HEA

Piattaforma polifunzionale Ponticelle

Valutazione di Impatto Ambientale

D.Lgs. 3 aprile 2006, n. 152 e s.m.i. - L.R. 20 aprile 2018, n. 4 e s.m.i.

PROGETTO DEFINITIVO
Piattaforma polifunzionale Ponticelle

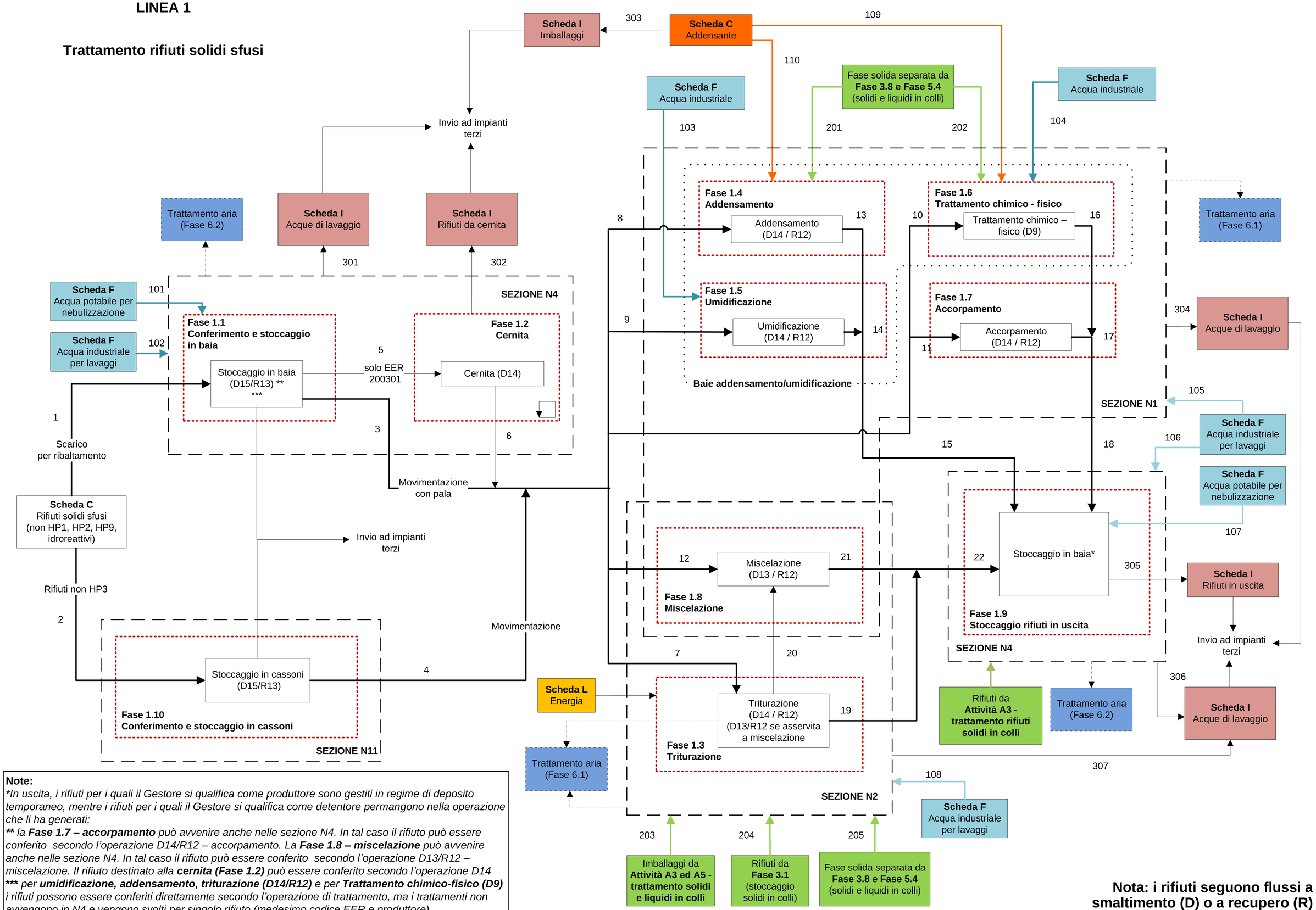
ELABORATO 7

Linea 1 – Solidi Sfusi: Bilancio di massa

Approvato HA	R. Boschi E. Zamagni		**Approvato** ER	G. Romano F. Lia		GOLDER
Controllato HA	M. Facchini L. Pernetta		**Controllato** ER	E. Lagrotta G. Crimi		
Redatto Golder		F. De Giorgi C. Zaffaroni				
Cod. Doc. HA	CO 05 RA VA 00 D1 DT 07.00		**Cod. Doc.** ER	160053-ENG-E-EB-2215		
Rev.	00	**Data**	26/03/2021	**Pagine**	1 di 4	

