

SCHEDA E

EMISSIONI IN ATMOSFERA

Nella planimetria dell'impianto (Allegato 3A) devono essere individuati gli spazi occupati da ciascuna macchina e/o linea contraddistinte con la sigla M1, M2, M3,, M_n. I condotti di scarico delle emissioni convogliate saranno contraddistinti con la sigla E1, E2, E3,, E_n; se necessario, si possono aggiungere più tabelle.

Emissioni convogliate in atmosfera generate da:

[1] Materie Prime ☐ 1

[2] Fase/reparto ☒ Tutte²

[3] Prodotto/Intermedio ☐ 3

Tab. E.1. [2] Fase/reparto⁴

| Caratteristiche delle emissioni | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|--|--|--|--|--|--|
| Sigla dei condotti (punti) di scarico | E20 | E1 | E2 | E3 | E6 | | | | | | |
| Portata misurata media (Nm ³ /h) | ----- | ----- | ----- | ----- | ----- | | | | | | |
| Portata Massima (Nm ³ /h) | 3.200 | 4.000 | 1.600 | 3.000 | 1500 | | | | | | |
| Temperatura aeriforme (°C) | Amb. | Amb. | Amb. | >140 | AMB | | | | | | |
| Inquinanti ⁵ (vedi Tab. E2): (mg/Nm ³) | | | | | | | | | | | |
| Materiale particellare | 10 | 10 | 10 | 5 | 10 | | | | | | |
| Ammoniaca (NH ₃) | 50 | | | | | | | | | | |
| Ossidi di Azoto (NO _x) | | | | 350 | | | | | | | |
| Ossidid id Zolfo (SO ₂) | | | | 35 | | | | | | | |
| Sistemi di contenimento delle emissioni. | <input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No | <input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No | <input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No | <input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No | <input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No | <input type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No | <input type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No | <input type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No | <input type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No | <input type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No | <input type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No |
| Se SI riferimento scheda sistemi di contenimento | Tab. E 3 | Tab. E 3 | Tab. E 3 | | | | | | | | |
| Monitoraggio in continuo delle emissioni (S.M.E.) | <input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No | <input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No | <input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No | <input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No | <input type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No | <input type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No | <input type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No | <input type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No | <input type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No | <input type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No | <input type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No |
| Durata emissione (ore/giorno e giorni/anno) | 15 230 | 15 230 | 15 230 | 15 230 | 1 230 | | | | | | |
| Durata Giorni/settimana | 5 | 5 | 5 | 5 | | | | | | | |
| Velocità dell'effluente ⁶ (m/s) | 7,05 | 8,82 | 6,26 | 8,50 | | | | | | | |
| Altezza dal suolo della sezione di uscita del condotto di scarico (m) | 7,0 | 8,0 | 7,0 | N.D. | 7,0 | | | | | | |
| Altezza dal colmo del tetto della sezione di uscita del condotto di scarico (m) | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | | | | | | |
| Area della sezione di uscita Del condotto di scarico (m ²) | 0,126 | 0,126 | 0,071 | N.D. | 0,049 | | | | | | |
| Coordinate Geografiche ⁷ | | | | | | | | | | | |
| UTM 32 | 640112 E | 640110 E | 640103 E | N.D. | 640110 E | | E | | E | | |
| | 4972262 N | 4972253 N | 4972243 N | N.D. | 4972218 N | | N | | N | | |

¹ Riferimento alla fase/reparto dello schema a blocchi del processo. In particolare alla scheda C - Tab. C 1

² Riferimento alla fase/reparto dello schema a blocchi del processo (allegato n° 4.n).

³ Riferimento allo schema a blocchi del processo (allegato n° 4.n).

⁴ Elenco a discesa con: materie prime, fase/reparto, prodotto/intermedio

⁵ Se disponibili, come media oraria

⁶ Indicare la velocità dell'aeriforme nel condotto di espulsione finale, espressa nell'unità di misura richiesta

⁷ Gauss-Boaga – UTM32 – COORD GPS (SPECIFICARE). Dare una descrizione geografica delle principali emissioni solo se significative, altrimenti non compilare la presente sezione.

