



## *Piattaforma polifunzionale Ponticelle*

Domanda di Autorizzazione Integrata Ambientale

D.Lgs. 3 aprile 2006 n. 152 e s.m.i.

### DOCUMENTO TECNICO Piattaforma polifunzionale Ponticelle

## SCHEDA I RIFIUTI PRODOTTI

<b>Approvato</b> HA	R. Boschi K. Gamberini		<b>Approvato</b> ER	G. Romano F. Lia	
<b>Controllato</b> HA	M. Facchini F. Zanni		<b>Controllato</b> ER	E. Aprea P. Fabbri	
<b>Redatto</b> Golder		F. De Giorgi C. Zaffaroni P. Zoppellari			
<b>Cod. Doc.</b> HA	CO 05 RA AA 01 DT SC 00.09		<b>Cod. Doc.</b> ER	160053-ENG-Q-Q1-4987 rev.01	
<b>Rev.</b>	00	<b>Data</b>	09/09/2021	<b>Pagine</b>	1 di 14



## SCHEMA I

### RIFIUTI PRODOTTI DAL TRATTAMENTO DEI RIFIUTI

Indicare la sezione dov'è prodotto o proviene il rifiuto a cui è riferita la tabella sottostante:

[1] Materie prime ☐

[2] Fase/reparto ☒ ATTIVITA' A1 - Trattamento rifiuti solidi sfusi

**Tab. I.1. [2] Fase/reparto**

Descrizione rifiuto		Quantità				Attività di Provenienza	Codice E.E.R.	Stato Fisico	Destinazione	Caratteristiche chimiche per classificare il rifiuto come pericoloso
		Pericolosi		Non Pericolosi						
		t/anno	m³/anno	t/anno	m³/anno					
1	Rifiuti da cernita	Quantitativo di rifiuti trattati (massimo 60.000 t/anno, di cui massimo 45.000 t/anno di rifiuti pericolosi) + acqua / addensante immesso nel rifiuto				Fase 1.2	Vari	Solido	Deposito temporaneo rifiuti prodotti	Le caratteristiche del rifiuto prodotto dipendono da quelle del rifiuto in ingresso
2	Rifiuti in uscita dalla triturazione					Fase 1.3	Invariati **	Solido	Stoccaggio rifiuti trattati	
3	Rifiuti in uscita dall’addensamento					Fase 1.4	Invariati **	Solido	Stoccaggio rifiuti trattati	
4	Rifiuti in uscita dall’umidificazione					Fase 1.5	Invariati **	Solido	Stoccaggio rifiuti trattati	
5	Rifiuti in uscita da tratt. chimico-fisico					Fase 1.6	Invariati **	Solido	Deposito temporaneo rifiuti prodotti	
6	Rifiuti in uscita dall’accorpamento					Fase 1.7	Invariati **	Solido	Deposito temporaneo rifiuti prodotti	
7	Rifiuti in uscita dalla miscelazione					Fase 1.8	191211*, 191212, 190203, 190204*	Solido	Deposito temporaneo rifiuti prodotti	Miscele con rifiuti pericolosi assumono le HP dei rifiuti miscelati. Miscele tra rifiuti non pericolosi sono non pericolose

**Note:** \*\* Invariati rispetto al rifiuto in ingresso, in quanto l'operazione di trattamento è svolta su singoli flussi di rifiuti (ossia un unico codice EER).

