

SEZ. A-A

15 ALZATE MAX

50 150 1200 max.

900 min - 1000 max

INCLINAZ. NORMALE

INCLINAZ. MAX

rapporto scala tra alzata "a" e pedata "p" $2a + p = 63 \text{ cm. TIP.}$

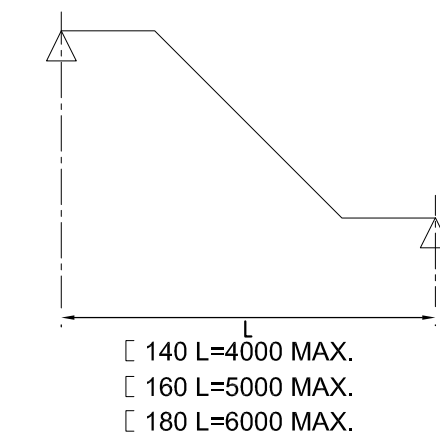
Technical drawing of a rectangular reinforced concrete slab (Grigliato) with dimensions and reinforcement details. The drawing shows a plan view of the slab with a grid of reinforcement bars. Dimensions include a total width of 800 mm, a total length of 110 mm, and a central section width of 150 mm. Reinforcement details include top and bottom bars with hooks and stirrups. A north arrow is present in the bottom left corner.

The image contains three technical drawings of a staircase:

- Top Left:** A plan view of a staircase section showing a landing and a flight. A ruler is placed on the landing surface, with markings at 2, 4, and 6. Dimensions include a width of 200 and a depth of 100.
- Top Right:** An elevation view of a staircase flight. It shows a series of steps with a total width of 250 and a total height of 180. The depth of the steps is 100. A diagonal line indicates the slope, with an angle of 34° marked. The label "INCLINAZ. NORMALE" is written below the drawing.
- Bottom Left:** An elevation view of a staircase flight, similar to the one above but with a total width of 230 and a total height of 200. The depth of the steps is 100. A diagonal line indicates the slope, with an angle of 41° marked. The label "INCLINAZ. MAX" is written below the drawing.

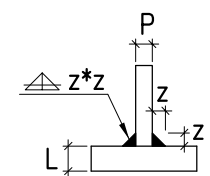
rapporto scala tra alzata "a" e pedata "p" $2a + p = 63 \text{ cm}$ TIP.

- 1) IN CASO DI DISCORDANZA FRA IL PRESENTE DISEGNO E IL DISEGNO DELLA STRUTTURA VALE QUANTO SPECIFICATO SU QUEST'ULTIMO
- 2) VEDERE SUL DISEGNO DELLA STRUTTURA SE E' RICHIESTO GRIGLIATO OPPURE LAMIERA STRIATA
- 3) * = QUOTE DI VARIABILI
- 4) BULLONI DI ANDRAGGIO INCLUSI NELLA FORNITURA DELLA CARPENTERIA
- 5) TUTTE LE SALDATURE DELLA SCALA SONO DA ESEGUIRE IN OFFICINA A CURA DEL COSTRUTTORE
- 6) IL COSTRUTTORE DOVRÀ CHIEDERE PRECISAZIONI CIRCA LE MODALITA' D'ASSEMBLA D'OFFICINA DEL PARAPETTO
- 7) LA BULLONERIA DEVE ESSERE GALVANIZZATA F2N 12- DEIDROGENNIZZATA 33 UNI 4721
- 8) I SINGOLI PANNELLI DI GRIGLIATO DOVRANNO ESSERE BORDATI CON PIATTI SU TUTTI I LATI



TOLLERANZE DIMENSIONALI DI FABBRICAZIONE E MONTAGGIO
SECONDO UNI ENV 1090-1:2012 IN BASE ALLA CLASSE
DI ESECUZIONE – CLASSE ESECUZIONE EXC2

DOVE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO
A CORDONI D'ANGOLO CON LATO (Z) SE NON INDICATO PARI
AI 7/10 DELLO SPESSORE MINIMO (P) DA UNIRE

