

SCHEMA I

1. RIFIUTI PRODOTTI DAL TRATTAMENTO DEI RIFIUTI

Indicare la sezione dov'è prodotto o proviene il rifiuto a cui è riferita la tabella sottostante:

Tab. I.1.1

[1] Materie prime ☐ ¹

[2] Fase/reparto ☒ impianto 1

LINEA DI SELEZIONE (impianto 1)

Descrizione rifiuto 2		Quantità				Attività di Provenienza	Codice C.E.R. 3	Stato Fisico 4	Destinazione 5	Caratteristiche chimiche per classificare il rifiuto come pericoloso
		Pericolosi		Non Pericolosi						
		t/anno	m³/anno	t/anno	m³/anno					
1	METALLI FERROSI (da selezione meccanica)			4,81		Impianto 1- Fasi: nr 6 deferrizzazione sopravaglio	19 12 02	Solido non polverulento	M7- 100%	
2	ALTRI RIFIUTI PRODOTTI DA TRATTAMENTO MECCANICO DEI RIFIUTI DIVERSI . DA 191211			6.382,82		Impianto 1 – Fasi: nr 4 vagliatura 1, nr 5 vagliatura 2	19 12 12	Solido non polverulento	M8 100%	

¹ Riferimento alle materie prime come da schema a blocchi del processo. Guida --->F1

² Descrivere il tipo di rifiuto tramite nome o formula

³ Il codice C.E.R. del rifiuto è reperibile nella Direttiva 9 aprile 2002 pubblicata sulla G.U. 10.05.02 n.108 - S.O. n. 102

⁴ Solido polverulento, solido non polverulento, liquido, fangoso palabile

⁵ Indicare il deposito come da allegato 3D (es. deposito n° 1, zona stoccaggio "A",ecc.. ecc.). Indicare anche la percentuale di conferimento nel deposito prima della destinazione finale (es. nel deposito n° 1 è conferito il 100% del rifiuto prodotto)

Tab. I.1.2

[1] Materie prime

☐ ⁶

[2] Fase/reparto

☒ impianto ²**STABILIZZAZIONE FRAZIONE ORGANICA DA SELEZIONE MECCANICA (impianto 2)**

Descrizione rifiuto 7		Quantità				Attività di Provenienza	Codice C.E.R. 8	Stato Fisico 9	Destinazione 10	Caratteristiche chimiche per classificare il rifiuto come pericoloso
		Pericolosi		Non Pericolosi						
		t/anno	m³/anno	t/anno	m³/anno					
3	COMPOST FUORI SPECIFICA (biostabilizzato)			16.278,32		Impianto 2- Fase: nr 2	19 05 03	Solido non polverulento	M16 -100%	
4	ALTRI RIFIUTI PRODOTTI DA TRATTAMENTO MECCANICO DEI RIFIUTI DIVERSI DA 191211			538,30		Impianto 2 – Fase: nr 3 NON Più IN ATTIVITA’ DA APRILE 2019	19 12 12	Solido non polverulento	M14-100%	

⁶ Riferimento alle materie prime come da schema a blocchi del processo. Guida --->F1⁷ Descrivere il tipo di rifiuto tramite nome o formula⁸ Il codice C.E.R. del rifiuto è reperibile nella Direttiva 9 aprile 2002 pubblicata sulla G.U. 10.05.02 n.108 - S.O. n. 102⁹ Solido polverulento, solido non polverulento, liquido, fangoso palabile¹⁰ Indicare il deposito come da allegato 3D (es. deposito n° 1, zona stoccaggio "A",ecc.. ecc.). Indicare anche la percentuale di conferimento nel deposito prima della destinazione finale (es. nel deposito n° 1 è conferito il 100% del rifiuto prodotto)

Tab. I.1.3

[1] Materie prime

☐ ☐ ¹¹

[2] Fase/reparto

☒ impianto 2 schema 3A-3B-3C-3D

LINEA DI QUALITA' (impianto 3)

