



CAPOCHIAVE CON PIASTRA CALCESTRUZZO  
MURATURE IN MATTONE PIENO MURATURE IN MATTONE PIENO E MALTA DI CALCE IN PROGETTO

NOTE

L'APPALTATORE DOVRA' CONSEGNARE LE SCHEDE TECNICHE DEI MATERIALI IMPIEGATI PER LE LAVORAZIONI ALLA DL PER L'APPROVAZIONE PRIMA DELLA POSA IN OPERA DEGLI STESSI. QUALORA FOSSERO POSTI IN OPERA MATERIALI GIUDICATI NON IDONEI DALLA DL L'APPALTATORE HA L'OBBIGO DI RIMUOVERLI E RIPRISTINARE LE CONDIZIONI PRECEDENTI ALLA POSA.

EVENTUALI INTERFERENZE CON RETI TECNOLOGICHE DOVRANNO ESSERE RIMOSSE PRIMA DELL'INIZIO DEI LAVORI DI CONSOLIDAMENTO

GLI INGOMBRI DELLE CARPENTERIE DOVRANNO ESSERE VERIFICATI DALL'IMPRESA PRIMA DELLA PRODUZIONE

NOTA:IL PRESENTE ELABORATO NON HA VALENZA ARCHITETTONICA HA IL SOLO SCOPO DI ILLUSTRARE IL PROGETTO DEGLI INTERVENTI DI CONSOLIDAMENTO STRUTTURALE.

- I PROFILI DEVONO ESSERE OPPORTUNAMENTE SAGOMATI
- FORATURA: IL DIAMETRO DEL FORO E' PARI AL DIAMETRO NOMINALE DEL BULLONE + 1mm SE  $\phi \leq 20$  mm + 1.5mm  $\phi > 20$  mm
- IL CORDONE DI SALDATURA DEVE ESSERE CONTINUO, ESEGUITO CON DUE O PIU' PASSATE A SECONDA DELLO SPESSORE
- TUTTE LE SALDATURE DOVRANNO ESSERE A COMPLETA PENETRAZIONE SALVO DIVERSA INDICAZIONE
- LA PREPARAZIONE DEI LEMBI DI SALDATURA DOVRA' RISPETTARE EC3 E UNI 10011

SPECIFICA ACCIAI DA CARPENTERIA

PARTI DI STRUTTURA	DENOMINAZIONE
ACCIAIO PER CARPENTERIA	S275
CLASSE BULLONI/BARRE FILETTATE	8.8

TIPO DI TRATTAMENTO ACCIAIO

- ☒ zincatura a caldo
- ☐ zincatura a freddo
- ☒ verniciatura

TABELLA POSA ANCORANTI

	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30			
Diametro punta trapano [mm]	10	12	14	18	22	26	30	34			
Profondità minima foro se non diversamente specificato[mm]	85	95	115	130	130	130	130	130			
Diametro foro nella piastra [mm]	9	12	14	18	22	26	30	33			
Coppia di serraggio T [N*m]	15	30	50	100	160	240	270	300			

Nota: il tempo di attesa varia da 20min per temperature superiori a +20°C a 5 ore per temperature >+5°C. Al di sotto di tale temperatura non procedere ai fissaggi degli ancoranti

Procedura d'installazione barre filettate

1-Praticare il foro della lunghezza indicata

2-Pulire il foro con scovolino di opportuno diametro e aria compressa fino a quando dal foro smette di uscire polvere

3-Iniziare l'iniezione della resina partendo dal fondo del foro, ritirando lentamente il miscelatore. Riempire approssimativamente i 2/3 di volume del foro, o come richiesto garantire che lo spazio anulare tra la barra ed il materiale base sia completamente riempito con resina lungo tutta la lunghezza dell'inghisaggio.

4-Segnare e posizionare la barra alla profondità d'ancoraggio richiesta finchè non è trascorso il tempo di lavoro.

**CONSORZIO di BONIFICA dell' EMILIA CENTRALE**  
Corso Garibaldi n. 42 42121 Reggio Emilia - www.emiliacentrale.it - protocollo@pec.emiliacentrale.it  
Tel. 0522-443211 Fax. 0522-443254 C.F. 91149320359

M - PRG. 18.01  
Rev. 3 del 01.04.2019

Titolo: Legge n°205/2017 art.1 comma 518. Primo Stralcio del Piano Nazionale degli interventi nel settore idrico – sezione "invasi"

**REALIZZAZIONE DI UNA CASSA DI ESPANSIONE PER LAMINAZIONE DELLE PIENE E ACCUMULO IDRICO A SCOPO IRRIGUO CAVO BONDENO IN COMUNE DI NOVELLARA (RE) - CODICE 518/5**

Importo:	<b>€. 10.000.000,00</b>	Ente Finanziatore:	<b>Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti</b>
Tipologia Progetto		Riferimento Legislativo	Comune
Fattibilità	Definitiva Esecutivo Contabilità	<b>Legge n.205/2017 e Legge n. 145/2018</b>	<b>NOVELLARA (RE)</b>
	<b>X</b>		

Allegato n.	Titolo:	<div><div>Il Progettista Generale: <b>Dott. Ing. Matteo Giovanardi</b></div><div></div><div>Collaboratori alla Progettazione: <b>Dott. Ing. Stefano Paterlini</b></div><div></div><div>Il Responsabile del Procedimento: <b>Dott. Ing. Pietro Torri</b></div><div></div><div>ptorri@emiliacentrale.it</div></div>
<b>4</b>	<b>ELABORATI GRAFICI</b>	
Tavola:	Oggetto:	
<b>.6.4</b>	<b>CHIAVICA BONDENO</b> <b>Miglioramento sismico: Piante</b>	
Scala:	<b>1:100</b>	

Area Progettazione:	Codice Progetto:	Codice CUP:	Codice CIG:
<b>SLPP</b>	<b>105/18/00</b>	<b>G33H18000060001</b>	

Redatto:	Verificato:	Nome File:	Note:

Data Progetto Originale: **16-12-2019** Data Aggiornamento:

UNI EN ISO 9001:2015 UNI EN ISO 14001:2015 OHSAS 18001:2007