Scheda E

In riferimento alle emissioni presenti nella precedente tabella E.1...2...3..., descrivere per ogni emissione le linee e/o le macchine e/o le fasi che contribuiscono significativamente all'emissione stessa utilizzando la seguente tabella E.2. Se non si dispone delle informazioni necessarie in essa richiesta, si dovrà utilizzare la relazione tecnica per descrivere le componenti che danno origine alle emissioni convogliate, stimandone la relativa importanza.

Tab. E.2

| Macchine e/o Linee convogliate all’emissione denominata E 20 ^s | | | | | | | | | |
|---|------------------------------------|--|----------------------|--|----------------------|--|----------------------|--|----------------------|
| Sigla di identificazione | M1 | | M2 | | M3 | | M4 | | M6 |
| Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea | / | | / | | / | | / | | / |
| Funzione macchina/e | Contenitore/Reattore | | Contenitore/Reattore | | Contenitore/Reattore | | Contenitore/Reattore | | Contenitore/Reattore |
| Portata aeriforme (Nm³/h) | 3.200 | | | | | | | | |
| Temperatura aeriforme (°C) | Ambiente | | | | | | | | |
| Durata giornaliera di funzionamento (h/g) | 15 | | | | | | | | |
| Inquinante | Conc. (mg/Nm³) Massima autorizzata | | | | | | | | |
| Materiale Particellare | 10 | | | | | | | | |
| Ammoniaca (NH3) | 50 | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

⁸ Se le macchine/linee collegate a En sono maggiori delle colonne disponibili nella tabella, utilizzare le tabelle successive indicando sempre la stessa sigla En.

Tab. E..

| Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E1⁹ | | | |
|---|--|--|-------------------------------|
| Sigla di identificazione | \ | \ | \ |
| Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea | Miscelatori polveri 1.000 kg con impianto di caricamento | Miscelatori polveri 2.000 kg con impianto di caricamento | Miscelatori conici (Nautamix) |
| Funzione macchina/e | Mescolatore | Mescolatore | Mescolatore |
| Portata aeriforme (Nm ³ /h) | 4.000 | | |
| Temperatura aeriforme (°C) | 18°C | | |
| Durata giornaliera di funzionamento (h/g) | 15 | | |
| Inquinante | Conc. (mg/Nm ³) Massima autorizzata | | |
| Materiale Particellare | 10 | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

⁹ Se le macchine/linee collegate a En sono maggiori delle colonne disponibili nella tabella, utilizzare le tabelle successive indicando sempre la stessa sigla En.

Ogni apparecchiatura o macchina che genera emissioni in atmosfera deve essere indicata sulla planimetria dello stabilimento e contraddistinta da una sigla di identificazione univoca: M1, M2, M3,, Mn

Tab. E.2.

| Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E2¹⁰ | | | |
|--|---|---------------------------------------|--|
| Sigla di identificazione | \ | | |
| Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea | Confezionatrice sacchi 10-15-25 kg | Confezionatrice buste da 0,1 a 2,5 kg | |
| Funzione macchina/e | Confezionamento sacchi | Confezionamento buste | |
| Portata aeriforme (Nm ³ /h) | 1.600 | | |
| Temperatura aeriforme (°C) | 18°C | | |
| Durata giornaliera di funzionamento (h/g) | 15 | | |
| Inquinante | Conc. (mg/Nm ³) Massima autorizzata | | |
| Materiale Particellare | 10 | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

¹⁰ Se le macchine/linee collegate a En sono maggiori delle colonne disponibili nella tabella, utilizzare le tabelle successive indicando sempre la stessa sigla En.

