



NOTE:  
Nota 1 – Il serbatoio è dotato di due tracciatrici, una di mantenimento (per mantenere la temperatura del fluido nel serbatoio) e una di emergenza (per per innalzamento della temperatura in caso di malfunzionamento del sistema di mantenimento)

LEGENDA LINEE DI FLUSSO	LEGENDA SIGLE CONTROLLI	LEGENDA SIMBOLI
<ul style="list-style-type: none"><li>Linea condotta idraulica per liquidi</li><li>Linea condotta idraulica per controlavaggio e concentrato</li><li>Linea segnale elettrico</li><li>Linea aria compressa</li><li>Linea di flusso di materiale</li><li>Linea di interconnessione impiantistica</li><li>Linea condotta gas metano</li><li>Linea condotta aerulica</li><li>Linea trasporto pneumatico polveri</li><li>Linea antincendio</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>LT Indicazione e trasmissione dati di livello</li><li>LSLL Soglia bassissimo livello</li><li>LSL Livellato/soglia basso livello</li><li>LSH Livellato/soglia alto livello</li><li>LSHH Soglia altissimo livello</li><li>LALL Allarme bassissimo livello</li><li>LAL Allarme basso livello</li><li>LAH Allarme alto livello</li><li>LAHH Allarme altissimo livello</li><li>PDT Trasmettitore dati di pressione differenziale</li><li>PDIC Indicazione e controllo pressione differenziale</li><li>PDSH Soglia pressione differenziale</li><li>PDAH Allarme pressione differenziale</li><li>PSH Pressostato soglia alta pressione</li><li>PAH Allarme alta pressione</li><li>PSL Pressostato soglia bassa pressione</li><li>PAL Allarme bassa pressione</li><li>PI Indicatore di pressione meccanico</li><li>PCV Valvola di controllo di pressione</li><li>PT Trasmettitore di pressione</li><li>PC Controllo di pressione</li><li>QIC Misuratore Indicatore e controllo quantità</li><li>QT Trasmettitore dati quantità</li><li>QSH Soglia alta quantità</li><li>QAH Allarme alta quantità</li><li>RotC Controllo rotazione</li><li>TC Controllo di temperatura</li><li>TSH Soglia alta temperatura</li><li>TAH Allarme alta temperatura</li><li>XIC Indicazione e controllo parametro</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>Ugello nebulizzatore</li><li>Sprinkler antincendio</li><li>Bilico a vasca per trasporto solidi</li><li>Stoccaggio in cumulo</li><li>Coppo di aspirazione</li><li>Tromoggia di alimentazione</li><li>Pompa centrifuga</li><li>Pompa pneumatica</li><li>Ventilatore</li><li>Compressore</li><li>Valvola pneumatica</li><li>Elettrovalvola</li><li>Valvola di sfioro</li><li>PRV – Valvola rompivuoto</li><li>PSV – Valvola di sovrappressione</li><li>Tappo rompivuoto</li><li>Riduzione condotta/tubazione aerulica</li></ul>



## Piattaforma polifunzionale Ponticelle

Nulla Osta di Fattibilità (N.O.F.)  
D.Lgs. 26 giugno 2015 n. 105 e s.m.i.

### RAPPORTO PRELIMINARE DI SICUREZZA

Piattaforma polifunzionale Ponticelle

## ALLEGATO 16

SCHEMI DI PROCESSO (PFD) - LINEA 4

Approvato HA	R.Boschi E. Zampini	Approvato ER	G. Romano F. Lia
Controllato HA	M.Facchini L. Pernetta	Controllato ER	E. Lagrotta M.Campello
Redatto Golder	F. De Giorgi C. Zaffaroni P. Zoppellari		
Cod. Doc. HA	CO 05 RA VA 01 RP SC 33.00	Cod. Doc. ER	160053-ENG-E-E5-2243_All.16.1
Rev.	00	Data	09/09/2021
		Scala	-

