, artigianali, industriali, pannelli fotovoltaici policristallino monocristallino etc.</p> <p>160216 → componenti di apparecchiature di cui al 160214</p> <p>200136 → elettrodomestici di ogni tipo e forma provenienti dalla raccolta dei rifiuti urbani</p> <p>160209* → trasformatori e condensatori provenienti da attività commerciali, artigianali, industriali</p>

	<p>160210* → trasformatori e condensatori provenienti da attività commerciali, artigianali, industriali</p> <p>160211* → apparecchiature per la refrigerazione / climatizzazione, banchi frigo, frigo a pozzetto, frigoriferi di provenienza industriale, artigianale, commerciale etc.</p> <p>160213* → monitor, televisori, gruppi di continuità (UPS), plafoniere completa di apparecchiatura di illuminazione, pannelli fotovoltaici con sostanze pericolose, compressori, di provenienza industriale, artigianale, commerciale etc.</p> <p>160215* → schede elettroniche, componenti di apparecchiature industriali</p> <p>200123* → apparecchiature per la refrigerazione / climatizzazione, banchi frigo, frigo a pozzetto, frigoriferi di provenienza</p> <p>200135* → monitor, televisori, gruppi di continuità (UPS), plafoniere completa di apparecchiatura di illuminazione dalla raccolta urbana</p> <p>Tutte le operazioni di smontaggio sulle apparecchiature di cui ai codici rifiuto 160211* e 200123* sono effettuati da personale formato in conformità al DPR 146/2018.</p> <p>Le componenti non funzionanti e non riutilizzabili sono gestite come rifiuto con Ecorecuperi come produttore.</p>
Resp. stabilimento	<p>Giornalmente apre il lotto di lavorazione EoW compilando il Format2 con queste caratteristiche:</p> <ul style="list-style-type: none"> - il lotto deve essere identificato da un numero univoco; - il tempo massimo di conservazione pari a 5 anni dalla data di sottoscrizione della dichiarazione di conformità, purché funzionanti; - il lotto EoW può pesare al massimo 5 tonnellate - il tempo massimo di chiusura del lotto è pari a 12 mesi
Addetto magazzino	<ul style="list-style-type: none"> - Tutte le apparecchiature o componenti di apparecchiature che hanno superato il test di funzionalità vengono stoccate in apposita area EoW. - Tutte le apparecchiature o componenti di apparecchiature che non hanno superato il test di funzionalità vengono stoccate nel deposito temporaneo specifico

SPEDIZIONE RIFIUTI	
Ufficio commerciale e logistico	<p>Ufficio commerciale definisce le condizioni commerciali di vendita dei rifiuti non avviabili a riutilizzo verificando le autorizzazioni degli impianti di recupero a cui destinare i rifiuti.</p> <p>Ufficio logistico programma il trasporto e coordina con il Magazziniere le operazioni di scarico</p>
Ufficio qualità-sicurezza-ambiente	Predisporre i documenti per il trasporto: formulario
Addetto magazzino	Predisporre il carico secondo le indicazioni ricevute e effettua le operazioni di carico
SPEDIZIONI END OF WASTE	
Ufficio commerciale e logistico	<p>Ufficio commerciale definisce le condizioni commerciali di vendita delle apparecchiature e/o componenti elettrici ed elettronici ottenuti nelle forme usualmente commercializzate.</p> <p>Ufficio logistico programma il trasporto e coordina con il Magazziniere le operazioni di scarico</p>
Ufficio qualità-sicurezza-ambiente	Predisporre i documenti di trasporto e il Format 3 per la Dichiarazione di conformità da spedire all'Autorità competente prima di iniziare la commercializzazione dell'End of Waste