CO 05 RA AA 01 DT SC 00.09	Scheda I – Rifiuti prodotti	00	09/09/2021	2 di 14
<b>Cod. HA</b>	<b>Descrizione</b>	<b>Rev.</b>	<b>Data</b>	

## SCHEMA I

### SISTEMI DI GESTIONE DEI RIFIUTI PRODOTTI DAL TRATTAMENTO DEI RIFIUTI

**Tab. I.2** [2] Fase/reparto

Caratteristiche del deposito											
Tipo di Deposito	Descrizione rifiuto		Quantità				Caratteristica area del deposito	Riferimento Planimetria Alleg. 3D	Capacità del deposito (m³)	Modalità di Gestione deposito	Destinazione successiva
			Pericolosi		non pericolosi						
			t/anno	m³/anno	t/anno	m³/anno					
Deposito temporaneo rifiuti prodotti	1	Rifiuti da cernita	Quantitativo di rifiuti trattati (massimo 60.000 t/anno, di cui massimo 45.000 t/anno di rifiuti pericolosi) + acqua / addensante immesso nel rifiuto				Al chiuso; le aree sono pavimentate e dotate di rete raccolta spanti e acque di lavaggio.	Sezione N4	2.195 **	Stoccaggio in casse, fusti, baie	Trattamento esterno (Impianti terzi autorizzati)
Stoccaggio rifiuti trattati	2	Rifiuti in uscita dalla triturazione								Stoccaggio in baie	Trattamento esterno (Impianti terzi autorizzati)
Stoccaggio rifiuti trattati	3	Rifiuti in uscita dall’addensamento								Stoccaggio in baie	Trattamento esterno (Impianti terzi autorizzati)
Stoccaggio rifiuti trattati	4	Rifiuti in uscita dall’umidificazione								Stoccaggio in baie	Trattamento esterno (Impianti terzi autorizzati)
Deposito temporaneo rifiuti prodotti	5	Rifiuti in uscita da tratt. chimico-fisico								Stoccaggio in baie	Trattamento esterno (Impianti terzi autorizzati)
Deposito temporaneo rifiuti prodotti	6	Rifiuti in uscita dall’accorpamento								Stoccaggio in baie	Trattamento esterno (Impianti terzi autorizzati)
Deposito temporaneo rifiuti prodotti	7	Rifiuti in uscita dalla miscelazione								Stoccaggio in baie	Trattamento esterno (Impianti terzi autorizzati)

\*\* volume di stoccaggio di tutte e 13 le baie in N4

CO 05 RA AA 01 DT SC 00.09	Scheda I – Rifiuti prodotti	00	09/09/2021	3 di 14
<b>Cod. HA</b>	<b>Descrizione</b>	<b>Rev.</b>	<b>Data</b>	

## SCHEMA I

### RIFIUTI PRODOTTI DAL TRATTAMENTO DEI RIFIUTI

Indicare la sezione dov'è prodotto o proviene il rifiuto a cui è riferita la tabella sottostante:

[1] Materie prime ☐ ☐

[2] Fase/reparto ☒ ATTIVITA' A2 - Trattamento rifiuti solidi sfusi N3

**Tab. I.1. [2] Fase/reparto**

Descrizione rifiuto		Quantità				Attività di Provenienza	Codice E.E.R.	Stato Fisico	Destinazione	Caratteristiche chimiche per classificare il rifiuto come pericoloso
		Pericolosi		Non Pericolosi						
		t/anno	m³/anno	t/anno	m³/anno					
1	Rifiuti in uscita da stoccaggio o da accorpamento	Quantitativo di rifiuti trattati (massimo 60.000 t/anno, di cui massimo 45.000 t/anno di rifiuti pericolosi)				Fase 2.2	Invariati **	Solido	Deposito temporaneo	Le caratteristiche del rifiuto prodotto dipendono da quelle del rifiuto in ingresso

**Note:**

\*\* Invariati rispetto al rifiuto in ingresso in quanto l'operazione di stoccaggio/trattamento è svolta su singoli flussi di rifiuti (ossia con un unico codice EER).

CO 05 RA AA 01 DT SC 00.09	Scheda I – Rifiuti prodotti	00	09/09/2021	4 di 14
<b>Cod. HA</b>	<b>Descrizione</b>	<b>Rev.</b>	<b>Data</b>	

## SCHEMA I

### SISTEMI DI GESTIONE DEI RIFIUTI PRODOTTI DAL TRATTAMENTO DEI RIFIUTI

**Tab. I.2** [2] Fase/reparto

Caratteristiche del deposito											
Tipo di Deposito	Descrizione rifiuto		Quantità				Caratteristica area del deposito	Riferimento Planimetria Alleg. 3D	Capacità del deposito (m³)	Modalità di Gestione deposito	Destinazione successiva
			Pericolosi		non pericolosi						
			t/anno	m³/anno	t/anno	m³/anno					
Deposito temporaneo	1	Rifiuti in uscita da stoccaggio o da accorpamento	Quantitativo di rifiuti trattati (massimo 60.000 t/anno, di cui massimo 45.000 t/anno di rifiuti pericolosi)				Coperto con tettoia; aree pavimentate con rete di raccolta spanti e di acque lavaggio	Sezione N3	845**	Stoccaggio in baie	Trattamento esterno (Impianti terzi autorizzati)

**Note:**

\*\* volume di stoccaggio di tutte e 5 le baie in N3

CO 05 RA AA 01 DT SC 00.09	Scheda I – Rifiuti prodotti	00	09/09/2021	5 di 14
<b>Cod. HA</b>	<b>Descrizione</b>	<b>Rev.</b>	<b>Data</b>	

## SCHEMA I

### RIFIUTI PRODOTTI DAL TRATTAMENTO DEI RIFIUTI

Indicare la sezione dov'è prodotto o proviene il rifiuto a cui è riferita la tabella sottostante:

[1] Materie prime ☐ ☐

[2] Fase/reparto ☒ ATTIVITA' A3 - Trattamento rifiuti solidi in colli

**Tab. I.1. [2] Fase/reparto**

Descrizione rifiuto		Quantità				Attività di Provenienza	Codice E.E.R.	Stato Fisico	Destinazione	Caratteristiche chimiche per classificare il rifiuto come pericoloso
		Pericolosi		Non Pericolosi						
		t/anno	m³/anno	t/anno	m³/anno					
1	Rifiuti da cernita	Quantitativo di rifiuti trattati (massimo 60.000 t/anno, di cui massimo 45.000 t/anno di rifiuti pericolosi) + acqua / addensante immesso nel rifiuto				Fase 3.2	Vari	Solido	Deposito temporaneo rifiuti prodotti	Le caratteristiche del rifiuto prodotto dipendono da quelle del rifiuto in ingresso
2	Rifiuti in uscita dalla triturazione					Fase 3.3	Invariato **	Solido	Stoccaggio rifiuti trattati	
3	Rifiuti in uscita dall’addensamento					Fase 3.4	Invariato **	Solido	Stoccaggio rifiuti trattati	
4	Rifiuti in uscita dall’umidificazione					Fase 3.5	Invariato **	Solido	Stoccaggio rifiuti trattati	
5	Rifiuti in uscita da tratt. chimico-fisico					Fase 3.6	Invariato **	Solido	Deposito temporaneo rifiuti prodotti	
6	Rifiuti in uscita dall’accorpamento					Fase 3.7	Invariato **	Solido	Deposito temporaneo rifiuti prodotti	
7	Rifiuti in uscita dalla separazione					Fase 3.8	Invariato **	Solido	Stoccaggio rifiuti trattati	
8	Rifiuti in uscita dal riconfezionamento					Fase 3.9	Invariato **	Solido	Stoccaggio rifiuti trattati	
9	Rifiuti in uscita dalla miscelazione					Fase 3.10	191211*, 191212, 190203, 190204*	Solido	Deposito temporaneo rifiuti prodotti	Miscele con rifiuti pericolosi assumono le HP dei rifiuti miscelati. Miscele tra rifiuti non pericolosi sono non pericolose

\*\* Invariato rispetto al rifiuto in ingresso in quanto l'operazione di trattamento è svolta su singoli flussi di rifiuti (ossia con unico codice EER)

CO 05 RA AA 01 DT SC 00.09	Scheda I – Rifiuti prodotti	00	09/09/2021	6 di 14
Cod. HA	Descrizione	Rev.	Data	

