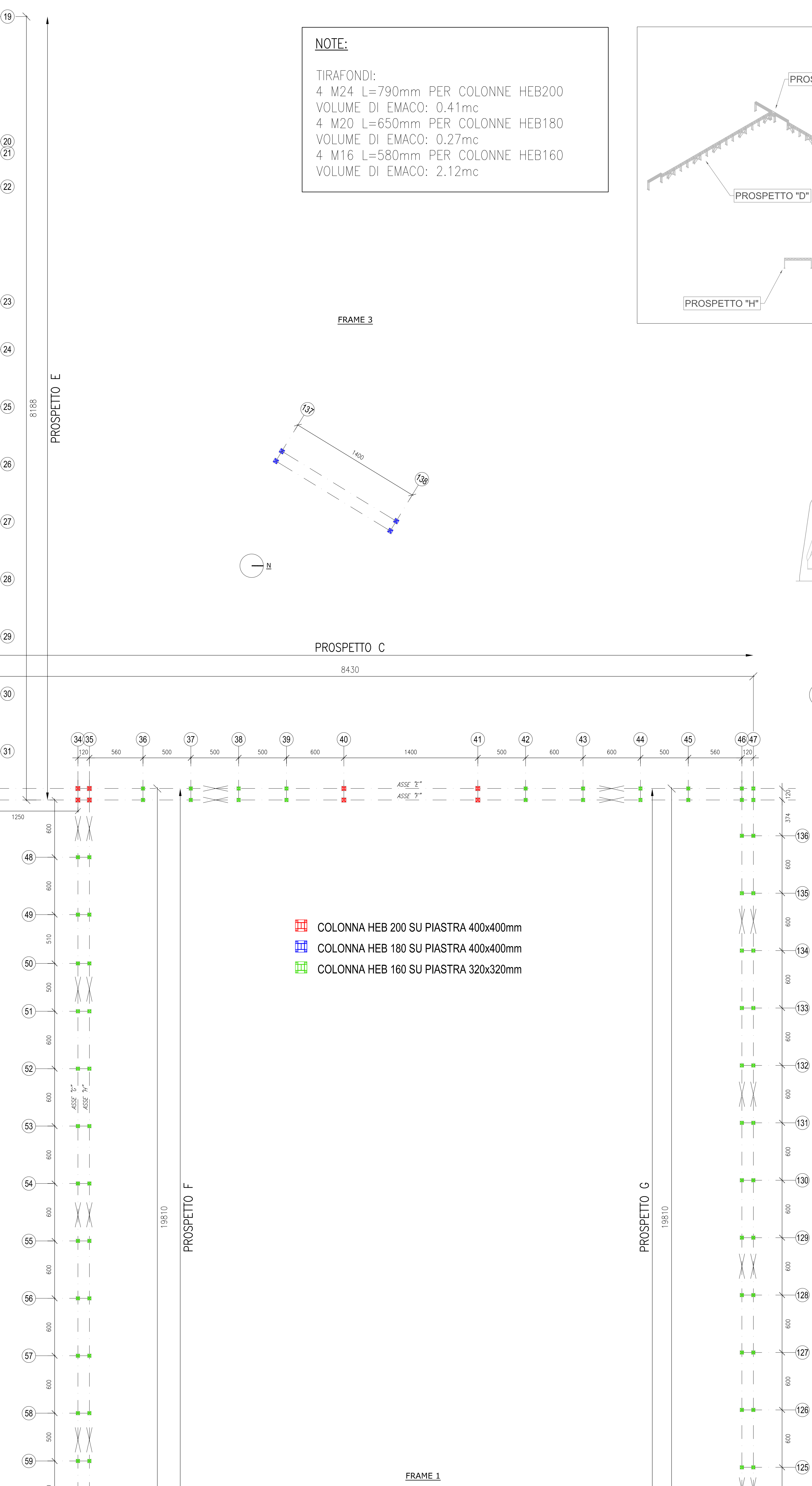
