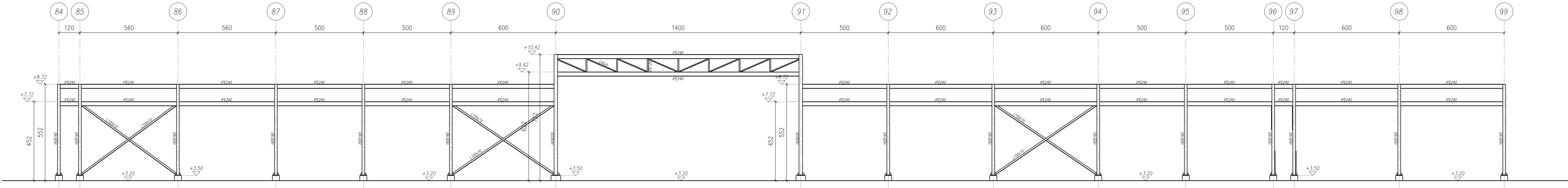
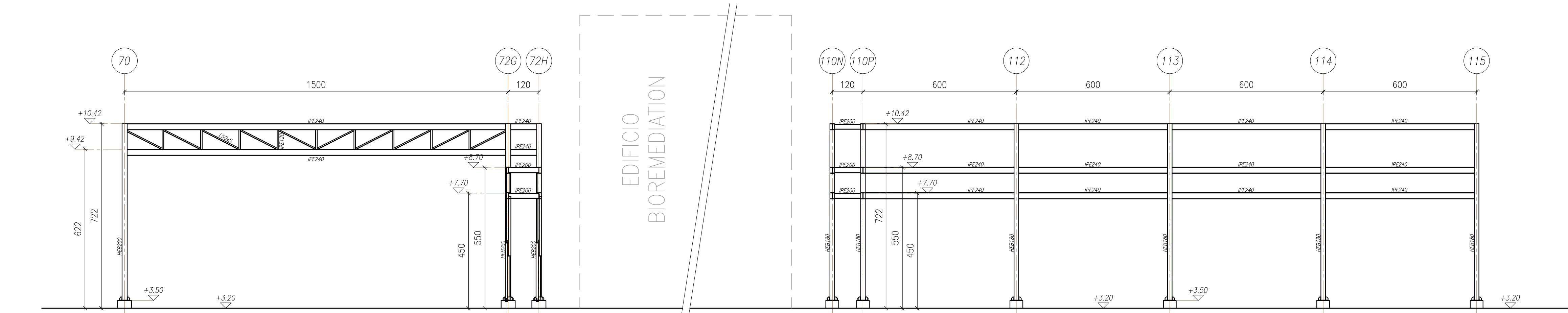


