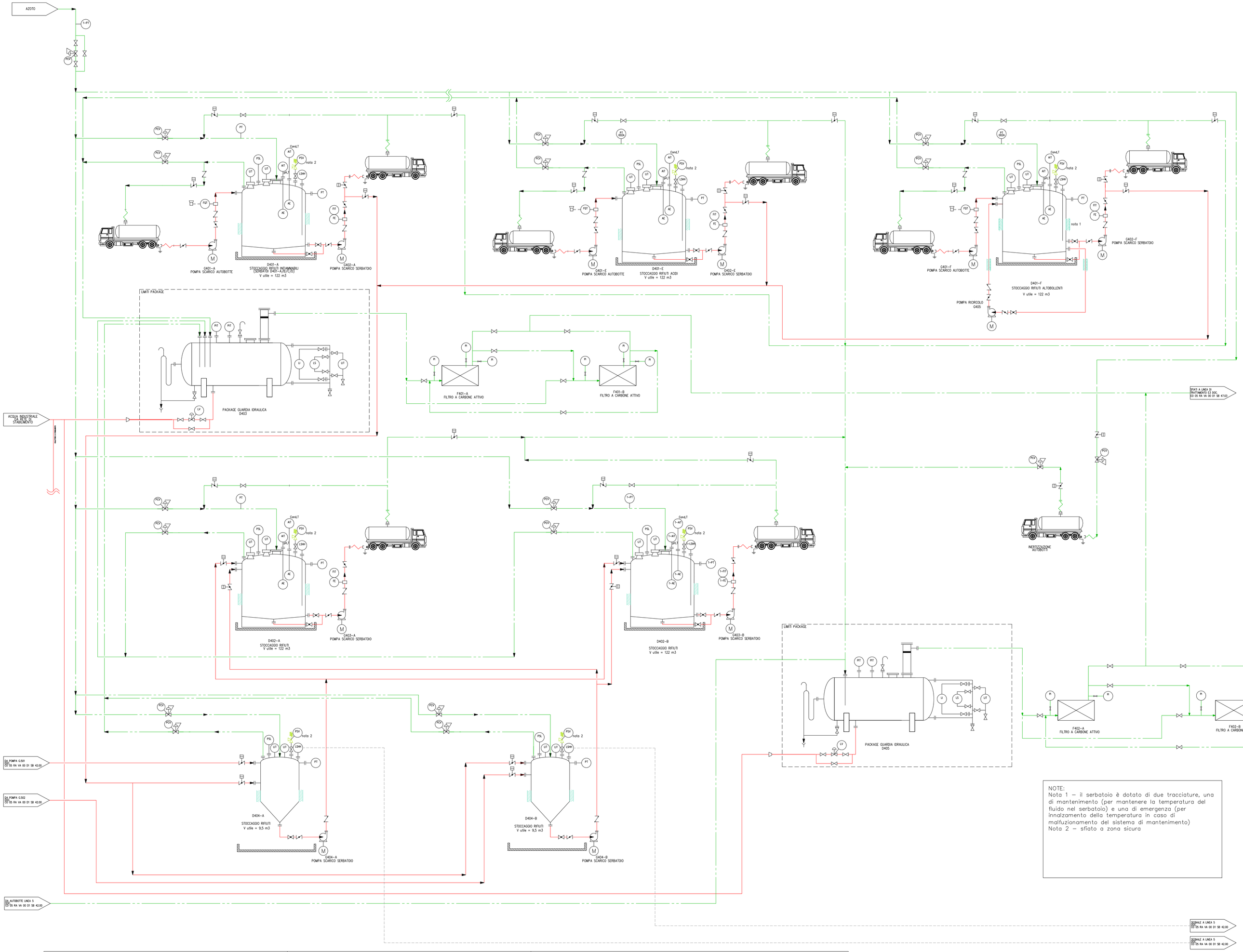

NOTE:
Nota 1 – il serbatoio è dotato di due tracciature, una di mantenimento (per mantenere la temperatura del fluido nel serbatoio) e una di emergenza (per innalzamento della temperatura in caso di malfuzionamento del sistema di mantenimento)
Nota 2 – sfiato a zona sicura

