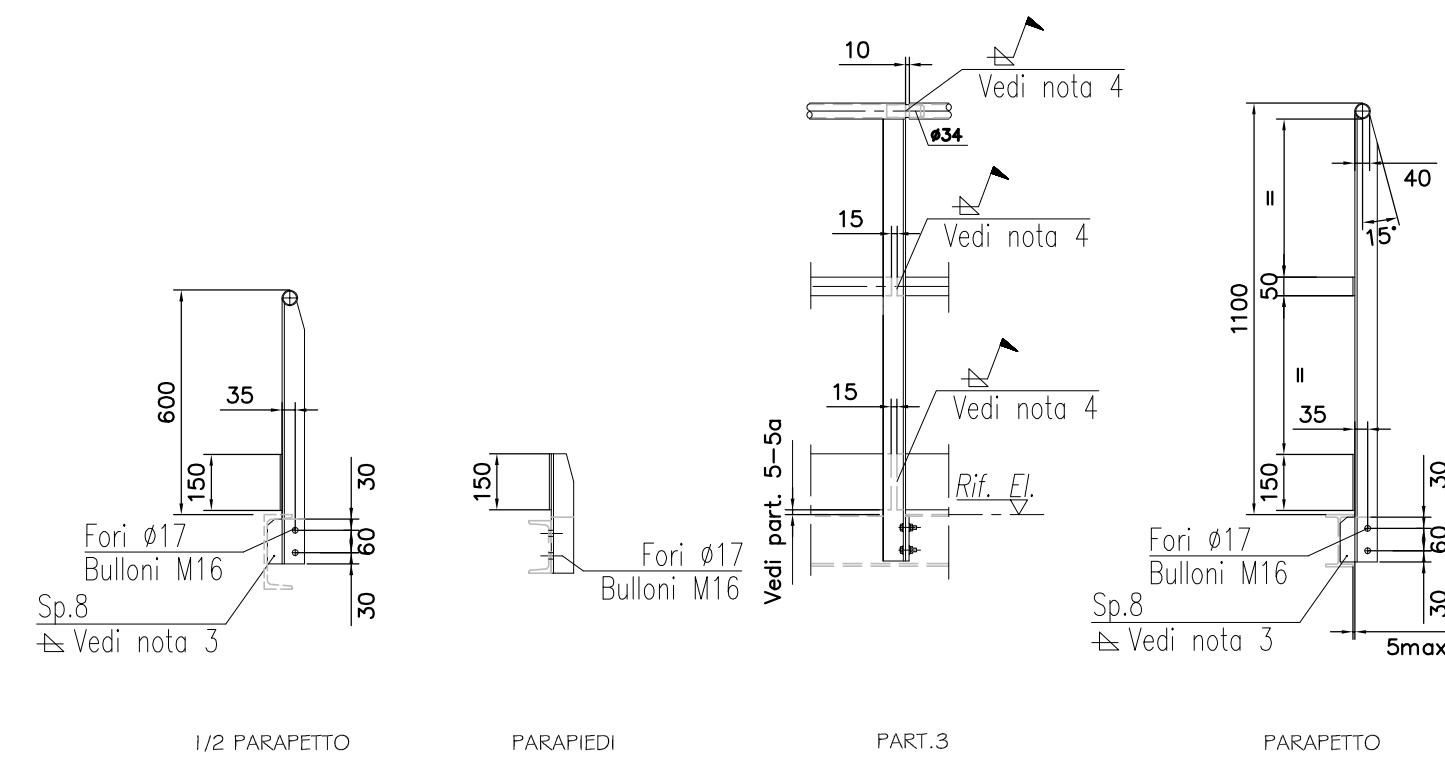
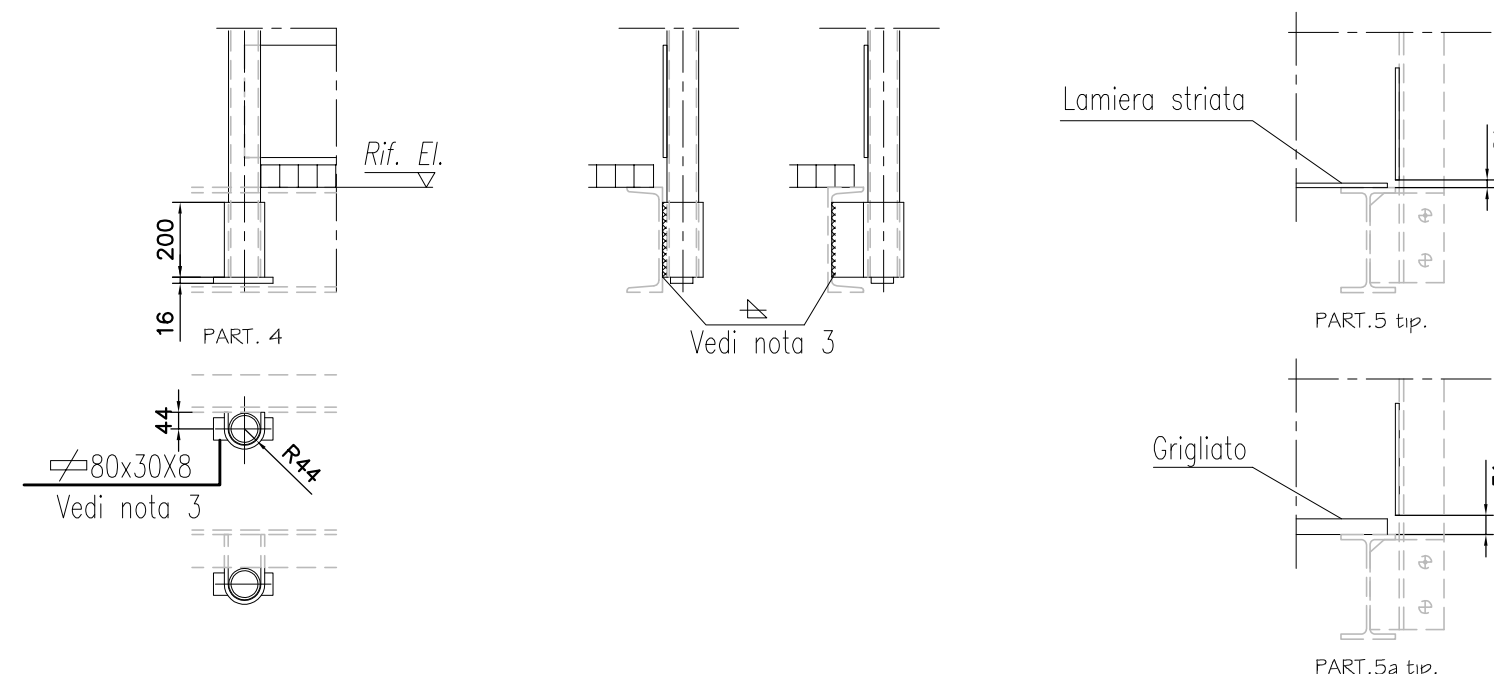


PARAPETTO SMONTABILE



PARAPETTI
DETTAGLI



- 1) IN CASO DI DISCORDANZA FRA IL PRESENTE DISEGNO E IL DISEGNO DELLA STRUTTURA VALE QUANTO SPECIFICATO SU QUEST'ULTIMO
- 2) I PARAPETTI DEVONO ESSERE COSTRUITI IN PEZZI RETTILINEI L MAX 8m E GIUNTI COME PART.3 (VEDI NOTA 4)
- 3) SALDATA IN OFFICINA A CURA DEL COSTRUTTORE
- 4) IL COSTRUTTORE DOVRA' CHIEDERE PRECISAZIONI CIRCA LE MODALITA' DI ASSEMBLAGGIO DI OFFICINA DEL PARAPETTO
- 5) LA BULLONERIA DEVE ESSERE GALVANIZZATA FZn12-DEIDROGENIZZATA III UNI 4721

Technical drawing of a corner detail. It shows two rectangular zones, SEZ.A and SEZ.B, stacked vertically. The top zone is labeled SEZ.A and the bottom zone is labeled SEZ.B. The corner of the SEZ.A zone is rounded with a radius of R75. The drawing is a black and white line drawing.

TOLLERANZE DIMENSIONALI DI FABBRICAZIONE E MONTAGGIO
SECONDO UNI ENV 1090-1:2012 IN BASE ALLA CLASSE
DI ESECUZIONE – CLASSE ESECUZIONE EXC2

MATERIALI:	S275JR S235 PER GRIGLIATI E PARAPETTI DADI CL.8 BULLONI SB CL.8.8
------------	---

SPECIFICA DI VERNICIATURA:
DOWNSTREAM LINEA GUIDA "MANUALE DELLE VERNICIATURE"
REV.0 DEL 16/04/2009 – PROT. INDLOG/TEC/CM 25/2009
28727.ENG.CPI.STD Rev.00 – October 2016

[illegible]