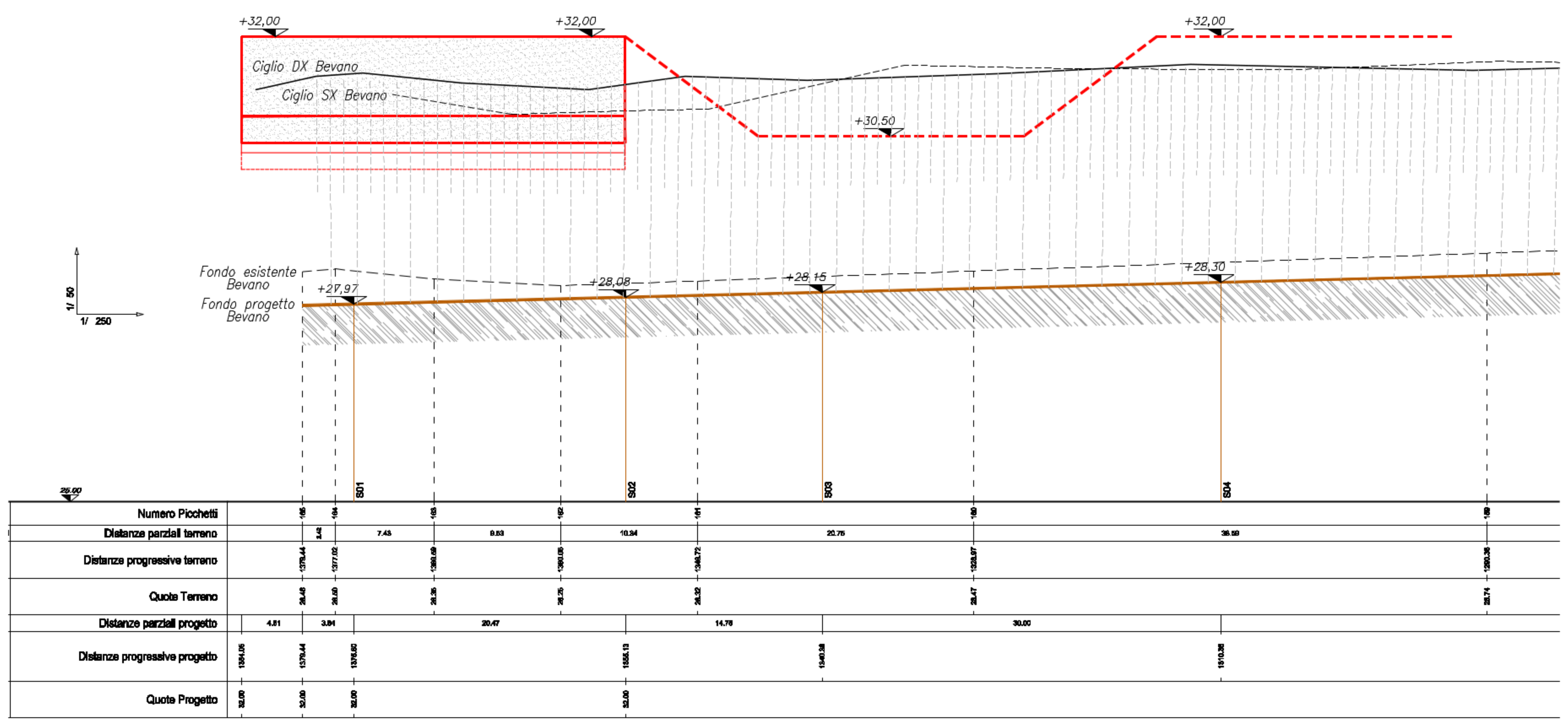
## PROFILO MURETTO SPONDA SX BEVANO

Scala 1:100/500

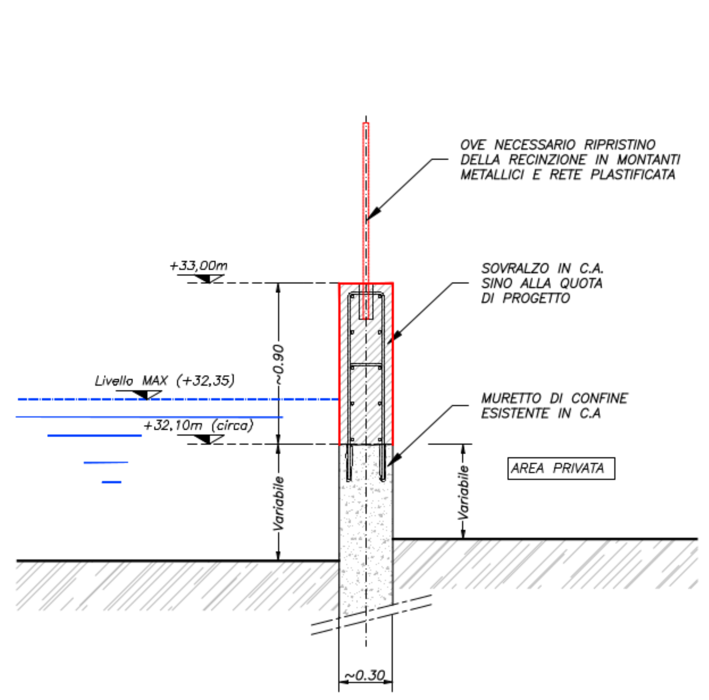
## PROFILO MURETTO SPONDA DX BEVANO

Scala 1:100/500



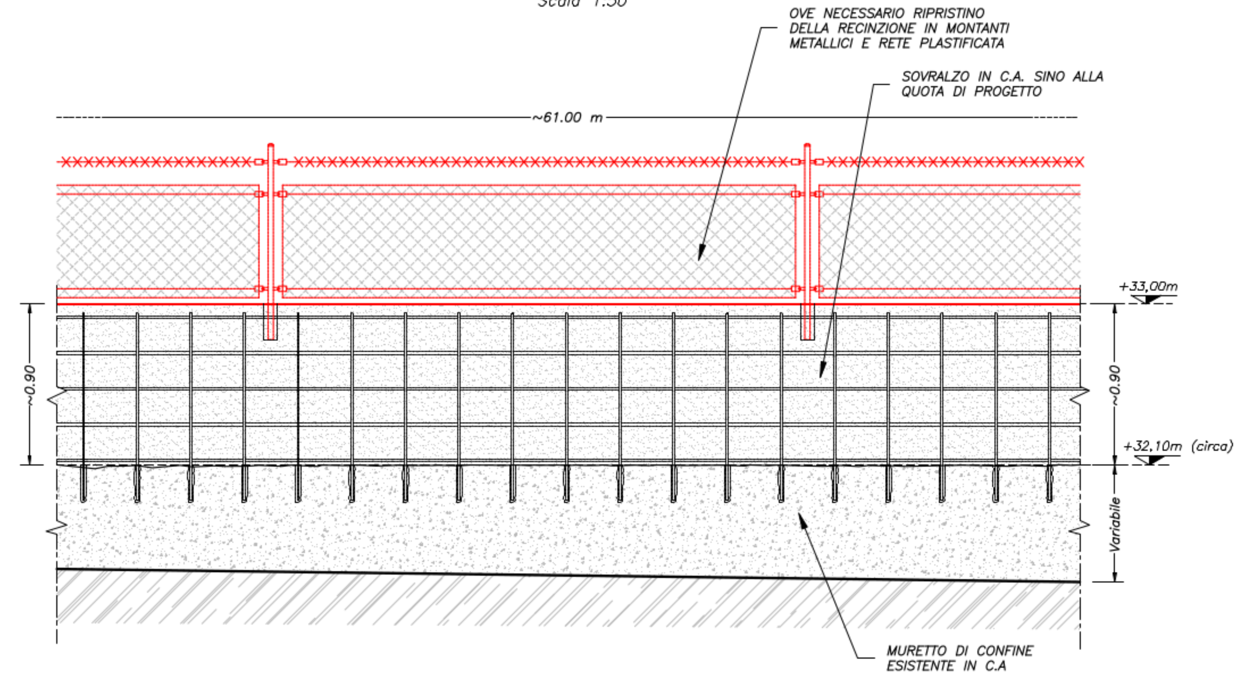

## SEZIONE TIPO SOVRALZO MURETTO ESISTENTE

Scala 1:25




## VISTA TIPO SOVRALZO MURETTO ESISTENTE

Scala 1:50




### PRESCRIZIONI PER LA REALIZZAZIONE DELLE OPERE

**CONGLOMERATO CEMENTIZIO ARMATO GETTATO IN OPERA**

| Calcestruzzo (*) | classi di esposizione | classe di resistenza minima | massimo rapporto a/c | minimo contenuto in cemento | classe di contenuto in cloruri | classe di consistenza | dimensione massima aggregati | compriferro minimo |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| – getti di pulizia e sottofondazione: | X0 | C12/15 | – | – | Cl1,0 | S3 | 32 mm | – |
| – getti in c.a. in opera: | XC4 | C32/40 | 0,50 | 340 kg/m³ | Cl0,20 | S4 | 32 mm | 40 mm |

(*) UNI EN 206, UNI 11104 e linee guida C.S.L.L.P.P.

