

Spett.le

Regione Emilia-Romagna

**Area Valutazione Impatto Ambientale e
Autorizzazioni**

vipsa@postacert.regione.emilia-romagna.it

Spett.le

ARPAE SAC di Ravenna

aora@cert.arpa.emr.it

OGGETTO: Procedimento di verifica di assoggettabilità a VIA (screening), ai sensi del capo II della L.R. 4/2018 relativa al progetto "RIORGANIZZAZIONE E OTTIMIZZAZIONE IMPIANTISTICA" presentato da ITALCER S.P.A. SB localizzato a CASTEL BOLOGNESE nel comune di CASTEL BOLOGNESE prov. (RA) [Fasc. 1311/12/2025] – Risposta a richiesta di integrazioni.

In ottemperanza alla richiesta di integrazioni in oggetto, pervenuta tramite PEC in data 26/02/2025 si riportano di seguito le informazioni a completamento.

Si procede a rispondere in modo puntuale con riferimento a quanto richiesto:

1. Energia:

a) fornire il bilancio energetico dell'installazione nel suo complesso comprensivo dei consumi energetici e dell'energia auto prodotta (consumata e/o immessa in rete); se necessario aggiornare Allegato 8a_Tool Energia;

Si riporta successivamente analisi dei valori energetici dell'installazione nel suo complesso, con indicazione anche dei dati dell'energia auto prodotta.

I dati sono stati estrapolati ed elaborati direttamente dai Report Annuali di AIA presentati negli anni 2020, 2021, 2022, 2023, 2024 con riferimento ai rispettivi anni di riferimento (anni solari precedenti).

L'andamento del consumo di energia termica (gas naturale) dal 2019 al 2023 mostra una certa variabilità. Dal 2019 al 2020 si registra un decremento evidentemente imputabile ad una diminuzione della produzione, dettata dagli effetti sia della pandemia di COVID-19, sia a causa

ITALCER S.p.A. SB

Sede Amministrativa e Legale: Via Emilia Ovest, 53/A – 42048 Rubiera (RE) – Italy – Tel. 0522 625111

Cap.Soc. € 14.978.911,80 i.v. - R.E.A. RE81836 – Export M/RE 013156 - Reg.Imp. RE 3892 - Cod.Fisc./Part.IVA: 00142060359

www.gruppoitalcer.it - info@gruppoitalcer.it

del fatto che ITALCER Spa SB è subentrata nel 2020 nella gestione dell'impianto a favore della precedente titolarità, durante un momento di crisi. Dal 2021 al 2022 si registra un aumento dei consumi a fronte dell'aumento costante della produzione. Dal 2022 al 2023 si registra infine una lieve diminuzione dei consumi, sempre correlata ad un decremento produttivo.

Andamento totalmente analogo si rileva per quanto riguarda i consumi di energia elettrica dal 2019 al 2023, poiché strettamente legati all'andamento produttivo.

Risulta evidente che, indipendentemente dai valori di consumo in termini assoluti di energia termica ed elettrica, la valutazione della performance è strettamente legata ai volumi di prodotto finito negli anni oggetto di analisi. Per maggiori informazioni a tutti i valori di performance così come calcolati sulla base del piano di monitoraggio dell'AIA vigente, si rimanda ai report annuali di AIA già trasmessi e disponibili per la consultazione sul Portale Regionale "Osservatorio IPPC – Autorizzazione Integrata Ambientale".

Si riporta successivamente prospetto con l'andamento dei consumi in termini assoluti di energia termica ed elettrica per gli anni di riferimento.

Si evidenzia a tal proposito che:

- Tra i consumi di energia elettrica non si tiene conto della quota parte dell'energia elettrica autoprodotta e consumata internamente, poiché prodotta con impianto aziendale alimentato a gas metano (quindi fattore già compreso nei consumi di energia termica)
- Il consumo di energia termica è stato espresso con unità di misura in kWh/anno (anziché in Smc/anno come da Report AIA), in modo tale da avere valori confrontabili con i consumi di energia elettrica, già espressi in kWh/anno. A tale scopo si è tenuto conto del fattore di conversione pari a 9,875 kWh/Smc di metano, così come calcolabile a partire dalla "[Tabella parametri standard nazionali](#)" resa disponibile dal Ministero dell'Ambiente e della Sicurezza Energetica per l'inventario delle emissioni di CO₂ per l'anno di riferimento 2024.

Dati	Unità di misura	2019	2020	2021	2022	2023
Consumo di energia termica (gas naturale)	kWh/anno	65.350.123	37.091.181	80.815.697	96.511.693	80.212.374
Consumo di energia elettrica (prelevata dalla rete)	kWh/anno	4.534.082	3.239.860	5.289.155	5.860.653	4.895.338
TOT consumo	kWh/anno	69.884.205	40.331.041	86.104.852	102.372.346	85.107.712

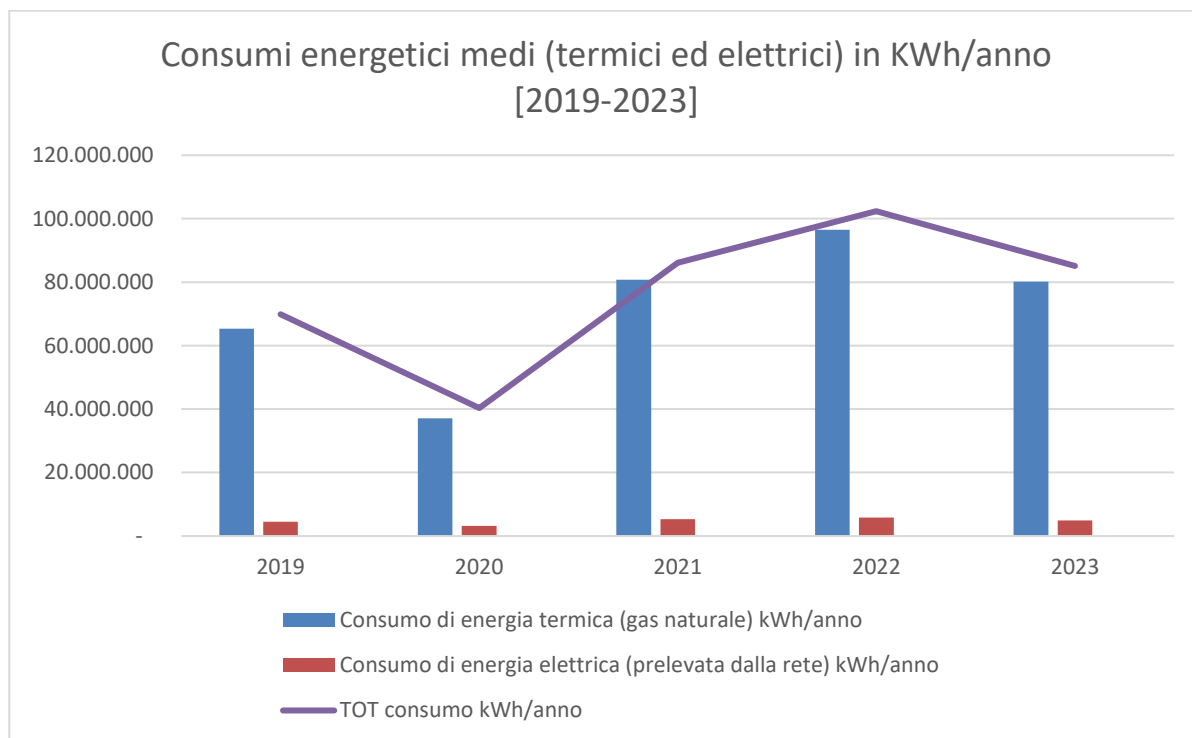
ITALCER S.p.A. SB

Sede Amministrativa e Legale: Via Emilia Ovest, 53/A – 42048 Rubiera (RE) – Italy – Tel. 0522 625111

Cap.Soc. € 14.831.389,66 i.v. - R.E.A. RE81836 – Export M/RE 013156 - Reg.Imp. RE 3892 - Cod.Fisc./Part.IVA: 00142060359

www.gruppoitalcer.it - info@gruppoitalcer.it

In grafico:



Dall'analisi dei dati raccolti è stato possibile calcolare per il periodo di riferimento 2019-2023 il valore dei consumi medi di energia (termica ed elettrica), divisi per fonte ed espressi in KWh/anno.

Dall'analisi emerge che i consumi sono riferibili con grande maggioranza all'energia termica (94%) rispetto all'energia elettrica (6%).