LINEA 1

Trattamento rifiuti solidi sfusi



Note:
**In uscita, i rifiuti per i quali il Gestore si qualifica come produttore sono gestiti in regime di deposito temporaneo, mentre i rifiuti per i quali il Gestore si qualifica come detentore permangono nella operazione che li ha generati;*
******* *la **Fase 1.7 – accorpamento** può avvenire anche nelle sezione N4. In tal caso il rifiuto può essere conferito secondo l'operazione D14/R12 – accorpamento. La **Fase 1.8 – miscelazione** può avvenire anche nelle sezione N4. In tal caso il rifiuto può essere conferito secondo l'operazione D13/R12 – miscelazione. Il rifiuto destinato alla **cernita (Fase 1.2)** può essere conferito secondo l'operazione D14*
******** *per **umidificazione, addensamento, triturazione (D14/R12)** e per **Trattamento chimico-fisico (D9)** i rifiuti possono essere conferiti direttamente secondo l'operazione di trattamento, ma i trattamenti non avvengono in N4 e vengono svolti per singolo rifiuto (medesimo codice EER e produttore)*

Nota: i rifiuti seguono flussi a smaltimento (D) o a recupero (R)

BILANCIO DI MASSA LINEA 1 - TRATTAMENTO RIFIUTI SOLIDI SFUSI

	U.M.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
Rifiuti in ingresso (stoccaggio in baia)	t/y	16.980,3																					
Rifiuti in ingresso (stoccaggio in cassone)	t/y		1.886,7																				
Rifiuti stoccati in baia verso trattamenti	t/y			16.640,7																			
Rifiuti stoccati in cassone verso trattamenti	t/y				1.886,7																		
EER 20 03 01 da sottoporre a cernita	t/y					339,6																	
Rifiuti sottoposti a cernita verso trattamenti	t/y						169,8																
Rifiuti da sottoporre a triturazione	t/y							1.869,7															
Rifiuti da sottoporre ad addensamento	t/y								3.739,4														
Rifiuti da sottoporre ad umidificazione	t/y									3.739,4													
Rifiuti da sottoporre a trattamento chimico-fisico	t/y										1.869,7												
Rifiuti da sottoporre ad accorpamento	t/y											1.869,7											
Rifiuti da sottoporre a miscelazione	t/y												5.609,2										
Rifiuti in uscita dall'addensamento	t/y													5.113,4									
Rifiuti in uscita dall'umidificazione	t/y														4.113,4								
Rifiuti in uscita da addensamento e umidificazione, verso stoccaggio in baia	t/y															9.226,8							
Rifiuti in uscita dal trattamento chimico-fisico	t/y																3.430,6						
Rifiuti in uscita dall'accorpamento	t/y																	1.869,7					
Rifiuti in uscita da trattamento chimico-fisico e accorpamento, verso stoccaggio in baia	t/y																		5.300,4				
Rifiuti in uscita dalla triturazione, verso stoccaggio in baia	t/y																			2.595,8			
Rifiuti dalla triturazione, verso la miscelazione	t/y																				373,9		
Rifiuti in uscita dalla miscelazione, verso stoccaggio in baia																						7.083,1	
Rifiuti in uscita dalla triturazione e dalla miscelazione, verso stoccaggio in baia	t/y																						9.678,9

Note

Ai fini del presente documento, si ritengono trascurabili i flussi a trattamento aria indicati nello schema a blocchi