Descrizione rifiuto 12		Quantità				Attività di Provenienza	Codice C.E.R. 13	Stato Fisico 14	Destinazione 15	Caratteristiche chimiche per classificare il rifiuto come pericoloso
		Pericolosi		Non Pericolosi						
		t/anno	m³/anno	t/anno	m³/anno					
5	COMPOST FUORI SPECIFICA			2.273,26		Impianto 3D – Fase: nr 6	19 05 03	Solido non polverulento	M12-100%	
6	ALTRI RIFIUTI PRODOTTI DA TRATTAMENTO MECCANICO DEI RIFIUTI DIVERSI DA 191211			9.094,64		Impianto 3D – Fase: nr 6	19 12 12	Solido non polverulento	M9-M18-100%	
7	DIGESTATO LIQUIDO DA SEPARAZIONE SOLIDO LIQUIDO			Da definire nuovo impianto		Impianto 3C – Fase: nr 6	19 06 03	FANGOSO PALABILE	M25-100%	
8	METALLI FERROSI (da selezione meccanica)			5,17		Impianto 3D – Fase: nr 6	19 12 02	Solido non polverulento	M7 – 100%	

Tab. I.1.4

¹¹ Riferimento alle materie prime come da schema a blocchi del processo. Guida --->F1

¹² Descrivere il tipo di rifiuto tramite nome o formula

¹³ Il codice C.E.R. del rifiuto è reperibile nella Direttiva 9 aprile 2002 pubblicata sulla G.U. 10.05.02 n.108 - S.O. n. 102

¹⁴ Solido polverulento, solido non polverulento, liquido, fangoso palabile

¹⁵ Indicare il deposito come da allegato 3D (es. deposito n° 1, zona stoccaggio "A", ecc.. ecc.). Indicare anche la percentuale di conferimento nel deposito prima della destinazione finale (es. nel deposito n° 1 è conferito il 100% del rifiuto prodotto)

[1] Materie prime/rifiuti

☐ ¹⁶

[2] Fase/reparto

☒ IMPIANTO 4

MESSA IN RISERVA (impianto 4)

Descrizione rifiuto 17		Quantità				Attività di Provenienza	Codice C.E.R. 18	Stato Fisico 19	Destinazione 20 t/anno	Caratteristiche chimiche per classificare il rifiuto come pericoloso
		Pericolosi		Non Pericolosi						
		t/anno	m³/anno	t/anno	m³/anno					
9	VETRO E LATTINE			4.397,26		Impianto 4	150106	Solido non polverulento	M20-100%	
10	PNEUMATICI FUORI USO			0,00		Impianto 4	16 01 03	Solido non polverulento	M6-100%	

NOTE

¹⁶ Riferimento alle materie prime come da schema a blocchi del processo. Guida --->F1

¹⁷ Descrivere il tipo di rifiuto tramite nome o formula

¹⁸ Il codice C.E.R. del rifiuto è reperibile nella Direttiva 9 aprile 2002 pubblicata sulla G.U. 10.05.02 n.108 - S.O. n. 102

¹⁹ Solido polverulento, solido non polverulento, liquido, fangoso palabile

²⁰ Indicare il deposito come da allegato 3D (es. deposito n° 1, zona stoccaggio "A", ecc.. ecc.). Indicare anche la percentuale di conferimento nel deposito prima della destinazione finale (es. nel deposito n° 1 è conferito il 100% del rifiuto prodotto)

SCHEMA I **SISTEMI DI GESTIONE DEI RIFIUTI PRODOTTI DAL TRATTAMENTO DEI RIFIUTI**

Tab. I.2.1 **[3] Prodotto/Intermedio**

LINEA DI SELEZIONE (impianto 1)

Caratteristiche del deposito											
Tipo di Deposito ²¹	Descrizione rifiuto		Quantità				Caratteristica area del Deposito ²²	Riferimento Planimetria Alleg. 3D	Capacità del deposito (m³)	Modalità di Gestione deposito ²³	Destinazione successiva ²⁴
			Pericolosi		non pericolosi						
			t/anno	m³/anno	t/anno	m³/anno					
Deposito temporaneo	1	METALLI FERROSI			4,81		Cassone scoperto	M7	100	in cassone	recupero esterno
	2	ALTRI RIFIUTI PRODOTTI DAL TRATTAMENTO MECCANICO DEI RIFIUTI DIVERSI DA 191211			6.382,82		Compattatore	M8	75 ogni compactatore	Compattatore	smaltimento

NOTE: NOTA 1: RIFIUTO COMUNE A TUTTI GLI IMPIANTI 1-2-3-4

²¹ Elenco: deposito temporaneo, messa in riserva R13, deposito preliminare D15, stoccaggio R13+D15

²² Elenco: scoperto sul terreno. Coperto sul terreno, coperto sul pavimento con drenaggio...ecc.