	Consumi medi (2019-2023) di energia per fonte (KWh/anno)	Consumi medi (2019-2023) di energia per fonte (%)
Consumo di energia termica (gas naturale)	71.996.213,5	94
Consumo di energia elettrica (prelevata dalla rete)	4.763.817,6	6
TOT	76.760.031	100

In grafico seguente le percentuali di ripartizione dei consumi medi energetici per fonte (periodo 2019-2023).

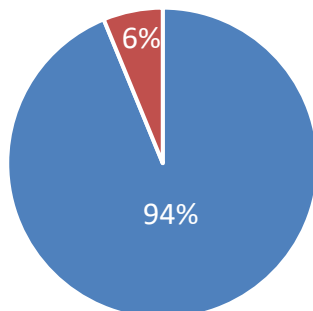
ITALCER S.p.A. SB

Sede Amministrativa e Legale: Via Emilia Ovest, 53/A – 42048 Rubiera (RE) – Italy – Tel. 0522 625111

Cap.Soc. € 14.831.389,66 i.v. - R.E.A. RE81836 – Export M/RE 013156 - Reg.Imp. RE 3892 - Cod.Fisc./Part.IVA: 00142060359

www.gruppoitalcer.it - info@gruppoitalcer.it

Consumi medi di energia per fonte (%) [2019-2023]



- Consumo di energia termica (gas naturale)
- Consumo di energia elettrica (prelevata dalla rete)

Si è poi proceduto ad analizzare il bilancio dell'energia elettrica in termini di **consumi** e di **autoproduzione**.

Per quanto riguarda i **consumi**, si riportano i valori del periodo 2019-2023 tenendo conto dell'energia prelevata da rete e l'energia elettrica auto prodotta (consumata per uso interno).

Dati	Unità di misura	2019	2020	2021	2022	2023
Energia elettrica prelevata dalla rete	kWh/anno	4.534.082	3.239.860	5.289.155	5.860.653	4.895.338
Energia elettrica auto-prodotta (consumata per uso interno)	kWh/anno	4.386.978	3.318.768	5.602.722	7.958.847	6.786.180
TOT consumo elettrico	kWh/anno	8.921.060	6.558.628	10.891.877	13.819.500	11.681.518

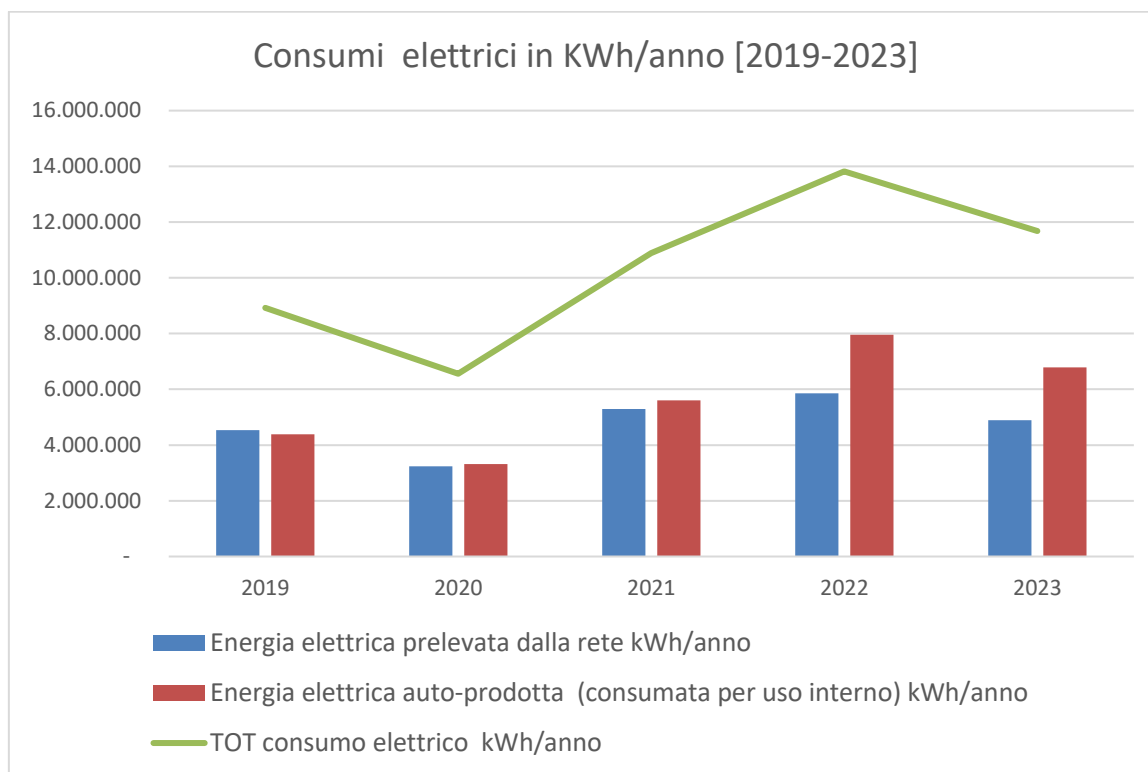
ITALCER S.p.A. SB

Sede Amministrativa e Legale: Via Emilia Ovest, 53/A – 42048 Rubiera (RE) – Italy – Tel. 0522 625111

Cap.Soc. € 14.831.389,66 i.v. - R.E.A. RE81836 – Export M/RE 013156 - Reg.Imp. RE 3892 - Cod.Fisc./Part.IVA: 00142060359

www.gruppoitalcer.it - info@gruppoitalcer.it

In grafico:



Dall'analisi dei dati raccolti è stato possibile calcolare per il periodo di riferimento 2019-2023 il valore dei consumi medi di energia elettrica, divisi per fonte ed espressi in KWh/anno.

Dall'analisi emerge che i consumi di energia elettrica sono ripartiti analogamente tra le fonti considerate: prelievo da rete elettrica (46%) ed autoproduzione (54%).

	Consumi medi (2019-2023) di energia elettrica per fonte (KWh/anno)	Consumi medi (2019-2023) di energia elettrica per fonte (%)
Energia elettrica prelevata dalla rete	4.763.817,6	46
Energia elettrica auto-prodotta (consumata per uso interno)	5.610.699,0	54
TOT	10.374.517	100

In grafico seguente le percentuali di ripartizione dei consumi medi di energia elettrica in base alla fonte (periodo 2019-2023).

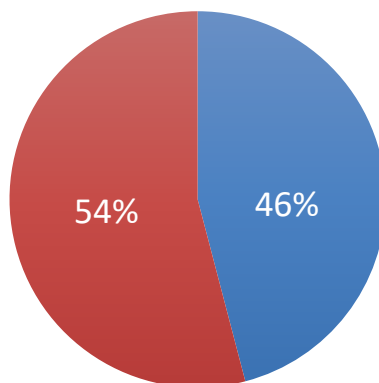
ITALCER S.p.A. SB

Sede Amministrativa e Legale: Via Emilia Ovest, 53/A – 42048 Rubiera (RE) – Italy – Tel. 0522 625111

Cap.Soc. € 14.831.389,66 i.v. - R.E.A. RE81836 – Export M/RE 013156 - Reg.Imp. RE 3892 - Cod.Fisc./Part.IVA: 00142060359

www.gruppoitalcer.it - info@gruppoitalcer.it

Consumi medi di energia elettrica per fonte %
[2019-2023]



■ Energia elettrica prelevata dalla rete ■ Energia elettrica auto-prodotta (consumata per uso interno)

Per quanto riguarda l'**autoproduzione**, si riportano i valori del periodo 2019-2023 tenendo conto dell'energia elettrica auto prodotta (consumata per uso interno) e l'energia elettrica immessa in rete, fattori che sommati restituiscono l'energia elettrica autoprodotta.

