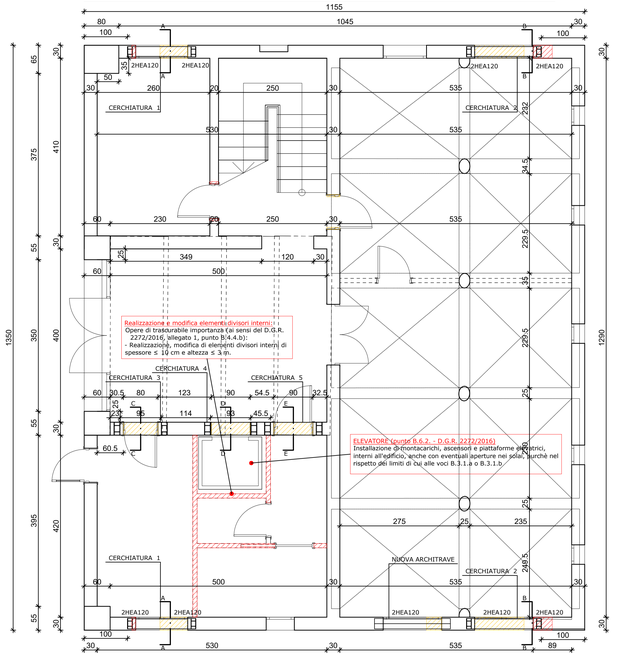
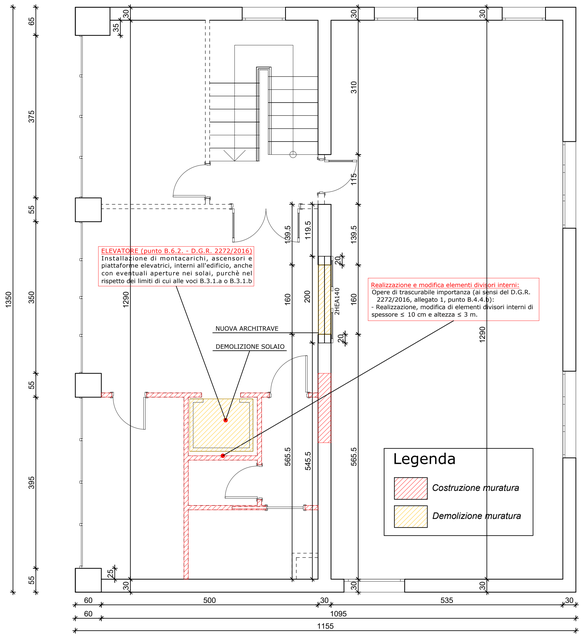
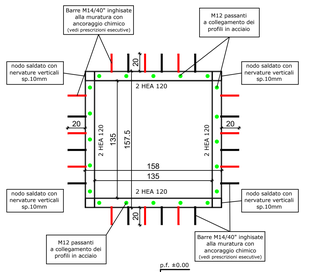
PIANTA INTERVENTI MURATURE PIANO TERRA (sc. 1:50)



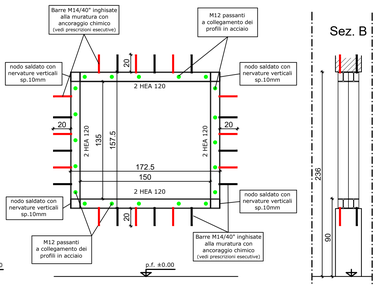
PIANTA INTERVENTI MURATURE PIANO PRIMO (sc. 1:50)



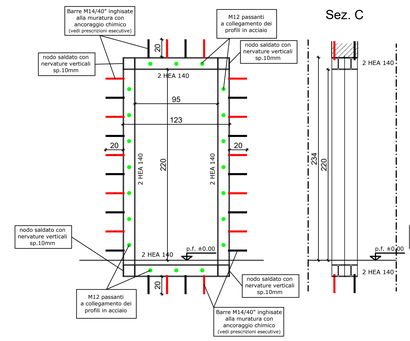
CERCHIATURA 1 (sc. 1:25)



