



LEGENDA

- PIATTAFORMA BIO-RECUPERO (ENI REWIND)

  - ① -Vasca Raccolta Acque Prima Pioggia
  - ② -Vasca Raccolta Acque Seconda Pioggia
  - ③ -Vasca Overflow Acque Tetli e Coperture
  - ④ -Vasca Riuso Acque Tetli e Coperture
  - ⑤ -Uffici futura industrializzazione
  - ⑥ -Uffici ER
  - ⑦ -Bio-Laboratorio Analitico
  - ⑧ -Guardiana (1 GPG e 1 portiere/fiduciaria)
  - ⑨ -Box bombole
  - ⑩ -Edificio bioremediation
  - ⑪ -Guardiana (1 GPG e ricezione posta)
  - ⑫ -Ufficio pesa
  - ⑬ -Area imprese
  - ⑭ -Cantina elettrica + CB2
  - ⑮ -Locale operatori
  - ⑯ -Box Q.E.
  - ⑰ -Box Q.E.
  - ⑱ -Lavoruote
  - ⑲ -Trattamento aria
  - ⑳ -Magazzino
  - ㉑ -Officina
  - ㉒ -Officina
  - ㉓ -Magazzino
  - ㉔ -Vasca antincendio m<sup>3</sup> 700
  - ㉕ -Locale motopompe diesel m<sup>3</sup> 16
  - ㉖ -Cantina elettrica + CB1
  - ㉗ -Locale Q.E.
  - ㉘ -Cantina utente ER + CB0
  - ㉙ -GE2 (cofanato)
  - ㉚ -GE1 (cofanato)
  - ㉛ -SC301
  - ㉜ -SC302
  - ㉝ -SC303
  - ㉞ -Postazione di ricarica Robot Security
- PIATTAFORMA POLIFUNZIONALE (HEA)

  - ① - Trattamento aria E1
  - ② - Cabina elettrica
  - ③ - G.E. + Serbatoio
  - ④ - Tettoia compressori e generatore azoto
  - ⑤ - Box operatore
  - ⑥ - Vano tecnico per ventilatori E1
  - ⑦ - Vano tecnico per sistemi antincendio
  - ⑧ - Serbatoio di stoccaggio acque di lavaggio-processo
  - ⑨ - N1 Locale lavorazione solidi
  - ⑩ - N2 Locale tritrazione
  - ⑪ - N4 Locale stoccaggio solidi sfusi
  - ⑫ - Trattamento aria E2
  - ⑬ - Vano tecnico per sistemi antincendio
  - ⑭ - N9 Parco serbatoi
  - ⑮ - Lavoruote
  - ⑯ - Tettoia ricarica muletti e locale audri + DCS
  - ⑰ - N10 Locale riconfezionamento liquidi
  - ⑱ - N8 Locale stoccaggio liquidi in colli per TMD
  - ⑲ - N7 Locale stoccaggio solidi in colli
  - ㉑ - N11 Stoccaggio solidi sfusi (in cassone)
  - ㉒ - N3 Stoccaggio solidi sfusi
  - ㉓ - Trattamento aria E3
  - ㉔ - Vano tecnico ventilatori E3

PLANIMETRIA  
Scala 1:500

N° TIE-IN	FLUIDO	DESCRIZIONE TIE-IN	DN
T200	acqua industriale	Ingresso da acquedotto a Stabilimento Eni revind	100
T201A	acqua industriale	Ingresso da acquedotto ad area di possibile futura industrializzazione (punto di consegna ad area di possibile futura industrializzazione)	100
T201B	acqua industriale	punto di consegna a vasca di raccolta acqua industriale/rusti	100
T202	acqua industriale	punto di consegna a vasca antincendio	100
T203	acqua industriale		100

nota: nella composizione del nome di linea TE+C indica tracciatura e colibentazione  
--- linee interrate  
--- linee aeree  
--- valvole di non ritorno



PIATTAFORMA POLIFUNZIONALE Ponticelle

Valutazione di Impatto Ambientale  
D.Lgs. 3 aprile 2006, n. 152 e s.m.i. - L.R. 20 aprile 2018, n. 4 e s.m.i.

PROGETTO DEFINITIVO  
Piattaforma polifunzionale Ponticelle

ELABORATO 139  
UNIFILARE TUBAZIONI ACQUA INDUSTRIALE  
STATO DI PROGETTO

Approvato HA	E. Zamagni R. Roselli	Approvato ER	G. Romano P. Lisi
Controllato HA	L. Penavet M. Faschini	Controllato ER	E. Lagrotta G. Cini
Redatto Golder	F. De Giorgi C. Zaffaroni S. Salvetti		
Cod. Doc. HA	CO 05 RA VA 01 D1 S8 139.00	Cod. Doc. ER	160053-ENG-FR-239
Rev.	00	Data	09/09/2021
		Scala	1:500