²³ Elenco: fusti, sacchi, vasca interrata, serbatoi fuori terra, ecc...

²⁴ Elenco: smaltimento esterno, recupero interno, recupero esterno, autosmaltimento

Tab. I.2.2 [3] Prodotto/Intermedio

STABILIZZAZIONE FRAZIONE ORGANICA (impianto 2)

Caratteristiche del deposito											
Tipo di Deposito 25	Descrizione rifiuto		Quantità				Caratteristica area del Deposito 26	Riferimento Planimetria Alleg. 3D	Capacità del deposito (m³)	Modalità di Gestione deposito 27	Destinazione successiva 28
			Pericolosi		non pericolosi						
			t/anno	m³/anno	t/anno	m³/anno					
	3	COMPOST FUORI SPECIFICA (biostabilizzato)			16.278,32		Capannone confinato e pavimentato in c.a. posto sul lato nord	M16	1500	In cumuli	Recupero in discarica
	4	ALTRI RIFIUTI PRODOTTI DAL TRATTAMENTO MECCANICO DEI RIFIUTI DIVERSI DA 191211			538,30		Capannone confinato e pavimentato in c.a. posto sul lato nord	M14	1500	in cumuli	smaltimento

²⁵ Elenco: deposito temporaneo, messa in riserva R13, deposito preliminare D15, stoccaggio R13+D15

²⁶ Elenco: scoperto sul terreno. Coperto sul terreno, coperto sul pavimento con drenaggio...ecc.

²⁷ Elenco: fusti, sacchi, vasca interrata, serbatoi fuori terra, ecc...

²⁸ Elenco: smaltimento esterno, recupero interno, recupero esterno, autosmaltimento

Tab. I.2.3

LINEA DI QUALITA' (impianto 3)

Caratteristiche del deposito											
Tipo di Deposito ²⁹	Descrizione rifiuto		Quantità				Caratteristica area del Deposito ³⁰	Riferimento Planimetria Alleg. 3D	Capacità del deposito (m³)	Modalità di Gestione deposito ³¹	Destinazione successiva ³²
			Pericolosi		non pericolosi						
			t/anno	m³/anno	t/anno	m³/anno					
	5	COMPOST FUORI SPECIFICA			2.273,26		area confinata e pavimentata in c.a. posto sul lato nord	M12	1500	In cumuli	Recupero in discarica
	6	ALTRI RIFIUTI PRODOTTI DA TRATTAMENTO MECCANICO DEI RIFIUTI DIVERSI DA 191211			9.094,64		capannone 0-1-E,	M9-M18	1800	In cumuli	Smaltimento
	7	DIGESTATO LIQUIDO			Da definire nuovo impianto		Vasca calcestruzzo	M25	3220	vasca	smaltimento
	8	METALLI FERROSI			5,17		Cassone scoperto	M7	20	in cassone	recupero esterno

NOTE:

²⁹ Elenco: deposito temporaneo, messa in riserva R13, deposito preliminare D15, stoccaggio R13+D15
³⁰ Elenco: scoperto sul terreno. Coperto sul terreno, coperto sul pavimento con drenaggio...ecc.
³¹ Elenco: fusti, sacchi, vasca interrata, serbatoi fuori terra, ecc...
³² Elenco: smaltimento esterno, recupero interno, recupero esterno, autosmaltimento

Tab. I.2.3

MESSA IN RISERVA (PNEUMATICI) (impianto 4)

