

# CERAMICHE ATLAS CONCORDE S.p.A. - Stabilimento Keope - Via Canale 67 - Casalgrande (RE)

## QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI

Punto di emissione n.	Provenienza	Portata (Nm <sup>3</sup> /h)	Durata della emissione (h)	Tipo di sostanza inquinante	Limite dell'inquinante in emissione (mg/Nm <sup>3</sup> )	Flusso di massa (kg/giorno)	Tipo di quote	Tipo di impianto di abbattimento	Periodicità autocontrolli	Scadenza di messa a regime	Atto autorizzatorio
E 1	Movimentazione, dosaggio (9 sili, 2 tramogge di carico), macinazione materie prime (1 mulino continuo), stoccaggio e movimentazione materie prime e sottoprodotti polverulenti (6 sili)	27.750	24	Polveri	10	6,66	In uso	F.T.	semestrale	A regime	A.I.A. Prot. 58437/10-2012 del 20/11/2012 e smi
E 2	Pressatura (continua + n.5)	48.000	24	Polveri	10	11,5	In uso	F.T.	semestrale	A regime	A.I.A. Prot. 58437/10-2012 del 20/11/2012 e smi
E 3	Atomizzatore n. 1	63.000	24	Polveri	20	30,2	In uso	F.T.	trimestrale	A regime	A.I.A. Prot. 58437/10-2012 del 20/11/2012 e smi
				NO2	200				annuale		
				CO	300				annuale		
				SOx	35				annuale**		
E 4	Movimentazione e insilaggio atomizzato - alimentazione presse e stoccaggio (12 sili polveri, 22 sili atomizzato)	30.000	24	Polveri	10	7,2	In uso	F.T.	semestrale	A regime	A.I.A. Prot. 58437/10-2012 del 20/11/2012 e smi
E 5	Pulizia pneumatica reparti	1.500	24	Polveri	15	0,5	In uso	F.T.	semestrale	A regime	A.I.A. Prot. 58437/10-2012 del 20/11/2012 e smi
E 6	Linee di smaltatura - linee trasporto e soffiaggio ingresso forni	54.000	24	Polveri	10	13,0	In uso	F.T.	semestrale	A regime	A.I.A. Prot. 58437/10-2012 del 20/11/2012 e smi
E 7	Essiccatoio rapido su pressa n.8	7.000	24	-----	-----	-----	-----	-----	-----	<b>set. 2022</b>	A.I.A. Prot. 58437/10-2012 del 20/11/2012 e smi
E 9	Forni cottura n. 1 - 2 - 3	44.000	24	Polveri	3	3,17	In uso	F.T. con calce	trimestrale	A regime	A.I.A. Prot. 58437/10-2012 del 20/11/2012 e smi
				Fluoro	3				trimestrale		
				Piombo	0,3				annuale		
				NO2	200				annuale*		
				SO2	500				annuale**		
				SOV	50				semestrale		
				di cui Aldeidi	20				semestrale		

(\*) C = Ciclone; F.T.= Filtro a tessuto; P.E.= Precipitatore elettronico; A.U.= Abbattitore ad umido; A.U.V.= Abbattitore ad umido Venturi; A.S.= Assorbitore; AD = Adsorbitore; P.T.= Postcombustore termico; P.C.= Postcombustore catalitico; altri = specificare

r\_gm...  
 o...  
 Giur...  
 Ta...  
 Ta...  
 Prot...  
 1...  
 04/...  
 2022...  
 43866...  
 00...  
 R...

