

REGIONE
EMILIA ROMAGNA

PROVINCIA
DI FERRARA

COMUNE DI
OSTELLATO



PROGETTO DEFINITIVO

PROGETTAZIONE DEFINITIVA:

STAMNOS MOBILITY® s.r.l. DICEMBRE LEGA S.L.U.



DOC.
25
Aprile 2021

Rev. 01 – giugno 2022
Rev.
Rev.
Rev.

LEGENDA	Zone dell'impianto
	Amministrazione e controllo
a.1	Amministrazione
a.2	Reception
a.3	Pesa
a.4	Centro controllo matrici
	Conferimento
b.1	Area attesa e manovra
b.2	Conferimento
b.3	Fossa
b.4	Lavaruote
	Pretrattamento
c.1	Sistema aprisacchi
c.2	Sistema rimozioni e metalli
c.3	Sistema di tritovagliatura
c.4	Trattamento materiale leggero di scarto
c.5	Sistema di rimozione sabbia e graniglia
c.6	Trattamento materiale inerte
	Digestione Anaerobica
d.1	Buffer tank
d.2	Idrolisi
d.3	Digestori anaerobici con cupola
d.4	Torcia d'emergenza
	Trattamento Digestato
e.1	Pastorizzazione
e.2	Post-digestore
e.3	Screening post digestione
e.4	Disidratazione
e.5	Essiccazione
e.6	Stoccaggio digestato essiccato
e.7	Consegna digestato
	Upgrading Biometano
f.1	Chiller Biometano
f.2	Rimozione VOC e H2S
f.3	Compressore Biometano
f.4	Upgrading Biometano
f.5	Chiller CO2
f.6	Purificatore CO2
f.7	Compressore CO2
	Consegna Biometano
g.1	Zona di carico CO2
g.2	Stoccaggio CO2
g.3	Stazione di carica CO2
g.4	Stripper CO2
g.5	Container in CAV di compressione
g.6	Analisi misura + ReMi in CAV
	Trattamento acque
h.1	Vasche trattamento
h.2	Evaporatori
h.3	Concentrato
h.4	Osmosi inversa
h.5	Serbatoi reagenti
	Controllo odori
i.1	Biofiltro in tre sezioni indipendenti
i.2	Scrubber
i.3	Ventilatore
	Gestione scarti pretrattamento
j.1	Area attesa e manovra
j.2	Zona consegna scarti
j.3	Zona stoccaggio scarti
j.4	Stoccaggio e sgocciamento graniglie
	Ausiliari
k.1	Caldaie
k.2	Cogeneratore
k.3	Cabina trasformazione MT/BT
k.4	Riserva idrica e pompaggio
k.5	Vasche prima pioggia interrate
k.6	SACMI EOS (Emission Olfactory System) Sistema di controllo e monitoraggio delle emissioni odorigene

LEGENDA Materie prime		
Zona	Descrizione	Volume
h.5	Soda caustica 30%	2 x 1 m ³
	Fonte di carbonio	25 m ³
	Acido cloridico HCl	1 m ³
	Acido citrico C ₆ H ₈ O ₇	1 m ³
	Ipoclorito di Sodio NaClO	1 m ³
	Antiprecipitante	1 m ³
	Biocida	1 m ³
	Bisolfito di sodio NaHSO ₃	1 m ³
	Antischiuma	1 m ³
	Cloruro ferrico FeCl ₃	1 m ³
f.2	Carboni attivi assorbimento H ₂ S	2 x 2895 kg 10 m ³
	Carboni attivi assorbimento VOC	4 x 3448 kg 10 m ³
i.2	Acido solforico H ₂ SO ₄ 50%	5 m ³
g.2	CO ₂ liquefatta	2 x 50 m ²
f.1	Reagentre AD13	1 ton
	NaOH	450 kg

