	<p align="center"><b>FASCICOLO DOCUMENTI QUALITA'</b>  <b>AI SENSI DEL REGOLAMENTO (UE)</b>  <b>N.333/2011 DEL 31 marzo 2011</b>  <b>N. 715/2013 DEL 25 LUGLIO 2013</b>  <u><b>Rottami di Ferro, Acciaio alluminio e loro leghe, Rottami di Rame e sue leghe</b></u>  <b>Cessazione della qualifica di Rifiuto</b>  <b>"End Of Waste"</b></p>		
Tipo documento: <b>PROCEDURA</b>	Codice identificazione file: <b>PR 004</b>		
Titolo documento: <b>CONTROLLO EFFICACIA MONITORAGGIO RADIOATTIVITA'</b>	Data: 01.04.2014	Pagina 1 di 4	


## CONTROLLO EFFICACIA CONTROLLO RADIOATTIVITA'

### CONTENUTO

0. Matrice delle revisioni
1. Documenti di riferimento, acronimi e definizioni
2. Definizione di processo
3. Sequenza del processo efficacia monitoraggio radiazioni (art. 5 par. 2.b REG.UE 715/2013 e 333/2011)
4. Responsabilità ed autorità
5. Registrazioni

### 0. MATRICE DELLE REVISIONI E LISTA DI DISTRIBUZIONE

MATRICE DELLE REVISIONI					
REVISIONE	DATA	DESCRIZIONE/SEGNALAZIONE TIPO MODIFICA	EMISSIONE RQ (Verardi Massimo)	EMISSIONE RQ (Verardi Massimo)	APPROVAZIONE DIR (Baravelli Cristina)
00	02.03.2011	Prima emissione	F.to Verardi Massimo	F.to Verardi Massimo	F.to Cristina Baravelli
01	01.04.2014	Agg. ricertifcazione	F.to Verardi Massimo	F.to Verardi Massimo	F.to Cristina Baravelli
02					
03					
04					
05					

	<p align="center"><b>FASCICOLO DOCUMENTI QUALITA'</b>  <b>AI SENSI DEL REGOLAMENTO (UE)</b>  <b>N.333/2011 DEL 31 marzo 2011</b>  <b>N. 715/2013 DEL 25 LUGLIO 2013</b>  <u><b>Rottami di Ferro, Acciaio alluminio e loro leghe, Rottami di Rame e sue leghe</b></u>  <b>Cessazione della qualifica di Rifiuto</b>  <b>"End Of Waste"</b></p>	
Tipo documento: <b>PROCEDURA</b>	Codice identificazione file: <b>PR 004</b>	
Titolo documento: <b>CONTROLLO EFFICACIA MONITORAGGIO RADIOATTIVITA'</b>	Data: 01.04.2014	Pagina 2 di 4

## 1. DOCUMENTI DI RIFERIMENTO, ACRONIMI E DEFINIZIONI

I documenti di riferimento sono:

I documenti di riferimento sono:


I documenti di riferimento sono:

- Manuale Sistema Qualità Reg.715/2013 – 333/2011
- Regolamento (UE) 715/2013 – 333/2011
- Direttiva 2008/98/CE

Per gli acronimi si fa riferimento a quelli indicati nel Manuale Sistema Qualità.

Per le definizioni si fa riferimento al Manuale Qualità, alle norme ISO 9000, al Regolamento UE 333/2011 e alla Direttiva 2008/98/CE

- Rottami di Rame, ferro, acciaio alluminio i rottami metallici costituiti principalmente da Rame e Leghe di Rame nonché di ferro acciaio e alluminio e relative leghe
- Detentore la persona fisica o giuridica che è in possesso dei rottami di rame;
- Produttore il detentore che cede ad un altro detentore rottami di rame **che per la prima volta hanno cessato di essere considerati rifiuti;**
- Personale qualificato personale che, per esperienza o formazione ha le competenze per controllare e valutare le caratteristiche dei rottami di rame;
- Controllo visivo il controllo dei rottami di rame che investe tutte le parti di una partita e impiega le capacità sensoriali o qualsiasi apparecchiatura non specializzata;
- Partita un lotto di rottami di rame destinato ad essere spedito da un produttore ad un altro detentore e che può essere contenuto in una o più unità di trasporto, ad esempio contenitori;
- Importatore qualsiasi persona fisica o giuridica stabilita nell'Unione Europea che introduce nel territorio doganale dell'Unione rottami che hanno cessato di essere considerati rifiuti.

	<p align="center"><b>FASCICOLO DOCUMENTI QUALITA'</b>  <b>AI SENSI DEL REGOLAMENTO (UE)</b>  <b>N.333/2011 DEL 31 marzo 2011</b>  <b>N. 715/2013 DEL 25 LUGLIO 2013</b>  <u><b>Rottami di Ferro, Acciaio alluminio e loro leghe, Rottami di Rame e sue leghe</b></u>  <b>Cessazione della qualifica di Rifiuto</b>  <b>"End Of Waste"</b></p>	
Tipo documento: <b>PROCEDURA</b>	Codice identificazione file: <b>PR 004</b>	
Titolo documento: <b>CONTROLLO EFFICACIA MONITORAGGIO RADIOATTIVITA'</b>	Data: 01.04.2014	Pagina 3 di 4

## 2. DEFINIZIONE DI PROCESSO

Il processo descritto nella presente procedura concerne la descrizione dei metodi attraverso i quali l'azienda dimostra che i monitoraggi di radioattività sono efficaci.

### SEQUENZA DEL PROCESSO EFFICACIA MONITORAGGIO RADIAZIONI

L'assicurazione che i monitoraggi della radioattività sono efficaci viene perseguita dall'azienda attraverso:

- Affidamento dell'incarico dei controlli a personale qualificato, appositamente formato.
- Taratura annuale dell'apparecchiatura di controllo eseguita da aziende esterne qualificate
- Registrazione di ogni anomalia, malfunzionamento e fuori servizio dell'apparecchiatura di controllo

**Ogni carico in entrata viene sottoposto a controllo di radioattività.** Lo strumento segnala tramite gli indicatori previsti dallo strumento stesso la presenza di potenziale materiale radioattivo.

Come descritto nella procedura di controllo in accettazione, le prove, in caso di segnalamento sono ripetute più volte per stabilire con certezza la presenza o meno di materiale contaminato. Nella maggior parte dei casi si provvede al ricontrollo del carico.


In tutti i casi, **solo quando il responsabile del controllo ha verificato l'esito favorevole del controllo il carico entra nel deposito.**

**La stessa procedura è applicata in uscita,** per cui ogni singola consegna che compone ogni singola partita è sottoposto a controllo in uscita. La consegna può avvenire solo quando il responsabile del controllo ha verificato l'esito favorevole del controllo dato che senza tale autorizzazione non viene emesso il certificato di conformità di cui la verifica radiometrica fa parte integrante.

**La strumentazione è tarata con frequenza annuale** o con frequenza maggiore in caso di riparazione a seguito di rotture o malfunzionamenti. La taratura viene effettuata da ditte esterne qualificate che rilasciano certificato di taratura e messa a punto.

Eventuali rotture o fermate sono registrate dall'addetto che informa il responsabile qualità per la gestione della non conformità.

AL PERSONALE DELL'AZIENDA E' FATTO **ESPLICITO DIVIETO** DI MANOMETTERE L'APPARECCHIATURA O DI ESEGUIRE MANUTENZIONI E/O RIPARAZIONI CHE SONO ESEGUITE ESCLUSIVAMENTE DA DITTE SPECIALIZZATE E AUTORIZZATE DALLA DIREZIONE.

	<p align="center"><b>FASCICOLO DOCUMENTI QUALITA'</b>  <b>AI SENSI DEL REGOLAMENTO (UE)</b>  <b>N.333/2011 DEL 31 marzo 2011</b>  <b>N. 715/2013 DEL 25 LUGLIO 2013</b>  <u><b>Rottami di Ferro, Acciaio alluminio e loro leghe, Rottami di Rame e sue leghe</b></u>  <b>Cessazione della qualifica di Rifiuto</b>  <b>"End Of Waste"</b></p>	
Tipo documento: <b>PROCEDURA</b>	Codice identificazione file: <b>PR 004</b>	
Titolo documento: <b>CONTROLLO EFFICACIA MONITORAGGIO RADIOATTIVITA'</b>	Data: 01.04.2014	Pagina 4 di 4

### 3. RESPONSABILITA' ED AUTORITA'

La responsabilità del controllo della radioattività in entrata e in uscita è attribuita dalla direzione all'addetto controllo radioattività che esegue le fasi di controllo.

L'addetto al controllo radioattività ha la responsabilità di garantire che **TUTTI I CARICHI IN ARRIVO** presso lo stabilimento regolarmente autorizzato della Roda Metalli c/o il sito di Calderara di Reno (BO), indipendentemente dalla provenienza e dalla tipologia di materiale / metodo di trasporto o altro, siano sottoposti a controllo. L'addetto è inoltre responsabile di eseguire le prove più volte al fine di garantirne gli esiti. La responsabilità e l'autorità per isolare il carico che risulti positivo al controllo è affidata all'addetto al controllo radioattività. E' inoltre responsabile di garantire che tutte le consegne di tutte le partite siano sottoposte a controllo (**verifiche in uscita**).

La responsabilità e l'autorità necessarie per l'avvio e la gestione delle eventuali non conformità correlate al controllo di accettazione è di RQ che è responsabile della gestione della taratura e delle manutenzioni dell'apparecchiatura.

### 4. REGISTRAZIONI

La formalizzazione dei controlli effettuati sui carichi e sulle consegne risulta dall'apposizione della firma in calce sul Formulario di identificazione rifiuti in entrata in entrata nonché **dall'apposito certificato in uscita**.

La registrazione delle tarature dell'apparecchiatura è riferita ai certificati rilasciati dall'ente incaricato della taratura.

Le registrazioni delle manutenzioni ordinarie e straordinarie sono identificate dai rapporti d'intervento rilasciati dalle ditte autorizzate ad intervenire sull'apparecchiatura.

## **ISTRUZIONE OPERATIVA**

Detta istruzione si attuerà nell'eventualità in cui un carico (indicato come NON CONFORME – ALLARMATO RADIOATTIVO) debba essere gestito all'interno dello stabilimento autorizzato della Roda Metalli, sito in Calderara di Reno (BO).

Nello specifico potrebbe avvenire che, nel momento in cui venga effettuata l'attività di accettazione del carico sui rifiuti ricevuti da terzi, **successivamente all'attuazione di tutto quanto previsto dall'apposita procedura**, sia accertato un carico "radioattivo" secondo le apparecchiature di controllo.

Rinvenuto il materiale di cui sopra, il responsabile di cantiere dovrà **immediatamente avvertire gli uffici della Direzione Aziendale**, che saranno messi a conoscenza dell'accaduto; conseguentemente, il personale stesso della Direzione dovrà, sotto il suo personale controllo unitamente ad operatori della ditta, isolare immediatamente **il carico in posizione "sicura" all'interno dello stabilimento senza venirne mai fisicamente a contatto** e si adopererà a **contattare immediatamente** gli uffici competenti di **ARPA** (Agenzia Regionale per la Protezione dell'Ambiente, Azienda ASL di competenza, nonché il Comando dei Vigili del Fuoco i quali, fornite le dovute informazioni, attueranno le procedure previste di intervento.

Nel caso, sarà possibile contattare la Società specializzata: **Campoverde srl** Via Quintiliano N. 30 Milano al n di Tel. 02 58039020 o tramite email: [customerservice@campoverde-group.com](mailto:customerservice@campoverde-group.com);

essa potrà fornire, unitamente agli Esperti qualificati di II° interni, tutte le indicazioni per lo stoccaggio ed il relativo avviamento al trattamento del materiale indicato in collaborazione con l'attivazione effettuata nei confronti degli Enti Competenti.

F.to La Direzione Aziendale

Detta Istruzione dovrà essere integrata a quelle già esistenti e certificate ai sensi della norma UNI EN ISO 14001