Punto di emissione n.	Provenienza	Portata (Nm <sup>3</sup> /h)	Durata della emissione (h)	Tipo di sostanza inquinante	Limite dell'inquinante in emissione (mg/Nm <sup>3</sup> )	Flusso di massa (kg/giorno)	Tipo di quote	Tipo di impianto di abbattimento	Periodicità autocontrolli	Scadenza di messa a regime	Atto autorizzatorio
E 10a E 11a	Camini di raffreddamento forni n. 1 e n. 2	15.000 cad.	24	-----	-----	-----	-----	-----	-----	A regime	A.I.A. Prot. 58437/10-2012 del 20/11/2012 e smi
E 10b E 11b	Camini di raffreddamento forni n. 1 e n. 2	30.000 cad.	24	-----	-----	-----	-----	-----	-----	A regime	A.I.A. Prot. 58437/10-2012 del 20/11/2012 e smi
E 13	Spazzolatura scelta	9.500	24	Polveri	10	2,3	In uso	F.T.	semestrale	A regime	A.I.A. Prot. 58437/10-2012 del 20/11/2012 e smi
E 14	Brucciato termoretraibile	400	24	-----	-----	-----	-----	-----	-----	A regime	A.I.A. Prot. 58437/10-2012 del 20/11/2012 e smi
E 16a	Camino di raffreddamento forno n. 3	15.000	24	-----	-----	-----	-----	-----	-----	A regime	A.I.A. Prot. 58437/10-2012 del 20/11/2012 e smi
E 16b	Camino di raffreddamento forno n. 3	30.000	24	-----	-----	-----	-----	-----	-----	A regime	A.I.A. Prot. 58437/10-2012 del 20/11/2012 e smi
E 17	Camino d'emergenza gruppo cogenerazione	18.000	saltuario (solo per fermo ATM1)	Polveri	130		-----	-----	-----	A regime	A.I.A. Prot. 58437/10-2012 del 20/11/2012 e smi
				NO2	500						
				CO	650						
				Ossigeno di rif.to	5%						
E 18	Stoccaggio e movimentazione materie prime (14 sili polveri, 22 sili atomizzato e 2 mulini continui)	40.000	24	Polveri	10	9,6	in uso	F.T.	semestrale	<b>set. 2022</b>	A.I.A. Prot. 58437/10-2012 del 20/11/2012 e smi
E 19	Atomizzatore n. 2	65.000	24	Polveri	20	31,2	In uso	F.T.	trimestrale	A regime	A.I.A. Prot. 58437/10-2012 del 20/11/2012 e smi
				NO2	350				annuale		
				SO2	35				annuale**		
E 20/22	Movimentazione e stoccaggio atomizzato, alimentazione presse, pulizia pneumatica reparti	41.500	24	Polveri	15	14,9	In uso	F.T.	semestrale	A regime	A.I.A. Prot. 58437/10-2012 del 20/11/2012 e smi

(\*) C = Ciclone; F.T.= Filtro a tessuto; P.E.= Precipitatore elettronico; A.U.= Abbattitore ad umido; A.U.V.= Abbattitore ad umido Venturi; A.S.= Assorbitore; AD = Adsorbitore; P.T.= Postcombustore termico; P.C.= Postcombustore catalitico; altri = specificare

Punto di emissione n.	Provenienza	Portata (Nm <sup>3</sup> /h)	Durata della emissione (h)	Tipo di sostanza inquinante	Limite dell'inquinante in emissione (mg/Nm <sup>3</sup> )	Flusso di massa (kg/giorno)	Tipo di quote	Tipo di impianto di abbattimento	Periodicità autocontrolli	Scadenza di messa a regime	Atto autorizzatorio
E 21/33	Movimentazione (carico camion) - stoccaggio atomizzato (3 silos distoccaggio dolomite, 10 silos di stoccaggio atomizzato), alimentazione presse, pressatura (2 presse n.6-7) macinazione materie prime (1 mulino discontinuo)	50.000	24	Polveri	10	12,0	In uso	F.T.	semestrale	A regime	A.I.A. Prot. 58437/10-2012 del 20/11/2012 e smi
E 23	Essiccatoio rapido su pressa n.6	7.000	24	-----	-----	-----	-----	-----	-----	A regime	A.I.A. Prot. 58437/10-2012 del 20/11/2012 e smi
E 24	Essiccatoio rapido su pressa n.7	6.000	24	-----	-----	-----	-----	-----	-----	A regime	A.I.A. Prot. 58437/10-2012 del 20/11/2012 e smi
E 34	Pressa n.8 ed alimentazione	29.000	24	Polveri	7,5	5,2	In uso	F.T.	semestrale	<b>set. 2022</b>	A.I.A. Prot. 58437/10-2012 del 20/11/2012 e smi
E 45	Termoretraibile	400	24	-----	-----	-----	-----	-----	-----	A regime	A.I.A. Prot. 58437/10-2012 del 20/11/2012 e smi
E46	Essiccatoio orizzontale su pressa continua	10.000	24	-----	-----	-----	-----	-----	-----	A regime	A.I.A. Prot. 58437/10-2012 del 20/11/2012 e smi
E47	Essiccatoio orizzontale su pressa continua	10.000	24	-----	-----	-----	-----	-----	-----	A regime	A.I.A. Prot. 58437/10-2012 del 20/11/2012 e smi
E48	Linea di rettifica a secco n.0	30.000	24	Polveri	10	7,2	In uso	F.T.	semestrale	A regime	A.I.A. Prot. 58437/10-2012 del 20/11/2012 e smi
E49	Motopompa antincendio alimentata a gasolio da 48 kW	IMPIANTO 272 comma 1) del D.Lgs 152/06 e smi							Emergenza	272 c.1)	