LEGENDA

LINEE DI FLUSSO

- Linea condotta idraulica per liquidi
- Linea condotta idraulica per controlavaggio e concentrato
- Linea segnale elettrico
- Linea aria compressa
- Linea di flusso di materiale
- Linea di interconnessione impiantistica
- Linea condotta gas metano
- Linea condotta aeraulica
- Linea trasporto pneumatico polveri
- Linea antincendio

SIGLE CONTROLLI

AE	strumento analizzatore
AI	Analizzatore indicatore
ASH	Soglia alto livello analizzatore
FE	Strumento misuratore di portata
FI	Misuratore di portata meccanico
FIT	Indicatore e trasmettitore di portata
FSH	Soglia alta portata
FAH	Allarme alta portata
FSL	Soglia bassa portata
FAL	Allarme bassa portata
HXA	Allarme alto parametro
I	Logica di interblocco indefinita
IIC	Misuratore Indicatore controllo corrente (assorbimento) elettrico
ISH	Soglia assorbimento corrente elettrica
IAH	Allarme alto assorbimento elettrico
KC	Controllo tempo (timer)
LE	Strumento di misura livello

LEGENDA SIGLE CONTROLLI

LT	Indicazione e trasmissione dati di livello
LSLL	Soglia bassissimo livello
LSL	Livellostato/soglia basso livello
LSH	Livellostato/soglia alto livello
LSHH	Soglia altissimo livello
LALL	Allarme bassissimo livello
LAL	Allarme basso livello
LAH	Allarme alto livello
LAHH	Allarme altissimo livello
PDT	Trasmettitore dati di pressione differenziale
PDIC	Indicazione e controllo pressione differenziale
PDSH	Soglia pressione differenziale
PDAH	Allarme pressione differenziale
PSH	Pressostato soglia alta pressione
PAH	Allarme alta pressione
PSL	Pressostato soglia bassa pressione
PAL	Allarme bassa pressione
PI	Indicatore di pressione meccanico
PCV	Valvola di controllo di pressione
PT	Trasmettitore di pressione
PC	Controllo di pressione
QIC	Misuratore Indicatore e controllo quantità
QT	Trasmettitore dati quantità
QSH	Soglia alta quantità
QAH	Allarme alta quantità
RotC	Controllo rotazione
TC	Controllo di temperatura
TSH	Soglia alta temperatura
TAH	Allarme alta temperatura
XIC	Indicazione e controllo parametro

LEGENDA

SIMBOLI

- Ugello nebulizzatore
- Sprinkler antincendio
- Bilico a vasca per trasporto solidi
- Stoccaggio in cumulo
- Cappa di aspirazione
- Tramoggia di alimentazione
- Pompa centrifuga
- Pompa pneumatica
- Ventilatore
- Compressore
- Valvola pneumatica
- Elettrovalvola
- Valvola di sfiato
- PRV – Valvola rompivuoto
- PSV – Valvola di sovrapressione
- Tappo rompivuoto
- Riduzione condotta/tubazione aeraulica
- coibentazione e tracciatura
- coibentazione

HEA

Piattaforma polifunzionale Ponticelle

Valutazione di Impatto Ambientale

D.Lgs. 3 aprile 2006, n. 152 e s.m.i. - L.R. 20 aprile 2018, n. 4 e s.m.i.

PROGETTO DEFINITIVO

Piattaforma polifunzionale Ponticelle

ELABORATO 37

Linea 4 - Liquidi Sfusi: Process Flow Diagrams (PFDs)

Approvato HA	E. Zamagni R. Boschi		**Approvato** ER	G. Romano F. Lia	
Controllato HA	L. Pernetta M. Facchini		**Controllato** ER	E. Lagrotta G. Crimi	
Redatto Golder	F. De Giorgi C. Zaffaroni				
Cod. Doc. HA	CO 05 RA VA 01 D1 SB 37.00		**Cod. Doc.** ER	160053-ENG-F-FB-2289	
Rev.	**00**	**Data**	**19/10/2021**	**Scala**	

GOLDER