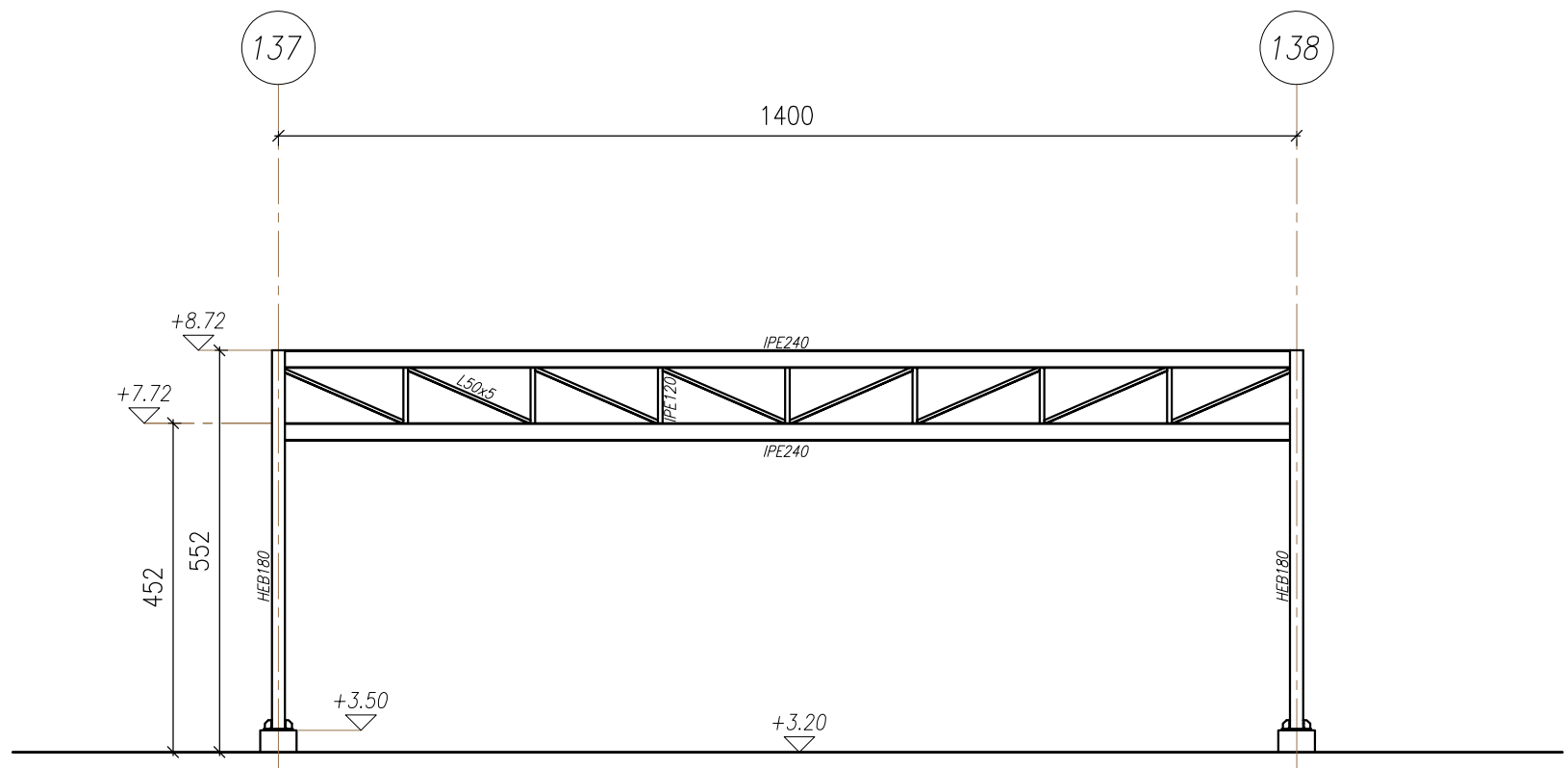
PROSPETTO "D" – ASSE "B"  
scala 1:100



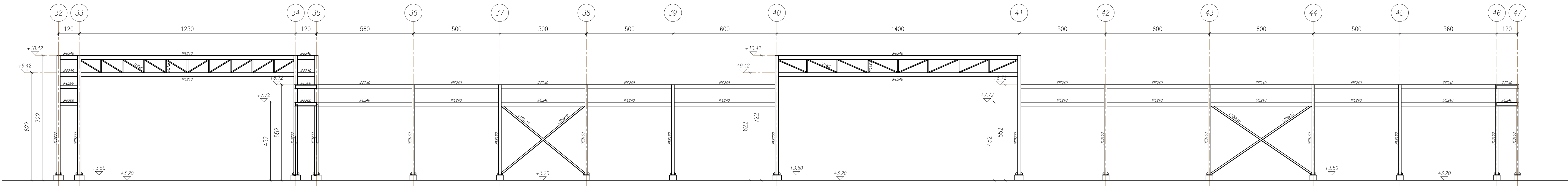
PROSPETTO "A" – ASSE "M"  
scala 1:100



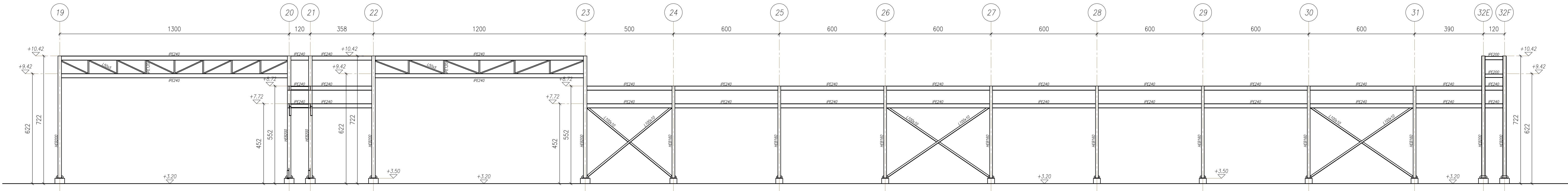
PROSPETTO "B" – ASSI "K"/"R"  
scala 1:100