(\*) C = Ciclone; F.T.= Filtro a tessuto; P.E.= Precipitatore elettronico; A.U.= Abbattitore ad umido; A.U.V.= Abbattitore ad umido Venturi; A.S.= Assorbitore; AD = Adsorbitore; P.T.= Postcombustore termico; P.C.= Postcombustore catalitico; altri = specificare

Punto di emissione n.	Provenienza	Portata (Nm <sup>3</sup> /h)	Durata della emissione (h)	Tipo di sostanza inquinante	Limite dell'inquinante in emissione (mg/Nm <sup>3</sup> )	Flusso di massa (kg/giorno)	Tipo di quote	Tipo di impianto di abbattimento	Periodicità autocontrolli	Scadenza di messa a regime	Atto autorizzatorio
E50	Gruppo Elettrogeno di emergenza alimentato a gasolio da 544 kW	IMPIANTO 272 comma 1) del D.Lgs 152/06 e smi							Emergenza	272 c.1)	
E51	Cisterna stoccaggio gasolio da 3,0 mc	IMPIANTO 272 comma 1) del D.Lgs 152/06 e smi							-----	272 c.1)	
E52/a E52/b	Gruppo Elettrogeno di emergenza alimentato a gasolio da 576 kW	IMPIANTO 272 comma 1) del D.Lgs 152/06 e smi							Emergenza	272 c.1)	
E53	Cisterna stoccaggio gasolio da 2,0 mc	IMPIANTO 272 comma 1) del D.Lgs 152/06 e smi							-----	272 c.1)	
E54	Gruppo Elettrogeno di emergenza a gasolio F1 da 31 kW	IMPIANTO 272 comma 1) del D.Lgs 152/06 e smi							Emergenza	272 c.1)	
E55	Gruppi Elettrogeni di emergenza a gasolio F2 e F3 da 15 kW	IMPIANTO 272 comma 1) del D.Lgs 152/06 e smi							Emergenza	272 c.1)	
E56	Cisterna stoccaggio gasolio per autotrazione da 7,0 mc	IMPIANTO 272 comma 1) del D.Lgs 152/06 e smi							-----	272 c.1)	
E57	Linee di rettifica a secco n.1 e n.2	60.000	24	Polveri	10	14,4	In uso	F.T.	semestrale	A regime	A.I.A. Prot. 58437/10-2012 del 20/11/2012 e smi
E58	Linea di rettifica a secco n.3	30.000	24	Polveri	10	7,2	In uso	F.T.	semestrale	<b>set. 2022</b>	A.I.A. Prot. 58437/10-2012 del 20/11/2012 e smi
E59	Linea di pre-rettifica a secco e lappatura	15.000	24	Polveri	10	3,6	In uso	F.T.	semestrale	<b>set. 2022</b>	A.I.A. Prot. 58437/10-2012 del 20/11/2012 e smi

(\*) C = Ciclone; F.T.= Filtro a tessuto; P.E.= Precipitatore elettronico; A.U.= Abbattitore ad umido; A.U.V.= Abbattitore ad umido Venturi; A.S.= Assorbitore; AD = Adsorbitore; P.T.= Postcombustore termico; P.C.= Postcombustore catalitico; altri = specificare

\* in assenza del controllo della temperatura dei forni la frequenza è trimestrale.

\*\* I limiti di emissione si considerano rispettati nel caso di impiego come combustibile di gas metano o gas naturale.