



Piattaforma polifunzionale Ponticelle


Valutazione di Impatto Ambientale

D.Lgs. 3 aprile 2006, n. 152 e s.m.i. - L.R. 20 aprile 2018, n. 4 e s.m.i.

PROGETTO DEFINITIVO Piattaforma polifunzionale Ponticelle

ELABORATO 10

Linea 2 – Solidi Sfusi N3: Relazione di processo

Approvato HA	R. Boschi E. Zamagni		Approvato ER	G. Romano F. Lia		
Controllato HA	M. Facchini L. Pernetta		Controllato ER	E. Lagrotta G. Crimi		
Redatto Golder		F. De Giorgi C. Zaffaroni				
Cod. Doc. HA	CO 05 RA VA 00 D1 RS 10.00		Cod. Doc. ER	160053-ENG-E-E5-2218		
Rev.	00	Data	26/03/2021	Pagine	1 di 7	

SOMMARIO

A	INTRODUZIONE	3
A.1	OGGETTO E SCOPO	3
B	BASI DI PROCESSO	4
C	SCHEMA DI FLUSSO E DESCRIZIONE DELLE OPERAZIONI	5
D	CALCOLI E DIMENSIONAMENTI DI PROCESSO	7

CO 05 RA VA 00 D1 RS 10.00	Linea 2 – Solidi sfusi N3	00	26/03/2021	2 di 7
Cod. HA	Descrizione	Rev.	Data	

A INTRODUZIONE

A.1 OGGETTO E SCOPO

Il presente elaborato costituisce la relazione di processo della linea di trattamento dei rifiuti solidi sfusi in ingresso alla sezione N3, destinati a smaltimento o a recupero in impianti esterni alla piattaforma.

Con specifico riferimento alla linea in oggetto, lo scopo del presente documento è quello di:

- fornire una descrizione delle tecnologie individuate per il trattamento dei rifiuti che si intendono gestire sulla linea di trattamento;
- indicare i limiti quantitativi di rifiuti gestibili sulla linea di trattamento;
- descrivere le caratteristiche dei rifiuti ammessi a trattamento.

Per ciò che concerne la nomenclatura di tutti gli impianti citati nel prosieguo, si faccia riferimento ai seguenti elaborati:

- doc. n. CO 05 RA VA 00 D1 SB 11.00 “Diagramma a blocchi”;
- doc. n. CO 05 RA VA 00 D1 DT 12.00 “Bilancio di massa”;
- doc. n. CO 05 RA VA 00 D1 SB 13.00 “Process flow diagram”;
- doc. n. CO 05 RA VA 00 D1 DT 14.00 “Lista consumi e utilities”.

All'interno dei citati documenti vengono rappresentate anche le interconnessioni tra le varie linee della piattaforma, di seguito elencate:

- Linea 1, trattamento rifiuti solidi sfusi;
- **Linea 2, trattamento rifiuti solidi sfusi N3;**
- Linea 3, trattamento rifiuti solidi in colli;
- Linea 4, trattamento liquidi sfusi;
- Linea 5, trattamento liquidi in colli.

CO 05 RA VA 00 D1 RS 10.00	Linea 2 – Solidi sfusi N3	00	26/03/2021	3 di 7
Cod. HA	Descrizione	Rev.	Data	

B BASI DI PROCESSO

Scopo del presente capitolo è quello di descrivere le basi di processo adottate per la progettazione della linea di trattamento dei solidi sfusi N3.

Fermo restando una capacità di trattamento della piattaforma pari al massimo a 60.000 t/anno di rifiuti, la quantità di rifiuti solidi sfusi totali in ingresso alla Linea 2, nello scenario operativo atteso, è prevista pari a 10.000 t/anno.

La seguente **Tabella 1** riporta i flussi di rifiuti solidi sfusi previsti in ingresso alla linea di trattamento, nello scenario operativo atteso.

Linea in ingresso	Tipologia macro-rifiuto in entrata	Quantità indicative (t/anno)	Operazione	Caratteristica di pericolo (HP)	Aree di stoccaggio	Descrizione operazioni D/R
I2	Terre, sabbie	500	R12-R13 D14-D15	(*)	N3	Stoccaggio in baia
		9.500				

(*): non sono ammessi rifiuti HP1, HP2, HP3, HP9, P12 e idroreattivi (comunque classificati)

Tabella 1 – Caratteristiche dei rifiuti in ingresso alla linea di trattamento 2

CO 05 RA VA 00 D1 RS 10.00	Linea 2 – Solidi sfusi N3	00	26/03/2021	4 di 7
Cod. HA	Descrizione	Rev.	Data	

C SCHEMA DI FLUSSO E DESCRIZIONE DELLE OPERAZIONI

Scopo del presente capitolo è quello di descrivere lo schema di flusso della linea dei solidi sfusi N3.

All'interno del diagramma a blocchi della linea in oggetto, a cui si rimanda per i dettagli, è rappresentato lo schema di flusso completo riferito alla linea in oggetto.

In particolare, la presente linea di trattamento dei solidi sfusi prevede:

- **scarico dei rifiuti in ingresso** all'interno delle n.5 baie disponibili nella sezione N3, dove avvengono lo stoccaggio e l'accorpamento;
- **movimentazione e carico, tramite pala, dei rifiuti in uscita** dalla sezione di stoccaggio N3 verso lo smaltimento in discarica oppure il trattamento di recupero, operati presso impianti esterni alla piattaforma.

La sezione N3, posizionata sotto tettoia, è dotata di sistema di raccolta dei percolati eventualmente generatisi durante lo stoccaggio.