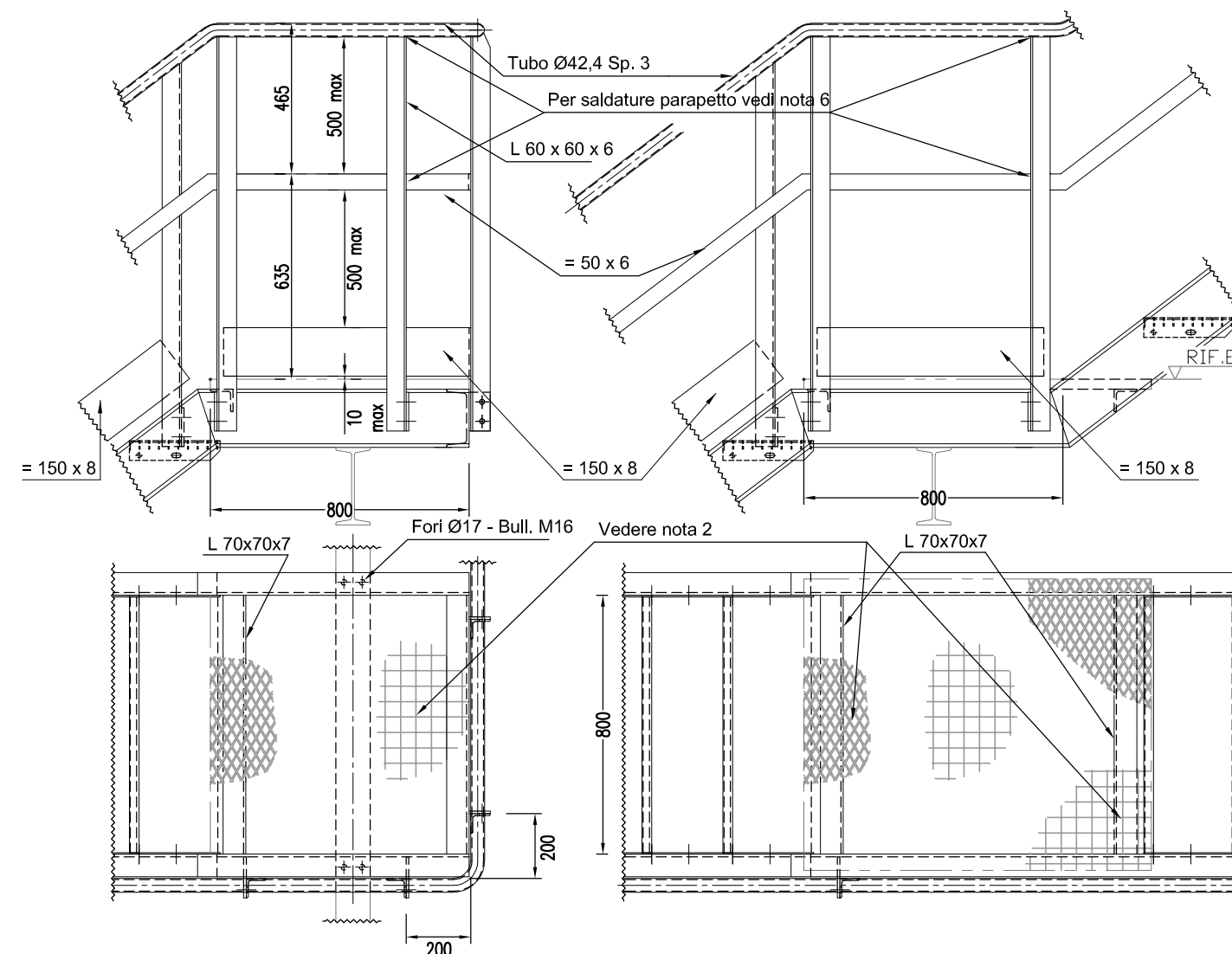
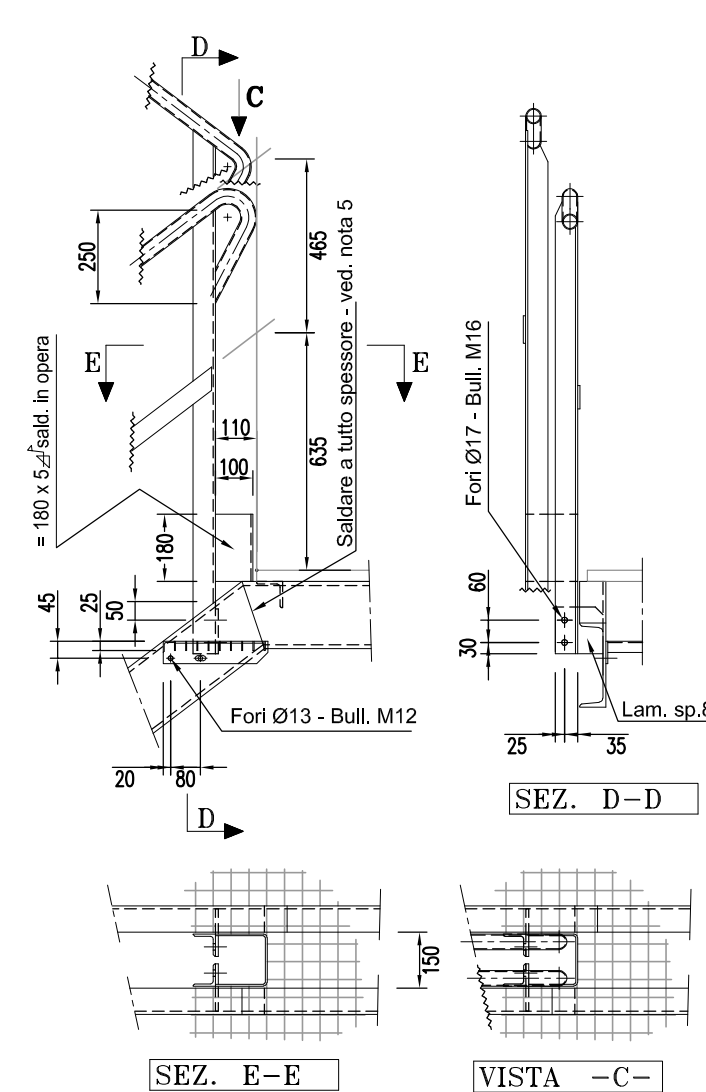
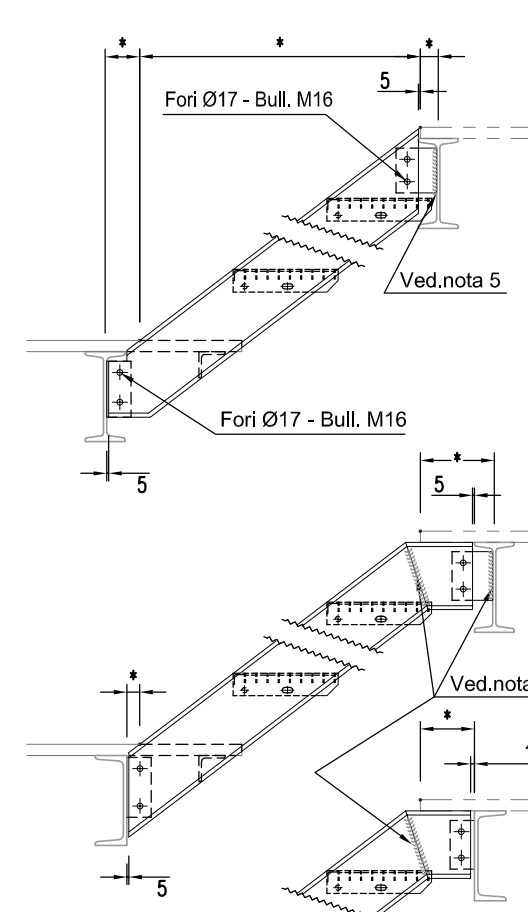
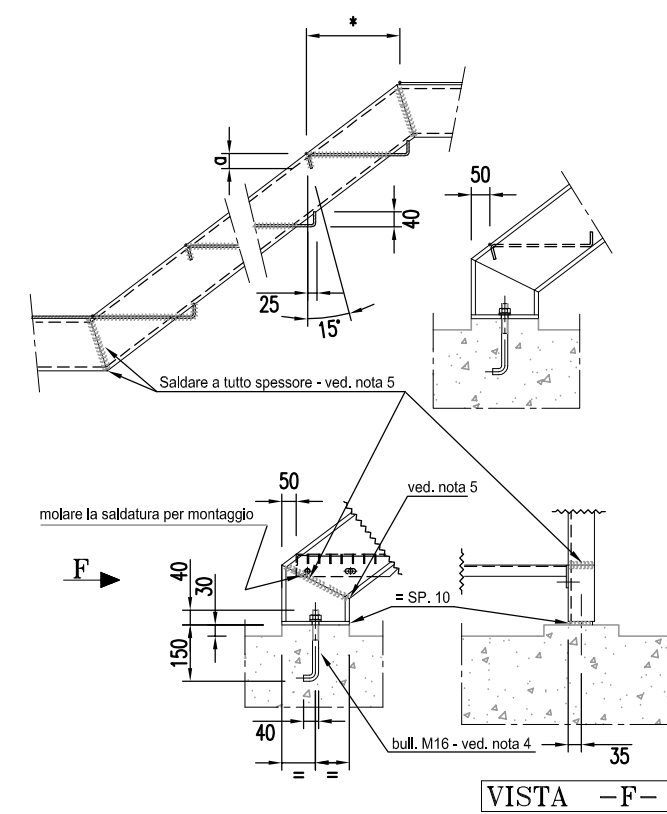


SPESSORE PIATTO (P)	6	8	10	12	15	20	$\frac{P}{2} \leq Z \leq P$ $L \geq P$
LATO SALDATURA (z)	4	6	7	8	10	14	

MATERIALI:	S275JR S235 PER GRIGLIATI E PARAPETTI DADI CL.8 BULLONI SB CL.8.8
------------	---

TRATTAMENTO: ☐ Zincato a caldo ☒ Verniciato ☐ Grezzo

SPECIFICA DI VERNICIATURA:
DOWNSTREAM LINEA GUIDA "MANUALE DELLE VERNICIATURE"
REV.0 DEL 16/04/2009 – PROT. INDLOG/TEC/CM 25/2009
28727.ENG.CPI.STD Rev.00 – October 2016

[illegible]