Dati	Unità di misura	2019	2020	2021	2022	2023
Energia elettrica auto-prodotta (consumata per uso interno)	kWh/anno	4.386.978	3.318.768	5.602.722	7.958.847	6.786.180
Energia Elettrica auto-prodotta / Immessa in rete	kWh/anno	616.548	425.232	268.872	104.124	175.920
Energia elettrica auto-prodotta / Totale	kWh/anno	5.003.526	3.744.000	5.871.594	8.062.971	6.962.100

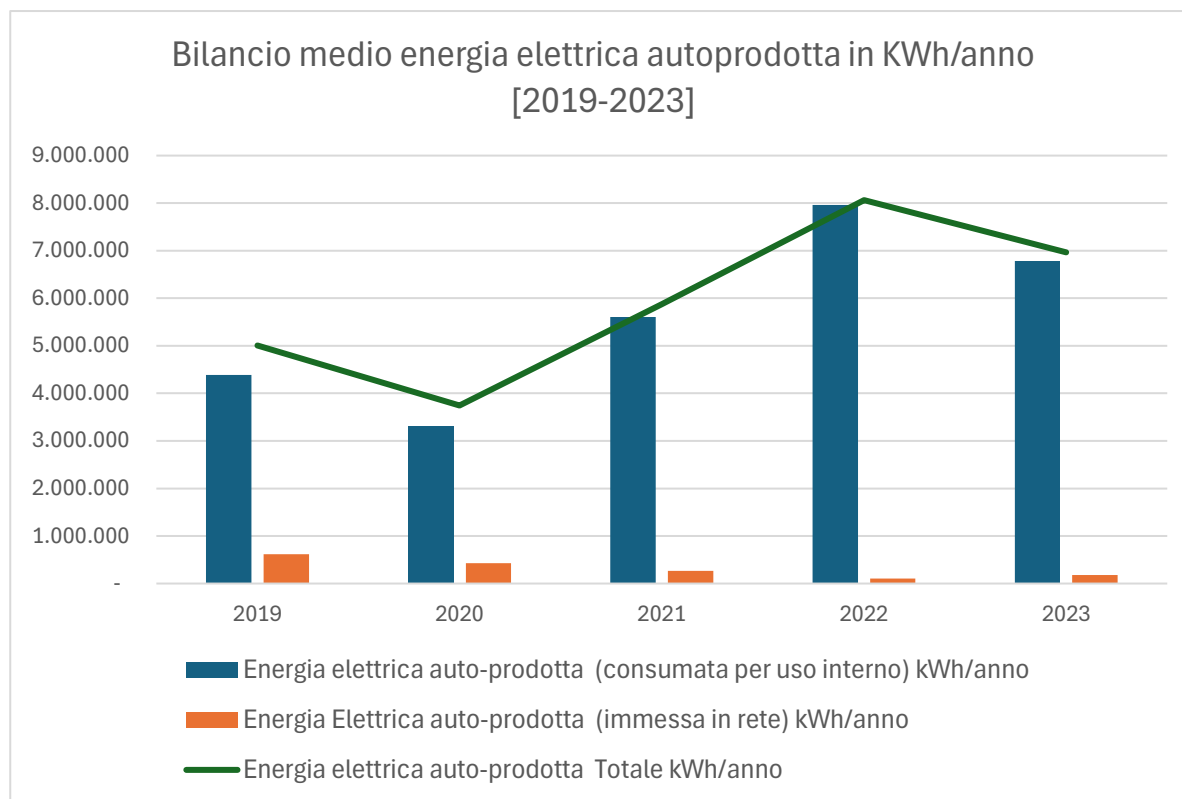
ITALCER S.p.A. SB

Sede Amministrativa e Legale: Via Emilia Ovest, 53/A – 42048 Rubiera (RE) – Italy – Tel. 0522 625111

Cap.Soc. € 14.831.389,66 i.v. - R.E.A. RE81836 – Export M/RE 013156 - Reg.Imp. RE 3892 - Cod.Fisc./Part.IVA: 00142060359

www.gruppoitalcer.it - info@gruppoitalcer.it

In grafico:



Dall'analisi dei dati raccolti è stato possibile calcolare per il periodo di riferimento 2019-2023 il bilancio dell'energia elettrica autoprodotta, in termini espressi in KWh/anno.

Dall'analisi emerge che rispetto al totale di energia autoprodotta i valori di energia elettrica consumata ad uso interno ne costituisce la maggior parte (95%) rispetto a quella immessa in rete (5%).

	Bilancio medio (2019-2023) di energia elettrica autoprodotta (KWh/anno)	Bilancio medio (2019-2023) di energia elettrica autoprodotta (%)
Energia elettrica auto-prodotta (consumata per uso interno)	5.610.699,0	95
Energia Elettrica auto-prodotta (immessa in rete)	318.139,2	5
Energia elettrica auto-prodotta Totale	5.928.838,2	100

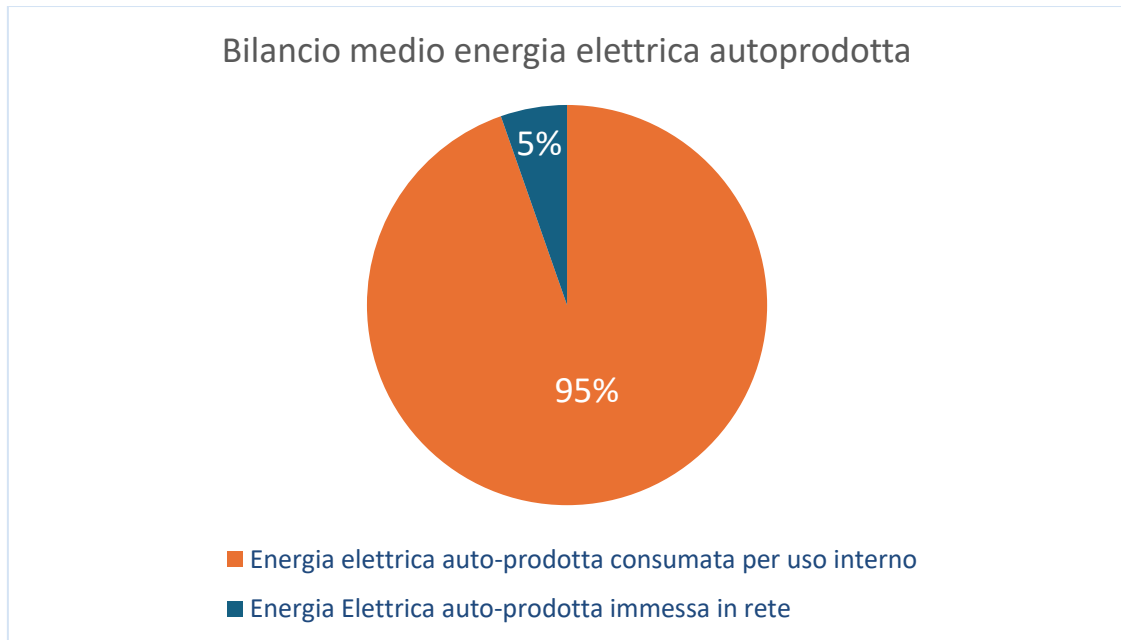
ITALCER S.p.A. SB

Sede Amministrativa e Legale: Via Emilia Ovest, 53/A – 42048 Rubiera (RE) – Italy – Tel. 0522 625111

Cap.Soc. € 14.831.389,66 i.v. - R.E.A. RE81836 – Export M/RE 013156 - Reg.Imp. RE 3892 - Cod.Fisc./Part.IVA: 00142060359

www.gruppoitalcer.it - info@gruppoitalcer.it

In grafico seguente le percentuali di ripartizione dell'energia elettrica autoprodotta ed immessa in rete (periodo 2019-2023).



Alla luce di quanto descritto non si ritiene necessario aggiornare l'Allegato 8a_Tool Energia già presentato.

b) sulle risultanze del bilancio energetico valutare la significatività di tale aspetto ambientale e se necessario, presentare interventi di mitigazione comprensivi di tempistiche di realizzazione/implementazione.

Dall'analisi dei dati raccolti di cui al punto precedente emerge che i consumi di energia presso lo stabilimento sono riferibili con grande maggioranza all'energia termica (94%) rispetto all'energia elettrica (6%).

In azienda è già presente un impianto di cogenerazione che, rispetto ad uno scenario che non include tale tecnologia, rappresenta un elemento di ottimizzazione dei consumi energetici.

Con la modifica proposta, l'azienda intende eseguire interventi finalizzati non solo all'ottimizzazione dei processi produttivi, ma anche con lo scopo di ridurre i propri consumi energetici efficientando il processo nel suo complesso.