Colonna **1** pari al 90% del rifiuto in ingresso alla Linea 1

Colonna **2** pari al 10% del rifiuto in ingresso alla Linea 1

Colonna **5** pari al 2% del rifiuto in ingresso stoccato in baia

Colonna **6** pari al 50% del rifiuto codice EER 200301 sottoposto a cernita

Colonna **7** pari al 10% del rifiuto in ingresso ai trattamenti

Colonna **8** pari al 20% del rifiuto in ingresso ai trattamenti

Colonna **9** pari al 20% del rifiuto in ingresso ai trattamenti

Colonna **10** pari al 10% del rifiuto in ingresso ai trattamenti

Colonna **11** pari al 10% del rifiuto in ingresso ai trattamenti

Colonna **12** pari al 30% del rifiuto in ingresso ai trattamenti

Colonna **19** pari all'uscita dalla triturazione, considerando a trattamento di triturazione il 50% di (imballaggi da Linea 3 e Linea 5 + rifiuti da Fase 3.1 + fase solida separata da Fase 3.8 e Fase 5.4)

Colonna **20** pari al 20% del rifiuto in ingresso alla triturazione

Colonna **21** pari all'uscita dalla miscelazione, considerando a trattamento di miscelazione il 50% di (imballaggi da Linea 3 e Linea 5 + rifiuti da Fase 3.1 + fase solida separata da Fase 3.8 e Fase 5.4)

BILANCIO DI MASSA LINEA 1 - TRATTAMENTO RIFIUTI SOLIDI SFUSI

	U.M.	**101**	**102**	**103**	**104**	**105**	**106**	**107**	**108**	**109**	**110**	**201**	**202**	**203**	**204**	**205**	**301**	**302**	**303**	**304**	**305**	**306**	**307**
Acqua potabile per nebulizzazione	t/y	85,0						99,2															
Acqua industriale per lavaggi	t/y		25,0			25,0	25,0		25,0														
Acqua industriale per processo	t/y			373,9	280,5																		
Addensante	t/y									280,5	373,9												
Fase solida separata da Fase 3.8 e Fase 5.4	t/y											1.000,0	1.000,0			1.000,0							
Imballaggi da Linea 3 e Linea 5	t/y													200,0									
Rifiuti da Fase 3.1	t/y														1.000,0								
Acque di lavaggio / percolati	t/y																67,5			25,0		74,6	25,0
Rifiuti da cernita	t/y																	169,8					
Imballaggi	t/y																		6,5				
Rifiuti in uscita	t/y																				24.206,0		

Note
Ai fini del presente documento, si ritengono trascurabili i flussi a trattamento aria indicati nello schema a blocchi
Colonna **101** calcolata su nebulizzazione di 6 baie, 10 minuti/h, 250 d/y
Colonna **102** stimata considerando l'impiego medio di 0,2 t/d di acque di lavaggio per ciascun edificio (si tenga presente che l'edificio N4 ha un altro contributo di acque di lavaggio, indicato alla Colonna 106)
Colonna **103** pari al 10% del rifiuto in ingresso all'umidificazione
Colonna **104** pari al 15% del rifiuto in ingresso al trattamento chimico-fisico
Colonna **105** stimata considerando l'impiego medio di 0,2 t/d di acque di lavaggio per ciascun edificio
Colonna **106** stimata considerando l'impiego medio di 0,2 t/d di acque di lavaggio per ciascun edificio (si tenga presente che l'edificio N4 ha un altro contributo di acque di lavaggio, indicato alla Colonna 102)
Colonna **107** calcolata su nebulizzazione di 7 baie, 10 minuti/h, 250 d/y
Colonna **108** stimata considerando l'impiego medio di 0,2 t/d di acque di lavaggio per ciascun edificio
Colonna **109** pari al 15% del rifiuto in ingresso al trattamento chimico-fisico
Colonna **110** pari al 10% del rifiuto in ingresso all'addensamento
Colonna **301** pari alla somma dell'acqua industriale di lavaggio e, cautelativamente, del 50% dell'acqua potabile per nebulizzazione utilizzate nella Sezione N4 nelle baie di stoccaggio in ingresso
Colonna **302** pari al 50% del rifiuto codice EER 200301 sottoposto a cernita
Colonna **303** pari all'1% dell'addensante
Colonna **304** pari all'acqua industriale di lavaggio utilizzata nella Sezione N1
Colonna **306** pari alla somma dell'acqua industriale di lavaggio e, cautelativamente, del 50% dell'acqua potabile per nebulizzazione utilizzate nella Sezione N4 nelle baie di stoccaggio in uscita
Colonna **307** pari all'acqua industriale di lavaggio utilizzata nella Sezione N2