## SCHEMA I

### SISTEMI DI GESTIONE DEI RIFIUTI PRODOTTI DAL TRATTAMENTO DEI RIFIUTI

**Tab. I.2 [2] Fase/reparto**

Caratteristiche del deposito											
Tipo di Deposito	Descrizione rifiuto		Quantità				Caratteristica area del deposito	Riferimento Planimetria Alleg. 3D	Capacità del deposito (m³)	Modalità di Gestione deposito	Destinazione successiva
			Pericolosi		non pericolosi						
			t/anno	m³/anno	t/anno	m³/anno					
Deposito temporaneo rifiuti prodotti	1	Rifiuti da cernita	Quantitativo di rifiuti trattati (massimo 60.000 t/anno, di cui massimo 45.000 t/anno di rifiuti pericolosi) + acqua / addensante immesso nel rifiuto				Al chiuso; aree pavimentate con rete di raccolta spanti	Sezione N7	896 **	Casse/fusti/ ...	Trattamento esterno (Impianti terzi autorizzati)
Stoccaggio rifiuti trattati	2	Rifiuti in uscita dalla triturazione								big-bags / fusti / colli	Trattamento esterno (Impianti terzi autorizzati)
Stoccaggio rifiuti trattati	3	Rifiuti in uscita dall'addensamento								big-bags / fusti / colli	Trattamento esterno (Impianti terzi autorizzati)
Stoccaggio rifiuti trattati	4	Rifiuti in uscita dall'umidificazione								big-bags / fusti / colli	Trattamento esterno (Impianti terzi autorizzati)
Deposito temporaneo rifiuti prodotti	5	Rifiuti in uscita da tratt. chimico-fisico								big-bags / fusti / colli	Trattamento esterno (Impianti terzi autorizzati)
Deposito temporaneo rifiuti prodotti	6	Rifiuti in uscita dall'accorpamento								big-bags / fusti / colli	Trattamento esterno (Impianti terzi autorizzati)
Stoccaggio rifiuti trattati	7	Rifiuti in uscita dalla separazione								big-bags / fusti / colli	Trattamento esterno (Impianti terzi autorizzati)
Stoccaggio rifiuti trattati	8	Rifiuti in uscita dal riconfezionamento								big-bags / fusti / colli	Trattamento esterno (Impianti terzi autorizzati)
Deposito temporaneo rifiuti prodotti	9	Rifiuti in uscita dalla miscelazione								big-bags / fusti / colli	Trattamento esterno (Impianti terzi autorizzati)

\*\* volume di stoccaggio complessivamente stimato in N7 tra posti a terra e scaffali

CO 05 RA AA 01 DT SC 00.09	Scheda I – Rifiuti prodotti	00	09/09/2021	7 di 14
<b>Cod. HA</b>	<b>Descrizione</b>	<b>Rev.</b>	<b>Data</b>	

## 1. SCHEDA I

### RIFIUTI PRODOTTI DAL TRATTAMENTO DEI RIFIUTI

Indicare la sezione dov'è prodotto o proviene il rifiuto a cui è riferita la tabella sottostante:

[1] Materie prime

☐ 

[2] Fase/reparto

☒ ATTIVITA' A4 - Trattamento rifiuti liquidi sfusi

**Tab. I.1. [2] Fase/reparto**

Descrizione rifiuto		Quantità				Attività di Provenienza	Codice E.E.R.	Stato Fisico	Destinazione	Caratteristiche chimiche per classificare il rifiuto come pericoloso
		Pericolosi		Non Pericolosi						
		t/anno	m³/anno	t/anno	m³/anno					
1	Rifiuti in uscita da stoccaggio in serbatoio	Quantitativo di rifiuti trattati (massimo 60.000 t/anno, di cui massimo 45.000 t/anno di rifiuti pericolosi)				Fase 4.1	Invariato **	Liquido	-	Le caratteristiche del rifiuto in uscita dipendono da quelle del rifiuto in ingresso
2	Rifiuti in uscita dalla miscelazione in serbatoio					Fase 4.2	190203 / 190204*	Liquido	Deposito temporaneo rifiuti prodotti	Miscele con rifiuti pericolosi assumono le HP dei rifiuti miscelati. Miscele tra rifiuti non pericolosi sono non pericolose

\*\* Invariato rispetto al rifiuto in ingresso in quanto l'operazione di trattamento è di mero stoccaggio D15 / R13

CO 05 RA AA 01 DT SC 00.09	Scheda I – Rifiuti prodotti	00	09/09/2021	8 di 14
<b>Cod. HA</b>	<b>Descrizione</b>	<b>Rev.</b>	<b>Data</b>	



## SCHEMA I

### SISTEMI DI GESTIONE DEI RIFIUTI PRODOTTI DAL TRATTAMENTO DEI RIFIUTI

**Tab. I.2** [2] Fase/reparto

Caratteristiche del deposito											
Tipo di Deposito	Descrizione rifiuto		Quantità				Caratteristica area del deposito	Riferimento Planimetria Alleg. 3D	Capacità del deposito (m³)	Modalità di Gestione deposito	Destinazione successiva
			Pericolosi		non pericolosi						
			t/anno	m³/anno	t/anno	m³/anno					
Stoccaggio rifiuti prodotti	1	Rifiuti in uscita da stoccaggio in serbatoio	Quantitativo di rifiuti trattati (massimo 60.000 t/anno, di cui massimo 45.000 t/anno di rifiuti pericolosi)				Scoperto in serbatoi su area pavimentata con bacino di contenimento, rete di raccolta spanti e acque meteoriche	Sezione N9	720	#6 serbatoi fuori terra coibentati (120 m³ cadauno)	Trattamento esterno (Impianti terzi autorizzati)
Deposito temporaneo rifiuti prodotti	2	Rifiuti in uscita dalla miscelazione in serbatoio									

## SCHEMA I

### RIFIUTI PRODOTTI DAL TRATTAMENTO DEI RIFIUTI

Indicare la sezione dov'è prodotto o proviene il rifiuto a cui è riferita la tabella sottostante:

[1] Materie prime ☐ ☐

[2] Fase/reparto ☒ ATTIVITA' A5 - Trattamento rifiuti liquidi in colli

**Tab. I.1. [2] Fase/reparto**

Descrizione rifiuto		Quantità*				Attività di Provenienza	Codice E.E.R.	Stato Fisico	Destinazione	Caratteristiche chimiche per classificare il rifiuto come pericoloso
		Pericolosi		Non Pericolosi						
		t/anno	m³/anno	t/anno	m³/anno					
1	Rifiuti in uscita dal riconfezionamento	Quantitativo di rifiuti trattati (massimo 60.000 t/anno, di cui massimo 45.000 t/anno di rifiuti pericolosi)				Fase 5.2	Invariato ***	Liquido	Stoccaggio rifiuti trattati	Le caratteristiche del rifiuto in uscita dipendono da quelle del rifiuto in ingresso
2	Rifiuti in uscita dalla separazione					Fase 5.4	Invariato ***	Liquido	Stoccaggio rifiuti trattati (fase prevalente) / Deposito temporaneo rifiuti prodotti (fase non prevalente)	
3	Imballaggi lavati					Fase 5.5	Idoneo codice del capitolo 15	Solido non pulverulento	Deposito temporaneo rifiuti prodotti	NO

**Note:**

\*\* parte del flusso degli imballaggi derivanti dalla Fase 5.2 e della Fase 5.4 può essere sottoposto a lavaggio;

\*\*\* Invariato rispetto al rifiuto in ingresso, infatti l'operazione di trattamento è svolta su singoli flussi di rifiuti (ossia con medesimo codice EER)

CO 05 RA AA 01 DT SC 00.09	Scheda I – Rifiuti prodotti	00	09/09/2021	10 di 14
<b>Cod. HA</b>	<b>Descrizione</b>	<b>Rev.</b>	<b>Data</b>	

## SCHEMA I

### SISTEMI DI GESTIONE DEI RIFIUTI PRODOTTI DAL TRATTAMENTO DEI RIFIUTI

**Tab. I.2** [2] Fase/reparto

Caratteristiche del deposito											
Tipo di Deposito	Descrizione rifiuto		Quantità				Caratteristica area del deposito	Riferimento Planimetria Alleg. 3D	Capacità del deposito (m³)	Modalità di Gestione deposito	Destinazione successiva
			Pericolosi		non pericolosi						
			t/anno	m³/anno	t/anno	m³/anno					
Stoccaggio rifiuti prodotti	1	Rifiuti in uscita dal riconfezionamento	Quantitativo di rifiuti trattati (massimo 60.000 t/anno, di cui massimo 45.000 t/anno di rifiuti pericolosi)				Al chiuso; aree pavimentate con rete di raccolta spanti	Sezione N8	780 **	fusti / colli	Trattamento esterno (Impianti terzi autorizzati)
Stoccaggio rifiuti prodotti / Deposito temporaneo rifiuti prodotti	2	Rifiuti in uscita dalla separazione								fusti / colli	Trattamento esterno (Impianti terzi autorizzati)
Deposito temporaneo rifiuti prodotti	3	Imballaggi lavati									Al chiuso; aree pavimentate con rete di raccolta spanti

\*\* volume di stoccaggio complessivamente stimato in N8 tra posti a terra e scaffali

\*\*\* volume di stoccaggio complessivamente stimato in N7 tra posti a terra e scaffali

CO 05 RA AA 01 DT SC 00.09	Scheda I – Rifiuti prodotti	00	09/09/2021	11 di 14
<b>Cod. HA</b>	<b>Descrizione</b>	<b>Rev.</b>	<b>Data</b>	

## SCHEMA I RIFIUTI PRODOTTI DALL'IMPIANTO

[1] Materie prime ausiliarie - rifiuti in ingresso

☐ 

[2] Fase/reparto

☒ Fasi 4.1, 4.3, 5.5, 6.1, 6.2, 6.3, 7.1, 7.2, 7.7

☒ Attività A1, Attività A2, Attività A3, Attività A5, Attività A7

**Tab. I 3.** [2] Fase/reparto

Descrizione rifiuto		Quantità				Attività di Provenienza	Codice E.E.R.	Stato Fisico	Destinazione (cfr. Tab. I 4. per destinazione successiva)	Caratteristiche chimiche per classificare il rifiuto come pericoloso
		Pericolosi		Non Pericolosi						
		t/anno	m³/anno	t/anno	m³/anno					
1	Imballaggio addensante			10,0		Fase 1.4 Fase 1.6 Fase 3.4 Fase 3.6	Idoneo codice del capitolo 15	Solido non pulverulento	DT3	NO
2	Carboni attivi esausti		110 <sup>#</sup>			Fase 4.3 Fase 6.1 Fase 6.2	150202* 150203	Solido non pulverulento	Produzione al momento dell'estrazione / DT3	SI <sup>#</sup>
3	Acque di lavaggio imballaggi	70 <sup>#</sup>				Fase 5.5	161001* 161002	Liquido	DT4	SI <sup>#</sup>
4	Acque di lavaggio	540 <sup>#</sup>				Attività A1 Attività A2 Attività A3 Attività A5	161001* 161002	Liquido	DT1	SI <sup>#</sup>
5 <sup>#</sup>	Polveri da trattamento aria			75,0 (10,0)		Fase 6.1 Fase 6.2 Fase 6.3	191212	Solido pulverulento	DT3	NO
6 <sup>#</sup>	Spurgo scrubber				1.200 (807)	Fase 6.1 Fase 6.2 Fase 6.3	161002	Liquido	DT2	NO

CO 05 RA AA 01 DT SC 00.09	Scheda I – Rifiuti prodotti	00	09/09/2021	12 di 14
Cod. HA	Descrizione	Rev.	Data	

Descrizione rifiuto		Quantità				Attività di Provenienza	Codice E.E.R.	Stato Fisico	Destinazione (cfr. Tab. I 4. per destinazione successiva)	Caratteristiche chimiche per classificare il rifiuto come pericoloso
		Pericolosi		Non Pericolosi						
		t/anno	m³/anno	t/anno	m³/anno					
7	Spurgo pulizia lava ruote			< 30		Fase 7.7	161002	Fangoso pompabile	Produzione al momento dell'estrazione / DT4	NO
8	Rifiuti vari di gestione	n.d <sup>#</sup>				Intero stabilimento	150202* 150203	Solido non pulverulento	DT3	SI <sup>#</sup>
9	Rifiuti da ufficio			n.d		Fase 7.1 Fase 7.2	200101 200139 080318 200301	Solido non pulverulento	Conferimento al gestore del servizio urbano	NO
10	Acque meteoriche bacini di contenimento				180,0	Attività A4	161002	Liquido	Produzione al momento dell'estrazione / DT4	NO

**Note:**

<sup>#</sup> i rifiuti possono essere classificati anche come non pericolosi a seconda degli esiti analitici

<sup>##</sup> **Riga 5:** stimata sulle condizioni di picco, tra parentesi il valore definito dal bilancio di massa alle condizioni medie;

<sup>##</sup> **Riga 6:** stimata sulle condizioni di picco, tra parentesi il valore definito dal bilancio di massa alle condizioni medie;

CO 05 RA AA 01 DT SC 00.09	Scheda I – Rifiuti prodotti	00	09/09/2021	13 di 14
<b>Cod. HA</b>	<b>Descrizione</b>	<b>Rev.</b>	<b>Data</b>	

## SCHEMA I

### SISTEMI DI GESTIONE DEI RIFIUTI AUTOPRODOTTI

**Tab. I 4** [2] Fase/reparto

Caratteristiche del deposito											
Tipo di Deposito	Descrizione rifiuto		2. Quantità				Caratteristica area del Deposito	Riferimento Planimetria Alleg. 3D	Capacità del deposito (m³)	Modalità di Gestione deposito	Destinazione successiva
			pericolosi		non pericolosi						
			t/anno	m³/anno	t/anno	m³/anno					
Deposito temporaneo rifiuti prodotti	1	Imballaggio addensante			10,0		Coperto; aree pavimentate	DT3	40	Big bags / casse	Impianti autorizzati
	2	Carboni attivi esausti		110 <sup>#</sup>				DT3	40	Big bags	Impianti autorizzati
	3	Acque di lavaggio imballaggi	70					DT4	40	Cisternette	Impianti autorizzati
	4	Acque di lavaggio	540					DT1	15	Serbatoio fuori terra	Impianti autorizzati
	5	Polverino da tratt. aria			75,0 (10)			DT3	40	Big bags	Impianti autorizzati
	6	Spurgo scrubber				1.200 (807)		DT2	45	#3 serbatoi fuori terra (15 m³ cadauno)	Impianti autorizzati
	7	Spurgo pulizia lava ruote			< 30			DT4	40	Cisternette	Impianti autorizzati
	8	Rifiuti vari di gestione	n.d					DT3	40	Big bags / casse	Impianti autorizzati
	10	Acque meteoriche bacini di contenimento				180,0		DT4	40	Cisternette	Impianti autorizzati

Nota:

<sup>#</sup> i rifiuti possono essere classificati anche come non pericolosi a seconda degli esiti analitici

CO 05 RA AA 01 DT SC 00.09	Scheda I – Rifiuti prodotti	00	09/09/2021	14 di 14
<b>Cod. HA</b>	<b>Descrizione</b>	<b>Rev.</b>	<b>Data</b>	