1. Sostituzione dell'attuale impianto di cogenerazione, ormai vetusto, con un nuovo impianto di cogenerazione ad alta efficienza. Il nuovo sistema consentirà una significativa riduzione dei

ITALCER S.p.A. SB

Sede Amministrativa e Legale: Via Emilia Ovest, 53/A – 42048 Rubiera (RE) – Italy – Tel. 0522 625111

Cap.Soc. € 14.831.389,66 i.v. - R.E.A. RE81836 – Export M/RE 013156 - Reg.Imp. RE 3892 - Cod.Fisc./Part.IVA: 00142060359

www.gruppoitalcer.it - info@gruppoitalcer.it

consumi di gas naturale in termini di Smc per ogni kWh prodotto e sarà inoltre dotato dei seguenti sistemi di recupero del calore in modo da massimizzare il rendimento dell'impianto:

- Recupero fumi all'interno dell'atomizzatore
- Recupero calore dal circuito di raffreddamento del motore mediante batterie di scambio per il preriscaldamento dell'aria comburente.
- Recupero calore dal circuito di raffreddamento del motore mediante UTA per il riscaldamento del magazzino deposito terre.

Di seguito un confronto tra le prestazioni pre e post intervento:

	Cogenerazione attuale	Cogenerazione futura
Consumo orario gas	456 Smc/h	388 Smc/h
Consumo specifico motore	0,300 Smc/kWel prodotto	0,237 Smc/kWel prodotto
Rendimento elettrico	34%	43%

2. Eliminazione di un forno di cottura concentrando l'intera produzione dello stabilimento sui restanti forni n.1 e n.2 che saranno ottimizzati per la produzione di formati di piccole dimensioni. Tale intervento consentirà di ridurre i consumi di gas naturale in termini assoluti e di efficientare l'incidenza dei consumi al mq prodotto grazie al miglior riempimento dei forni attraverso il processo di ottimizzazione dei lotti di produzione.
3. Sostituzione delle linee di scelta e confezionamento con impianti moderni: delle 5 linee di scelta e confezionamento ne rimarranno soltanto 4 sulle quali verrà concentrata la produzione dello stabilimento. L'eliminazione di un'intera linea produrrà un calo dei consumi in termini assoluti e la nuova configurazione garantirà un miglioramento degli indici di consumo sul versato a magazzino grazie della rimozione di impianti obsoleti e l'installazione di macchine di ultima generazione dotate di sistemi moderni e motori ad alta efficienza.

Grazie agli interventi in progetto si stima una riduzione di circa il 5% del *Consumo specifico totale medio di energia, riferito all'unità di massa di prodotto versato a magazzino* espresso in GJ/ton.

Inoltre, l'azienda sta valutando la fattibilità tecnica economica relativamente all'installazione di un impianto fotovoltaico da circa 1,5 MW. L'intervento è in fase iniziale di ideazione e verrà svolto previo verifica di fattibilità tecnico-economica, ovvero salvo imprevisti esterni non imputabili all'azienda o a causa di altri fattori ad oggi non prevedibili. Ad oggi non è possibile prevedere tempistiche precise di progettazione e realizzazione di questo impianto.

ITALCER S.p.A. SB

Sede Amministrativa e Legale: Via Emilia Ovest, 53/A – 42048 Rubiera (RE) – Italy – Tel. 0522 625111

Cap.Soc. € 14.831.389,66 i.v. - R.E.A. RE81836 – Export M/RE 013156 - Reg.Imp. RE 3892 - Cod.Fisc./Part.IVA: 00142060359

www.gruppoitalcer.it - info@gruppoitalcer.it

2. Emissioni in atmosfera:

a) per ciascuna emissione in atmosfera dello stabilimento fornire una tabella riassuntiva dei valori misurati negli ultimi 5 anni per ciascun inquinante monitorato (indicare tutti i singoli valori misurati in ciascun anno nei diversi campionamenti) confrontandoli con i rispettivi valori limite autorizzati e commentandone l'andamento;

Si riporta in Allegato 1 "*Stralcio Modulo 6 emissioni atmosferiche Report AIA 2019-2023*" le evidenze raccolte nel periodo di riferimento relativamente alle analisi svolte puntualmente su ogni camino autorizzato.

Dai report di AIA del periodo 2019-2023 si possono poi recuperare i valori di flussi di massa (kg/anno) divisi per inquinante.

Si riportano di seguito i dati in forma tabellare:

INQUINANTE	2019	2020	2021	2022	2023
Mat Partic (kg/anno)	253	1794	456	6307	2667
Piombo (kg/anno)	/	2	75	22	8
Fluoro e composti (kg/anno)	751	333	275	815	587
Aldeidi (kg/anno)	/	1345	196	66	210
Ossidi di zolfo (kg/anno)	/	23803	1670	13868	19805
Ossidi di azoto (kg/anno)	/	3634	10045	20974	12201
COT (kg/anno)	/	1782	1923	3153	2643

Per quanto riguarda il 2019, dal Report AIA estrapolato dal portale AIA-IPPC elaborato e presentato dal precedente Gestore, non sono espressi i flussi di massa totali di tutti gli inquinanti.

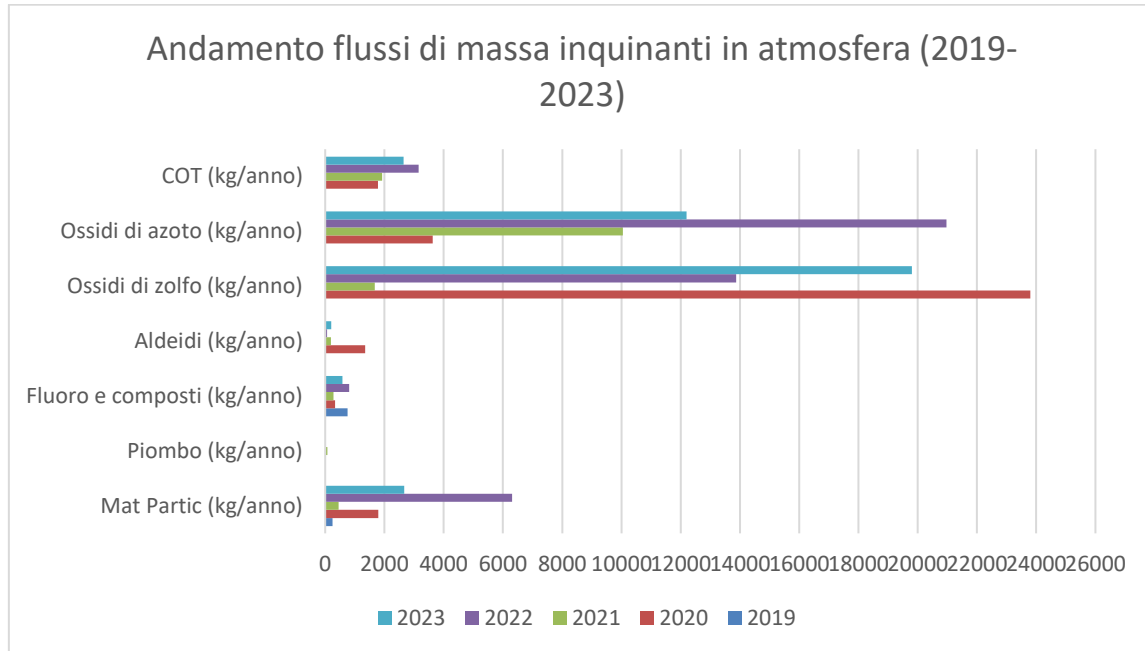
ITALCER S.p.A. SB

Sede Amministrativa e Legale: Via Emilia Ovest, 53/A – 42048 Rubiera (RE) – Italy – Tel. 0522 625111

Cap.Soc. € 14.831.389,66 i.v. - R.E.A. RE81836 – Export M/RE 013156 - Reg.Imp. RE 3892 - Cod.Fisc./Part.IVA: 00142060359

www.gruppoitalcer.it - info@gruppoitalcer.it

In grafico:



Dal grafico e dai valori esposti si evince che i flussi di massa per la maggior parte degli inquinanti sono piuttosto stabili nel tempo, in quanto ogni anno si registrano valori molto simili a quelli degli anni precedenti. Per gli inquinanti per i quali è previsto un minor numero di autocontrolli nel corso dell'anno si rilevano risultati più variabili, in quanto il calcolo dei flussi è influenzato dai risultati puntuali.

Tutte le analisi svolte nel periodo 2019-2023 risultano essere conformi ai limiti autorizzati da AIA.

b) fornire una descrizione delle emissioni diffuse generate dall'attività dello stabilimento e delle misure adottate per contenerle;

Le emissioni diffuse possono generarsi all'interno del magazzino terre durante le fasi di ricezione delle materie prime (scarico dei pianali ribaltabili degli autocarri) e successiva movimentazione con pala meccanica per il trasferimento delle stesse alle tramogge di carico dei mulini di macinazione.

