



- LEGENDA:**
- Attività A1 - Trattamento rifiuti solidi sfusi**
- N1 - Lavorazione solidi
 - Fase 1.4 - Addensamento
 - Fase 1.5 - Umidificazione
 - Fase 1.6 - Trattamento chimico-fisico
 - Fase 1.7 - Accorpamento
 - Fase 1.8 - Miscelazione
 - N2 - Triturazione
 - Fase 1.3 - Triturazione
 - Fase 1.8 - Miscelazione
 - N4 - Stoccaggio solidi sfusi
 - Fase 1.1 - Conferimento e stoccaggio in baia
 - Fase 1.2 - Cernita
 - Fase 1.7 - Accorpamento
 - Fase 1.8 - Miscelazione
 - Fase 1.9 - Stoccaggio rifiuti in uscita
 - N11 - Stoccaggio solidi sfusi in cassone
 - Fase 1.10 - Conferimento e stoccaggio in cassoni
- Attività A2 - Trattamento rifiuti solidi sfusi N3**
- N3 - Stoccaggio solidi sfusi
 - Fase 2.1 - Conferimento e stoccaggio in baia
 - Fase 2.2 - Accorpamento in baia
- Attività A3 - Trattamento rifiuti solidi in colli**
- N1 - Lavorazione solidi
 - Fase 3.2 - Cernita
 - Fase 3.4 - Addensamento
 - Fase 3.5 - Umidificazione
 - Fase 3.6 - Trattamento chimico-fisico
 - Fase 3.7 - Accorpamento
 - Fase 3.9 - Riconfezionamento
 - Fase 3.10 - Miscelazione
 - N2 - Triturazione
 - Fase 3.3 - Triturazione
 - Fase 3.10 - Miscelazione
 - N7 - Stoccaggio solidi in colli
 - Fase 3.1 - Conferimento e stoccaggio
 - Fase 3.11 - Stoccaggio rifiuti in uscita
 - N10 - Locale riconfezionamento liquidi
 - Fase 3.8 - Separazione
- Attività A4 - Trattamento rifiuti liquidi sfusi**
- N9 - Parco serbatoi
 - Fase 4.1 - Stoccaggio in serbatoi
 - Fase 4.2 - Miscelazione in serbatoio e deposito temporaneo
 - Fase 4.3 - Guardia idraulica
- Attività A5 - Trattamento liquidi in colli**
- N8 - Stoccaggio liquidi in colli
 - Fase 5.1 - Conferimento e stoccaggio
 - Fase 5.6 - Stoccaggio rifiuti in uscita
 - N10 - Locale di riconfezionamento liquidi
 - Fase 5.2 - Riconfezionamento
 - Fase 5.3 - Miscelazione
 - Fase 5.4 - Separazione
 - Fase 5.5 - Lavaggio cisternette
- Attività A6 - Trattamento aria**
- E1 - Aspirazione locali N1, N2, trituratore e box riconfezionamento solidi
 - Fase 6.1 - Trattamento aria E1
 - E2 - Aspirazione locale N4
 - Fase 6.2 - Trattamento aria E2
 - E3 - Aspirazione N9, locale N10, box riconfezionamento liquidi e lavaggio imballaggi
 - Fase 6.3 - Trattamento aria E3
- NOTE: l'attività A7 (Utilities) non viene raffigurata per chiarezza espositiva. I rifiuti classificati come idroreattivi (HP3 / HP12) sono conferiti solo confezionati e vengono stoccati in un box dedicato nella sezione N8. I rifiuti classificati come combustibili (HP2) se confezionati vengono stoccati in un box dedicato nella sezione N7; se sfusi (solo liquidi) vengono stoccati nei serbatoi N9.
- Perimetro dell'installazione



Piattaforma polifunzionale Ponticelle

Domanda di Autorizzazione Integrata Ambientale
D.Lgs. 3 aprile 2006, n. 152 e s.m.i.

DOCUMENTO TECNICO
Piattaforma polifunzionale Ponticelle

ALLEGATO 11
Planimetria impianto e sua
articolazione in fasi di processo

Approvato HA	K. Gambarelli S. Boselli	Approvato ER	G. Romano P. Lia
Controllato HA	F. Zanni M. Faschini	Controllato ER	E. Apona P. Fabbri
Redatto Golder	F. De Giorgi C. Zaffaroni P. Zoppellari		
Cod. Doc. HA	CO 05 RA AA 01 DT PL 01.01	Cod. Doc. ER	160053-ENG-Q-01-4978 rev. 01
Rev.	00	Data	09/09/2021
		Scala	1:250

