HEA

Piattaforma polifunzionale Ponticelle

Valutazione di Impatto Ambientale

D.Lgs. 3 aprile 2006, n. 152 e s.m.i. - L.R. 20 aprile 2018, n. 4 e s.m.i.

PROGETTO DEFINITIVO
Piattaforma polifunzionale Ponticelle

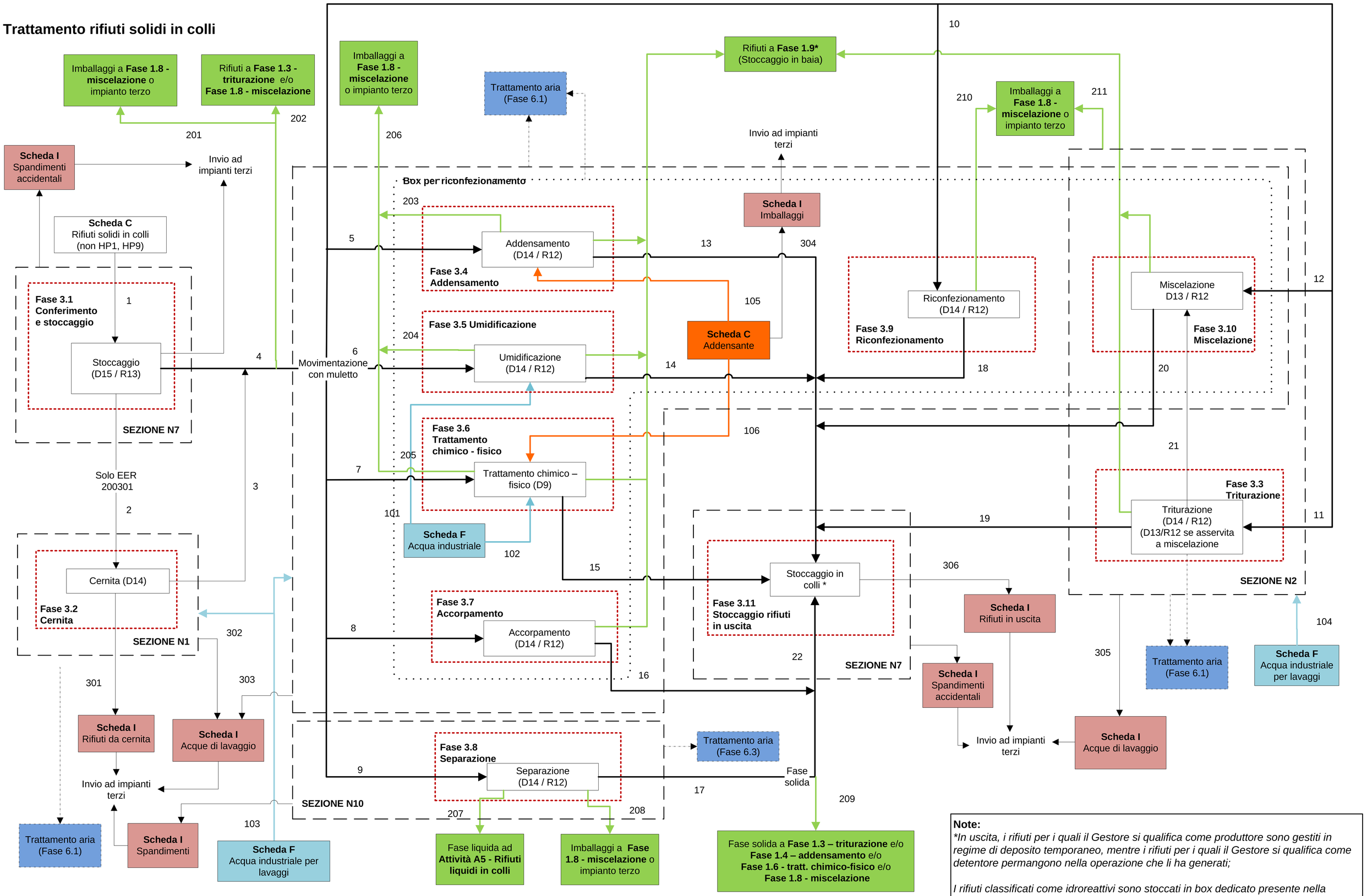
ELABORATO 31

Linea 3 – Solidi in Colli: Bilancio di massa

Approvato HA	R. Boschi E. Zamagni		**Approvato** ER	G. Romano F. Lia		GOLDER
Controllato HA	M. Facchini L. Pernetta		**Controllato** ER	E. Lagrotta G. Crimi		
Redatto Golder		F. De Giorgi C. Zaffaroni				
Cod. Doc. HA	CO 05 RA VA 01 D1 DT 31.00		**Cod. Doc.** ER	160053-ENG-F-FB-2283		
Rev.	00	**Data**	29/10/2021	**Pagine**	1 di 4	

LINEA 3

Trattamento rifiuti solidi in colli



Note:
**In uscita, i rifiuti per i quali il Gestore si qualifica come produttore sono gestiti in regime di deposito temporaneo, mentre i rifiuti per i quali il Gestore si qualifica come detentore permangono nella operazione che li ha generati;*

I rifiuti classificati come idroreattivi sono stoccati in box dedicato presente nella sezione N8. I rifiuti classificati come comburenti sono stoccati in box dedicato presente nella sezione N7.

