

IMPIANTO DI PRODUZIONE BIOMETANO AVANZATO IN FORMA GASSOSA (CNG) MEDIANTE BIODIGESTIONE ANAEROBICA DI RIFIUTI ORGANICI, CON RECUPERO CO2 E FERTILIZZANTE, DA REALIZZARE NEL TERRITORIO DEL COMUNE DI OSTELLATO (FE) IN AREA INDIVIDUATA AL FOGLIO 59 PARTICELLA 97 DI COMPLESSIVI MQ 34.049



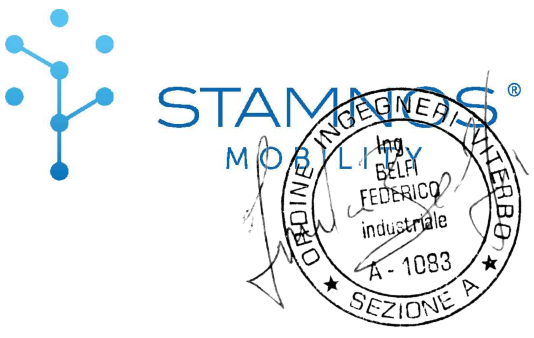
REGIONE EMILIA ROMAGNA  
PROVINCIA DI FERRARA  
COMUNE DI OSTELLATO

TAVOLA STOCCAGGI RIFIUTI E CODICI CER INTERESSATI  
rapp. 1:500

PROGETTO DEFINITIVO

PROPONENTE: ADRIAMET s.r.l.

PROGETTAZIONE DEFINITIVA:  
STAMNOS MOBILITY® s.r.l. DICIEMBRE LEGA S.L.U.



DOC.  
26  
Aprile 2021

Rev.

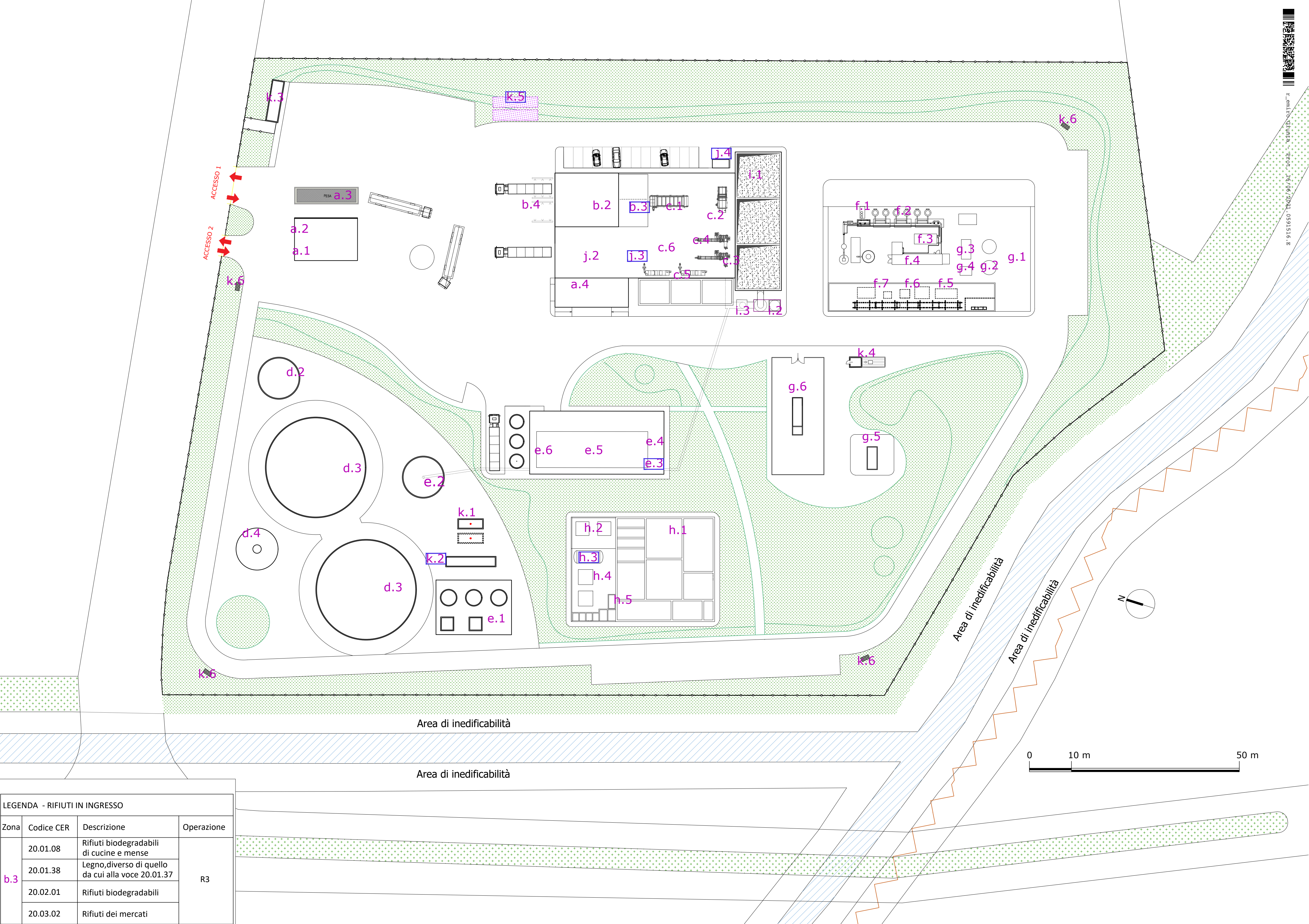
Rev.