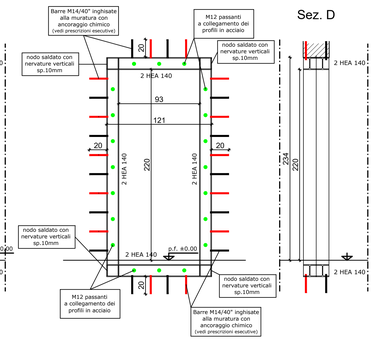
CERCHIATURA 2 (sc. 1:25)



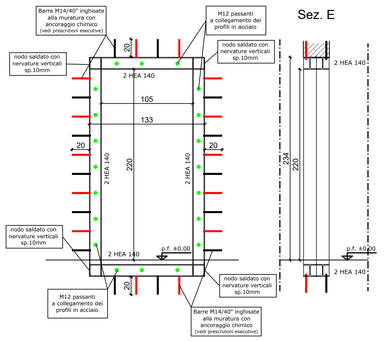
CERCHIATURA 3 (sc. 1:25)



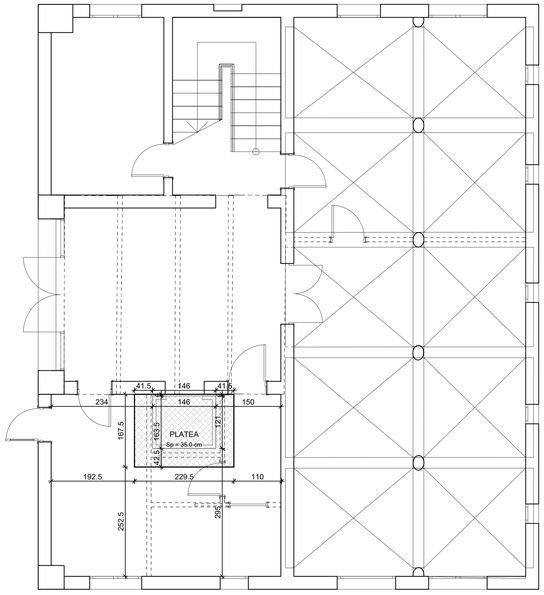
CERCHIATURA 4 (sc. 1:25)



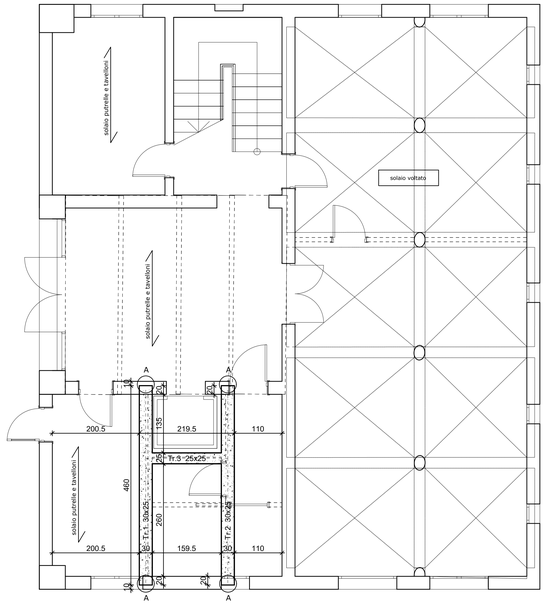
CERCHIATURA 5 (sc. 1:25)



PIANTA INTERVENTI FONDAZIONI (sc. 1:50)

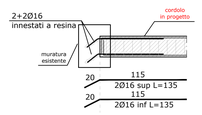


PIANTA INTERVENTI PRIMO SOLAIO (sc. 1:50)

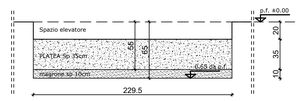


Particolare A
Fissaggio cordolo-muratura (sc. 1:25)

