

# Casalgrande Padana S.p.A.

<b><u>DOCUMENTO</u></b>	Relazione Impatto acustico in ordine alle modifiche impiantistiche indicate dall'azienda
<b><u>OGGETTO DELLA RELAZIONE</u></b>	Modifiche impiantistiche
<b><u>INTERVENTO</u></b>	Valutazione ambientale preliminare
<b><u>RIFERIMENTI NORMATIVI</u></b>	Legge 447/1995 e D.G.R. 673 del 14/04/2004

<b><u>REFERENTE AZIENDALE</u></b>	Jacopo Mammi – 0522/990314
<b><u>TECNICO INCARICATO ECORICERCHE S.r.l.</u></b>	Dott. Roberto Bassissi (TCA) Tel. 0536/806086

<b><u>ENTI COINVOLTI</u></b>	SAC ARPAE di Reggio Emilia ARPAE Reggio Emilia, Distretto di Scandiano Comune di Casalgrande
------------------------------	--



SOCIETÀ DI CONSULENZA  
Ambiente Sicurezza Qualità  
Alimenti Laboratorio Analisi  
Formazione Formazione



UNI EN ISO  
9001:2015

Marzo 2022

## SCOPO

Ecoricerche SRL è stata incaricata dalla CASALGRANDE PADANA SPA di valutare l'impatto acustico derivante da alcune modifiche impiantistiche che sono previste per lo stabilimento di "DINAZZANO", Via SS 467, nr. 101.

## PREMESSA

La modifica consiste nella:

- 1) Installazione di una nuova linea di aspirazione con relativo impianto di abbattimento polveri, che genererà la nuova emissione E44 "Linee di squadratura a secco 1 e 2" a servizio della nuova rettifica a secco e di un'altra, simile, che verrà installata prossimamente, entro il prossimo anno. Tenendo conto che la finalità del progetto aziendale è quella di eliminare le rettifiche a umido in modo definitivo, come meglio spiegato nella relazione di Valutazione Preliminare che l'azienda presenta insieme alla presente relazione, il nuovo impianto di aspirazione è già dimensionato in modo da poter in futuro servire anche la successiva installazione dell'ultima e definitiva linea di rettifica a secco che sarà installata successivamente. A tale scopo il filtro è dotato di INVERTER, con funzione modulabile della potenza applicata alla ventola di aspirazione.
- 2) Installazione di un impianto di recupero delle polveri delle emissioni E38 ed E44 da utilizzare per la produzione dell'atomizzato.

## CONSIDERANDO CHE

- Le modifiche apportate alle linee produttive (Rettifiche e sistema di recupero polveri abbattimento) saranno situate all'interno dei capannoni del complesso industriale e le elevate prestazioni acustiche delle murature perimetrali dell'edificio, si ritiene che tali modifiche non saranno in grado di portare alterazioni al clima acustico presente nell'area.
- La modifica che potrebbe avere impatto sulla matrice rumore è sostanzialmente l'installazione del nuovo impianto di abbattimento, collocato all'esterno (E44), che andrà a filtrare le polveri prodotte dalle lavorazioni di rettifica a secco cui è collegata l'aspirazione.

---

Per prevenire impatti significativi derivanti dall'installazione del nuovo filtro l'azienda intende adottare le seguenti misure di mitigazione:

- 1) Il gruppo ventola e motore elettrico saranno contenuti in una cabina fonoisolante, appoggiata su supporti antivibranti in grado di contenere il rumore al proprio interno, rendendolo appena percettibile all'esterno, sulla base di analoghi interventi già realizzati in passato dall'azienda.
- 2) Il camino di espulsione dell'emissione nuova E44 sarà dotato di dissipatore ad assorbimento con ogiva interna, il massimo della tecnologia adottabile per questo tipo di impiantistica dal punto di vista del contenimento del rumore.
- 3) Il gruppo filtrante E44, già dimensionato per supportare anche la successiva linea di rettifica a secco, è sovradimensionato per la prima fase del suo utilizzo, per cui funzionerà a metà regime rispetto alla sua reale potenzialità, fissata in 38.000 Nm<sup>3</sup>/h. In questa prima fase di funzionamento, l'emissione E44 sarà utilizzata a mezzo regime, essendo ancora in funzione l'ultima linea di rettifica ad umido pertanto sarà ancora in funzione l'emissione E39, originariamente realizzata per una aspirazione di 59.200 Nm<sup>3</sup>/h, a servizio delle rettifiche ad umido, per asportare l'umidità dal reparto. Il motore della ventola di tale emissione (E39), anche essa dotata di INVERTER, già ora lavora a mezzo regime, e calerà ancora i giri quando sarà sostituita la linea di rettifica a umido con quella a secco in progetto entro l'estate 2022, per poi essere completamente spenta entro il 2023, quando sarà sostituita l'ultima rettifica ad umido. Da quel momento funzionerà a regime completo la nuova E44.

In conclusione il rumore potenzialmente prodotto dalla nuova emissione E44 non comporterà modifiche peggiorative al quadro acustico attualmente presente, in quanto è abbondantemente compensato dal ridimensionamento prima, ed eliminazione poi, di una sorgente di tipo simile, anche con valori di emissione sonora maggiori (E39 viene sostituita da E44).

Considerando le modifiche apportate agli impianti appena citate, si ritiene che la futura situazione acustica intorno allo stabilimento, per tipologia di nuove sorgenti e loro posizionamento, non sarà in grado di portare alterazioni all'attuale quadro emissivo sonoro complessivo nei confronti dei circostanti confini e ricettori.

Per garantire l'efficienza delle opere di mitigazione del rumore previste nella presente dichiarazione si ritiene consigliabile effettuare una verifica di collaudo acustico quando l'impianto E44 sarà a regime completo

---

(Portata 38.000 Nm<sup>3</sup>/h), cioè quando sia il motore, che la ventola e anche il camino saranno nelle condizioni peggiorative dal punto di vista dell'emissione sonora, in pratica a pieno regime.

**A seguito delle considerazioni svolte**

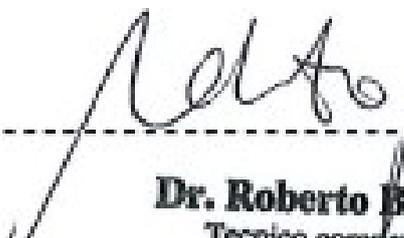
**SI CERTIFICA CHE**

Gli interventi previsti a seguito delle modifiche impiantistiche, così come dettagliati in premessa, non saranno in grado di variare l'attuale assetto acustico del sito e il suo impatto sull'ambiente circostante (confini e ricettori), nel rispetto della situazione attualmente in essere.

Sassuolo, 18/03/2022

Il tecnico competente in acustica  
Iscrizione elenco ENTECA n.5523

*Dott. Roberto Bassissi*



**Dr. Roberto Bassissi**  
Tecnico acustico