

LEGENDA - Zone dell'impianto	
A	Amministrazione e controllo
a.1	Amministrazione
a.2	Reception
a.3	Pesa
a.4	Centro controllo matrici
B	Conferimento
b.1	Area attesa e manovra
b.2	Conferimento
b.3	Fossa
b.4	Lavaruote
C	Pretrattamento
c.1	Sistema apriacchi
c.2	Sistema rimozioni e metalli
c.3	Sistema di tritovagliatura
c.4	Trattamento materiale leggero di scarto
c.5	Sistema di rimozione sabbia e graniglia
c.6	Trattamento materiale inerte
D	Digestione Anaerobica
d.1	Buffer tank
d.2	Idrolisi
d.3	Digestori anaerobici con cupola
d.4	Torcia d'emergenza
E	Trattamento Digestato
e.1	Pastorizzazione
e.2	Post-digestore
e.3	Screening post digestione
e.4	Disidratazione
e.5	Essiccazione
e.6	Stoccaggio digestato essiccato
e.7	Consegna digestato
F	Upgrading Biometano
f.1	Chiller Biometano
f.2	Rimozione VOC e H2S
f.3	Compressore Biometano
f.4	Upgrading Biometano
f.5	Chiller CO2
f.6	Purificatore CO2
f.7	Compressore CO2
G	Consegna Biometano
g.1	Zona di carico CO2
g.2	Stoccaggio CO2
g.3	Stazione di carica CO2
g.4	Stripper CO2
g.5	Container in CAV di compressione
g.6	Analisi misura + ReMi in CAV
H	Trattamento acque
h.1	Vasche trattamento
h.2	Evaporatori
h.3	Concentrato
h.4	Osmosi inversa
h.5	Serbatoi reagenti
I	Controllo odori
i.1	Biofiltro in tre sezioni indipendenti
i.2	Scrubber
i.3	Ventilatore
J	Gestione scarti pretrattamento
j.1	Area attesa e manovra
j.2	Zona consegna scarti
j.3	Zona stoccaggio scarti
j.4	Stoccaggio e sgocciolamento graniglie
K	Auxiliari
k.1	Caldie
k.2	Cogeneratore
k.3	Cabina trasformazione MT/BT
k.4	Riserva idrica e pompaggio
k.5	Vasche prima pioggia interrate
k.6	SACMI EOS (Emission Olfactory System) Sistema di controllo e monitoraggio delle emissioni odorigene

