

LEGENDA IMPIANTO GAS METANO

C

Cogeneratore tipo Senertec modello Dachs G 5.5 avente potenza focolare pari a 20.5 Kw potenza termica di 14.5 Kw e potenza elettrica di 5.5 Kw
dim. (HxLxP) = 1000x720x1060 - Peso = 530 kg.

Tubazione in acciaio zincato

Tubazione gas metano in polietilene per tratto interrato

Valvola di intercettazione gas metano in posizione di facile utilizzo.

Giunto antivibrante 1/2"

Guaina di attraversamento parete.

Griglia di aerazione Centrale Termica

Pozzetto areato con raccordo di transizione polietilene-acciaio.

E

Estintore di classe 21A 89BC

Rilevatore fughe gas, posizionato a 30 cm. dal soffitto

B

Accumulo per Acqua Circolata Riscaldamento Avente CAPACITA' DI 750 lt.
tipo SENERTEC mod. SE 750 Lt. dim. (HxL) = 1980x950 - Peso = 140 kg.

F

Filtro dissabbiatore di sicurezza autopulente, tipo CILICHEMIE

A

Addattatore automatico bilbozza o scambio di sistema di autoisinfestazione e valvola miscelatrice tipo CILICHEMIE

S

SCAMBIATORE A PIASTRE COMPONIBILE Marca PACETTI Mod. PK 80 - 25 PIASTRE

SE

Sonda Esterna collegata al sistema di microcogenerazione

C

Canna Fumaria in PPs - Ø125

P

Piletta di scarico

1

Identificazione Locale

(TUBAZIONE IN POLIETILENE INTERRATO) PARTICOLARE DISTRIBUZIONE GAS INTERRATA

NOTE PER L'ESECUZIONE DELL'IMPIANTO GAS-METANO

- L'IMPIANTO DI ADDUZIONE GAS SARA' IMBUDITO IN TUBO DI POLIETILENE CON CARATTERISTICHE QUALITATIVE PRESCRITTE DALLA NORMA UNI ISO 4437 CON SP. MIN. 3 mm. LE GIUNZIONI SARANNO REALIZZATE MEDIANTE SALDATURA DI TESTA PER FUSIONE A MEZZO DI ELEMENTI RISCALDANTI O SALDATURA PER ELETTROFUSIONE.

- LE GIUNZIONI CON TUBI DI DIVERSA NATURA SARANNO REALIZZATE CON RACCORDI SPECIALI COLLEGATE PRIMA DELLA FUORISCITA DAL TERRENO IN APPOSTO POZZETTO.

- LE TUBAZIONI INTERRATE DEVONO AVERE SUE LORO PERCORSO RIFERIMENTI ESTERNI IN NUMERO SUFFICIENTE A CONSENTIRE LA COMPLETA INDIVIDUAZIONE QUALI, PER ESEMPLO TARGHE DA FISSARE A MURO O SUL TERRENO ATTE AD INDIVIDUARE L'ASSE DELLA TUBAZIONE.

QUOTA DI CALPESTIO

TORRENTE

NASTRO DI SEGNALEAZIONE

SABIA LAVATA

TUBO DI POLIETILENE Ø50

ALLACCIAMENTO CONTATORI GAS-METANO

LEGENDA:

1) Tubazione in rame secondo UNI EN 1057/acciaio secondo UNI 8863.

2) Giunto di Transizione PN 6 Polietilene - Rame.

3) Tubo in Polietilene ad alta densità PN16 secondo UNI ISO 4437 serie SA sp.3 mm.

4) Giunto elettrolitico PN 6 M/F.

5) Staffa zincata.

6) Valvola a sfera a passaggio totale, con presa pressione di sicurezza e serrature di sicurezza

7) Contatore.

8) Armadietto in acciaio o in nichel in flussatura.

9) Giunto antivibrante

Acciaio Ø1 1/4"

Al Cogeneratore Ø1 1/4"

Al Cogeneratore Ø1 1/4"

Al rilevatore gas

ELETTROVALVOLA gas Ø1 1/4"

VALVOLA GENERALE GAS METANO Ø1 1/4"

Acciaio Ø1 1/4"

80 cm

35 cm

N.B. NORMATIVA DI RIFERIMENTO :
DECRETO MINISTERIALE 12 APRILE 1996

PARTICOLARE CENTRALE TERMICA - SCALA 1:50

DAL CONTATORE GAS GENERALE

apertura di aerazione a filo infradossò soloai pari a 3000 cmq.

Pozzetto di raccordo con Fe-Acciaio

Salita Ø1 1/4" con valvola esterna d'intercettaz. generale Ø1 1/4" + elettrovalvola N.C.

Ø1 1/4"

Calata al micro-cogeneratore Ø1 1/4"

Calata al micro-cogeneratore Ø1 1/4"

Valvola di intercettazione Ø1/2"

Giunto antivibrante Ø1/2"

QUADRO ELETTRICO

REI 60

REI 60

SEZIONE A-A

Pianta Piano Terra - ZONA B

Pianta Piano Terra - ZONA A
Distribuzione Principale

COMUNE DI MODENA
COMPARTO AUTODROMO DI MODENA

AUA

AUTORIZZAZIONE UNICA AMBIENTALE

COMMITTENTE:
Aerautodromo di Modena Spa

IL TECNICO

PLANIMETRIA UBICAZIONE CENTRALE TERMICA

DATA: 20/07/2020

TAVOLA N°
A.6

COLLABORATORE: Ing. Enrico Mongardi
VERIFICATORE: Ing. Yves Zordi

Sostituisce la tavola n. del
Integra la tavola n. del

Il presente disegno non può essere riprodotto, né copiato, né essere trasmesso o caricato su terzi sistemi senza il mio consenso
(Legge vigente sulla tutela delle opere dell'ingegno e sulle privative industriali)

GRUPPO DI PROGETTAZIONE:

• ARCHILINEA Srl

• BLUEWORKS - Ing. Yves Zordi

• GEOGROUP Srl

• PRAXIS AMBIENTE Srl

• STUDIO TECNICO CAPELLARI

• STIEM - Ing. Paolo Scuderi e Ing. Luca Buzzoni