Nota: ad eccezione degli imballaggi, i rifiuti seguono flussi a smaltimento (D) o a recupero (R)

BILANCIO DI MASSA LINEA 3 - TRATTAMENTO RIFIUTI SOLIDI IN COLLI

	U.M.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
Rifiuti in ingresso (stoccaggio in colli)	t/y	14.922,0																					
EER 20 03 01 sottoposti a cernita	t/y		298,4																				
Rifiuti sottoposti a cernita verso trattamenti	t/y			149,2																			
Rifiuti da sottoporre ai trattamenti in linea	t/y				13.752,8																		
Rifiuti da sottoporre ad addensamento	t/y					1.375,3																	
Rifiuti da sottoporre ad umidificazione	t/y						1.375,3																
Rifiuti da sottoporre a trattamento chimico-fisico	t/y							1.375,3															
Rifiuti da sottoporre ad accorpamento	t/y								1.375,3														
Rifiuti da sottoporre a separazione	t/y									4.125,8													
Rifiuti da sottoporre a riconfezionamento	t/y										1.375,3												
Rifiuti da sottoporre a triturazione	t/y											1.375,3											
Rifiuti da sottoporre a miscelazione	t/y												1.375,3										
Rifiuti in uscita dall'addensamento	t/y													1.492,8									
Rifiuti in uscita dall'umidificazione	t/y														1.492,8								
Rifiuti in uscita dal trattamento chimico-fisico	t/y															1.767,9							
Rifiuti in uscita dall'accorpamento	t/y																1.375,3						
Rifiuti in uscita dalla separazione	t/y																	3.605,8					
Rifiuti in uscita dal riconfezionamento	t/y																		1.345,3				
Rifiuti in uscita dalla triturazione	t/y																			1.100,2			
Rifiuti in uscita dalla miscelazione																					1.630,3		
Rifiuti dalla triturazione, verso la miscelazione	t/y																					275,1	
Rifiuti sottoposti a separazione verso stoccaggio in colli	t/y																						1.105,8

Note
Ai fini del presente documento, si ritengono trascurabili i flussi a trattamento aria indicati nello schema a blocchi
Colonna **2** pari al 2% del rifiuto in ingresso
Colonna **3** pari al 50% del rifiuto codice EER 200301 sottoposto a cernita
Colonna **5** pari al 10% del rifiuto in ingresso ai trattamenti (colonna 4)
Colonna **6** pari al 10% del rifiuto in ingresso ai trattamenti (colonna 4)
Colonna **7** pari al 10% del rifiuto in ingresso ai trattamenti (colonna 4)
Colonna **8** pari al 10% del rifiuto in ingresso ai trattamenti (colonna 4)
Colonna **9** pari al 30% del rifiuto in ingresso ai trattamenti (colonna 4)
Colonna **10** pari al 10% del rifiuto in ingresso ai trattamenti (colonna 4)
Colonna **11** pari al 10% del rifiuto in ingresso ai trattamenti (colonna 4)
Colonna **12** pari al 10% del rifiuto in ingresso ai trattamenti (colonna 4)
Colonna **21** pari al 20% del rifiuto in ingresso alla triturazione

BILANCIO DI MASSA LINEA 3 - TRATTAMENTO RIFIUTI SOLIDI IN COLLI

	U.M.	**101**	**102**	**103**	**104**	**105**	**106**	**201**	**202**	**203**	**204**	**205**	**206**	**207**	**208**	**209**	**210**	**211**	**301**	**302**	**303**	**304**	**305**	**306**
Acqua industriale per processo	t/y	137,5	206,3																					
Acqua industriale per lavaggi	t/y			50,0	50,0																			
Addensante	t/y					137,5	206,3																	
Imballaggi a Fase 1.8 o impianto terzo	t/y							20,0		20,0	20,0	20,0	60,0		20,0		30,0	20,0						
Rifiuti a Fase 1.3, Fase 1.8	t/y								1.000,0															
Fase liquida a Linea 5	t/y													500,0										
Fase solida a Fase 1.3, Fase 1.4, Fase 1.6, Fase 1.8	t/y															2.500,0								
Rifiuti da cernita	t/y																		149,2					
Acque di lavaggio / percolati	t/y																			50,0	50,0		50,0	
Imballaggi addensante	t/y																					3,4		
Rifiuti in uscita	t/y																							11.310,4

Note
Ai fini del presente documento, si ritengono trascurabili i flussi a trattamento aria indicati nello schema a blocchi
Colonna **101** pari al 10% del rifiuto in ingresso all'umidificazione
Colonna **102** pari al 15% del rifiuto in ingresso al trattamento chimico-fisico
Colonna **103** stimata considerando l'impiego medio di 0,2 t/d di acque di lavaggio per ciascun edificio
Colonna **104** stimata considerando l'impiego medio di 0,2 t/d di acque di lavaggio per ciascun edificio
Colonna **105** pari al 10% del rifiuto in ingresso all'addensamento
Colonna **107** pari al 15% del rifiuto in ingresso al trattamento chimico-fisico
Colonna **301** pari al 50% del rifiuto codice EER 200301 sottoposto a cernita
Colonna **302** pari all'acqua industriale di lavaggio utilizzata nella Sezione N1 nell'ambito della cernita
Colonna **303** pari all'acqua industriale di lavaggio utilizzata nella Sezione N1
Colonna **304** pari all'1% dell'addensante
Colonna **305** pari all'acqua industriale di lavaggio utilizzata nella Sezione N2