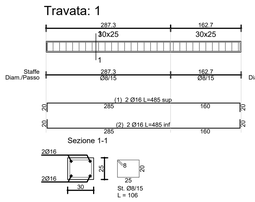
Particolare tipo



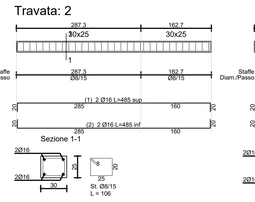
Stratigrafia PLATEA Sp 35 (sc. 1:25)



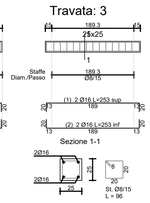
Travata: 1



Travata: 2

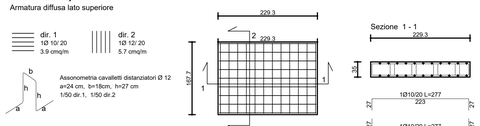


Travata: 3

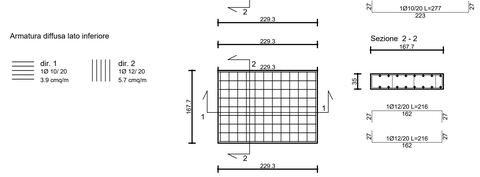


PLATEA sp 35

Armatura diffusa lato superiore

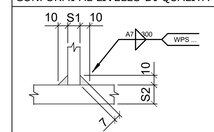


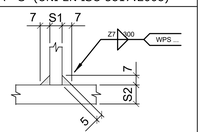
Armatura diffusa lato inferiore

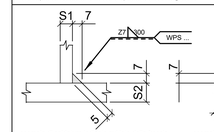


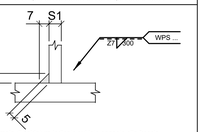
DESCRIZIONE SALDATURE

SE NON DIVERSAMENTE INDICATO LE SALDATURE SI INTENDONO CONFORMI AL LIVELLO DI QUALITA' "C" (UNI EN ISO 5817:2008)





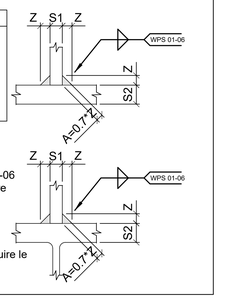




SIMBOLOGIA SECONDO ISO 2553:1992

FILLET WELD (SALDATURA CORDONE ANGOLO)

min(S1;S2)	Z mm	A mm
8	6	4
10	7	5
12	9	6
16	12	8
20	14	10
25	18	12
30	21	15



WPQR 01/2006_59012/3 WPS 01-06
se S1>5mm, SJ355JR o inferiore

se non diversamente indicato
A=0.7*min(S1, S2), altrimenti seguire le prescrizioni del disegno

Coppie di serraggio bulloni

d mm	Ares mm	Coppia di serraggio minima Ts (N x m) 8.8	10.9	d mm	Ares mm	Coppia di serraggio minima Ts (N x m) 8.8	10.9
12	84	90	113	22	303	597	747
14	115	144	180	24	353	759	949
16	157	225	281	27	459	1110	1388
18	192	309	387	30	561	1508	1885
20	245	439	549				

Criterio esecutivo di inghisaggio chimico bulloni

RESINA PER ANCORAGGI STRUTTURALI: ancorante chimico ad alte prestazioni per fissaggi post-installati in calcestruzzo fessurato o non fessurato con caratteristica di prestazione sismica C1 e C2 in accordo a quanto prescritto al capitolo §11.4.1. delle NTC18

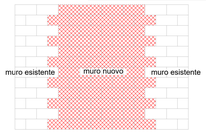
1) Eseguire fori rispettivamente Ø16/20 nel cordolo per poter ospitare le barre Ø12/16
2) Pulire i fori dal materiale di risulta
3) Riempire con l'ancorante chimico i fori fino al rifiuto
4) Inserire le barre Ø12/16
5) Fissare le barre

Caratteristiche ancoranti chimici per uso strutturale

RESINA PER ANCORAGGI STRUTTURALI: ancorante chimico ad alte prestazioni per fissaggi post-installati in calcestruzzo fessurato o non fessurato con caratteristica di prestazione sismica C1 e C2 in accordo a quanto prescritto al capitolo §11.4.1. delle NTC18

Prescrizioni esecutive

Particolare ripristino porzioni di muratura metodo cuci-scuci



Ripristino porzioni di muro danneggiato attraverso il metodo cuci-scuci inserendo mattoni pieni compatibili con la tessitura muraria esistente e malta M10

Prove sui materiali

- Produrre per ogni giornata di getto n.2 cubetti in presenza della direzione lavori o di una persona di fiducia. Il numero minimo di cubetti totale per il cantiere sarà n.6 cubetti PER I GETTI IN C25/30 PER L'ABITAZIONE, n.6 cubetti PER I GETTI IN LC30/33 PER L'ABITAZIONE e n.6 cubetti PER IL GETTO IN C25/30 per la platea DELL'AMPLIAMENTO AD UN PIANO
- Per ogni fornitura di acciaio in barre per armatura c.a. predisporre n.3 spezzoni marchiati (L>1.2m) per ogni diametro:
  - n.3 spezzoni di diametro di armatura Ø8 per ogni colata di acciaio
  - n.3 spezzoni di diametro di armatura Ø10 per ogni colata di acciaio
  - n.3 spezzoni di diametro di armatura Ø12 per ogni colata di acciaio
  - n.3 spezzoni di diametro di armatura Ø14 per ogni colata di acciaio
  - n.3 spezzoni di diametro di armatura Ø16 per ogni colata di acciaio
  - n.3 spezzoni di diametro di armatura Ø18 per ogni colata di acciaio
  - n.3 spezzoni di diametro di armatura Ø20 per ogni colata di acciaio
- La Maturazione dei provini deve avvenire secondo le norme UNI EN 12390-1 E UNI EN 12390-2 fino alla trasmissione al laboratorio autorizzato (art 59 DPR 380/2001)

Prescrizioni dei materiali

Acciaio da carpenteria *(S275JR)*

Profili e Piatti	acciaio laminato S275JR ZINCATO A CALDO
Bulloni	classe 8.8
Saldature	in accordo a quanto previsto da EN 1090 - 2
Classe di esecuzione	EXC2

Mattoni Pieni

Mattoni Pieni	(fb>18 N/mm²)
Muratura con elementi resistenti	categoria 1
Malta	tipo M5
Malta a prestazione garantita	classe di esecuzione 2

Calcestruzzo (fondazioni) *C25/30 (RcK 30)*

Consistenza	S4
Diametro inerte	32 mm
Classe di esposizione	XC2
Copriferro	cm.4

Calcestruzzo (nuove travi solaio) *C25/30 (RcK 30)*

Consistenza	S3
Diametro inerte	18 mm
Classe di esposizione	XC1
Copriferro	cm.2,5

N.B.:
- Prima di ogni getto avvisare la Direzione Lavori
- Ogni aggiunta di acqua nei getti in cantiere deve essere autorizzata dalla Direzione Lavori

Acciaio da c.a. *B450C controllato*

COMUNE DI MODENA

AMPLIAMENTO DEL COMPARTO AUTODROMO DI MODENA

P.d.C. 2 — **RISTRUTTURAZIONE EDIFICI EX-AUSL**

COMMITTENTE: Aeratautodromo di Modena Spa

IL TECNICO: Dott. Ing. Nicola Ferrari N. 1134

INTERVENTI
FABBRICATO 2 - AREA EX AUSL

DATA: 06/03/2020

TAVOLA N° **S.02**

DISEGNATORE:
VERIFICATORE:

Sostituisce la tavola n. del
Integra la tavola n. del

Il presente disegno non può essere riprodotto, ne copiato, ne essere trasmesso a concorrenti o terze persone senza il nostro consenso (a tutti i diritti riservati sulla tutela delle opere dell'ingegno e sulle privative industriali)

GRUPPO DI PROGETTAZIONE:

- ARCHLINEA Srl
- BLUEWORKS - Ing. Yos Zorzi
- GEOGROUP Srl
- PRAXIS AMBIENTE Srl
- STUDIO TECNICO CAPELLARI
- STIEM - Ing. Paolo Scuderi e Ing. Luca Buzzoni