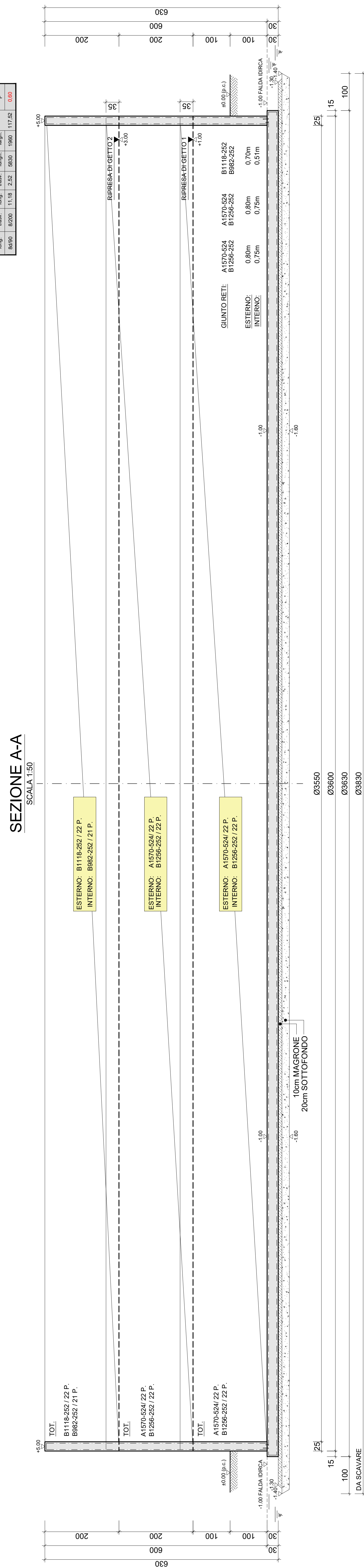


RETE ELETTRICAGNA TIPO A									
RETE ELETTRICAGNA TIPO A100-304					RETE ELETTRICAGNA TIPO A100-302				
spessore mm		dimensione mm		peso kg		spessore mm		dimensione mm	
mm	mm	mm	mm	kg	P	mm	mm	mm	mm
100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
8000	8200	2.82	2.82	1000	1000	8000	8200	2.82	2.82
26,000 ± 0,010 (10)					13,164				
RETE ELETTRICAGNA TIPO B					RETE ELETTRICAGNA TIPO B80-232				
spessore mm		dimensione mm		peso kg		spessore mm		dimensione mm	
mm	mm	mm	mm	kg	F	mm	mm	mm	mm
100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
8000	8200	2.82	2.82	1000	1000	8000	8200	2.82	2.82
26,000 ± 0,010 (10)					13,164				
RETE ELETTRICAGNA TIPO A100-304					RETE ELETTRICAGNA TIPO B80-232				
spessore mm		dimensione mm		peso kg		spessore mm		dimensione mm	
mm	mm	mm	mm	kg	F	mm	mm	mm	mm
100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
8000	8200	2.82	2.82	1000	1000	8000	8200	2.82	2.82
26,000 ± 0,010 (10)					13,164				

RITÈ ELETTROSDATA TPO A1570-224							
Ø / maglia		armatura		dimensione		peso	
long.	transv.	long.	transv.	long.	transv.	long.	transv.
[mm]	[mm]	[cm ² /m]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
Ø	long.	transv.	long.	transv.	long.	transv.	long.
100/100	10/150	15/70	5/28	50/50	2350	200/70	0,40

RITÈ ELETTROSDATA TPO B1110-232							
Ø / maglia		armatura		dimensione		peso	
long.	transv.	long.	transv.	long.	transv.	long.	transv.
[mm]	[mm]	[cm ² /m]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
Ø	long.	transv.	long.	transv.	long.	transv.	long.
80/90	8/200	11/18	2/32	55/50	1950	117/52	0,60

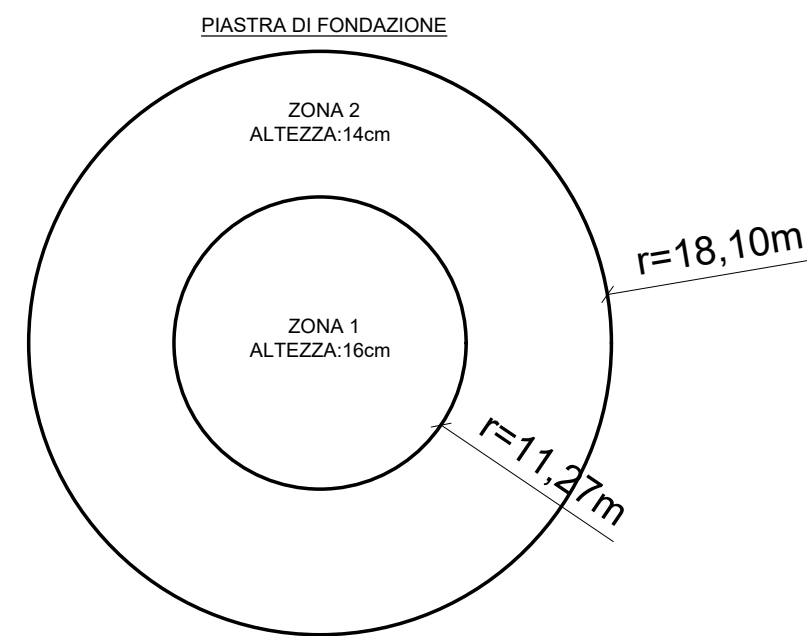
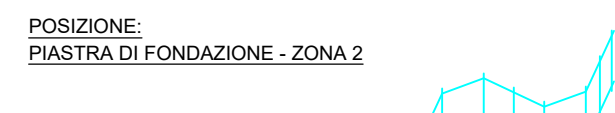