**Acciaio per c.a.** (D.M. 14.01.2008 e UNI EN 10080)

*Barre e reti elettrosaldate tipo B450C : tensione caratteristica di rottura = 540 N/mm² tensione caratteristica di snervamento = 450 N/mm²*

**Prescrizioni generali manufatti in opera**

*Additivi per calcestruzzo*
- superfluidificante per elementi prefabbricati in calcestruzzo e getti strutturali in opera.

*Riprese di getto controterra*
- giunto idroespansivo a base di bentonite sodica naturale

*Terreni di riporto* (classificazione CNR UNI 10006)
- bonifiche e rinterri a tergo manufatti in materiale arido $A_1$, $A_{2-4}$, $A_{2-5}$
- letto di posa e rinfianco tubazioni in sabbiella $A_3$

*Smussi*
- muri (spigoli verticali): 20 mm
- solette (estradosso/intradosso/spigoli verticali): 20 mm

*Dimensioni rappresentazione*
- gli angoli sono espressi in gradi sessadecimali
  le quote altimetriche sono espresse in metri
  le dimensioni sono espresse in metri o in millimetri
  i diametri sono espressi in millimetri

*Disposizione barre di armatura*
- sovrapposizione barre longitudinali: minimo 50 diametri, con sovrapposizione in ciascuna sezione di non più del 50% delle barre passanti
- nelle armature correnti le sovrapposizioni devono essere sfalsate
- le armature correnti devono essere risvoltate alle estremità realizzando un braccio di ancoraggio minimo di 15 cm salvo diverse indicazioni
- il raggio interno di piegatura delle barre deve essere pari almeno a 3 diametri della barra piegata

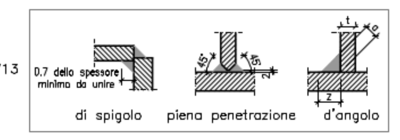
*Protezione dei manufatti controterra*
- spalmatura di primer bituminoso previa pulizia della superficie
- applicazione a fiamma di membrana bitume polimero armata dello spessore di 4 mm
- posa di strato separatore di protezione del materiale di riempimento.

**CARPENTERIE METALLICHE**

*Acciaio per carpenteria metallica*
- grigliati elettrosaldati e pressati tipo S 235 JR conformi alla Norma EN 10025
- lamiere, profilati, laminati del tipo S 275 J0 conformi alla Norma EN 10025
- profili cavi del tipo S 355 J0 conformi alle Norme: EN 10210 (formati a caldo) e EN 10219 (formati a freddo)
- Marcatura CE secondo EN 1090–1, per i materiali per cui non sia applicabile Marcatura CE si rimanda punto B del par.11.1 D.M. 14.01.2008 (NTC)
- classe di esecuzione EXC2 secondo EN 1090–2

*Saldature*
- tipologia ad arco elettrico secondo UNI EN ISO 4063
- saldatori qualificati secondo UNI EN 287–1 e UNI EN 1418
- procedimento di saldatura qualificato secondo UNI EN ISO 15614–1
- tutti gli elementi a contatto, se non diversamente specificato, devono essere tra loro collegati con saldatura continua di testa o d'angolo
- se non diversamente specificato lo spessore delle saldature "a" vale: 1.4 "t" per saldatura accessibile da un solo lato; 0.70 "t" per saldatura su due lati
- preparazione lembi da saldare secondo UNI EN ISO 9692–1

*Trattamenti superficiali*
- pulizia meccanica: sabbiatura Sa2 EN ISO 8503 e ISO 12944
- zincatura a caldo classe 2 secondo Norme EN ISO 1461 e 14713