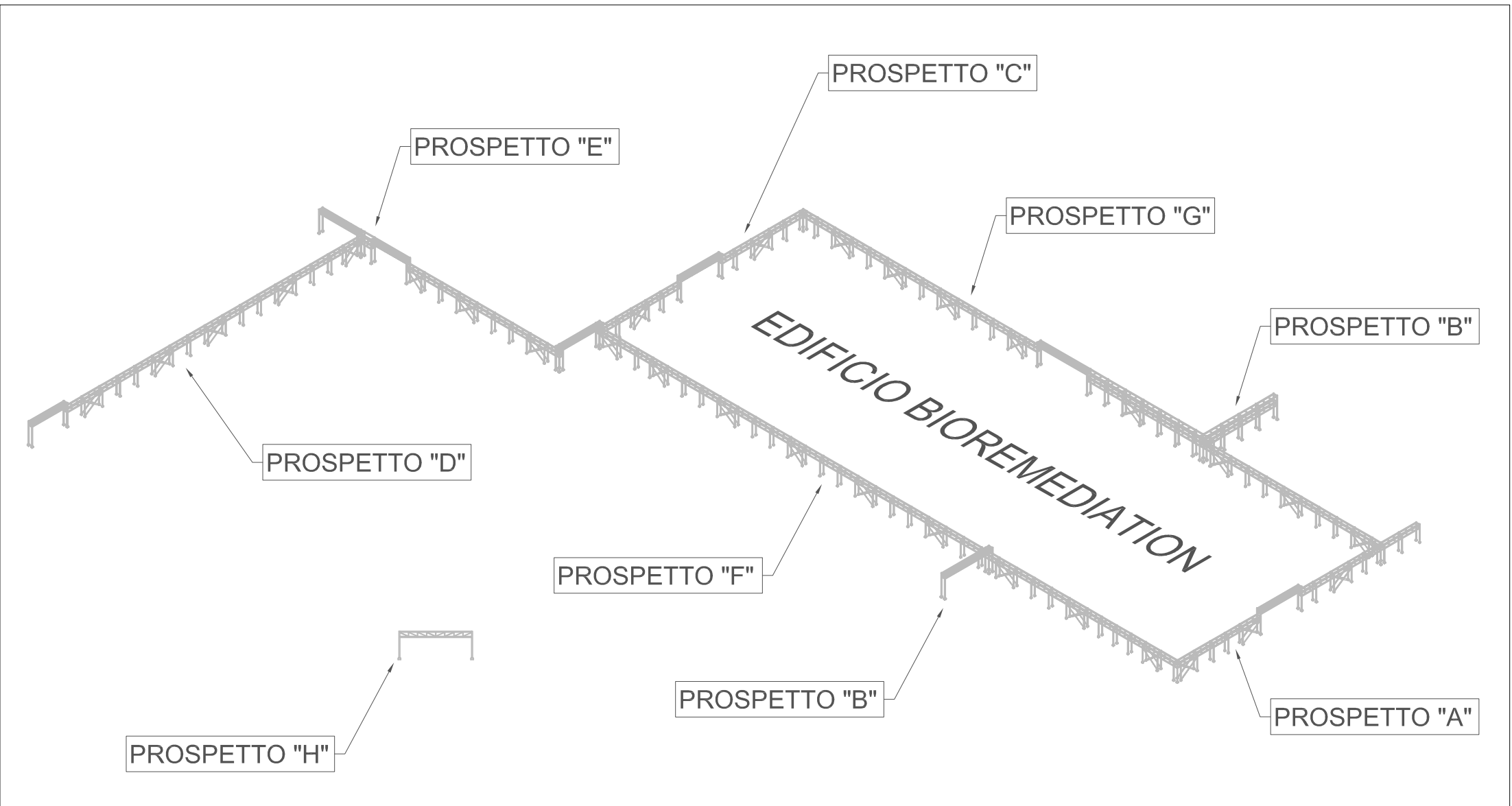
PROSPETTO "H"  
scala 1:100



PROSPETTO "C" – ASSE "F"  
scala 1:100



PROSPETTO "E" – ASSE "C"  
scala 1:100



ASSONOMETRIA

NOTE: VERIFICARE TUTTE LE QUOTE IN SITO PRIMA DI OGNI ATTIVITA' DI PREFABBRICAZIONE E/O MONTAGGIO.

TOLLERANZE DIMENSIONALI DI FABBRICAZIONE E MONTAGGIO SECONDO UNI ENV 1090-1:2012 IN BASE ALLA CLASSE DI ESECUZIONE – CLASSE ESECUZIONE EXC2

### SALDATURE

DOVE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO  
A CORDONI D'ANGOLO CON LATO (z) SE NON INDICATO PARI  
AI 7/10 DELLO SPESSORE MINIMO (P) DA UNIRE

SPESSORE PIATTO (P)	6	8	10	12	15	20	$\frac{P}{2}$	$\frac{P}{2} \leq P$	$L > P$
LATO SALLATURA (z)	4	6	7	8	10	14			

S275JR  
MATERIALI: S235 PER GRIGLIATI E PARAPETTI  
DADI CL.8 BULLONI SB CL.8.8  
TRATTAMENTO: ☐ Zincato a caldo ☒ Verniciato ☐ Grezzo

SPECIFICA DI VERNICIATURA:  
DOWNSTREAM LINEA GUIDA "MANUALE DELLE VERNICIATURE"  