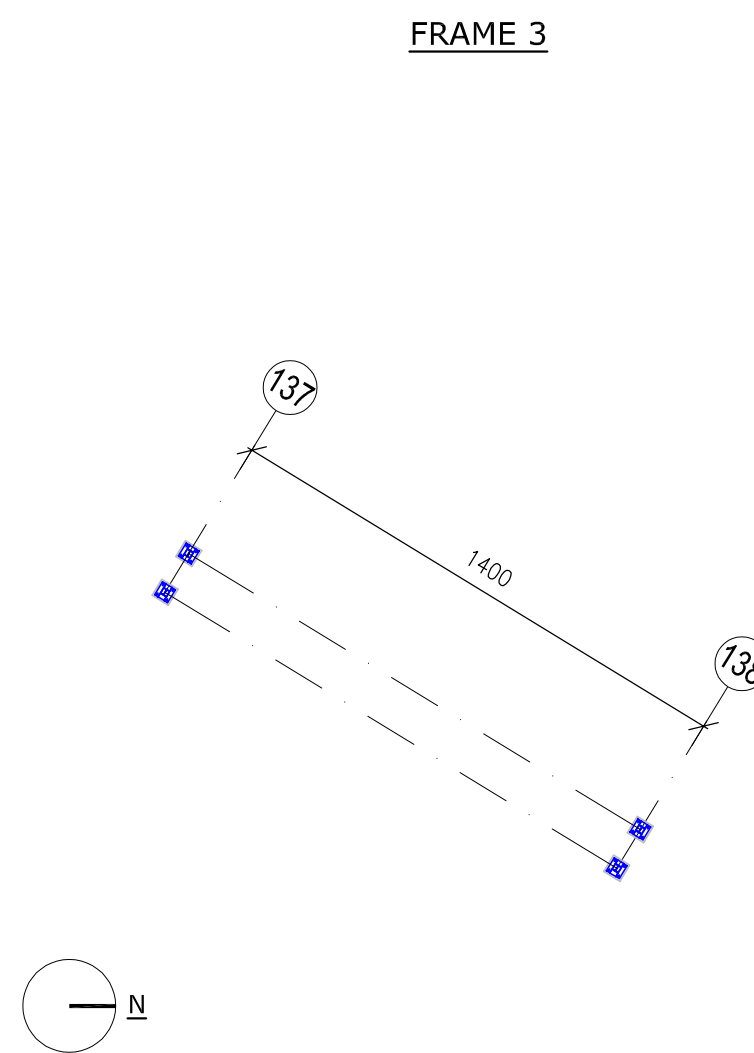
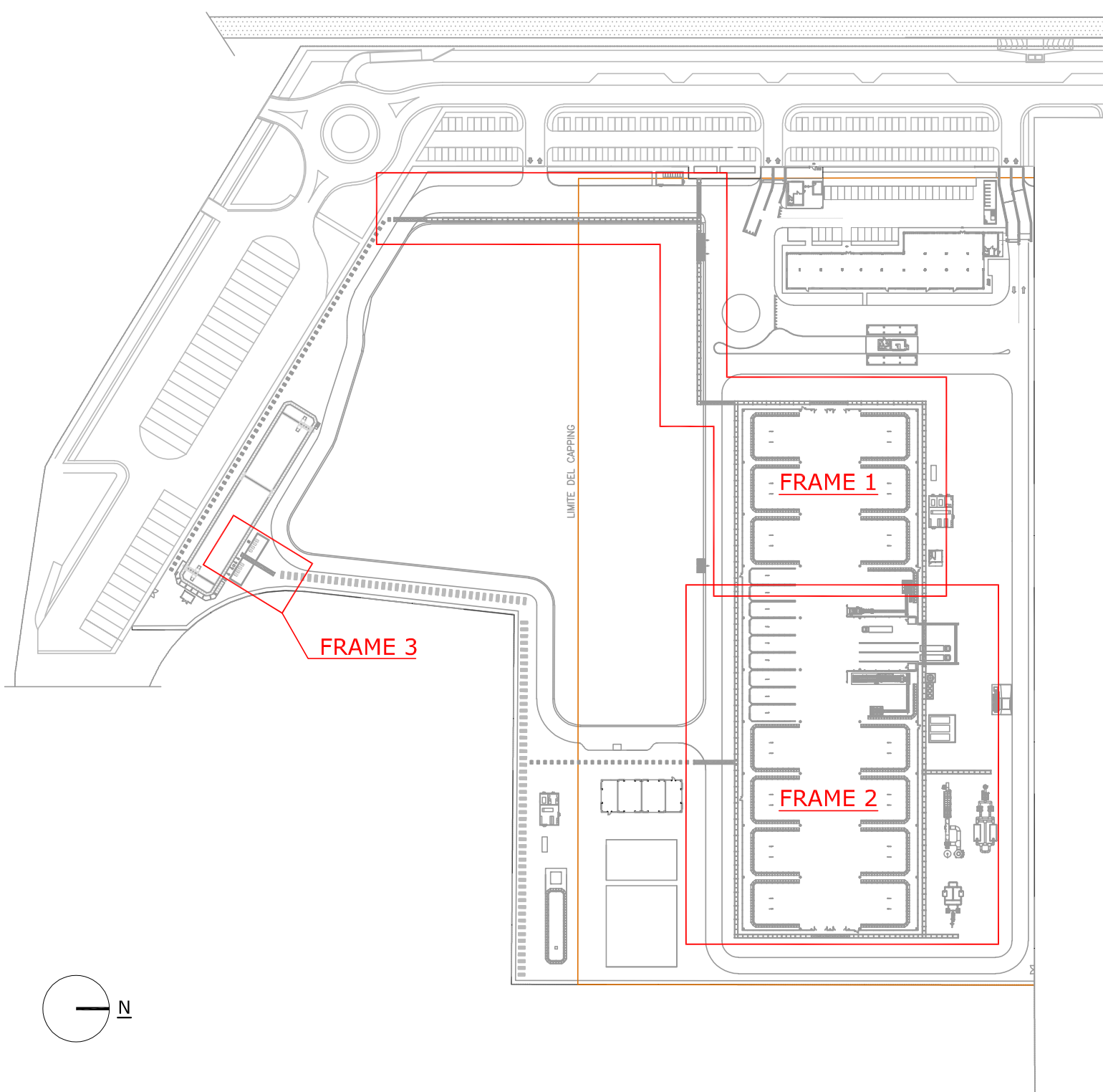