Ogni apparecchiatura o macchina che genera emissioni in atmosfera deve essere indicata sulla planimetria dello stabilimento e contraddistinta da una sigla di identificazione univoca: M1, M2, M3,, Mn

Tab. E.2.

| Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E3 ¹¹ | | | |
|---|-------------------------------------|--|--|
| Sigla di identificazione | \ | | |
| Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea | Generatore di calore | | |
| Funzione macchina/e | Generatore di vapore | | |
| Portata aeriforme (Nm ³ /h) | 500 | | |
| Temperatura aeriforme (°C) | >140 | | |
| Durata giornaliera di funzionamento (h/g) | 15 | | |
| Inquinante | Conc. (mg/Nm ³) Massima | | |
| Materiale Particellare | 5 | | |
| Ossidi di Azoto (NO₂) | 350 | | |
| Ossidi di Zolfo (SO₂) | 35 | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

¹¹ Se le macchine/linee collegate a En sono maggiori delle colonne disponibili nella tabella, utilizzare le tabelle successive indicando sempre la stessa sigla En.

Ogni apparecchiatura o macchina che genera emissioni in atmosfera deve essere indicata sulla planimetria dello stabilimento e contraddistinta da una sigla di identificazione univoca: M1, M2, M3,, Mn

Tab. E.2.

| Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E6¹² | | | |
|--|-------------------------------------|--|--|
| Sigla di identificazione | \ | | |
| Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea | Attrezzeria | | |
| Funzione macchina/e | saldatura | | |
| Portata aeriforme (Nm ³ /h) | 1500 | | |
| Temperatura aeriforme (°C) | >140 | | |
| Durata giornaliera di funzionamento (h/g) | 6 | | |
| Inquinante | Conc. (mg/Nm ³) Massima | | |
| Materiale Particellare | 10 | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

¹² Se le macchine/linee collegate a En sono maggiori delle colonne disponibili nella tabella, utilizzare le tabelle successive indicando sempre la stessa sigla En.

Ogni apparecchiatura o macchina che genera emissioni in atmosfera deve essere indicata sulla planimetria dello stabilimento e contraddistinta da una sigla di identificazione univoca: M1, M2, M3,, Mn

Scheda E

SISTEMI DI CONTENIMENTO

Tab. E 3. Sistemi di contenimento delle emissioni in atmosfera asserviti all'emissione convogliata denominata **E1, E2, E20**

| Fase/reparto | E1 Miscelazione | | E2 Confezionamento | | E20 Preparazione | |
|---|-----------------------|-----------|-----------------------|-----------|-----------------------|-----------|
| Tipologia del sistema ¹³ | Filtro a tessuto | | Filtro a tessuto | | Filtro a tessuto | |
| Componente e/o stadio del/dei sistema/i di contenimento | Maniche in poliestere | | Maniche in poliestere | | Maniche in poliestere | |
| Portata max di progetto ¹⁴ (Nm ³ /h) | 4.000 | | 1.600 | | 3.200 | |
| Portata effettiva dell'effluente (Nm ³ /h) | 1.500 | | 700 | | 2.500 | |
| Concentrazione degli inquinanti (mg/Nm ³) | a monte | a valle | a monte | a valle | a monte | a valle |
| Materiale particellare | Scelta | 10 mg/Nmc | Scelta | 10 mg/Nmc | Scelta | 10 mg/Nmc |
| Ammoniaca | Scelta | Scelta | Scelta | Scelta | Scelta | 50 mg/Nmc |
| | Scelta | Scelta | Scelta | Scelta | Scelta | Scelta |
| | Scelta | Scelta | Scelta | Scelta | Scelta | Scelta |
| | Scelta | Scelta | Scelta | Scelta | Scelta | Scelta |
| Rendimento medio garantito (%) | n.d. | | n.d. | | n.d. | |
| Rifiuti prodotti dal sistema ¹⁵ | Cod. C.E.R. | kg/d | t/anno | | | |
| | \ | \ | \ | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| Perdita di carico (mm c.a.) | 80 | | 80 | | | |

| |
|-------------|
| Rif. Sch. I |
| |
| |
| |

¹³ Elenco dei principali sistemi di abbattimento

¹⁴ La portata massima è quella che il sistema può sopportare con funzionamento a pieno regime e corrisponde a quella autorizzata