Al fine di limitare le eventuali emissioni diffuse in ambiente sono adottati i seguenti accorgimenti:

- Tutte le materie prime (argille, sabbie, feldspati) vengono ricevute con un quantitativo di umidità residua variabile tra 10-20% per le argille che costituiscono oltre il 50% in peso delle materie prime utilizzate e tra 2-6% per i feldspati che costituiscono circa il 30% delle materie prime. Le restanti materie prime sono costituite da sabbie che possono contenere anche oltre il 20% di umidità. Tale contenuto d'acqua presente già in consegna fa sì che durante le operazioni di svuotamento e movimentazione ci sia una limitata dispersione di polveri.

ITALCER S.p.A. SB

Sede Amministrativa e Legale: Via Emilia Ovest, 53/A – 42048 Rubiera (RE) – Italy – Tel. 0522 625111

Cap.Soc. € 14.831.389,66 i.v. - R.E.A. RE81836 – Export M/RE 013156 - Reg.Imp. RE 3892 - Cod.Fisc./Part.IVA: 00142060359

www.gruppoitalcer.it - info@gruppoitalcer.it

- Tutte le attività di movimentazione sopra descritte sono effettuate all'interno di locale chiuso e non sono ammessi stoccaggi di materiale polverulento in esterno.
- La fase di ponderazione e i passaggi delle terre sui nastri trasportatori sono dotati di aspirazioni che fanno capo al punto di emissione E1. In questo modo, all'interno del deposito, si viene a creare una corrente d'aria dalla zona in prossimità dell'accesso verso il lato opposto, limitando eventuali diffusioni di polveri verso l'esterno.

Tenuto conto di quanto sopra esposto, è ragionevole sostenere che le emissioni diffuse in ambiente esterno non siano significative, sia allo stato di fatto che allo stato di progetto.

c) in relazione agli odori, considerato che lo stabilimento rientra tra gli impianti e attività aventi un potenziale impatto odorigeno di cui alla Tabella 1 del Decreto direttoriale n. 309 del 28/06/2023, fornire una descrizione delle potenziali emissioni odorigene presenti e degli interventi messi in atto per limitare tali emissioni.

Si evidenzia che nel corso del 2019 e 2020 l'azienda ha poi provveduto a svolgere specifiche analisi olfattometriche presso i punti di emissione in atmosfera convogliati E12, E18, E19, ai sensi di quanto dettato dalla determina di AIA N.DET-AMB-2018-6446 del 09/12/2018:

"Sui punti di emissione E12 , E18 ed E19 devono essere effettuati campionamenti delle emissioni odorigene, del tipo ad olfattometria ritardata ai sensi della norma UNI EN 1725:2004, con frequenza trimestrale per almeno un anno, a partire dall'attivazione della quarta macchina di stampa digitale. Al termine di tale campagna di monitoraggio, sarà possibile prevedere eventuali interventi da attuare per ridurre l'impatto odorigeno della stampa digitale o escluderne la necessità."

I risultati analitici di tali indagini sono riportati all'interno dei Report AIA prodotti nel 2021 e 2020, relativi agli anni solari precedenti (2020 e 2019). A conclusione della campagna di misura e dei risultati ottenuti, trasmessi con i suddetti report, non sono pervenute ulteriori richieste di approfondimento.

L'azienda con comunicazione ai fini di AIA "Comunicazione uso nuovi prodotti per la stampa digitale" trasmessa in data 06/07/2021 agli Enti competenti, ha informato di aver proceduto con l'introduzione di nuovi prodotti nella fase di stampa digitale sulle linee di smalteria, del tutto analoghi a quelli precedenti in uso e dei quali si allegarono le relative schede di sicurezza.

L'azienda non ha modificato il numero di macchine adibite alla stampa digitale e la modifica in corso non prevederà variazioni o aumenti relativi a tali applicazioni.

Si evidenzia poi che ad oggi non sono mai pervenute segnalazioni di molestie olfattive da eventuali recettori eventualmentemente presenti nei pressi dell'area aziendale.

Per quanto riguarda il Decreto direttoriale n. 309 del 28/06/2023, lo stabilimento rientra all'interno della Tabella 1 in quanto relativo alla produzione di piastrelle ceramiche con applicazione di tecniche di stampa digitale. Lo stabilimento risulta poi ai sensi del suddetto decreto come esistente, in quanto in esercizio da prima dell'adozione dei suddetti Indirizzi.

ITALCER S.p.A. SB

Sede Amministrativa e Legale: Via Emilia Ovest, 53/A – 42048 Rubiera (RE) – Italy – Tel. 0522 625111

Cap.Soc. € 14.831.389,66 i.v. - R.E.A. RE81836 – Export M/RE 013156 - Reg.Imp. RE 3892 - Cod.Fisc./Part.IVA: 00142060359

www.gruppoitalcer.it - info@gruppoitalcer.it

Relativamente all'individuazione delle fonti potenziali di emissioni odorigene legate al ciclo produttivo ceramico, esse sono principalmente collegate con l'utilizzo della tecnologia di stampa digitale associata alla fase di cottura del prodotto. Durante la fase di cottura gli inchiostri tendono a generare composti aventi basse soglie olfattive e pertanto a generare un potenziale impatto olfattivo.

Le misure messe in atto dall'azienda per mitigare tali possibili impatti consistono in:

- Ottimizzazione nel dosaggio e applicazione dei quantitativi di inchiostro in fase di stampa
- Monitoraggio e registrazione dei quantitativi di inchiostro impiegati con sistemi di tracciabilità
- Adozione ed utilizzo di inchiostri totalmente analoghi ai precedenti per i quali è stata svolta la campagna di monitoraggio a seguito della quale non sono pervenute segnalazioni e non sono emerse criticità

3. In conformità alla pianificazione in materia di qualità dell'aria (PAIR 2030) presentare:

a) il bilancio emissivo relativo all'impianto nel suo complesso, che comprenda le sorgenti emissive dirette ed indirette, per tutti gli inquinanti introdotti sulla qualità dell'aria, con particolare riferimento, se pertinenti, agli inquinanti PM10, NOX, SO2, COV non metanici, NH3, nonché CO2;

Per quanto riguarda il bilancio emissivo delle sorgenti dirette si rimanda ai valori emissivi espressi precedentemente ai punti 2.a e 2.b.

A completamento delle valutazioni sulle emissioni dirette, si riporta di seguito il dato relativo alle emissioni di CO₂ come di seguito:

OPT -OUT	2019	2020	2021	2022	2023
tCO₂eq.	13.196	9.784	16.370	19.587	16.400

La sede di Castel Bolognese di ITALCER SpA SB risulta infatti essere un cosiddetto impianto di "Piccoli Emettitori" esclusi dal sistema comunitario per lo scambio delle quote di emissione di gas ad effetto serra di cui alla direttiva 2003/87/CE e successive modificazioni.

Ogni anno l'azienda rendiconta le emissioni di CO₂ in tCO₂eq prodotte dallo stabilimento.

Per quanto riguarda le emissioni indirette si ritiene pertinente svolgere la valutazione esclusivamente sulle emissioni di CO₂ in tCO₂eq, tramite il cosiddetto SCOPE2, calcolato sulla base dei prelievi di energia elettrica da rete (utilizzando i fattori di conversione ISPRA più aggiornati).

Si riporta di seguito prospetto con i dati di emissione indiretta di CO₂ del periodo 2019-2023.

SCOPE 2	2019	2020	2021	2022	2023
tCO₂eq.	1.228	867	1416	1570	1311

ITALCER S.p.A. SB

Sede Amministrativa e Legale: Via Emilia Ovest, 53/A – 42048 Rubiera (RE) – Italy – Tel. 0522 625111

Cap.Soc. € 14.831.389,66 i.v. - R.E.A. RE81836 – Export M/RE 013156 - Reg.Imp. RE 3892 - Cod.Fisc./Part.IVA: 00142060359

www.gruppoitalcer.it - info@gruppoitalcer.it

b) misure eventualmente, comprensive di tempistiche di realizzazione/implementazione, necessarie alla riduzione dell'effetto di tali emissioni.

In virtù della sostituzione del cogeneratore vecchio a favore di un cogeneratore nuovo e più efficiente, per lo stato di progetto si prevede un'ottimizzazione dei consumi con conseguente riduzione del consumo specifico dello stesso motore dell'impianto. Si prevede che questo intervento di modifica possa favorire la diminuzione delle emissioni per unità di prodotto, con un conseguente miglioramento delle performance complessive. Le tempistiche di realizzazione saranno in questo caso direttamente correlate alla realizzazione dell'impianto, pertanto, i relativi effetti saranno evidenti con la dismissione del vecchio impianto a favore del nuovo.