REV.0 DEL 16/04/2009 – PROT. INDLOG/TEC/CM 25/2009  
28727.ENG.CPI.STD Rev.00 – October 2016

NOTE:  
TIRAFONDI:  
4 M24 L=790mm PER COLONNE HEB200  
VOLUME DI EMACO: 0.41mc  
4 M20 L=650mm PER COLONNE HEB180  
VOLUME DI EMACO: 0.27mc  
4 M16 L=580mm PER COLONNE HEB160  
VOLUME DI EMACO: 2.12mc

				SITO EXISTENTE RAVENNA AREA PONTICELLE	
PROGETTO PRODOTTORE N° COMMESSA CA=RAV-000000		Questo disegno è di proprietà Eni Ravenna S.p.A. che ne riserva tutti i diritti. La copia, una volta prodotta dal sito, è in data non controllata; prima dell'uso verificare la validità della versione.		SOSTITUITO DA SOSTITUISCE IL:	
FUNZIONE EMITTENTE INGEGNERE/ARCHITETTO		PIATTAFORMA BIO-RECUPERO "PONTICELLE"			
DATA 11/12/2020		PIPERACK PROSPETTI - TAV. 1 DI 2			
N° DOC. 090026-ENG-D-DA-3047		N° DOC. APPALTIATORE 20148029_C_CC_028		N° DI REV. 00	
UNITÀ DI MISURA/Units of measure:		SCALA DI PIATTAFORMA/Plot scale: 1:1			