



LEGENDA	
LINEE DI FLUSSO	
	Linea condotta idraulica per liquidi
	Linea condotta idraulica per controlavaggio e concentrato
	Linea segnale elettrico
	Linea aria compressa
	Linea di flusso di materiale
	Linea di interconnessione impiantistica
	Linea condotta gas metano
	Linea condotta aerulica
	Linea trasporto pneumatico polveri
	Linea antincendio
SIGLE CONTROLLI	
AE	strumento analizzatore
AI	Analizzatore indicatore
ASH	Soglia alto livello analizzatore
FE	Strumento misuratore di portata
FI	Misuratore di portata meccanico
FIIT	Indicatore e trasmettitore di portata
FSH	Soglia alta portata
FAH	Allarme alta portata
FSL	Soglia bassa portata
FAL	Allarme bassa portata
HXA	Allarme alto parametro
I	Logica di interblocco indefinita
IIC	Misuratore Indicatore controllo corrente (assorbimento) elettrica
ISH	Soglia assorbimento corrente elettrica
IAH	Allarme alto assorbimento elettrico
KC	Controllo tempo (timer)
LE	Strumento di misura livello

LEGENDA SIGLE CONTROLLI	
LT	Indicazione e trasmissione dati di livello
LSLL	Soglia bassissimo livello
LSL	Livellistato/soglia basso livello
LSH	Livellistato/soglia alto livello
LSHH	Soglia altissimo livello
LALL	Allarme bassissimo livello
LAL	Allarme basso livello
LAH	Allarme alto livello
LAHH	Allarme altissimo livello
PDT	Trasmettitore dati di pressione differenziale
PDIC	Indicazione e controllo pressione differenziale
PDSH	Soglia pressione differenziale
PDH	Allarme pressione differenziale
PSH	Pressostato soglia alta pressione
PAH	Allarme alta pressione
PBL	Pressostato soglia bassa pressione
PAL	Allarme bassa pressione
PI	Indicatore di pressione meccanico
PCV	Valvola di controllo di pressione
PT	Trasmettitore di pressione
PC	Controllo di pressione
QIC	Misuratore Indicatore e controllo quantità
QT	Trasmettitore dati quantità
QSH	Soglia alta quantità
QAH	Allarme alta quantità
RgtC	Controllo rotazione
TC	Controllo di temperatura
TSH	Soglia alta temperatura
TAH	Allarme alta temperatura
XIC	Indicazione e controllo parametro

LEGENDA SIMBOLI	
	Ugello nebulizzatore
	Sprinkler antincendio
	Bilico a vasca per trasporto solidi
	Stoccaggio in cumulo
	Cappa di aspirazione
	Tramoggia di alimentazione
	Pompa centrifuga
	Pompa pneumatica
	Ventilatore
	Compressore
	Valvola pneumatica
	Elettrovalvola
	Valvola di sfioro
	PRV - Valvola rampinuvato
	PSV - Valvola di sovrappressione
	Tappo rampinuvato
	Riduzione condotta/tubazione aerulica
	coibentazione e tracciatura
	coibentazione

*Piattaforma polifunzionale Ponticelle*

Valutazione di Impatto Ambientale  
D.Lgs. 3 aprile 2006, n. 152 e s.m.i. - L.R. 20 aprile 2018, n. 4 e s.m.i.

PROGETTO DEFINITIVO

Piattaforma polifunzionale Ponticelle

**ELABORATO 23**  
Linea 4 - Liquidi Sfusi:  
Process Flow Diagram

Approvato HA	E. Zamagni R. Boschi		Approvato ER	G. Romano F. Lia	
Controllato HA	L. Pernetta M. Facchini		Controllato ER	E. Lagrotta G. Crimi	
Redatto Golder	F. De Giorgi C. Zaffaroni				
Cod. Doc. HA	CO 05 RA VA 00 D1 SB 23.00		Cod. Doc. ER	160053-ENG-E-EB-2231	
Rev.	00	Data	26/03/2021	Scala	