Inoltre, l'azienda sta valutando la fattibilità tecnica economica relativamente all'installazione di un impianto fotovoltaico da circa 1,5 MW. L'intervento è in fase iniziale di ideazione e verrà svolto previo verifica di fattibilità tecnico-economica, ovvero salvo imprevisti esterni non imputabili all'azienda o a causa di altri fattori ad oggi non prevedibili. Tale intervento permetterà di compensare parte delle emissioni indirette oggi prodotte. Ad oggi non è possibile prevedere tempistiche precise di progettazione e realizzazione di questo impianto.

4. Risorsa idrica:

a) fornire una descrizione dei principali utilizzi delle acque ad uso industriale prelevate dai pozzi;

L'acqua di pozzo a uso industriale viene impiegata nelle seguenti fasi di lavoro:

- Macinazione a umido delle materie prime per la produzione di barbotina.
- Macinazione smalti per la preparazione degli smalti da utilizzare nel processo di smalteria.

b) descrivere le attività di recupero/riutilizzo della risorsa idrica messe in atto in stabilimento (recupero acque depurate, acque di provenienza interna riutilizzate tal quali nel ciclo produttivo, ecc.);

Le acque di processo sono convogliate ad un impianto di depurazione chimico-fisico e le acque depurate sono reimpiagate nei seguenti processi:

- Macinazione a umido delle materie prime per la produzione di barbotina.
- Operazioni di lavaggio reparti smalteria e macinazione smalti.

ITALCER S.p.A. SB

Sede Amministrativa e Legale: Via Emilia Ovest, 53/A – 42048 Rubiera (RE) – Italy – Tel. 0522 625111

Cap.Soc. € 14.831.389,66 i.v. - R.E.A. RE81836 – Export M/RE 013156 - Reg.Imp. RE 3892 - Cod.Fisc./Part.IVA: 00142060359

www.gruppoitalcer.it - info@gruppoitalcer.it

c) presentare il bilancio idrico dell'impianto nel suo complesso, che comprenda i consumi, i recuperi/riutilizzi e gli scarichi;

Come descritto precedentemente, le acque prelevate da pozzo vengono impiegate ad uso industriale nelle fasi di macinazione. Le acque di processo vengono successivamente trattate da specifico impianto e reimpiegate nuovamente nelle operazioni di macinazione o in operazioni di lavaggio reparti smalteria e macinazione smalti.

L'azienda applica un tasso di recupero (interno o esterno) delle proprie acque reflue industriali pari al 100%. L'azienda inoltre applica accorgimenti per l'ottimizzazione dei consumi di acqua, come la presenza di contatori per la verifica dei consumi e di eventuali rotture nella rete di approvvigionamento.

L'azienda preleva poi acqua da acquedotto esclusivamente per uso civile.

Si riporta successivamente analisi dei valori di consumi idrici **industriali** estrapolati direttamente dai Report Annuali di AIA presentati negli anni 2020, 2021, 2022, 2023, 2024 con riferimento ai rispettivi anni di riferimento (anni solari precedenti).

	2019	2020	2021	2022	2023
Acque prelevate da pozzo (mc/anno)	24.473	20.165	27.454	39.080	33.532
Acque contenute nelle materie prime in ingresso all'impianto (mc/anno)	3.988	3.798	6.264	8.023	6.030
TOT ad uso industriale (mc/anno)	28.461	23.963	33.718	47.103	39.562

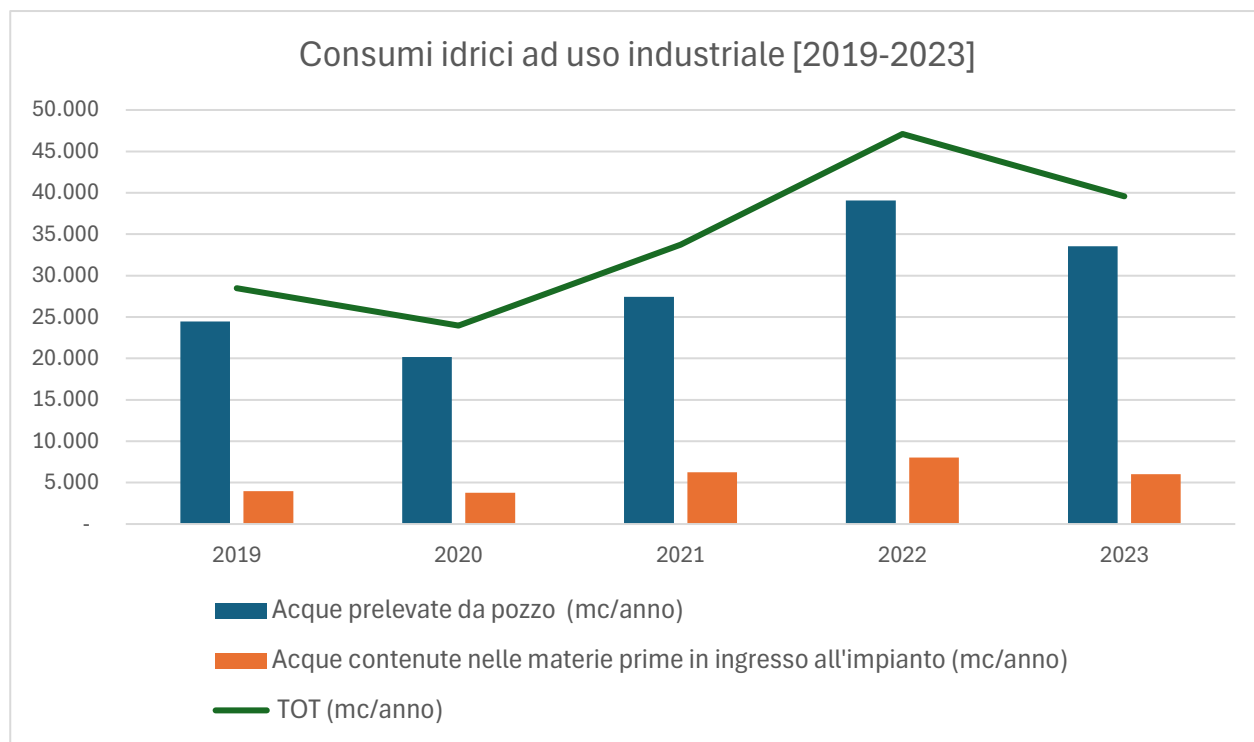
ITALCER S.p.A. SB

Sede Amministrativa e Legale: Via Emilia Ovest, 53/A – 42048 Rubiera (RE) – Italy – Tel. 0522 625111

Cap.Soc. € 14.831.389,66 i.v. - R.E.A. RE81836 – Export M/RE 013156 - Reg.Imp. RE 3892 - Cod.Fisc./Part.IVA: 00142060359

www.gruppoitalcer.it - info@gruppoitalcer.it

In grafico:



Dall'analisi dei dati raccolti è stato possibile calcolare per il periodo di riferimento 2019-2023 il valore dei consumi medi idrici, divisi per fonte ed espressi in mc/anno.

Dall'analisi emerge che i consumi derivano principalmente da acqua da pozzo (84%) e in minor parte dalle acque contenute nelle materie prime in ingresso allo stabilimento (16%).

	Consumi medi idrici (2019-2023) per fonte (mc/anno)	Consumi medi idrici (2019- 2023) per fonte (%)
Acque prelevate da pozzo (mc/anno)	28.941	84
Acque contenute nelle materie prime in ingresso all'impianto (mc/anno)	5.621	16
TOT (mc/anno)	34.561	100

ITALCER S.p.A. SB

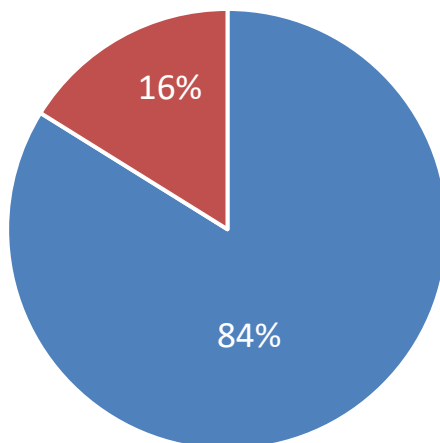
Sede Amministrativa e Legale: Via Emilia Ovest, 53/A – 42048 Rubiera (RE) – Italy – Tel. 0522 625111

Cap.Soc. € 14.831.389,66 i.v. - R.E.A. RE81836 – Export M/RE 013156 - Reg.Imp. RE 3892 - Cod.Fisc./Part.IVA: 00142060359

www.gruppoitalcer.it - info@gruppoitalcer.it

In grafico seguente le percentuali di ripartizione dei consumi medi idrici industriali in base alla fonte (periodo 2019-2023).