Rev.

Rev.

LEGENDA - RIFIUTI IN USCITA			
Zona	Codice CER	Descrizione	Operazione
k.5	19.09.02	Fanghi prodotti dalla chirificazione dell'acqua	R13
	19.09.04	Carbone attivo esaurito	
	19.09.99	Rifiuti non specificati altrimenti	
j.3	19.12.02	Metalli ferrosi	R13
	19.12.03	Metalli non ferrosi	
	19.12.10	Rifiuti combustibili (combustibili da rifiuti)	
	19.12.12	Altri rifiuti prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, diversi da quelli alla voce 19.12.11	
j.4	19.08.02	Rifiuti da disabbigliamento	R13
e.3	19.12.12	Altri rifiuti prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, diversi da quelli alla voce 19.12.11	R13
h.3	19.08.14	Fanghi prodotti da altri trattamenti delle acque reflue industriali diversi di quelli alla voce 19.08.13	R13
k.2	13.02.05	Oli minerali per motori ingranaggi e lubrificazione non clorurati	R13

LEGENDA Zone dell'impianto	
Amministrato e controllo	
a.1	Amministrato
a.2	Reception
a.3	Pesa
a.4	Centro controllo matrici
Conferimento	
b.1	Area attesa e manovra
b.2	Conferimento
b.3	Fossa
b.4	Lavaruote
Pretrattamento	
c.1	Sistema aprisacchi
c.2	Sistema rimozioni e metalli
c.3	Sistema di tritovagliatura
c.4	Trattamento materiale leggero di scarto
c.5	Sistema di rimozione sabbia e graniglia
c.6	Trattamento materiale inerte
Digestione Anaerobica	
d.1	Buffer tank
d.2	Idrolisi
d.3	Digestori anaerobici con cupola
d.4	Torcia d'emergenza
Trattamento Digestato	
e.1	Pastorizzazione
e.2	Post-digestore
e.3	Screening post digestione
e.4	Disidratazione
e.5	Essiccazione
e.6	Stoccaggio digestato essiccato
e.7	Consegna digestato
Upgrading Biometano	
f.1	Chiller Biometano
f.2	Rimozione VOC e H2S
f.3	Compressore Biometano
f.4	Upgrading Biometano
f.5	Chiller CO2
f.6	Purificatore CO2
f.7	Compressore CO2
Consegna Biometano	
g.1	Zona di carico CO2
g.2	Stoccaggio CO2
g.3	Stazione di carica CO2
g.4	Stripper CO2
g.5	Container in CAV di compressione
g.6	Analisi misura + ReMi in CAV
Trattamento acque	
h.1	Vasche trattamento
h.2	Evaporatori
h.3	Concentrato
h.4	Osmosi inversa
h.5	Serbatoi reagenti
Controllo odori	
i.1	Biofiltro in tre sezioni indipendenti
i.2	Scrubber
i.3	Ventilatore
Gestione scarti pretrattamento	
j.1	Area attesa e manovra
j.2	Zona consegna scarti
j.3	Zona stoccaggio scarti
j.4	Stoccaggio e sgocciolamento graniglie
Ausiliari	
k.1	Caldaie
k.2	Cogeneratore
k.3	Cabina trasformazione MT/BT
k.4	Riserva idrica e pompaggio
k.5	Vasche prima pioggia interrate
k.6	SACMI EOS (Emission Olfactory System) Sistema di controllo e monitoraggio delle emissioni odorigene



LEGENDA - RIFIUTI IN INGRESSO			
Zona	Codice CER	Descrizione	Operazione
b.3	20.01.08	Rifiuti biodegradabili di cucine e mense	R3
	20.01.38	Legno, diverso di quello da cui alla voce 20.01.37	
	20.02.01	Rifiuti biodegradabili	
	20.03.02	Rifiuti dei mercati	