¹⁵ Si intende per rifiuto prodotto un composto ottenuto da una reazione avvenuta all'interno del sistema e comunque diverso dall'inquinante originale

| | | | | | | | | | | | | |
|---|---|----|-------------------------------------|----|--|----|-------------------------------------|----|---|----|-------------------------------------|----|
| Consumo d'acqua (m³/h) | No | | | | No | | | | No | | | |
| Consumo di energia | <input type="checkbox"/> oraria <input type="checkbox"/> annua | | Unità di Misura ¹⁶ | | <input type="checkbox"/> oraria <input type="checkbox"/> annua | | Unità di Misura ¹⁷ | | <input type="checkbox"/> oraria <input type="checkbox"/> annua | | Unità di Misura ¹⁸ | |
| Gruppo di continuità | <input type="checkbox"/> | SI | <input checked="" type="checkbox"/> | NO | <input type="checkbox"/> | SI | <input checked="" type="checkbox"/> | NO | <input type="checkbox"/> | SI | <input checked="" type="checkbox"/> | NO |
| Tipo di combustibile | | | | | | | | | | | | |
| Sistema di riserva | <input type="checkbox"/> | SI | <input checked="" type="checkbox"/> | NO | <input type="checkbox"/> | SI | <input checked="" type="checkbox"/> | NO | <input type="checkbox"/> | SI | <input checked="" type="checkbox"/> | NO |
| Trattamento acque e/o fanghi di risulta | <input type="checkbox"/> | SI | <input checked="" type="checkbox"/> | NO | <input type="checkbox"/> | SI | <input checked="" type="checkbox"/> | NO | <input type="checkbox"/> | SI | <input checked="" type="checkbox"/> | NO |
| Sistema di Monitoraggio in continuo delle Emissioni* | <input type="checkbox"/> | SI | <input checked="" type="checkbox"/> | NO | <input type="checkbox"/> | SI | <input checked="" type="checkbox"/> | NO | <input type="checkbox"/> | SI | <input checked="" type="checkbox"/> | NO |
| Manutenzione (ore/anno) | N.d. | | | | N.d. | | | | N.d. | | | |
| *Per la descrizione del Sistema di Monitoraggio in continuo delle Emissioni fare riferimento alle specifiche linee guida. | | | | | | | | | | | | |

¹⁶ Elenco a discesa

¹⁷ Elenco a discesa

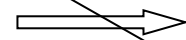
¹⁸ Elenco a discesa

Scheda E

Emissioni Diffuse per Materiali Polverulenti NON APPLICABILE

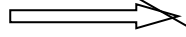
Emissioni diffuse in atmosfera generate da:

[1] Materie Prime

☐


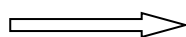
Riferimento Scheda C N° progressivo della Tab. C _____

[2] Fase/reparto

☐


Riferimento Schema a Blocchi (allegato n° 4) _____

[3] Prodotto/Intermedio

☐


Riferimento Scheda D Tab. D 2 _____

Tab. E.4

| Tipologia della Sorgente | N° Sorgenti (Con Rifer. Alleg. 3D) | Caratteristiche dimensionali della struttura di contenimento e/o del cumulo ¹⁹ | Descrizione delle misure esistenti di contenimento ²⁰ | Caratteristiche del materiale stoccato ²¹ | Frequenza della movimentazione n°/giorno per giorni/anno ²² | | Flusso di massa (eventuale) ton/anno | Logistica di movimentazione ²³ |
|--------------------------|--|--|--|--|--|---------|---|---|
| Cumuli esterni | | | | | n°/giorno | gg/anno | <input type="checkbox"/> Stimata <input type="checkbox"/> Misurata <input type="checkbox"/> Calcolata | |
| | | | | | | | | |

¹⁹ Dimensione del Cumulo e/o del/di Box. Es. m3, m2, altezza, diametro, ecc...ecc...