Ripartizione consumi medi idrici industriali [2019-2023]



■ Acque prelevate da pozzo ■ Acque contenute nelle materie prime in ingresso all'impianto

Si riporta successivamente analisi dei valori di **ricircolo percentuale di acqua** rispetto ai prelievi di acqua da pozzo ad uso industriale estrapolati direttamente dai Report Annuali di AIA presentati negli anni 2020, 2021, 2022, 2023, 2024 con riferimento ai rispettivi anni di riferimento (anni solari precedenti).

	2019	2020	2021	2022	2023
Acque prelevate da pozzo (mc/anno)	24.473	20.165	27.454	39.080	33.532
Acque reflue depurate e rimandate nel ciclo produttivo (mc/anno)	24.473	20.165	27.454	39.080	33.532
TOT ricircolo (%)	100	100	100	100	100

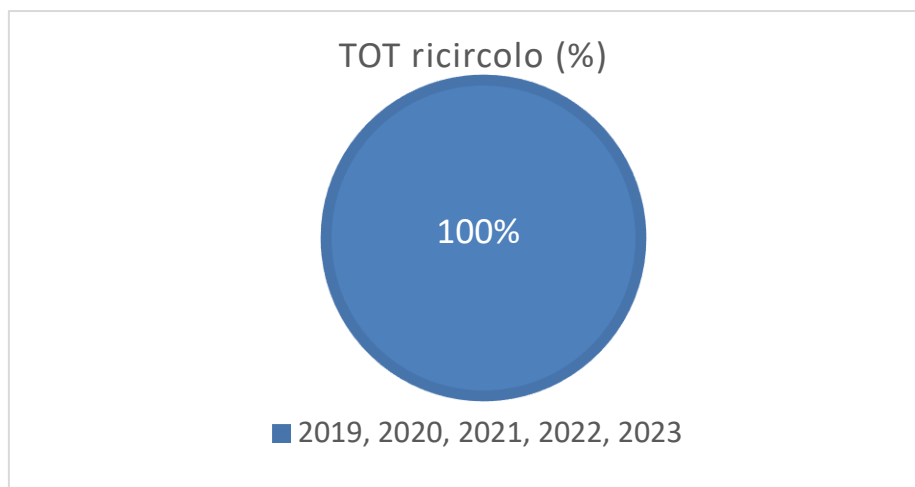
ITALCER S.p.A. SB

Sede Amministrativa e Legale: Via Emilia Ovest, 53/A – 42048 Rubiera (RE) – Italy – Tel. 0522 625111

Cap.Soc. € 14.831.389,66 i.v. - R.E.A. RE81836 – Export M/RE 013156 - Reg.Imp. RE 3892 - Cod.Fisc./Part.IVA: 00142060359

www.gruppoitalcer.it - info@gruppoitalcer.it

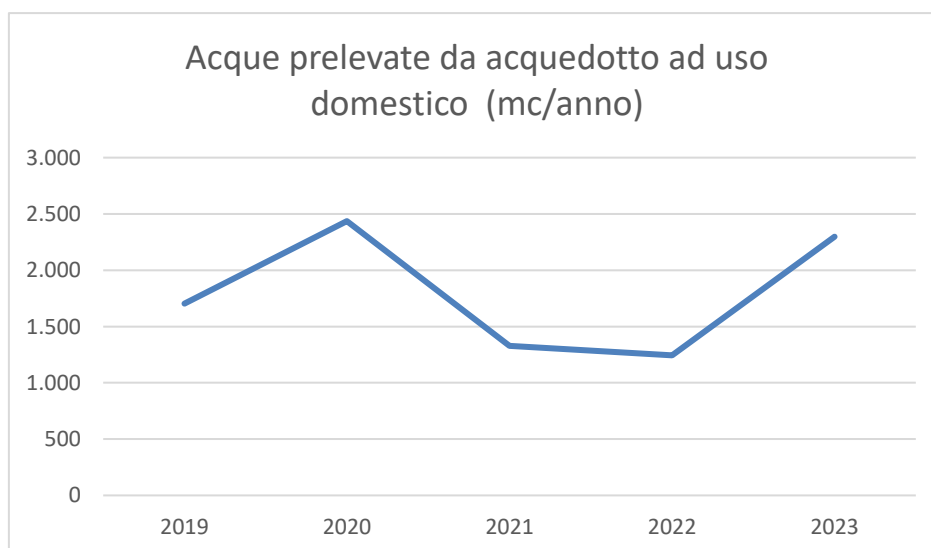
In grafico:



Si riporta successivamente analisi dei valori di consumi idrici **domestici** estrapolati direttamente dai Report Annuali di AIA presentati negli anni 2020, 2021, 2022, 2023, 2024 con riferimento ai rispettivi anni di riferimento (anni solari precedenti).

	2019	2020	2021	2022	2023
Acque prelevate da acquedotto ad uso domestico (mc/anno)	1.704	2.436	1.328	1.244	2.297
TOT ad uso domestico (mc/anno)	1.704	2.436	1.328	1.244	2.297

In grafico:



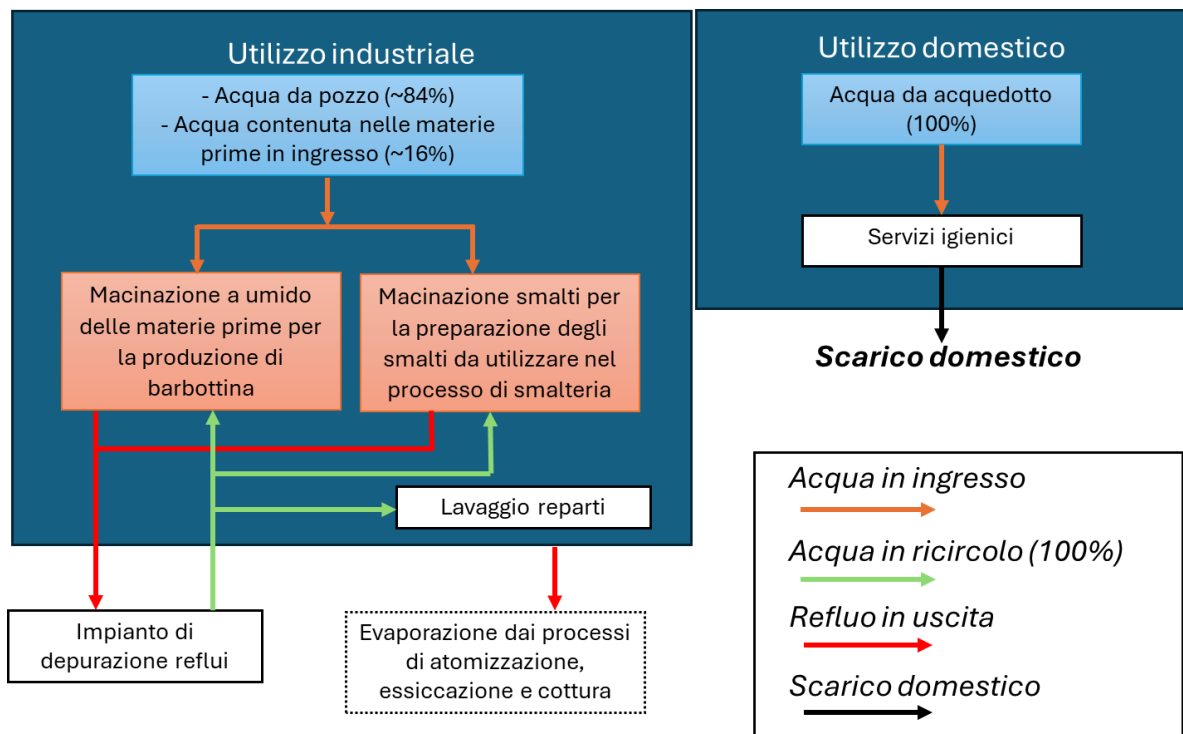
ITALCER S.p.A. SB

Sede Amministrativa e Legale: Via Emilia Ovest, 53/A – 42048 Rubiera (RE) – Italy – Tel. 0522 625111

Cap.Soc. € 14.831.389,66 i.v. - R.E.A. RE81836 – Export M/RE 013156 - Reg.Imp. RE 3892 - Cod.Fisc./Part.IVA: 00142060359

www.gruppoitalcer.it - info@gruppoitalcer.it

Si riporta di seguito schema esemplificativo del ciclo idrico dell'impianto



d) sulle risultanze del bilancio idrico, valutare la significatività di tale aspetto ambientale e se necessario, presentare interventi di mitigazione comprensivi di tempistiche di realizzazione/implementazione.

