IMPIANTO DI PRODUZIONE BIOMETANO AVANZATO IN FORMA GASSOSA (CNG) MEDIANTE BIODIGESTIONE ANAEROBICA DI RIFIUTI ORGANICI, CON RECUPERO C02 E FERTILIZZANTE, DA REALIZZARE NEL TERRITORIO DEL COMUNE DI OSTELLATO (FE) IN AREA INDIVIDUATA AL FOGLIO 59 PARTICELLA 97 DI COMPLESSIVI MQ 34.049

REGIONE EMILIA ROMAGNA

PROVINCIA DI FERRARA

COMUNE DI OSTELLATO

TAVOLA PLANIMETRICO AREE FUNZIONALI IMPIANTO

rapp. 1:500

P R O G E T T O D E F I N I T I V O

PROPONENTE: ADRIAMET s.r.l.

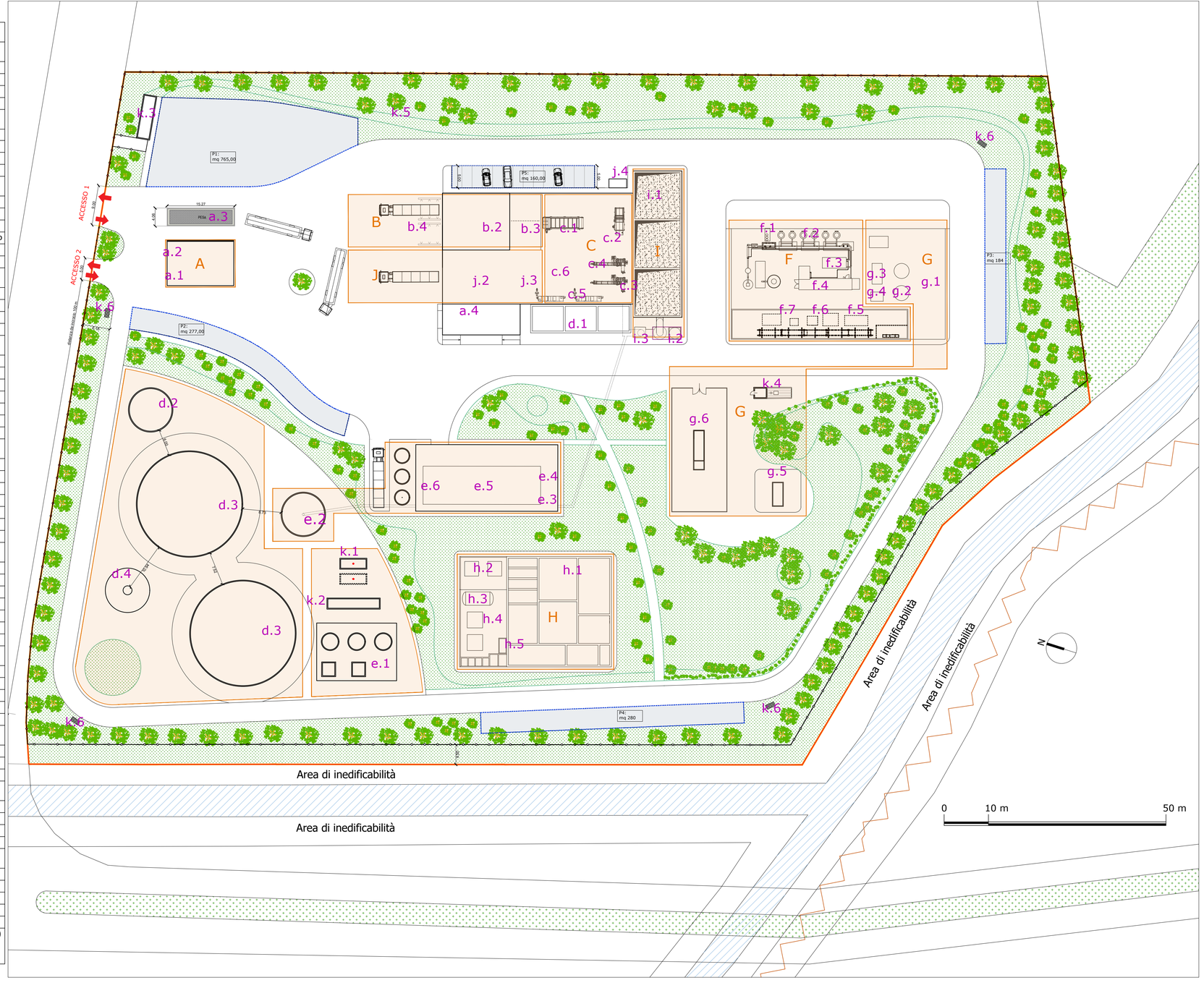
PROGETTAZIONE DEFINITIVA:

STAMNOS MOBILITY® s.r.l. DICIEMBRE LEGA S.L.U.

STAMNOS® MOBILITY

DOC. 18

Aprile 2021

Rev.
Rev.
Rev.
Rev.

LEGENDA Zone dell'impianto	
A	Amministrazione e controllo
a.1	Amministrazione
a.2	Reception
a.3	Pesa
a.4	Centro controllo matrici
B	Conferimento
b.1	Area attesa e manovra
b.2	Conferimento
b.3	Fossa
b.4	Lavaruote
C	Pretrattamento
c.1	Sistema aprisacchi
c.2	Sistema rimozioni e metalli
c.3	Sistema di tritovagliatura
c.4	Trattamento materiale leggero di scarto
c.5	Sistema di rimozione sabbia e graniglia
c.6	Trattamento materiale inerte
D	Digestione Anaerobica
d.1	Buffer tank
d.2	Idrolisi
d.3	Digestori anaerobici con cupola
d.4	Torcia d'emergenza
E	Trattamento Digestato
e.1	Pastorizzazione
e.2	Post-digestore
e.3	Screening post digestione
e.4	Disidratazione
e.5	Essiccazione
e.6	Stoccaggio digestato essiccato
e.7	Consegna digestato
F	Upgrading Biometano
f.1	Chiller Biometano
f.2	Rimozione VOC e H2S
f.3	Compressore Biometano
f.4	Upgrading Biometano
f.5	Chiller CO2
f.6	Purificatore CO2
f.7	Compressore CO2
G	Consegna Biometano
g.1	Zona di carico CO2
g.2	Stoccaggio CO2
g.3	Stazione di carica CO2
g.4	Stripper CO2
g.5	Container in CAV di compressione
g.6	Analisi misura + ReMi in CAV
H	Trattamento acque
h.1	Vasche trattamento
h.2	Evaporatori
h.3	Concentrato
h.4	Osmosi inversa
h.5	Serbatoi reagenti
I	Controllo odori
i.1	Biofiltro in tre sezioni indipendenti
i.2	Scrubber
i.3	Ventilatore
J	Gestione scarti pretrattamento
j.1	Area attesa e manovra
j.2	Zona consegna scarti
j.3	Zona stoccaggio scarti
j.4	Stoccaggio e sgocciolamento graniglie
K	Ausiliari
k.1	Caldaie
k.2	Cogeneratore
k.3	Cabina trasformazione MT/BT
k.4	Riserva idrica e pompaggio
k.5	Vasche prima pioggia interrate
k.6	SACMI EOS (Emission Olfactory System) Sistema di controllo e monitoraggio delle emissioni odorigene