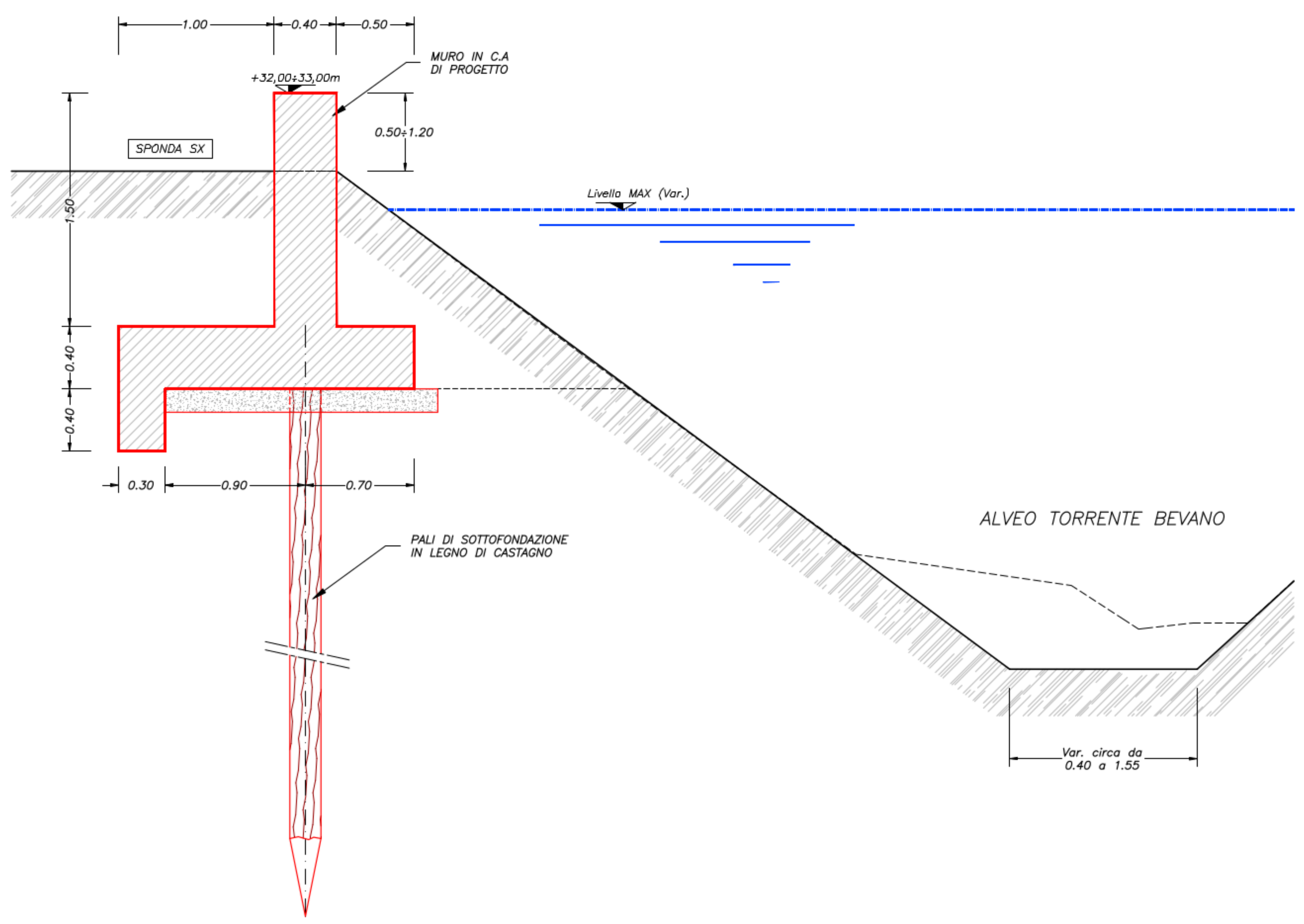



*Unioni e collegamenti bullonati*
- viti: classe 10.9 secondo EN ISO 898–1 e UNI EN 14399–3/4
- dadi: classe 10 secondo EN ISO 898–2 e UNI EN 14399–3/4
- rondelle: classe C50 secondo UNI EN 10083–2 e UNI EN 14399–5/6

*Tutte le quote e le dimensioni devono essere verificate dall'Impresa all'atto esecutivo*