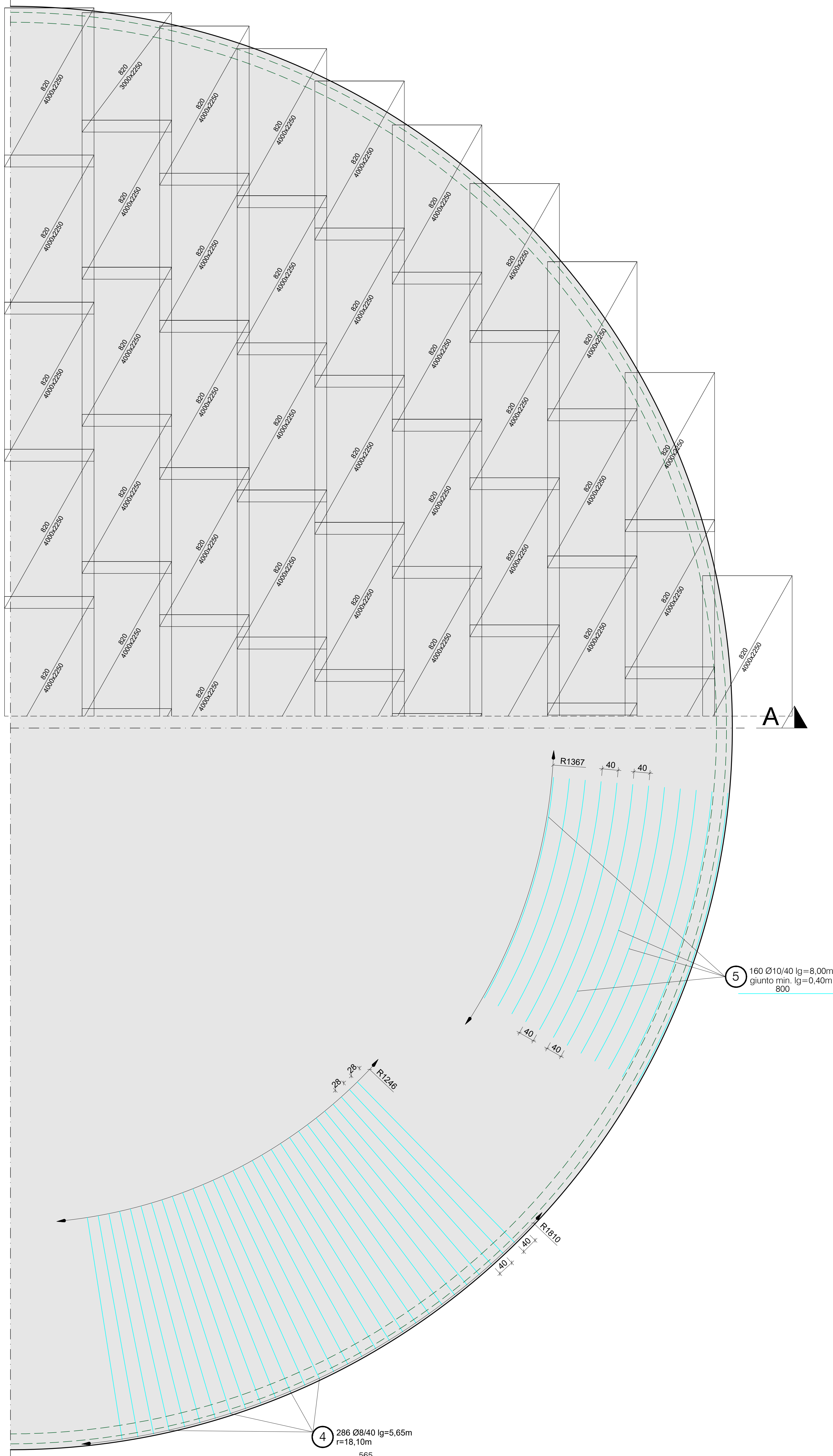
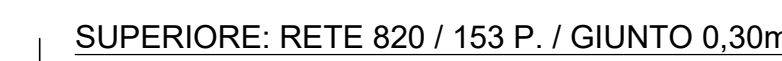