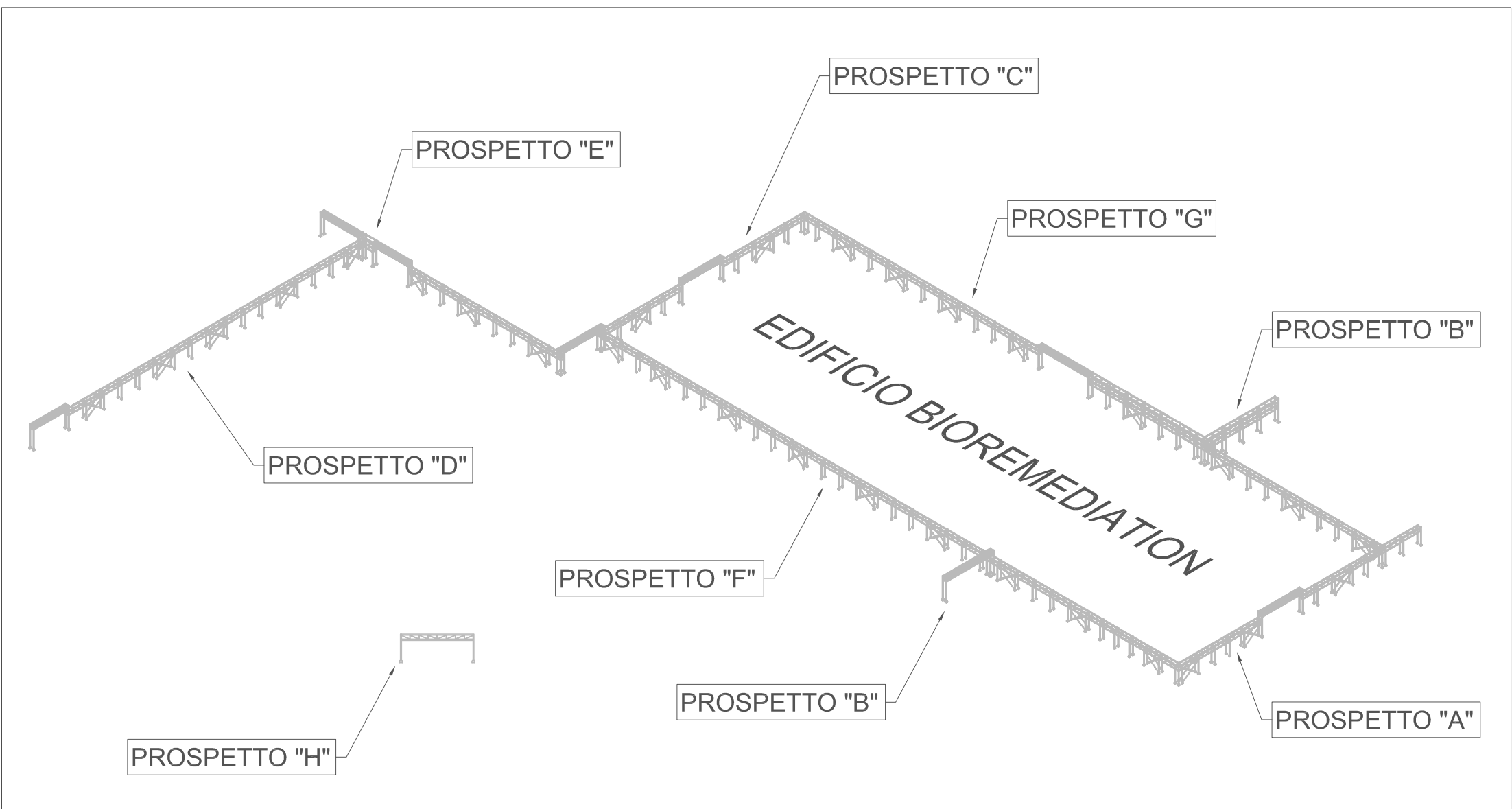