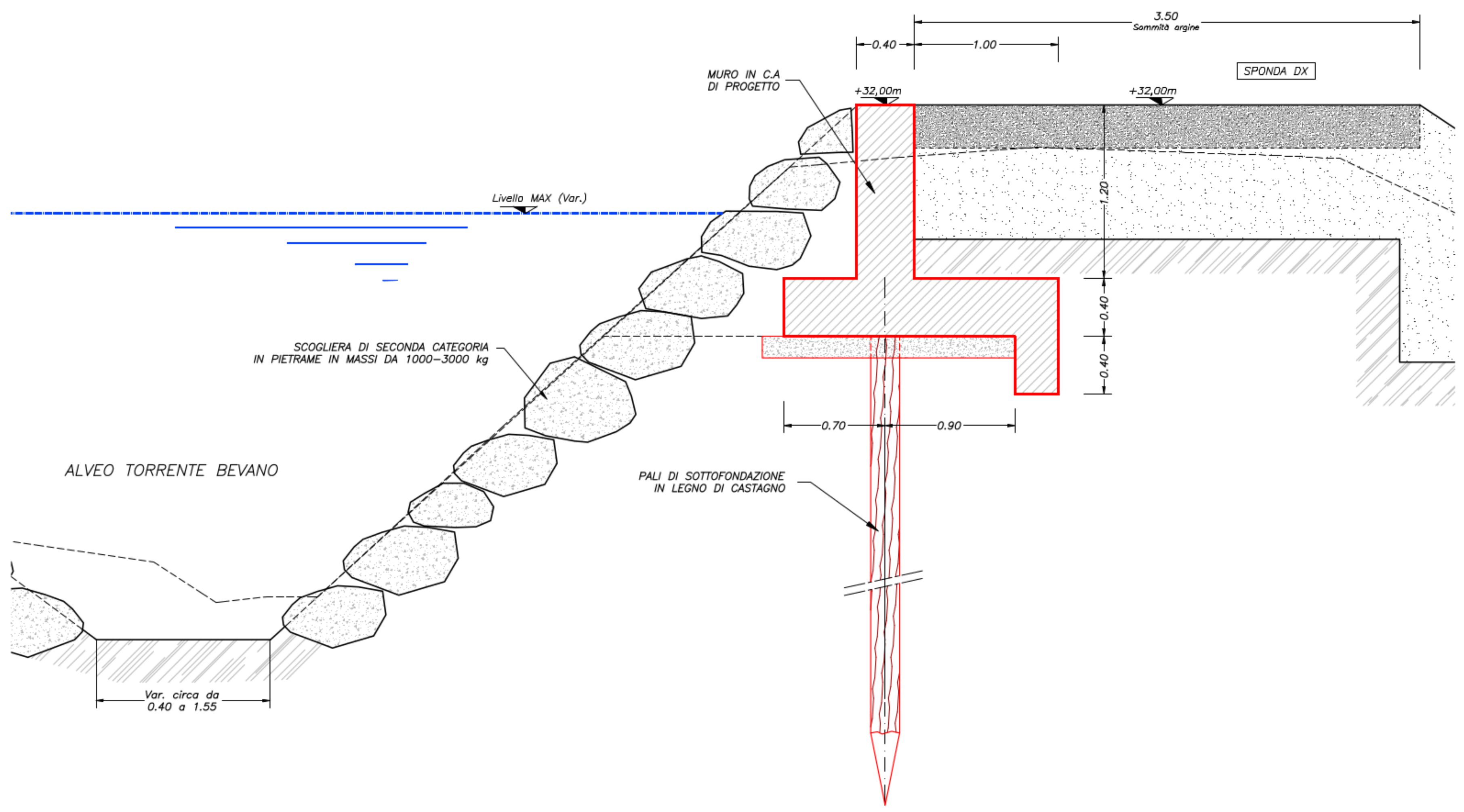
## SEZIONE TIPO MURETTO SPONDA SX BEVANO

Scala 1:25




## SEZIONE TIPO MURETTO SPONDA DX BEVANO

Scala 1:25




RegioneEmiliaRomagna

**AGENZIA REGIONALE PER LA SICUREZZA TERRITORIALE E LA PROTEZIONE CIVILE**
**SERVIZIO AREA ROMAGNA**
**AMBITO FORLI' CESENA ASSETTO IDRAULICO SEDE DI FORLI'**

Scheda n. RIR45 - 08IR153/G2

**Torrente Bevano - Realizzazione a monte abitato Panighina di casse di decantazione e laminazione con espropriazioni Comune di Bertinoro - CUP: F63B18003010001**

**PROGETTO DEFINITIVO**

**OPERE E MANUFATTI SINGOLARI**

**8.3 MURETTO ARGINALE: PIANTA, PROFILO E SEZIONI**

**Progettisti:**

Geom. Fausto Pardolesi — Ing. Pietro Azzarone
Arch. Ciro Pirone — Geom. Marco Olivieri
Geom. Valentina Pantano — Geom. Stefano Guardigli

**Il Responsabile del Procedimento**

*Ing. Davide Sormani*
*DOCUMENTO FIRMATO DIGITALMENTE*

*Consulenti alla progettazione:*

COGEST engineering
via Battuti Rossi, 6 - 47121 Forlì (FC)


Sede di Forlì: via delle Torri 6 - **tel.** 0543 – 459711 - **fax** 0543-459724 - **e-mail** STPC.Romagna@Regione.Emilia-Romagna.it