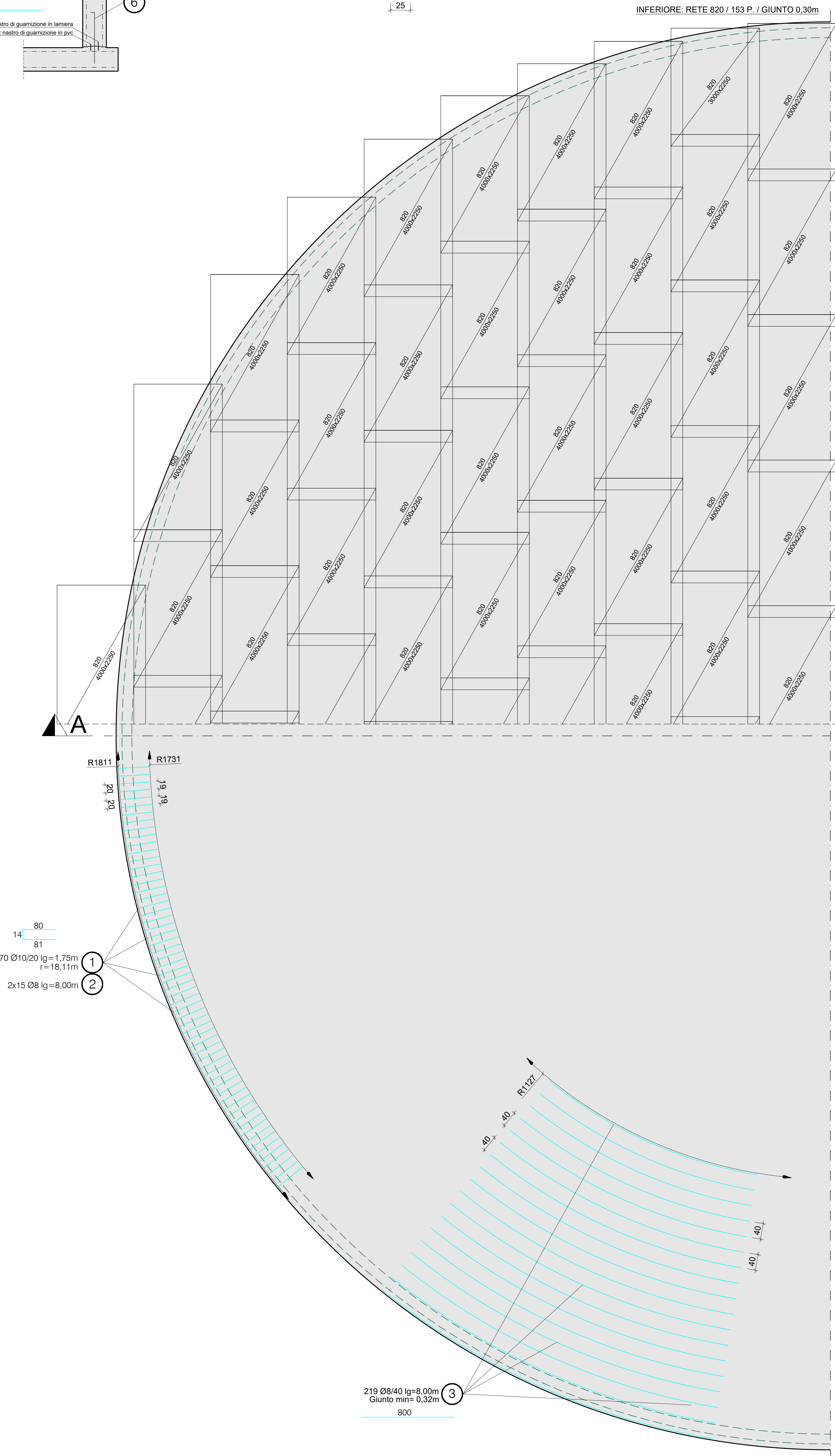
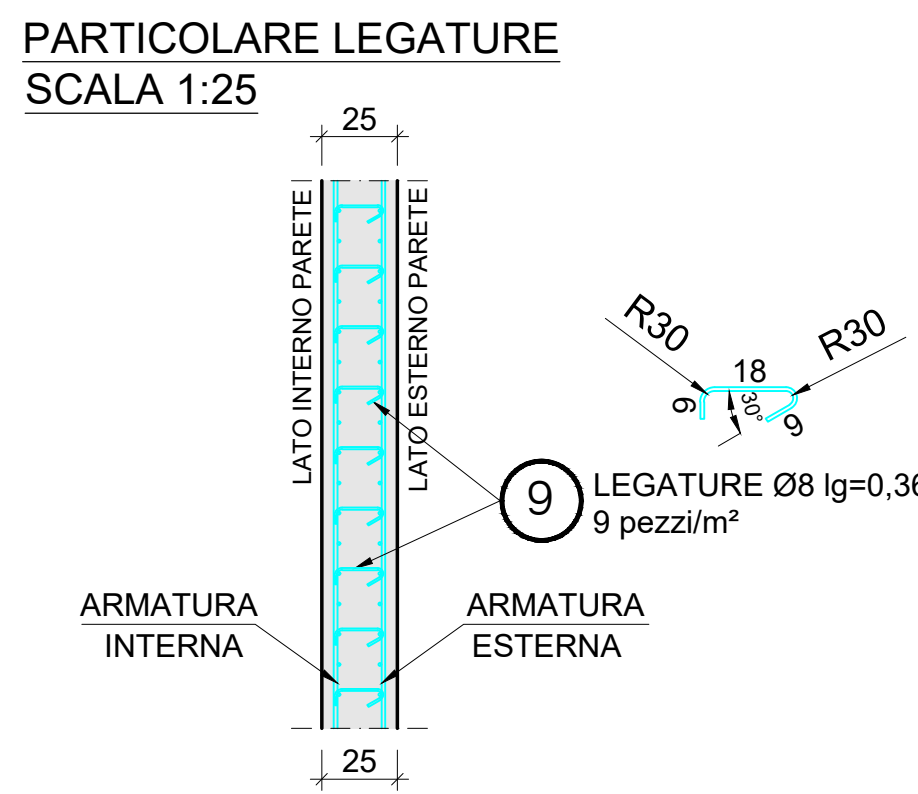
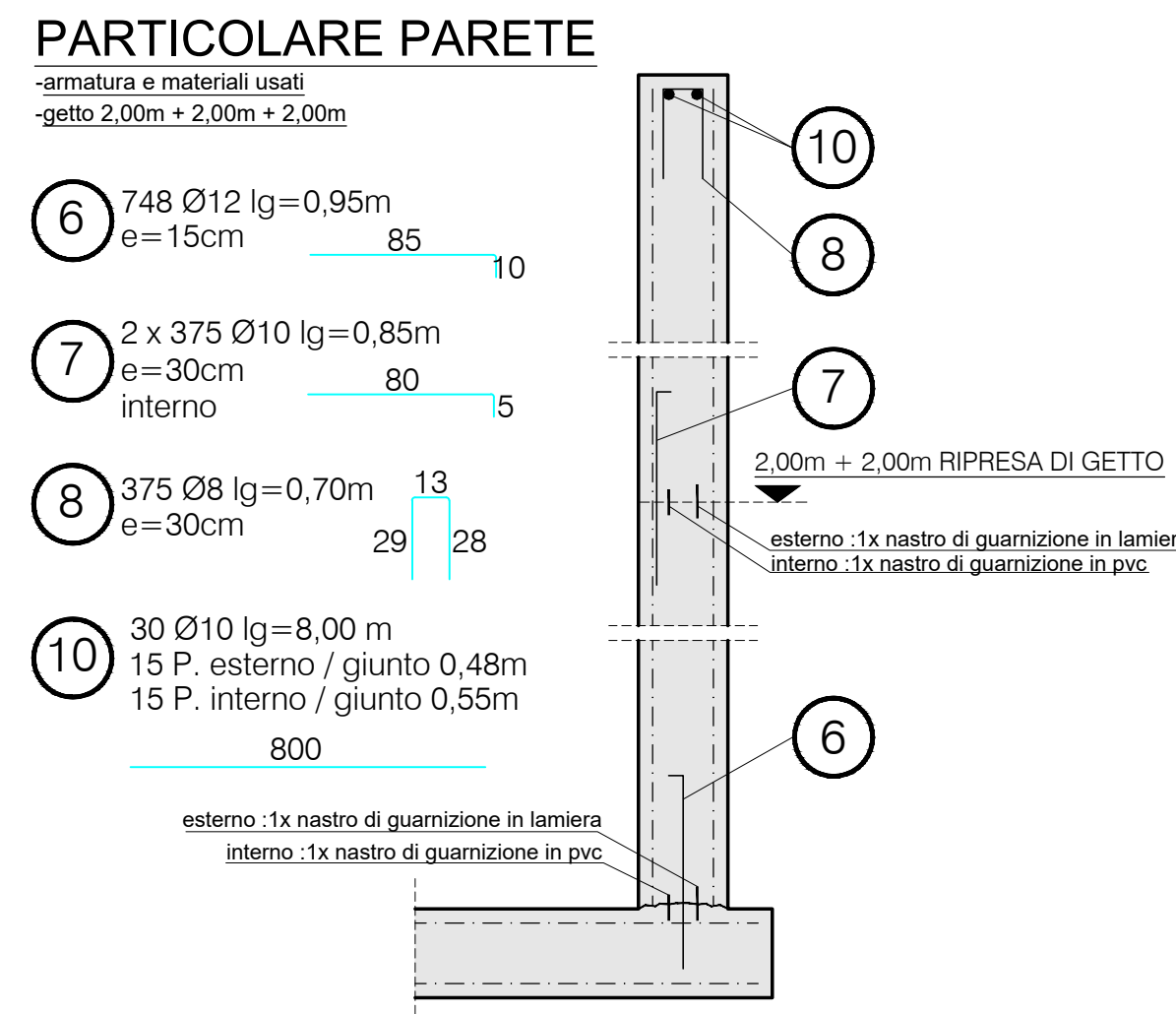


NELLE PARETI IL FERRO ORIZZONTALE DELLE RETI
O DI BARRE SINGOLE VA POSTO ESTERNAMENTE RISPETTO
ALL'ASSE DELLA PARETE STESSA PER MIGLIORARE
L'EFFETTO DI CONTENIMENTO DOVUTO ALLE LEGATURE.
QUESTE ULTIME DEVONO LEGARE LE BARRE ORIZZONTALI.

LA POSA DELLE RETI NELLA PARETE VA SFALSA-
TRA LATO INTERNO ED ESTERNO E TRA STRATI
ADIACENTI PER EVITARE DI INDEBOLIRE LOCALMENTE
LA PARETE STESSA.

LO STATO DI OGNI UNO DEI LORO PRODOTTI, REALIZZATO
IN MATERIALE ARTO GROSSO (GHIAIA, BRECCIA) OPPURE
IN RICICLATO DA DEMOLIZIONE DI ADEGUATA PEZZATURA
E RESISTENZA MECCANICA, ADEGUATAMENTE
OMOGENEIZZATO E CERTIFICATO, RULLATO E COMPATTATO
COME DA USUALI NORME DI CAPITOLATO DI UNA

LA QUOTA DELLA FALDA SIA INFERIORE ALLA QUOTA MINIMA DELLO SCAVO.



CALCESTRUZZO					
	CLASSE DI RESISTENZA	CLASSE D'ESPOSIZIONE	RAPPORTO MAS/AQUA-CEMENTO	DOSAGGIO CEMENTO	CLASSE DI CONSISTENZA
STRUTTURA PRINCIPALE	C30/37	XA1	0,55	325 kg/m ³	S4

CEMENTO: tipo CEM II/A - 12,5 GR conforme a UNI EN 197/1:

SABBA LAVATA E VAGLIATA: _____ 0 - 3 mm

GHIAIA LAVATA E VAGLIATA (prima): _____ 3 - 32 mm

GHIAIA LAVATA E VAGLIATA (prima 20 cm pareti): _____ 3 - 16 mm

GHIAIA LAVATA E VAGLIATA (parte alla parete): _____ 3 - 32 mm

CORRIERINO a = 40 mm

E' fatto divieto di alterare l'integrità del calcestruzzo in cantiere con improprie aggiunte d'acqua non previste dal progettista strutturale.

Nono l'ultimazione del getto, prelevare il calcestruzzo da cattive condizioni atmosferiche quali ad esempio raffreddamento veloce ed esposizione eccessiva.

FORNITURA DEL CALCESTRUZZO A CARICO DI COMMITTENTE

PER QUANTO RIGUARDA L'ACCETTABILITÀ DEL CALCESTRUZZO IL DIRETTORE LAVORI HA IL COMPLETO DI PROVVEDERE.

AL PRELIEVO DEI PROVINI DA SPEDIRE AL LABORATORIO PERE AUTORIZZATO.

ACCIAIO

ACCIAIO PER BARRE SINGOLE:	B450C (controllato in stabilimento)
RETI E TRALICCI ELETTROSDALATI:	B450C (controllato in stabilimento)
Limite di snervamento	f _y > 450 MPa
Limite di rottura	f _t > 540 MPa
Tensione di progetto (per § 4.1.2.1.3 - D.M. 17/8/2018)	f _d = f _{ytk} / 1,35 (N/mm ²)
Modulo elastico assunto per armatura lisa	E = 210000 N/mm ²
SOPRAPOSIZIONE BARRE SINGOLE:	> 400
SOPRAPOSIZIONE RETI ELETTROSDALATI:	2 MAGLIE

Diametro del mandrino per piegare a 90° e successivo raddrizzamento senza zincare:

Ø 12 mm Ø 12 mm	D1 > 200
12 x 5 - 10 mm Ø 12 mm	D1 > 240
16 x 5 - 10 mm Ø 12 mm	D2 > 80
25 x 5 - 10 mm Ø 12 mm	D2 > 100

E' vietata la piegatura a caldo!

QUANTITÀ CALCESTRUZZO:

PIASTRA DI FONDAZIONE:	310,47 m ³
PARETE:	per 1m: 28,98 m ³ totale: 168,47 m ³

La pressione agente sul terreno in condizioni di esercizio è pari a 85 kPa.

Al termine dello scavo la D.L. ha il compito di effettuare un sopralluogo di controllo.

OPERA IN C.A.

PROGETTISTA STRUTTURALE

Det. Ing. Francesco Podetti

Tel. 0423/940430

E-Mail: francesco.podetti@wolfsystem.it

ORDINE DEGLI INGEGNERI DELLA PROVINCIA DI TRENTO

FRANCESCO PODETTI

ingegnere iscritto al n. 441 del 2008 - Sezione degli ingegneri

DISEGNATO DA

Joachim Fini

Tel. 0423/940431

E-Mail: joachim.fini@wolfsystem.it

REVISIONE

DATA

DESCRIZIONE DELLA VARIAZIONE

1

2

VALSA INTERESSATA DA P. C.

A MONTE: -1,00m

A VALLE: -1,00m

FALDA IDRICA DA P. C. A QUOTA:

+1,00

COORDINATE:

LAT: 44.819780

LONG: 10.632033

ZONA SIMICA: EX ZONA 3

VITA NOMINALE: 50 ANNI

CLASSE DUSE: II

SOVRACCARICO PERMANENTE SOLO:

SOVRACCARICO ACCIDENTALE SOLO:

I DISegni STRUTTURALI NON SOSTITUISCONO ALTRI EFFETTI I TRACCIAMENTI DEI PIANI DI CANTIERE DEI DISegni ARCHITETTICI ONI EVENTUALI INCONGRUENZE DEVE ESSERE SEGNALATA AI PROGETTISTI PRIMA DELLA ESECUZIONE DEI LAVORI

NON ESIGUERE ALUNGO GETTO SENZA L'APPROVAZIONE DELLA D.L.

LAVORI DI:

REALIZZAZIONE DI CINQUE VASCHE

OPERA:

TRE TRASCHE PER STOCCAGGIO LIQUAME ESISTENTE IN C.A.

DIMENSIONI:

035.50 - H:50.00

COMMITTENTE:

Soc. Agr. Biopig Italia di Casone Luqui C.s. s.

Via Margabuf, 9

37054 Nogara (VR)

CANTIERE:

Soc. Agr. Biopig Italia di Casone Luqui C.s. S.S.

42023 Cadebosso di Sopra (RE)

PIANTA

SEZIONE

DETTAGLI

PROSPETTI

DATA

SCALA

1:50

1:50

1:25

/

26.08.2021

WOLF

WOLF

SYSTEM

H.A.U.S

WOLF SYSTEM S.R.L.

ZONA INDUSTRIALE, 1

39040 CAMPO DI TRENS (BZ)

Tel. (0472) 064000 Fax (0472) 064000

E-Mail: mail@wolfsystem.it