Caratteristiche del deposito											
Tipo di Deposito 33	Descrizione rifiuto		Quantità				Caratteristica area del Deposito 34	Riferimento Planimetria Alleg. 3d	Capacità del deposito (m³)	Modalità di Gestione deposito 35	Destinazione successiva 36
			Pericolosi		non pericolosi						
			t/anno	m³/anno	t/anno	m³/anno					
Messa in riserva	9	VETRO LATTINE E			4397,26		Pavimentazione calcestruzzo	M20	750	A terra	Recupero esterno
	10	PNEUMATICI FUORI USO			0,00		cassone	M6	150 (capacità massima istantanea)	In cassoni	Recupero esterno

Note:

33 Elenco: deposito temporaneo, messa in riserva R13, deposito preliminare D15, stoccaggio R13+D15
34 Elenco: scoperto sul terreno. Coperto sul terreno, coperto sul pavimento con drenaggio...ecc.
35 Elenco: fusti, sacchi, vasca interrata, serbatoi fuori terra, ecc...
36 Elenco: smaltimento esterno, recupero interno, recupero esterno, autosmaltimento

SCHEMA I

2. RIFIUTI PRODOTTI DALL'IMPIANTO

Non indicare in questa scheda i rifiuti in ingresso allo stabilimento né quelli risultanti dal loro trattamento ma solo quelli prodotti a seguito dell'applicazione delle tecniche e tecnologie di trattamento (es: stracci sporchi, residui di lubrificanti per gli impianti, ecc)

Indicare la sezione dov'è prodotto o proviene il rifiuto a cui è riferita la tabella sottostante:

[1] Materie prime ausiliarie – rifiuti in ingresso ☐ ☐³⁷

[2] Fase/reparto ☒

Tab. I 3.

Descrizione rifiuto 38		Quantità				Attività di Provenienza	Codice C.E.R. 39	Stato Fisico 40	Destinazione 41 42	Caratteristiche chimiche per classificare il rifiuto come pericoloso
		Pericolosi		Non Pericolosi						
		t/anno	m³/anno	t/anno	m³/anno					
1	FERRO E ACCIAIO			19,62		Manutenzione impianto 1-2-3	17 04 05	Solido non pulverulento	M7-100%	
2	SCARTI DI OLIO MINERALE PER MOTORI, INGRANAGGI E LUBRIFICAZIONI NON CLORURATI(liquido)	1,44				Manutenzione impianti 1, 2-3-4	13 02 05	liquido	M1-100%	HP 4-HP 5-HP14
3	OLII SINTETICI PER CIRCUITI IDRAULICI	0,63				Manutenzione impianti 1, 2-3-4	13 01 11	Liquido	M1-100%	HP 4-HP 5-HP14

³⁷ Riferimento alle materie prime come da schema a blocchi del processo. Guida --->F1

³⁸ Descrivere il tipo di rifiuto tramite nome o formula

³⁹ Il codice C.E.R. del rifiuto è reperibile nella Direttiva 9 aprile 2002 pubblicata sulla G.U. 10.05.02 n.108 - S.O. n. 102

⁴⁰ Solido pulverulento, solido non pulverulento, liquido, fangoso palabile

⁴¹ Indicare anche il caso del rifiuto autoprodotta che viene smaltito assieme a quelli in ingresso non autoprodotti.

⁴² Indicare il deposito come da allegato 3D (es. deposito n° 1, zona stoccaggio "A", ecc.. ecc.). Indicare anche la percentuale di conferimento nel deposito prima della destinazione finale (es. nel deposito n° 1 è conferito il 100% del rifiuto prodotto)

4	FILTRI DELL'OLIO	0,019				manutenzi one mezzi impianto 2-3	16 01 07	Solido non polverulento	M1-100%	HP 4-HP 5-HP14
5	BATTERIE AL PIOMBO	0,31				manutenzi one mezzi impianto 2-3	16 06 01	Solido non polverulento	M21 – 100%	HP5-HP6-HP8-HP10- HP14
6	RIFIUTI NON SPECIFICATI ALTRIMENTI (percolato e acque meteoriche di dilavamento)			40.372,00		Piazzali impianto e aree maturazio- ne rifiuto Impianto 1-2-3	190599	liquido	M10- 100%	
7	IMBALLAGGI CONTENENTI RESIDUI DI SOSTANZE PERICOLOSE O CONTAMINATE DA TALI SOSTANZE	1,305				Manutenzi one impianti 1, 2-3-4	15 01 10	Solido non polverulento	M21 – 100%	HP4-HP5-HP6-HP8- HP14
8	BATTERIE NICHEL CADMIO	0,008				Manutenzi one straordinari a impianto gasolio	16 06 02	liquido	/	HP5-HP7-HP10-HP11- HP13-HP14
9	IMBALLAGGI METALLICI CONTENENTI MATRICI SOLIDE POROSE PERICOLOSE, COMPRESI I CONTENITORI A PRESSIONE VUOTI	0,004				Manutenzi one impianti 1, 2-3-4	15 01 11	Solido non polverulento	M21 – 100%	HP3-HP4
10	IMBALLAGGI IN CARTA E CARTONE			0,22		Manutenzi one straordinari a uffici	15 01 01	Solido non pulverolento	/	
11	ASSORBENTI, MATERIALI FILTRANTI CONTAMINATI DA SOSTANZE PERICOLOSE	1,028				Manutenzi one impianti 1, 2-3-4	15 02 02	Solido non polverulento	M21 – 100%	HP4-HP5-HP14
12	ASSORBENTI MATERIALI FILTRANTI DIVESRI DA			0,097		Manutenzi one	15 02 03	Solido non pulverolento	/	

	150202					straordinari a uffici				
13	LIQUIDI ANTIGELO CONTENENTI SOSTANZE PERICOLOSE	0,325				Manutenzi one impianti 1, 2-3-4	16 01 14	liquido	M21 – 100%	HP6-HP10
14	APPARECCHIATURE FUORI USO CONTENENTI COMPONENTI PERICOLOSE	0,01				Manutenzi one straordinari a uffici	16 02 13	Solido non pulverolento	M21 – 100%	HP5-HP6-HP14
15	APPARECCHIATURE FUORI USO DIVERSE DA 160209 E 160213			0,05		Manutenzi one straordinari a uffici	16 02 14	Solido non pulverolento	M21 – 100%	
16	COMPONENTI RIMOSSI DA APPARECCHIATURE FUORI USO DIVERSE DA 160215			0,01		Manutenzi one straordinari a uffici	16 02 16	Solido non pulverolento	M21 – 100%	
17	PLASTICA			2,42		Manutenzi one straordinari a uffici	17 02 03	Solido non pulverolento	M21 – 100%	
18	ALLUMINIO			0,18		Manutenzi one impianti 1, 2-3-4	17 04 02	Solido non pulverolento	M21 – 100%	
19	CAVI			2,33		Manutenzi one impianti 1, 2-3-4	17 04 11	Solido non pulverolento	M21 – 100%	
20	TERRA E ROCCE DA SCAVO			48,84		Nuovi progetti	17 05 04	Solido non pulverolento	-	
21	ALTRI MATERIALI ISOLANTI CONTENENTI O COSTITUITI DA SOSTANZE PERICOLOSE	0,018				Manutenzi one impianti 1, 2-3-4	17 06 03	Solido non pulverolento	-	HP7