NOTE:

TIRAFONDI:  
4 M24 L=790mm PER COLONNE HEB200  
VOLUME DI EMACO: 0.41mc  
4 M20 L=650mm PER COLONNE HEB180  
VOLUME DI EMACO: 0.27mc  
4 M16 L=580mm PER COLONNE HEB160  
VOLUME DI EMACO: 2.12mc



## ASSONOMETRIA




PIANTA CHIAVI  
Scala 1:2000

NOTE: VERIFICARE TUTTE LE QUOTE IN SITO PRIMA DI OGNI ATTIVITA' DI PREFABBRICAZIONE E/O MONTAGGIO.

TOLLERANZE DIMENSIONALI DI FABBRICAZIONE E MONTAGGIO  
SECONDO UNI ENV 1090-1:2012 IN BASE ALLA CLASSE  
DI ESECUZIONE - CLASSE ESECUZIONE EXC2

**SALDATURE**  
DOVE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO  
A CORDONI D'ANGOLO CON LATO (Z) SE NON INDICATO PARI  
AI 7/10 DELLO SPESSORE MINIMO (P) DA UNIRE



SPESORE PIATTO (P)	6	8	10	12	15	20	$\frac{P}{2} \leq Z \leq P$ $L > P$
LATO SALDATURA (z)	4	6	7	8	10	14	

MATERIALI: S275JR  
S235 PER GRIGLIATI E PARAPETTI  
DADI CL.8 BULLONI SB CL.8.8

TRATTAMENTO: ☐ Zincato a caldo ☒ Verniciato ☐ Grezzo

SPECIFICA DI VERNICIATURA:  
DOWNSTREAM LINEA GUIDA "MANUALE DELLE VERNICIATURE"  
REV.0 DEL 16/04/2009 – PROT. INDLOG/TEC/CM 25/2009  
28727.ENG.CPI.STD Rev.00 – October 2016

[illegible]