²⁰ Descrivere i/il sistema/i di contenimento adottati per evitare (o contenere) la diffusione. Es.: Bagnatura dei cumuli, copertura mediante teli, ecc.. ecc...

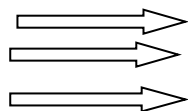
²¹ Es. Granulometria, pezzatura, umidità, ecc...ecc...

²² Indicare sia il numero di movimentazioni/giorno (n°/giorno) per i giorni totali/anno (gg/anno). Es: 24h/giorno per 220 gg/anno, ecc...

²³ In caso di trasporto con autocarro, descrivere brevemente se trattasi di cassone (o rimorchio), coperto, telonato, aperto, ecc...ecc...

Emissioni diffuse in atmosfera generate da:

- [1] Materie Prime ☐
 [2] Fase/reparto ☐
 [3] Prodotto/Intermedio ☐



Riferimento Scheda **C** N° progressivo della **Tab. C**

Riferimento Schema a Blocchi (allegato n° 4)

Riferimento Scheda **D** **Tab. D 2**

NON APPLICABILE

Tab. E.5

Nome sostanza: _____

| Tipologia della Sorgente | N° Sorgenti (Con Rifer. Allegato n° 3 A & D) | Caratteristiche dimensionali della sorgente <small>24</small> | Descrizione delle misure esistenti di contenimento <small>25</small> | Frequenza della movimentazione n°/giorno per giorni/anno <small>26</small> | | Flusso di massa (eventuale) ton/anno |
|--|---|--|--|--|---------|---|
| | | | | n°/giorno | gg/anno | |
| Serbatoi Contenitori (riempimento/svuotamento) | | | | | | <input type="checkbox"/> Stimata <input type="checkbox"/> Misurata <input type="checkbox"/> Calcolata |
| | | | | | | |
| Ventilazione di edifici/depositi | | | | | | <input type="checkbox"/> Stimata <input type="checkbox"/> Misurata <input type="checkbox"/> Calcolata |
| | | | | | | |
| Processi di essiccamento | | | | | | <input type="checkbox"/> Stimata <input type="checkbox"/> Misurata <input type="checkbox"/> Calcolata |
| | | | | | | |

²⁴ Dimensione volume della superficie libera (esposta) del serbatoio, dell'essicatoio, n° di torrini di estrazione, ecc...ecc...

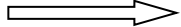
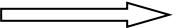

²⁵ Descrivere i/il sistema/i di contenimento adottati per evitare (o contenere) la diffusione.

²⁶ Indicare sia il numero di movimentazioni/giorno (n°/giorno) per i giorni totali/anno (gg/anno).

Scheda E

Emissioni Fuggitive NON APPLICABILE

Emissioni fuggitive in atmosfera generate da:

- [1] Materie Prime ☐  Riferimento Scheda C N° progressivo della **Tab. C** _____
- [2] Fase/reparto ☐  Riferimento Schema a Blocchi (allegato n° 4) _____
- [3] Prodotto/Intermedio ☐  Riferimento Scheda D **Tab. D 2** _____

Tab. E.6

Nome sostanza: _____

| Tipologia della Sorgente | N° Sorgenti | Stato fisico sostanza | Tempo di funzionamento ²⁷ h/gg o gg/anno | Flusso di massa ²⁸ kg/anno | Età del componente (sul 50° percentile) ²⁹ | Frequenza di manutenzione/controllo ³⁰ |
|---------------------------------|-------------|---|--|--|---|---|
| Valvole e Diaframmi di processo | | <input type="checkbox"/> Gas | | | <input type="checkbox"/> 5 anni <input type="checkbox"/> 10 anni <input type="checkbox"/> 20 anni | |
| | | <input type="checkbox"/> LL ³¹ | | | <input type="checkbox"/> 5 anni <input type="checkbox"/> 10 anni <input type="checkbox"/> 20 anni | |
| | | <input type="checkbox"/> HL ³² | | | <input type="checkbox"/> 5 anni <input type="checkbox"/> 10 anni <input type="checkbox"/> 20 anni | |