La pavimentazione sarà in cemento armato impermeabilizzato, opportunamente inclinata e convergente verso il citato sistema di raccolta, dotato di canaline grigliate collegate ad un pozzetto interrato dotato di pompa di rilancio, a sua volta collegato ad un serbatoio di raccolta fuori terra di volume pari a circa 15 m³.

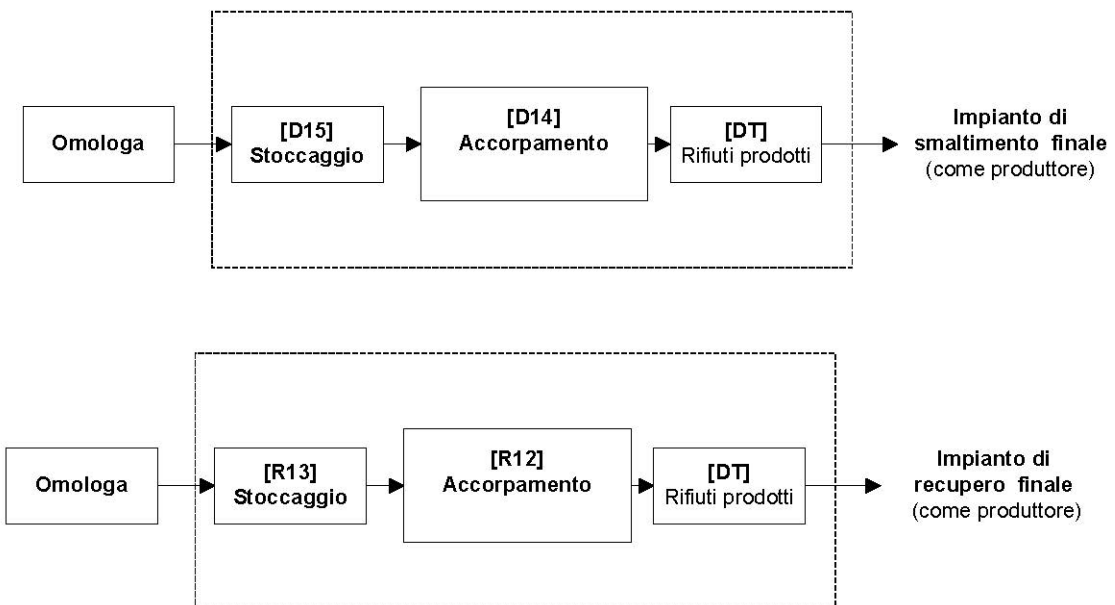
I rifiuti in ingresso alla presente linea possono essere sottoposti ad operazione di accorpamento, che consiste nell'unione di rifiuti con medesimo codice EER e, se pericolosi, medesime caratteristiche di pericolo (HP), ma diverso produttore, finalizzata all'ottimizzazione del trasporto presso altri impianti / installazioni cui i rifiuti sarebbero stati inviati singolarmente.

L'attività consiste esclusivamente nell'aggregazione di rifiuti omogenei dal punto di vista merceologico, ossia con medesimo EER ed HP di pericolo, ma con diverso produttore.

Per i rifiuti prodotti dalle operazioni di accorpamento:

- il Gestore si configura quale produttore;
- rimangono invariate le caratteristiche chimico-fisiche e di pericolosità rispetto al rifiuto in ingresso;
- rimane invariato il codice EER rispetto al rifiuto in ingresso.

CO 05 RA VA 00 D1 RS 10.00	Linea 2 – Solidi sfusi N3	00	26/03/2021	5 di 7
Cod. HA	Descrizione	Rev.	Data	



Nota: il rifiuto può essere ammesso direttamente secondo l'operazione D14 / R12

CO 05 RA VA 00 D1 RS 10.00	Linea 2 – Solidi sfusi N3	00	26/03/2021	6 di 7
Cod. HA	Descrizione	Rev.	Data	

D CALCOLI E DIMENSIONAMENTI DI PROCESSO

Scopo del presente capitolo è quello di descrivere i calcoli di processo, in termini di potenzialità impiantistiche e cicli di lavorazione, alla base della progettazione della linea di trattamento dei solidi sfusi N3.

Si riportano di seguito i dati generali di processo riferiti alla linea in oggetto.

Dato	u.m.	Valore
Operatività annuale	giorni/anno	250
Operatività giornaliera	ore/giorno	8
Potenzialità annuale	t/anno	10.000
Potenzialità giornaliera	t/giorno	40
Potenzialità oraria	t/ora	5

Tabella 2 – Dati di operatività e potenzialità riferiti alla Linea 2

Dal punto di vista dei calcoli di processo, risultano dimensionanti i seguenti dati di linea.

Dato	u.m.	Valore
Superficie indicativa di ogni baia disponibile per lo stoccaggio (sezione N3)	m ²	75
Indice di stock in baia (sezione N3) con altezza pari a 3 m in baie/fosse e coefficiente di forma piramidale (0,75)	m ³ /m ²	2,25
Peso specifico	t/m ³	1,8
Baie disponibili	n.	5
Volume massimo stoccabile in baia	m ³	843,75
Quantità massima stoccabile	t	1.518,75
Tempo medio di stoccaggio	giorni	55,4

Tabella 3 – Dati dimensionanti riferiti alla Linea 2

Il **flusso in uscita** risulta costituito da tutti i rifiuti indicati in **Tabella 2**, avviati a smaltimento in discarica oppure a trattamento di recupero, operati in impianti esterni alla piattaforma.

CO 05 RA VA 00 D1 RS 10.00	Linea 2 – Solidi sfusi N3	00	26/03/2021	7 di 7
Cod. HA	Descrizione	Rev.	Data	