

REGIONE EMILIA-ROMAGNA

IL RICHIEDENTE:
COMUNE DI LIZZANO IN BELVEDERE (BO)



Procedura di verifica di assoggettabilità a V.I.A. per il progetto della nuova seggiovia esaposto ad ammortamento automatico "Polle - Lago Scaffaiolo"

SOSTEGNI DI LINEA IN RITENUTA: SCHEMI TIPOLOGICI



Viale F. Crispi, 19 b 47100 L'Aquila
Via Zavanti, 3 62012 Civitanova Marche
DIRETTORE TECNICO: ing. Marco Cordeschi
tel. 0862 451164 - info@altevie.eu



GRUPPO DI LAVORO

Progettazione e coordinamento:
ing. Marco Cordeschi (Direttore Tecnico)
ing. Marco Rinaldi (Resp. Ufficio Progetti)
arch. Antonietta Cellini (Ufficio Progetti)
ing. Alessandro Colaludra (Ufficio Progetti)
ing. Dariana Fabo (Ufficio Progetti)
ing. Nicola Ranieri (Ufficio Progetti)
Ilaria Di Pancrazio (Ufficio Progetti)
geom. Giorgio Stringini (Ufficio Cantieri)

Collaborazioni Specialistiche:
geol. Angelo Spaziani
dott. Daniele Galassi

Direzione dei lavori:

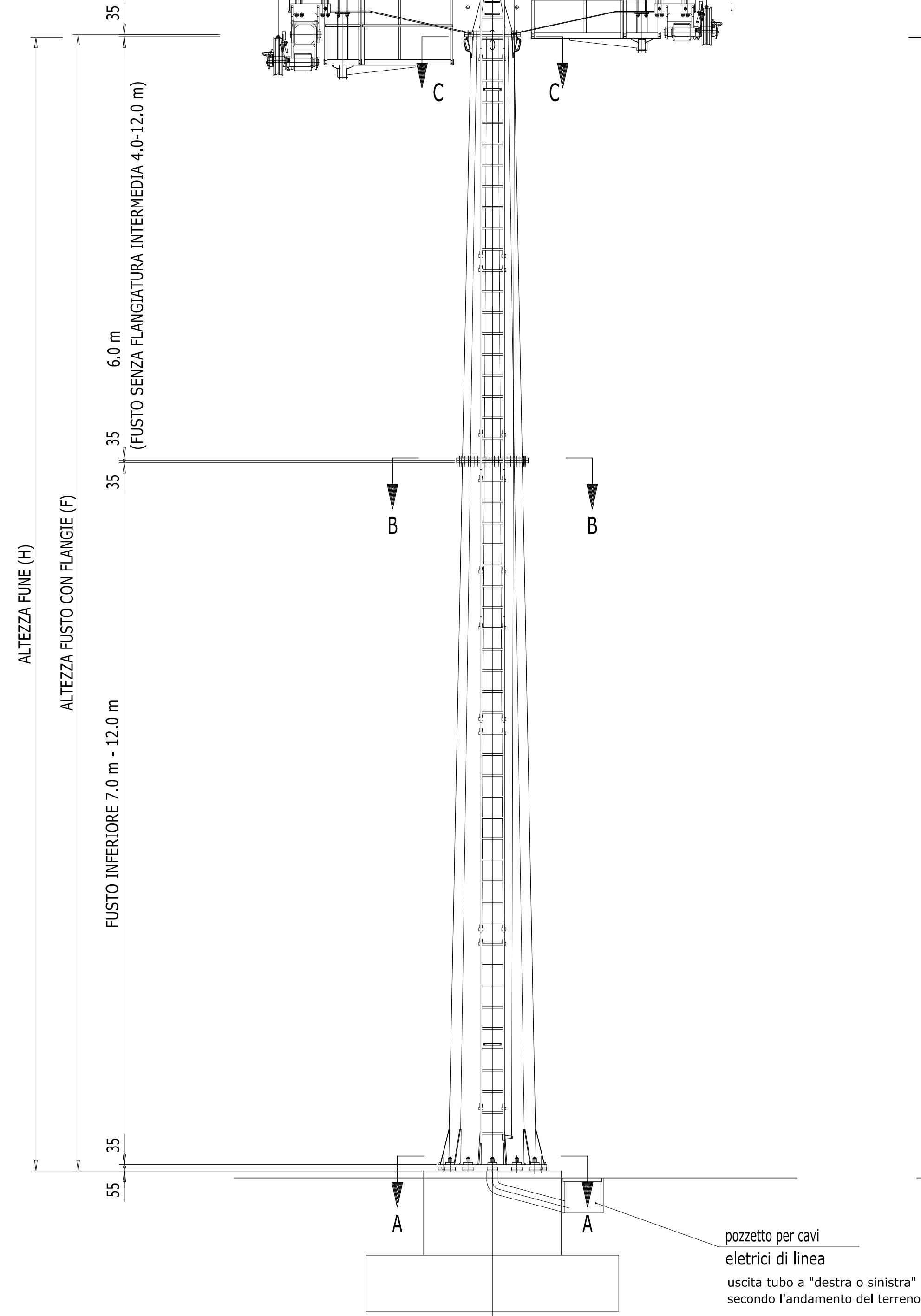
data 07.12.2019	ident. committente 093_CORNO_ALLE_SCALE	eseguito: ing. Nicola Ranieri	ELABORATO : EG10 scala: 1:20 - 1:50
revisione 1. 17.01.2020 2. 03.03.2020 3.	codice commessa 01_19_S093_VA	controllato: arch. Antonietta Cellini	
	codice elaborato EG10	approvato: ing. Marco Cordeschi	
		<small>*Questo elaborato è di proprietà della altevie srl e pertanto non può essere riprodotto né integralmente né in parte senza l'autorizzazione della stessa. Chi non utilizza per scopi diversi da quelli per cui è stato fornito.</small>	
Regione Emilia Romagna		Comune di Lizzano in Belvedere	Comune di Fanano

N.B. i particolari costruttivi rappresentati costituiscono pura indicazione tipologica ed andranno riferiti, nel progetto esecutivo, alla certificazione CE di ogni singolo costruttore funiviario

MONTAGGIO RULLIERE

SOTTO LA TRAVERSA

rulliere 10-12 rulli
vite TE M30 - UNI 5737-8.8
coppia di serraggio 600 Nm



ALTEZZA SOSTEGNO RAPPRESENTATO: 16m

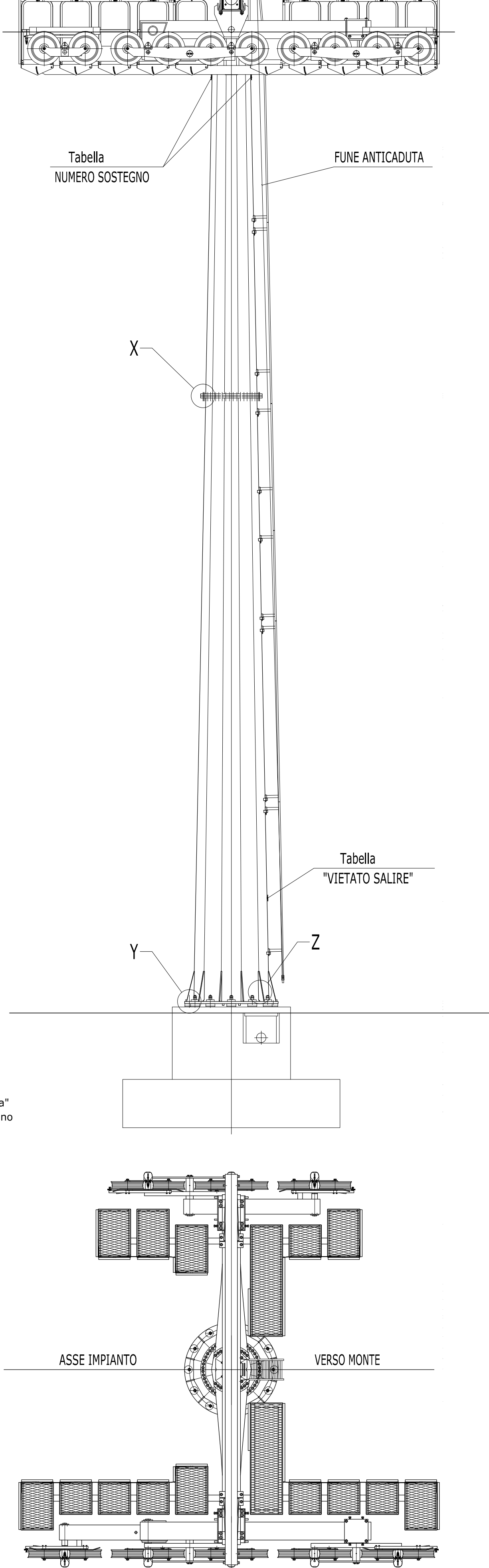
-tutta la struttura con lamiere S355J2G3 EN10025
-tirafondi M30-M36 con materiale 42CrMo4+TQ EN10083; M49 FUNDIA SB600
Per i tipi del fusto e i tirafondi utilizzati per l'impianto interessato vedi il calcolo dei sostegni.

Altezza nom. sostegno (m)	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
A (mm)	770	810	850	890	930	970	1010	1050	1090	1130	1170	1210	1250	1290	1330
ØB (mm)	910	950	990	1030	1070	1110	1150	1190	1230	1270	1310	1350	1390	1430	1470
ØDe (mm)	1070	1110	1150	1190	1230	1270	1310	1350	1390	1430	1470	1510	1550	1590	1630
H fune 4-8R	4515	5515	6515	7515	8515	9515	10515	11515	12515	13585	14585	15585	16585	17585	18585
H fune 10R	4085	5085	6085	7085	8085	9085	10085	11085	12085	13155	14155	15155	16155	17155	18155
H fune 12R	3985	4985	5985	6985	7985	8985	9985	10985	11985	13055	14055	15055	16055	17055	18055
F fusto tot.	4125	5125	6125	7125	8125	9125	10125	11125	12125	13195	14195	15195	16195	17195	18195

MONTAGGIO RULLIERE

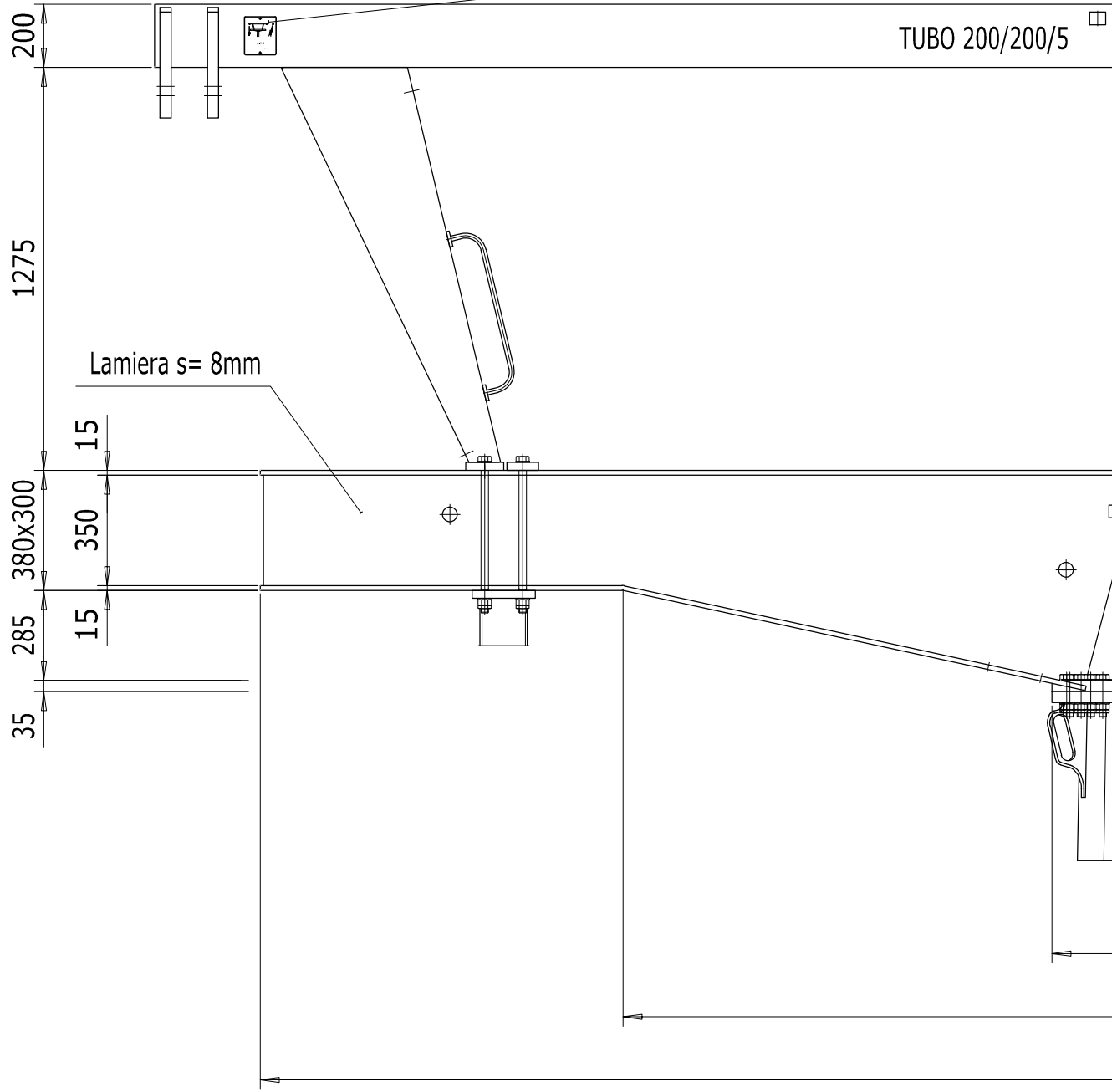
SOTTO LA TRAVERSA

rulliere 4-6-8 rulli
vite TE M30 - UNI 5737-8.8
coppia di serraggio 600 Nm

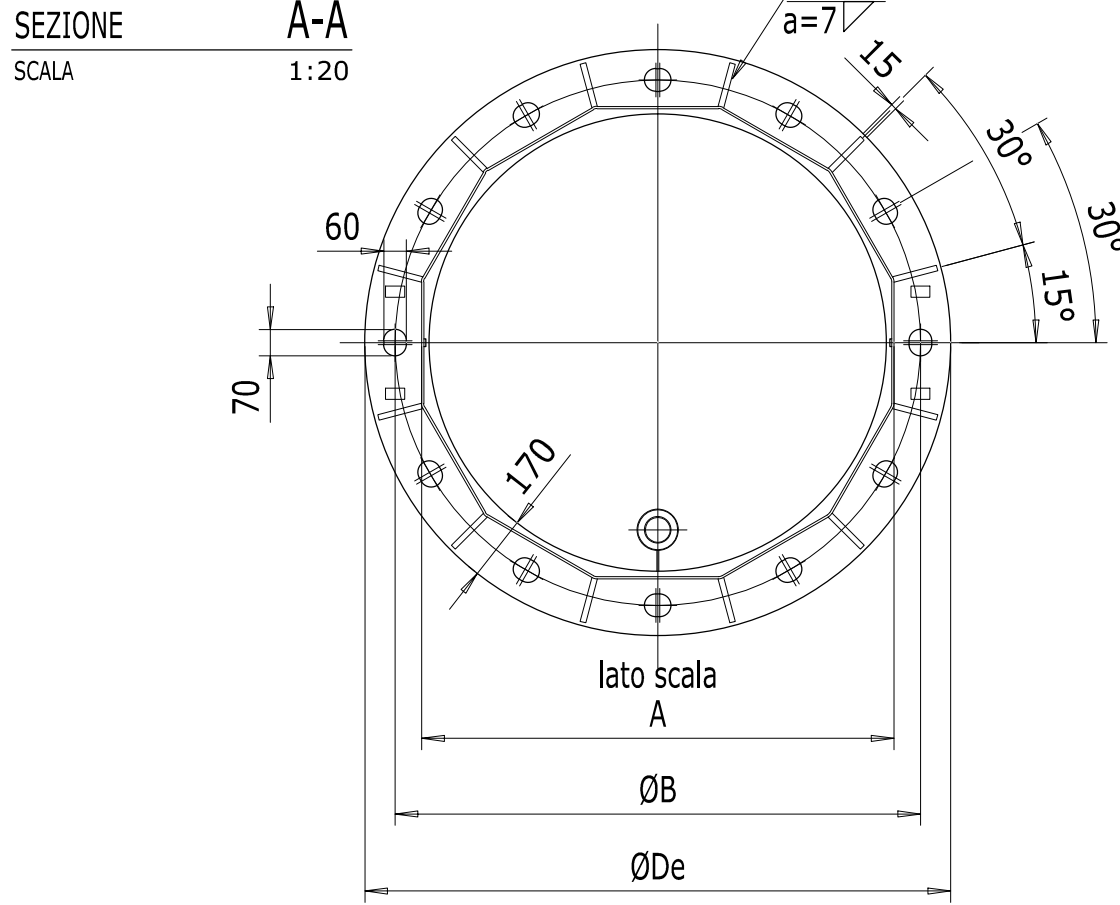


TRAVERSA PER RULLIERE A 8-10-12 RULLI

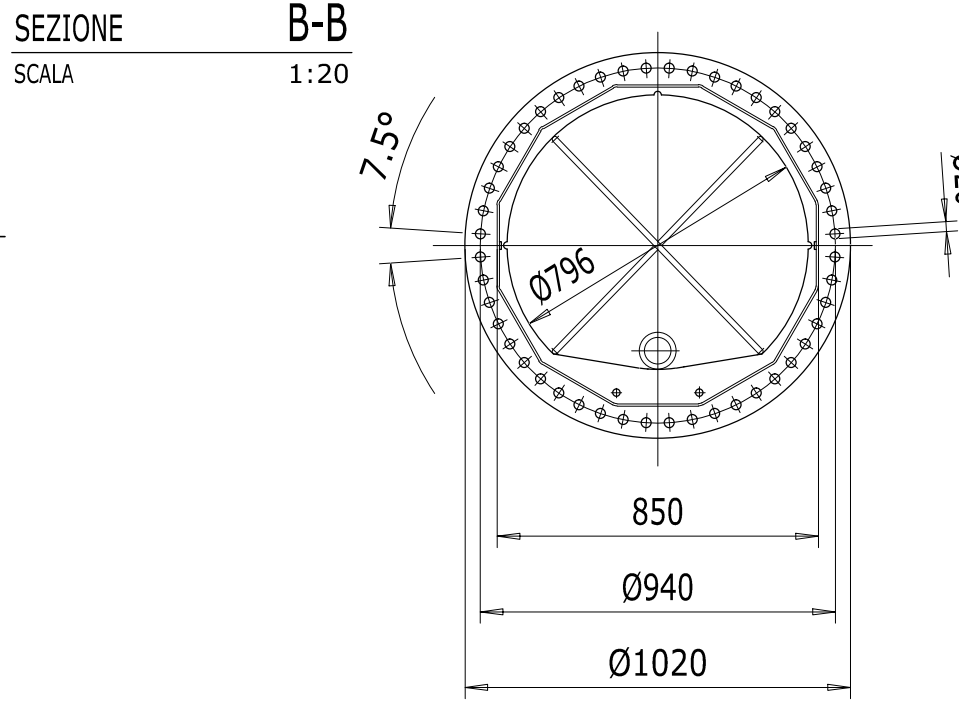
SCALA 1:20



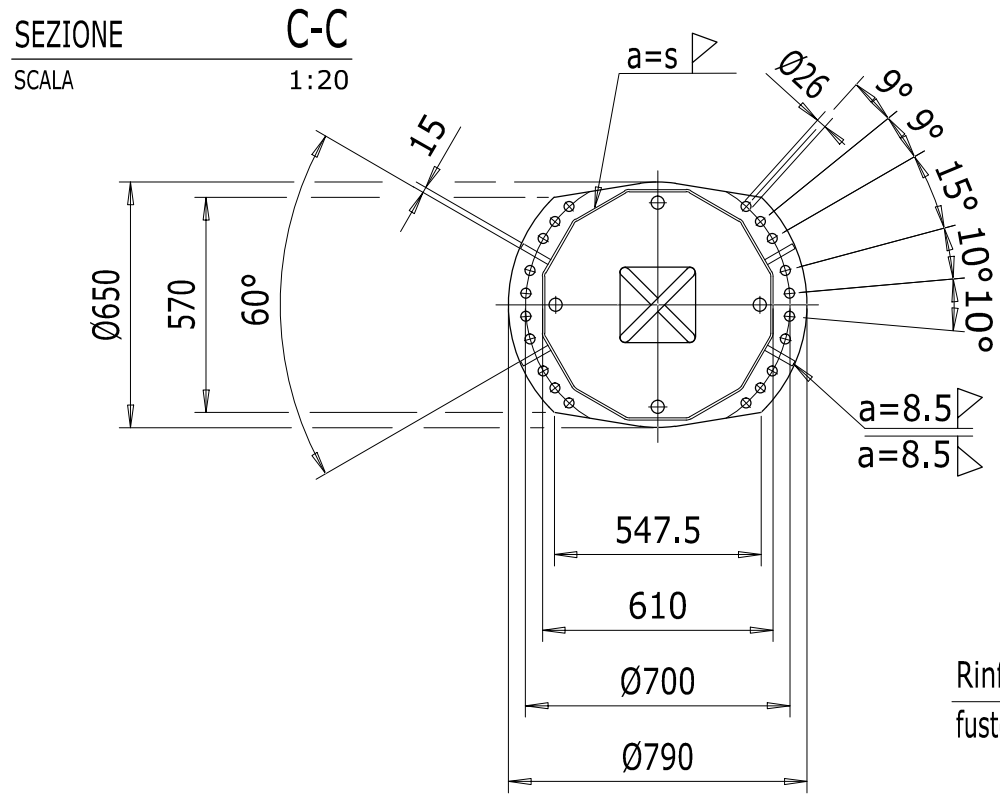
SEZIONE
SCALA 1:20



SEZIONE
SCALA 1:20



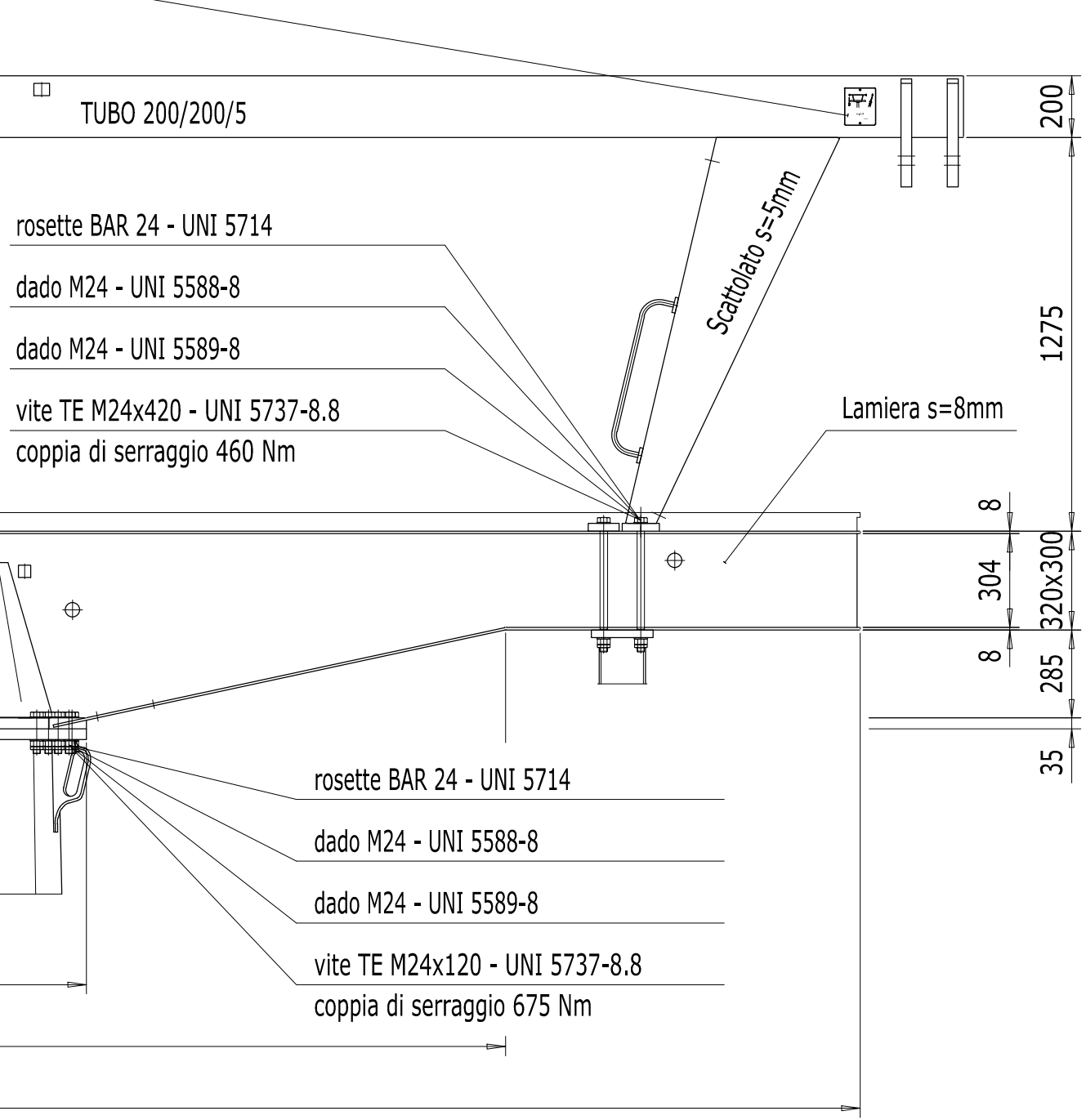
SEZIONE
SCALA 1:20



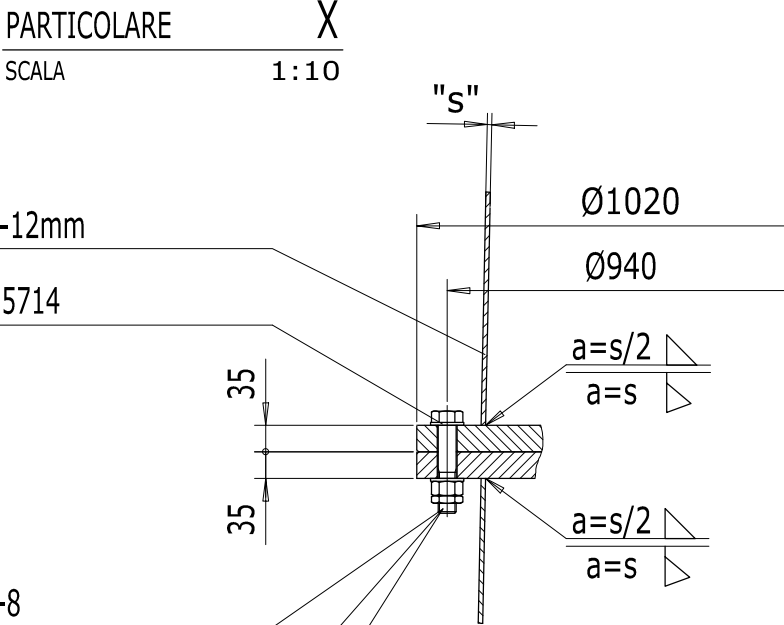
MASSIMO CARICO APPLICABILE

80kN

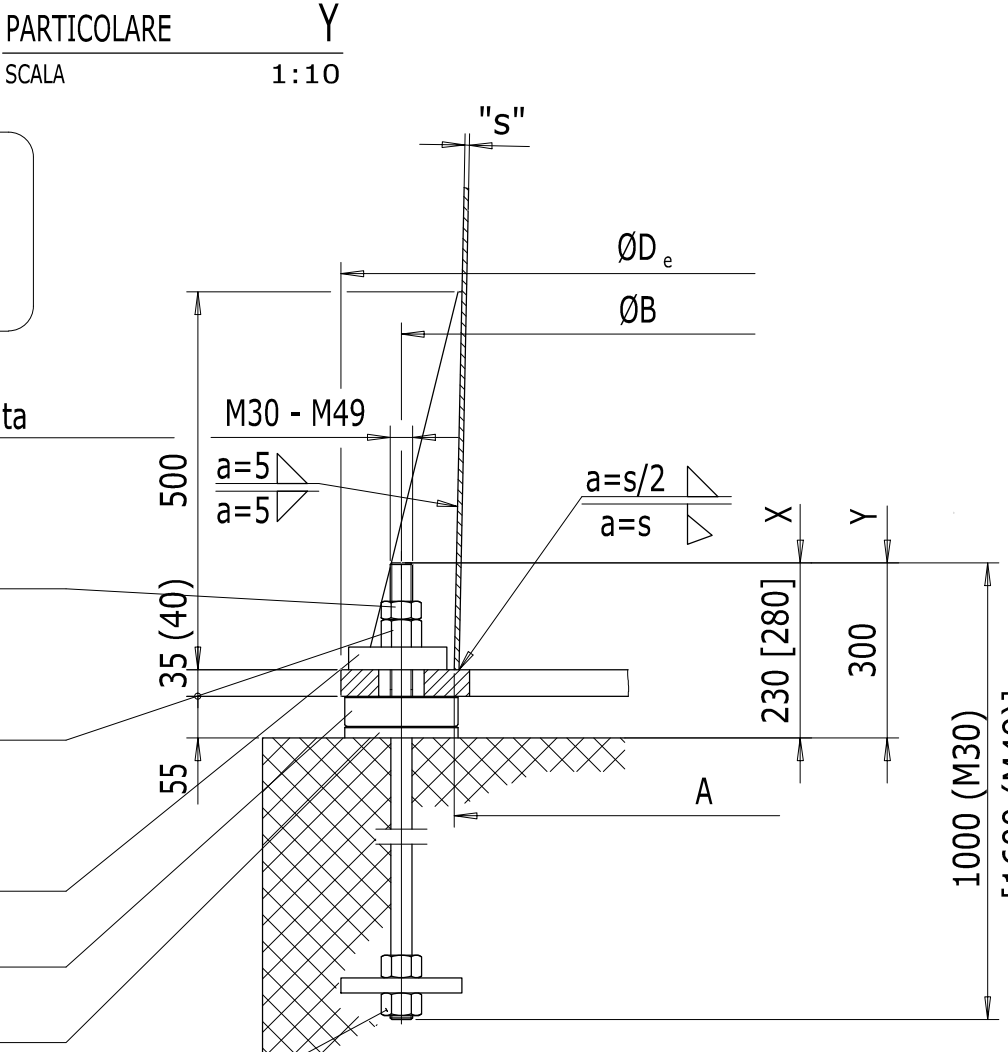
TRAVERSA PER RULLIERE A 4-6 RULLI



PARTICOLARE
SCALA 1:10



PARTICOLARE
SCALA 1:10



DIAM. M(Nm)	P(kN)
M30 1300	210-240
M36 2400	320-370
M49 4600	450-520

filettatura rollata
M30 - M49
dado M30-M36 UNI 5588-8
dado M49 - S355J2G3
dado M30-M36 DIN 6330-B 8
dado M49 - S355J2G3

rosetta eccentrica Ø130 [Ø120]
rosetta a sfera superiore Ø150
rosetta a sfera inferiore Ø150

DADO ESAGONALE M30 - M49

X=sporgenza tirafondi dei sostegni in linea.
Y=sporgenza tirafondi dei sostegni d'avanzazione