²⁷ Inserire il tempo di funzionamento scegliendo l'unità di misura appropriata: ore/giorno - giorni/anno

²⁸ Indicare il metodo con il quale è stata determinata l'emissione fuggitiva (parziale) dalla sorgente o l'emissione totale, secondo quanto stabilito nell'allegato 1 del DM 23/11/01, in merito alla MISURA, CALCOLO, STIMA.

²⁹ Età di 5 (10, 20) anni sul 50° percentile: significa che **almeno il 50%** della tipologia di apparecchiatura emissiva considerata, ha una età ≤ 5 (10, 20) anni

³⁰ Inserire la frequenza di manutenzione e/o di controllo eseguito/i sul/sui componente/i. Esempio: Mensile - Bimestrale - semestrale ecc....

³¹ HL: Liquidi Pesanti (Heavy Liquid)

³² LL: Liquidi Leggeri (Light Liquid)

Scheda E

Emissioni in atmosfera

EMISSIONI TOTALI DELL'IMPIANTO COMPRENSIVE DELLE EMISSIONI CONVOGLIATE, FUGGITIVE ³³, DIFFUSE ³⁴.

Tab. E.7

| Inquinante | CONVOGLIATE Flusso di massa/anno t/anno | Metodo Applicato ➤ Stimato ➤ Calcolato ➤ Misurato | DIFFUSE [Tab. E 4 +Tab. E 5] Flusso di massa/anno ton/anno | Metodo Applicato ➤ Stimato ➤ Calcolato ➤ Misurato | FUGGITVE [Tab. E 6] Flusso di massa/anno ton/anno | Metodo Applicato ➤ Stimato ➤ Calcolato ➤ Misurato | Totale t/anno |
|------------------------------------|---|--|---|--|--|--|------------------|
| Materiale particellare | 0,145 | Calcolato (flusso massimo autorizzato su 230 gg/anno) | | | | | 0,145 |
| Ammoniaca (NH ₃) | 0,257 | | | | | | 0,257 |
| Ossidi di Azoto (NO ₂) | n.d. | | | | | | n.d. |
| Ossidi di Zolfo (SO ₂) | n.d. | | | | | | n.d. |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

³³ **Emissione fuggitiva:** le emissioni rilasciate nell'ambiente che risultano da una graduale perdita d'impermeabilità di una parte di una attrezzatura progettata per contenere un fluido confinato (gassoso o liquido), spesso causata da una differenza di pressione con una risultante perdita. Esempi di emissioni fuggitive sono le fuoriuscite che provengono da una flangia, una pompa, o un pezzo di attrezzatura e le perdite che provengono dalle strutture di deposito per i prodotti gassosi o liquidi.

³⁴ **Emissione diffusa:** un'emissione originata dal contatto diretto con l'ambiente di sostanze volatili o polveri fini sospese in condizioni operative normali. Possono derivare:

- dalla progettazione dell'attrezzatura (filtri, essiccatori, ...);
- dalle condizioni operative (per esempio durante il trasferimento di materiale fra contenitori);
- dal tipo di operazione (attività di manutenzione);
- dal rilascio graduale ad altri mezzi (acqua di raffreddamento o acqua di scarico);

Fonti di emissione diffusa possono essere puntuali, lineari, areali o volumetriche. Emissioni multiple all'interno di un edificio sono normalmente considerate come emissioni diffuse, mentre il sistema generale di ventilazione è un'emissione canalizzata. Esempi di emissioni diffuse riguardano l'apertura di un filtro o di un contenitore, la diffusione attraverso una superficie aperta, le emissioni di composti volatili da fogne, le operazioni di carico e scarico senza la cattura dei vapori rilasciati, le polveri da silos...

NOTE: