

The logo consists of the letters 'HEA' in a bold, teal, sans-serif font, centered within a solid yellow square.

Piattaforma polifunzionale Ponticelle

Domanda di Autorizzazione Integrata Ambientale

D.Lgs. 3 aprile 2006 n. 152 e s.m.i.

DOCUMENTO TECNICO Piattaforma polifunzionale Ponticelle

SCHEDA D Ciclo produttivo

Approvato HA	R. Boschi K. Gamberini		Approvato ER	G. Romano F. Lia	
Controllato HA	M. Facchini F. Zanni		Controllato ER	E. Aprea P. Fabbri	
Redatto Golder		F. De Giorgi C. Zaffaroni P. Zoppellari			
Cod. Doc. HA	CO 05 RA AA 01 DT SC 00.04		Cod. Doc. ER	160053-ENG-Q-Q1-4982 rev.01	
Rev.	00	Data	09/09/2021	Pagine	1 di 5


GOLDER

SCHEMA D – SEZIONE CICLO PRODUTTIVO

CAPACITÀ DI RECUPERO

Tab. D1.1

N° Progr.	Tipo di prodotto o rifiuto (CER)	Capacità massima di recupero	Capacità autorizzata di recupero	Quantità recuperata	Indice di recupero %	Numero CAS	Frase di Rischio	Stato fisico	Modalità di stoccaggio	Riferimento allo schema a blocchi del Processo
1	Rifiuti solidi sfusi pericolosi	60.000 t/anno, di cui massimo 45.000 t/anno di rifiuti pericolosi	60.000 t/anno, di cui massimo 45.000 t/anno di rifiuti pericolosi	60.000 t/anno, di cui massimo 45.000 t/anno di rifiuti pericolosi	100%	n.a.	Si, non HP1, HP2, HP9, idroreattivi (HP3 / HP12)	Solido / fangoso palabile	Baia o Cassoni	Attività A1
2	Rifiuti solidi sfusi non pericolosi						No	Solido / fangoso palabile	Baia o Cassoni	Attività A1
3	Rifiuti solidi sfusi N3 – NP Rifiuti solidi sfusi N3 – P						No Si, non HP1, HP2, HP3, HP9, idroreattivi (HP3 / HP12)	Solido non pulverulento	Baia	Attività A2
4	Rifiuti solidi in colli pericolosi						Si, non HP1, HP9	Solido / fangoso palabile	Colli	Attività A3
5	Rifiuti solidi in colli non pericolosi						No	Solido / fangoso palabile	Colli	Attività A3
6	Rifiuti liquidi sfusi NP Rifiuti liquidi sfusi P						No Si, non HP1, HP9, idroreattivi (HP3 / HP12)	Liquido	Serbatoi	Attività A4
7	Rifiuti liquidi in colli NP						No	Liquido	Colli	Attività A5

CO 05 RA AA 01 DT SC 00.04	Scheda D – Ciclo produttivo	00	09/09/2021	2 di 5
Cod. HA	Descrizione	Rev.	Data	

N° Progr.	Tipo di prodotto o rifiuto (CER)	Capacità massima di recupero	Capacità autorizzata di recupero	Quantità recuperata	Indice di recupero %	Numero CAS	Frasi di Rischio	Stato fisico	Modalità di stoccaggio	Riferimento allo schema a blocchi del Processo
	Rifiuti liquidi in colli P						Si, non HP1, HP9			

Nota:

L'intera quantità di rifiuti conferibili su base annuale (60.000 t/anno, di cui massimo 45.000 t/anno di rifiuti pericolosi) può essere sottoposta a trattamenti di recupero

CO 05 RA AA 01 DT SC 00.04	Scheda D – Ciclo produttivo	00	09/09/2021	3 di 5
Cod. HA	Descrizione	Rev.	Data	

CAPACITÀ DI SMALTIMENTO

Riportare l'elenco dei rifiuti smaltito dall'intero impianto. Se opportuno è possibile indicare le tipologie di rifiuto raggruppandole in base al CER

Tab. D1.2

N° Progr.	Tipo di prodotto o rifiuto (CER)	Capacità massima di smaltimento	Capacità autorizzata di smaltimento	Quantità smaltita	Indice di smaltimento %	Numero CAS	Frase di Rischio	Stato fisico	Modalità di stoccaggio	Riferimento allo schema a blocchi del Processo
1	Rifiuti solidi sfusi pericolosi	60.000 t/anno, di cui massimo 45.000 t/anno di rifiuti pericolosi	60.000 t/anno, di cui massimo 45.000 t/anno di rifiuti pericolosi	60.000 t/anno, di cui massimo 45.000 t/anno di rifiuti pericolosi	100%	n.a.	Si, non HP1, HP2, HP9, idroreattivi (HP3 / HP12)	Solido / fangoso palabile	Baia o Cassoni	Attività A1
2	Rifiuti solidi sfusi non pericolosi						No	Solido / fangoso palabile	Baia o Cassoni	Attività A1
3	Rifiuti solidi sfusi N3 – NP Rifiuti solidi sfusi N3 – P						No Si, non HP1, HP2, HP3, HP9, idroreattivi (HP3 / HP12)	Solido non polverulento	Baia	Attività A2
4	Rifiuti solidi in colli pericolosi						Si, non HP1, HP9	Solido / fangoso palabile	Colli	Attività A3
5	Rifiuti solidi in colli non pericolosi						No	Solido / fangoso palabile	Colli	Attività A3
6	Rifiuti liquidi sfusi NP Rifiuti liquidi sfusi P						No Si, non HP1, HP9, idroreattivi (HP3 / HP12)	Liquido	Serbatoi	Attività A4
7	Rifiuti liquidi in colli NP Rifiuti liquidi in colli P						No Si, non HP1, HP9	Liquido	Colli	Attività A5

Nota:

L'intera quantità di rifiuti conferibili su base annuale (60.000 t/anno, di cui massimo 45.000 t/anno di rifiuti pericolosi) può essere sottoposta a trattamenti di smaltimento.

CO 05 RA AA 01 DT SC 00.04	Scheda D – Ciclo produttivo	00	09/09/2021	4 di 5
Cod. HA	Descrizione	Rev.	Data	

Riportare l'elenco degli **intermedi** che si producono nell'intero impianto, nei diversi cicli produttivi per l'ottenimento dei prodotti riportati nella Tab. D.1

Tab. D2

Tipo di intermedio	Prodotto finale corrispondente	Quantità annua	Numero CAS (se presente e/o esistente)	Frasi di Rischio	Stato fisico	Modalità di stoccaggio	Riferimento alla fase/reparto dello schema a blocchi del Processo (Alleg. 4.n) dov'è prodotto l'intermedio	Riferimento alla fase/reparto dove avviene il riutilizzo dell'intermedio (schema blocchi - Alleg. 4.n)	Riferimento Scheda E Emissioni Diffuse/Fuggitive		Se SI Riferim Tab. n°
		Scelta U.M.							<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO	