

Scheda tecnica di prodotto

Argilla MB5-V

Data stampa: 10-12-2020
revisione: 1

1. Elementi identificativi della miscela e della società / impresa produttrice

Nome commerciale:
Produttore:

ARGILLA MB5-V

Mineraria di Boca S.r.l. sede legale Via Macina, 2 Salvaterra di Casalgrande (RE)
Unità Produttiva Via Vesco 1/A Boca (NO)

L'Impianto Mineraria di Boca s.r.l. è autorizzato alle operazioni di recupero (R13, R12, R5) di rifiuti speciali non pericolosi con Determina 43/2015 e s.m.i. del 19 gennaio 2015 rilasciata dalla Provincia di Novara ai sensi dell'articolo 208 del D.lgs.152/2006 s.m.i.

A seguito delle citate operazioni di recupero, si ottiene il prodotto denominato "MB5", con caratteristiche tali da essere qualificato conforme ai dettami di cui all'art.184-ter del D.lgs. 152/2006 e s.m.i., destinato alla produzione di laterizi. La denominazione MB5-V è utilizzata per scopi puramente interni di produzione, sostanzialmente si tratta di una diversa denominazione commerciale dello stesso identico prodotto MB5, riportato in autorizzazione.

2. Composizione

Argilla da cava:
Rifiuto:
Aspetto:
Odore:

50% in volume
50% in volume CER 06.05.03 "fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 06.05.02
marrone tendente al rossiccio
nessuno

3. Descrizione

Descrizione del prodotto:

l'argilla MB5-V è composta da 50% di argilla estratta dalla Miniera di Boca e 50% di fanghi con codice Cer 06 05 03 provenienti esclusivamente dal ciclo produttivo relativo alla realizzazione del pigmento rosso, tramite la creazione di ossido di ferro.

Trattasi del fango inorganico proveniente dai trattamenti chimico fisico degli effluenti derivanti dalle lavorazioni degli ossidi di ferro. Il materiale, estratto dalle vasche di sedimentazione o dai decantatori, viene sottoposto ad un processo di disidratazione mediante nastro pressatura (in alternativa filtro pressatura).

È composto principalmente da ossidi di ferro (75-85%).

Il rifiuto si presenta come solido palabile non pulverulento, a scaglie o a blocchi pressati, di colore perlopiù rosso, marrone a volte giallo.

Il tenore di umidità è attorno al 50%.

L'argilla MB5-V è intesa come materia prima sostitutiva delle argille da cave mirata a ridurre l'impatto sul territorio dell'impianto laterizi riducendo il fabbisogno locale di argilla.

Descrizione del processo produttivo:

In merito al processo produttivo, si può così, schematicamente descrivere:

- Miscelazione tra argilla da estrazione mineraria in misura del 50% e idrossido di Ferro in misura del 50%;
- Omogeneizzazione, per ottenere un prodotto costante;
- Stesa o meno dello stesso per raggiungere la percentuale di umidità desiderata;
- Raccolta in cumuli pronti per essere caricati sui mezzi in uscita.

La miscela ottenuta si presta ad essere impiegata nell'industria dei Laterizi nella quale la percentuale di idrossido di Ferro e le caratteristiche dell'argilla oltre a garantire ottime performance a livello tecnologico, migliora l'aspetto del manufatto finale, contribuendo a donare il classico colore "rosso mattone".

4. Cambiamento dello stato

Temperatura di ebollizione	non applicabile
Ambito di ebollizione:	non applicabile
Punto d'infiammabilità:	non applicabile
Autoaccensione:	non applicabile
Pericolo di esplosione:	non applicabile
Densità a 20° C:	cotto a 750°C – 1.000 °C ca. 1,00 – 1,50 g /cm ³
Solubilità in acqua	non applicabile
Miscibilità in acqua:	non applicabile
pH a 20°C:	non applicabile
Viscosità:	non applicabile

5. Proprietà fisiche e chimiche

Forma:	Terriccio
Colore:	marrone tendente al rosso
Odore:	nessuno.
Umidità:	18% circa
Punto d'infiammabilità:	non applicabile
Autoaccensione:	non applicabile
Pericolo di esplosione:	non applicabile
Densità:	Consegna 1,35 – 1,65 g /cm ³ Cotto a 750°C – 1.000 °C ca. 1,00 – 1,50 g /cm ³
Solubilità in acqua.	Non solubile – forma emulsione
Miscibilità in acqua:	Emulsione precipitabile in soluzione salina
pH a 20°C:	neutro - basico
Viscosità:	non applicabile
Potere calorifico inferiore:	> 725 < 2.500 kJ/kg SS
Composizione chimica (in peso)	SiO ₂ 37%, Al ₂ O ₃ 8,5%, Fe ₂ O ₃ 44%, TiO ₂ 0,8%, CaO 0,2%, MgO 0,4%, K ₂ O 2,0%, Na ₂ O 0,2%, p.f. 6,4
Composizione mineralogica	Quarzo, Plagioclasio – K Feld., Caolinite, Illite-Mica, Altri

6. Stabilità e reattività

Decomposizione chimica/	
Condizione da evitare:	non applicabile
Reazioni pericolose:	non applicabile
Prodotti di decomposizione. pericolosi:	Non si conoscono prodotti di decomposizione pericolosi alle concentrazioni possibili in aria, acqua o terreno.

7. Altre informazioni

Si dichiara che la miscela MB5-V, rispetta quanto previsto nell'articolo 184 ter del D.lgs. 152/2006 e s.m.i.:

- La miscela è destinata ad essere utilizzata per scopi specifici, nella fattispecie industria dei laterizi in sostituzione di materie prime argillose;
- Esiste un mercato o una domanda per tale miscela: questa condizione è assolutamente rispettata dal momento che essendo particolarmente adatta all'impiego nell'industria dei laterizi viene richiesta e quindi esiste domanda e mercato;
- La miscela soddisfa i requisiti tecnici per gli scopi specifici e rispetta la normativa e gli standard esistenti applicabili ai prodotti; anche questa condizione è rispettata così come dimostrano le prove tecniche e le analisi effettuate sulla miscela in questione;
- L'utilizzo della miscela non porterà a impatti complessivi negativi sull'ambiente o sulla salute umana; anche tale condizione è appieno rispettata dal momento che nelle normali condizioni di utilizzo e fornitura non vi sono impatti rispetto all'utilizzo di altre materie prime vergini.

La miscela MB5-V è da destinarsi esclusivamente all'uso industriale come componente per impasti dei laterizi. Si precisa inoltre che il rifiuto con codice cer 06 05 03 può essere impiegato, come da determina 43/2015 e s.m.i. anche per creare miscele destinate oltre che all'industria dei laterizi, anche all'industria ceramica e ai cementifici. SI RIBADISCE CHE LA MISCELA MB5-V IMPIEGA SOLO ED ESCLUSIVAMENTE IL RIFIUTO COD. CER 06 05 03 IDENTIFICATO NELLA PRESENTE SCHEDA.