Nella fase di esercizio sono autorizzate attività che necessitano dell'apporto di acqua, interamente reimpiegata all'interno del ciclo produttivo. Non si prevede per lo stato di progetto alcuna variazione sostanziale a livello di consumi idrici rispetto allo stato di fatto. Attualmente l'azienda non genera scarichi idrici di origine industriale e l'attuazione del progetto non ne prevede la generazione.

Come descritto al punto precedente, l'azienda recupera il 100% dell'acqua prelevata annualmente da pozzo, per reintegro nelle attività di macinazione e nel lavaggio dei reparti stessi.

I prelievi aziendali vengono svolti in modo controllato e secondo le necessità produttive.

Considerato il tasso di recupero di acqua nel ciclo produttivo e l'assenza di incrementi significativi nei consumi idrici allo stato di progetto, non si ravvisa la necessità di adottare ulteriori interventi di mitigazione specifici.

5. Fornire una descrizione di come vengono gestite le acque meteoriche di prima e di seconda pioggia ricadenti sulle diverse aree dello stabilimento.

La ditta raccoglie le acque meteoriche dei piazzali tramite rete separata, scaricando le stesse in corpo idrico superficiale (Rio Cangiano). Le acque nere vengono invece raccolte, trattate e

ITALCER S.p.A. SB

Sede Amministrativa e Legale: Via Emilia Ovest, 53/A – 42048 Rubiera (RE) – Italy – Tel. 0522 625111

Cap.Soc. € 14.831.389,66 i.v. - R.E.A. RE81836 – Export M/RE 013156 - Reg.Imp. RE 3892 - Cod.Fisc./Part.IVA: 00142060359

www.gruppoitalcer.it - info@gruppoitalcer.it

scaricate in corpo idrico superficiale previo trattamento tramite appositi impianti (imhoff, degradatore e filtro anaerobico).

I piazzali esterni dello stabilimento risultano essere impermeabilizzati e dotati di caditoie adibite alla raccolta e allontanamento delle acque meteoriche. Sui piazzali avviene il transito mezzi e il deposito del prodotto finito imballato, non è previsto lo stoccaggio di materie prime. Sui piazzali non sono presenti stoccaggi di materiale liquido o solido polverulento (tantomeno in cumuli). I mezzi pesanti svolgono attività di trasporto delle materie prime e prodotti finiti, che risultano essere sempre trasportati all'interno di imballaggi idonei e chiusi. Tutte le materie prime imballate e confezionate vengono scaricate in area esterna dedicata e trasportate immediatamente all'interno dello stabilimento. Le materie prime per la produzione dell'impasto (argilla, feldspati e sabbia) sono scaricate in modo diretto con pianali ribaltabili all'interno del capannone deposito terre su superficie impermeabile.

Sulla base di quanto descritto, le acque meteoriche che gravitano sulle superfici coperte ed impermeabilizzate dello stabilimento non possono essere definite come di "dilavamento", in quanto non vengono a contatto con sostanze pericolose o comunque "sporcenti".

Tali acque meteoriche, pertanto, rientrano nella tipologia di acque escluse dagli obblighi di trattamento nonché di autorizzazioni allo scarico da presentare agli enti competenti, così come dettato dalla D.G.R 286 del 14 Febbraio 2005 "*Direttiva concernente indirizzi per la gestione delle acque di prima pioggia e di lavaggio aree esterne*", in quanto non trasportanti nessuna sostanza pericolosa, o comunque "sporcente", in grado di pregiudicare il conseguimento degli obiettivi di qualità dei corpi idrici. Le acque meteoriche non danno quindi origine ad acque identificabili come di "prima" o "seconda" pioggia.

Le suddette valutazioni risultano invariate ed applicabili anche allo stato di progetto, in quanto le modifiche previste non avranno alcuna influenza sulla generazione o gestione delle acque meteoriche.

Si rimanda alla planimetria degli scarichi per maggiori informazioni in merito.

6. Suolo e sottosuolo: presentare la verifica di sussistenza dell'obbligo di presentazione della relazione di riferimento secondo quanto previsto dal DM 95/2019.

Si allega Allegato 2 "*Verifica di sussistenza dell'obbligo di presentazione della relazione di riferimento secondo - DM 95/2019*"

ITALCER S.p.A. SB

Sede Amministrativa e Legale: Via Emilia Ovest, 53/A – 42048 Rubiera (RE) – Italy – Tel. 0522 625111

Cap.Soc. € 14.831.389,66 i.v. - R.E.A. RE81836 – Export M/RE 013156 - Reg.Imp. RE 3892 - Cod.Fisc./Part.IVA: 00142060359

www.gruppoitalcer.it - info@gruppoitalcer.it

7. Integrare la valutazione sul traffico indotto esplicitando i calcoli che hanno portato all'individuazione dei flussi dei mezzi giornalieri (in entrata ed uscita) e descrivendo la viabilità interessata dallo stesso.

Si riporta successivamente la tabella riportante le medie giornaliere dei transiti del periodo Gennaio 2022 - Dicembre 2022, lungo la SS9 e divisi per corsia (cap.4.4 dello Studio Preliminare Ambientale):

Postazione	Corsia	MEDIA GIORNALIERA Transiti						
		Totale	Leggeri	Pesanti	Diurno	Notturno	Feriali	Festivi
651	0 - DA RIMINI A PIACENZA	7.543	7.198	344	5.607	1.936	5.559	1.984
651	1 - DA PIACENZA A RIMINI	7.261	7.019	242	5.421	1.840	5.440	1.821
651	ENTRAMBE (TOT)	14.804	14.218	587	11.029	3.776	10.999	3.805

Tabella 1 – Medie annuali dei dati di transiti totali su medie mensili lungo la SS9. Periodo Gennaio 2022 - Dicembre 2022 (Sistema MTS - Servizio viabilità Emilia-Romagna)

La suddetta tabella rappresenta lo stato di fatto attuale descritto del traffico transitante sulla SS9 nei pressi dell'impianto.

Sulla base di quanto riportato in tabella è possibile rilevare che il traffico giornaliero dei **mezzi pesanti** sulla SS9 risulta essere 587 mezzi/giorno (media).

Il numero di mezzi pesanti risulta essere pari a circa il 4% dei mezzi che transitano sulla SS9 lungo questo tratto, distribuiti in modo approssimativamente equo su entrambe le corsie (587 mezzi pesanti/giorno su un totale di 14.218 mezzi totali giornalieri).

Considerando che la mobilità giornaliera aziendale è garantita da circa n. 10 mezzi pesanti al giorno adibiti al trasporto delle materie prime e prodotto finito, ogni giorno si prevedono pertanto circa n.20 transiti di mezzi pesanti. La maggior parte dei transiti avviene in fascia oraria diurna.

Pertanto, il traffico attuale da mezzi pesanti dall'attività aziendale è calcolabile rapportando l'incidenza aziendale con lo stato di fatto della SS9 relativamente ai mezzi pesanti, ossia in percentuale:

$$10 \text{ mezzi/giorno} : 587 \text{ mezzi/giorno} * 100 = \mathbf{1,7\%}.$$

Il traffico indotto dei mezzi pesanti, confrontato con lo stato di fatto del traffico dei mezzi pesanti circolanti sulla SS9, risulta essere poco meno del **2%** (1,7%) Risulta quindi immediatamente evidente che il traffico indotto non è da ritenersi significativo rispetto al traffico attualmente presente nei pressi del sito aziendale.

ITALCER S.p.A. SB

Sede Amministrativa e Legale: Via Emilia Ovest, 53/A – 42048 Rubiera (RE) – Italy – Tel. 0522 625111

Cap.Soc. € 14.831.389,66 i.v. - R.E.A. RE81836 – Export M/RE 013156 - Reg.Imp. RE 3892 - Cod.Fisc./Part.IVA: 00142060359

www.gruppoitalcer.it - info@gruppoitalcer.it