NOTE: NOTA 1: RIFIUTI COMUNE A TUTTI GLI IMPIANTI 1-2-3-4

SCHEMA I **SISTEMI DI GESTIONE DEI RIFIUTI AUTOPRODOTTI**

Tab. I 4

Caratteristiche del deposito											
Tipo di Deposito ⁴³	Descrizione rifiuto		Quantità				Caratterist ica area del Deposito ⁴⁴	Riferimento Planimetria Alleg. 3D	Capacità del deposito (m³)	Modalità di Gestione deposito ⁴⁵	Destinazione successiva ⁴⁶
			pericolosi		non pericolosi						
			t/anno	m³/anno	t/anno	m³/anno					
Deposito temporaneo	1	FERRO E ACCIAIO			19,62		cassone	M7	250	In cassoni	Recupero esterno
Deposito temporaneo	2	SCARTI DI OLIO MINERALE PER MOTORI, INGRANAGGI E LUBRIFICAZIONI NON CLORURATI(liquido)	1,44				In box coperto in area con raccolta acque	M1	0,5	Serbatorio fuori terra con bacino di contenimento	Recupero esterno
Deposito temporaneo	3	OLII SINTETICI PER CIRCUITI IDRAULICI	0,63				In box coperto in area con raccolta acque	M1	0,5	Fusti coperti	Recupero esterno
Deposito temporaneo	4	FILTRI DELL'OLIO	0,019				In box coperto in area con raccolta acque	M1	0,5	Fusti coperti	Recupero esterno
Deposito temporaneo	5	BATTERIE AL PIOMBO	0,31				Coperto su area impermeabi lizzata	M21	0,5	In contenitore chiuso	Recupero esterno
	6	RIFIUTI NON SPECIFICATI ALTRIMENTI (percolato e acque meteoriche di dilavamento)			40.372		Vasche di raccolta	M10	3690	Vasche semi- interrate	Smaltimento

⁴³ Elenco: deposito temporaneo, messa in riserva R13, deposito preliminare D15, stoccaggio R13+D15

⁴⁴ Elenco: scoperto sul terreno. Coperto sul terreno, coperto sul pavimento con drenaggio...ecc.

⁴⁵ Elenco: fusti, sacchi, vasca interrata, serbatoi fuori terra, ecc...

⁴⁶ Elenco: smaltimento esterno, recupero interno, recupero esterno, autosmaltimento

Deposito temporaneo	7	IMBALLAGGI CONTENENTI RESIDUI DI SOSTANZE PERICOLOSE O CONTAMINATE DA TALI SOSTANZE	1,305				In box coperto	M21	0,5	/	Recupero esterno
Deposito temporaneo	8	BATTERIE NICHEL CADMIO	0,008				In box coperto	M21	0,5	/	Smaltimento
Deposito temporaneo	9	IMBALLAGGI METALLICI CONTENENTI MATRICI SOLIDE POROSE PERICOLOSE, COMPRESI I CONTENITORI A PRESSIONE VUOTI	0,004				In box coperto	M21	0,5	/	Recupero esterno
Deposito temporaneo	10	IMBALLAGGI IN CARTA E CARTONE			0,22		Ufficio	/	/	/	smaltimento
Deposito temporaneo	11	ASSORBENTI, MATERIALI FILTRANTI CONTAMINATI DA SOSTANZE PERICOLOSE	1,028				In box coperto	M21	0,5	/	Recupero esterno
Deposito temporaneo	12	ASSORBENTI MATERIALI FILTRANTI DIVERSI DA 150202			0,097		In box coperto	M21	0,5	/	Recupero esterno
Deposito temporaneo	13	LIQUIDI ANTIGELO CONTENENTI SOSTANZE PERICOLOSE	0,325				In box coperto	M21	0,5	/	Recupero esterno
Deposito temporaneo	14	APPARECCHIATURE FUORI USO CONTENENTI COMPONENTI PERICOLOSE	0,01				In box coperto	M21	0,5	/	Recupero esterno
Deposito temporaneo	15	APPARECCHIATURE FUORI USO DIVERSE DA 160209 E 160213			0,05		In box coperto	M21	0,5	/	Recupero esterno
Deposito temporaneo	16	COMPONENTI RIMOSSI DA APPARECCHIATURE FUORI USO DIVERSE DA 160215			0,01		In box coperto	M21	0,5	/	Recupero esterno
Deposito temporaneo	17	PLASTICA			2,42		ufficio	/	/	/	smaltimento
Deposito temporaneo	18	ALLUMINIO			0,18		In box coperto	M21	0,5	/	Recupero esterno
Deposito temporaneo	19	CAVI			2,33		In box coperto	M21	0,5	/	Recupero esterno
Deposito temporaneo	20	TERRA E ROCCE DA SCAVO			48,84		Piazzale	/	/	/	Recupero esterno

Deposito temporaneo	21	ALTRI MATERIALI ISOLANTI CONTENENTI SOST. PERICOLOSE			0,018			/	/	/	Recupero esterno
------------------------	----	--	--	--	-------	--	--	---	---	---	------------------

Note: