

| Emissione n° | Provenienza | Portata Autorizzata [Nm³/h] | | Durata ore/giorno | Durata gg/anno | Funzionamento Autorizzato [h/anno] | Altezza minima [m] | Sez. uscita [m²] | Imp. Abbattimento | Tipologia Inquinante | Conc. Autorizzata [mg/Nm³] | Flusso di Massa autorizzato [kg/anno] | Frequenze Autocontrolli [mesi] |
|--------------|--|-----------------------------|-----------|-------------------|----------------|------------------------------------|--------------------|------------------|--|--|----------------------------|---------------------------------------|--------------------------------|
| E.01 | Imp. Frantumazione | 90000 | max e min | 24 | 235 | 5640 | 15 | 1,3 | F.T. | PM (Materiale Particellare) | 10 | 5076,00 | 12 |
| E.02 | Sistema di aspirazione centralizzato frantumazione | 1500 | max | 16 | 288 | 4608 | 7 | 0,038 | F.T. | PM (Materiale Particellare) | 10 | 69,12 | |
| E.03 | Asp. Nastro scarico supero dell'impianto frantumazione | 7000 | max e min | 24 | 235 | 5640 | 11 | 0,14 | F.T. | PM (Materiale Particellare) | 10 | 394,80 | |
| E.04 | Gruppo elettrogeno diesel di emergenza pot. 56 CV (42kW) | | | | | | 7 | | | PM (Materiale Particellare) | 130 | | |
| | | | | | | | | | | Ossidi di azoto (NOx) | 4000 | | |
| | | | | | | | | | | Monossido di carbonio (CO) | 650 | | |
| E.05 | Motopompa diesel antincendio pot. 72 CV (53 kW) | | | | | | 3 | | | PM (Materiale Particellare) | 130 | | |
| | | | | | | | | | | Ossidi di azoto (NOx) | 4000 | | |
| | | | | | | | | | | Monossido di carbonio (CO) | 650 | | |
| E.06 | Depolverazione impianto vagliatura esterna (tramoggia di carico, vaglio e nastri trasportatori) | 15000 | max e min | 8 | 200 | 1600 | 8 | 0,3 | F.T. | PM (Materiale Particellare) | 10 | 240,00 | 12 |
| E.07 | Imp. Vagliatura | 90000 | max e min | 24 | 235 | 5640 | 7 | 2,04 | F.T. | PM (Materiale Particellare) | 10 | 5076,00 | 12 |
| E.08 | Sistema di aspirazione centralizzato vagliatura | 2000 | max | 16 | 288 | 4608 | 7 | 0,049 | F.T. | PM (Materiale Particellare) | 10 | 92,16 | |
| E.10 | ricambio aria ambiente sala macchine | | | | | | | | | | | | |
| E.13 | ricambio aria ambiente sala macchine | | | | | | | | | | | | |
| E.14 | linea lavorazione argilla sala macchine, laminatoi e trasporti | 14000 | max e min | 24 | 330 | 7920 | 8 | 0,28 | F.T. | PM (Materiale Particellare) | 10 | 1108,80 | 12 |
| E.15 | SOSPESO | | | | | | | | | | | | |
| E.19 | Silos stoccaggio calce magnesiacca | 2000 | max | 1 | 230 | 230 | 20 | 0,05 | F.T. | PM (Materiale Particellare) | 10 | 4,60 | |
| E.20 | silo calce/sorbante | 1000 | max | 2 | 288 | 576 | 10 | 0,06 | F.T. | PM (Materiale Particellare) | 10 | 5,76 | 12 |
| E.21 | raffreddatore | 90000 | max | 24 | 330 | 7920 | 13 | 1,77 | F.T. | PM (Materiale Particellare) | 10 | 7128,00 | 12 |
| E.22 | Ricambi aria deposito argilla | | | | | | | | | | | | |
| E.23 | Ricambi aria deposito argilla | | | | | | | | | | | | |
| E.24 | Generatore vapore a metano (1047 kW) | | | 24 | 360 | 8640 | 8 | 0,09 | | Ossidi di azoto (NOx) | 350 | | |
| | | | | | | | | | | Monossido di carbonio (CO) | 100 | | |
| E.25 | Ricambi aria deposito argilla | | | | | | | | | | | | |
| E.26 | Ricambi aria deposito argilla | | | | | | | | | | | | |
| E.27 | Ricambi aria-ambiente officina manutenzione | | | | | | | | | | | | |
| E.28 | Nastri carico sfuso insacco e premiscelati | 15000 | max e min | 24 | 282 | 6768 | 8 | 0,33 | F.T. | PM (Materiale Particellare) | 10 | 1015,20 | 12 |
| E.29 | Pulivapor n.1 lavaggio mezzi (pot. 84 kWt) | | | 2 | 365 | 730 | 1 | 0,01 | | PM (Materiale Particellare) | 50 | | |
| | | | | | | | | | | Ossidi di azoto (NOx) | 500 | | |
| | | | | | | | | | | Ossidi di zolfo (SOx) | 170 | | |
| | | | | | | | | | | Monossido di carbonio (CO) | 200 | | |
| | | | | | | | | | | PM (Materiale Particellare) | 50 | | |
| E.30 | Pulivapor n.2 lavaggio mezzi (pot. 84 kWt) | | | 2 | 365 | 730 | 1 | 0,01 | | Ossidi di azoto (NOx) | 500 | | |
| | | | | | | | | | | Ossidi di zolfo (SOx) | 170 | | |
| | | | | | | | | | | Monossido di carbonio (CO) | 200 | | |
| | | | | | | | | | | Policlorobifenili (PCB) | 0,0000001 | 0,00 | 4 |
| | | | | | | | | | | Idrocarburi policiclici aromatici (IPA) | 0,01 | 5,77 | 4 |
| E.32 | Camino forno "Rio" | 72800 | | 24 | 330 | 7920 | 40 | 4,52 | E.P. F.T. quenched torre basica postcombustore | Policlorodibenzodiossine (PCDD) + Policlorobenzofurani (PCDF) | 0,0000001 | 0,00 | 4 |
| E.32 | | | | | | | | | | Mercurio (Hg) e composti | 0,05 | 28,83 | 4 |
| E.32 | | | | | | | | | | Fluoro e composti inorganici | 1 | 576,58 | 4 |
| E.32 | | | | | | | | | | Cadmio e suoi composti (come Cd)Tallio e suoi composti (come Tl) | 0,05 | 28,83 | 4 |
| E.32 | | | | | | | | | | Sommatoria metalli | 0,5 | 288,29 | 4 |
| E.32 | | | | | | | | | | Biossido di carbonio (CO2) | 173438 | 100000000 | 4 |
| E.32 | | | | | | | | | | Monossido di carbonio (CO) | 30 | 17297 | 4 |
| E.32 | | | | | | | | | | PM (Materiale Particellare) | 10 | 5766 | 4 |
| E.32 | | | | | | | | | | Composti organici volatili non metanici (COVNM) | 17 | 9941 | 4 |
| E.32 | | | | | | | | | | Cloro e composti inorganici | 8 | 4613 | 4 |
| E.32 | | | | | | | | | | Ossidi di zolfo (SOx) | 40 | 23063 | 4 |
| E.32 | | | | | | | | | | Ossidi di azoto (NOx) | 180 | 103784 | 4 |
| E.33 | Ricambi aria-ambiente impianto palettizzazione | | | | | | | | | | | | |
| E.34 | Ricambi aria-ambiente impianto palettizzazione | | | | | | | | | | | | |
| E.35 | Silo pietrisco | 3000 | max | 24 | 288 | 6912 | 25 | 0,07 | F.T. | PM (Materiale Particellare) | 10 | 207,36 | |
| E.37 | Silo cemento | 1500 | max | 1 | 282 | 282 | 10 | 0,08 | F.T. | PM (Materiale Particellare) | 10 | 4,23 | |
| E.38 | Insaccaggio prodottipremiscelati | 20000 | max e min | 24 | 282 | 6768 | 20 | 0,38 | F.T. | PM (Materiale Particellare) | 10 | 1353,60 | 12 |
| E.39 | Tramogge additivi | 7000 | max e min | 24 | 282 | 6768 | 18 | 0,07 | F.T. | PM (Materiale Particellare) | 10 | 473,76 | |
| E.40 | Silo cemento | 1600 | max | 1 | 282 | 282 | 11 | 0,05 | F.T. | PM (Materiale Particellare) | 10 | 4,51 | |
| E.41 | Silo anidrite | 1600 | max | 1 | 282 | 282 | 14 | 0,03 | F.T. | PM (Materiale Particellare) | 10 | 4,51 | |
| E.42 | Sistema aspirazione centralizzato sili deposito argilla espansa | 1500 | max | 8 | 288 | 2304 | 20 | 0,038 | F.T. | PM (Materiale Particellare) | 10 | 34,56 | |
| E.43 | Sistema aspirazione centralizzato Reparto insaccaggio | 2000 | max | 8 | 288 | 2304 | 12 | 0,049 | F.T. | PM (Materiale Particellare) | 10 | 46,08 | |
| E.44 | Trasporto sabbia e pietrisco da sili a impianto premiscelati e carico silos metallici Leca sfuso | 45000 | max | 24 | 288 | 6912 | 20 | 0,71 | F.T. | PM (Materiale Particellare) | 10 | 3110,40 | 12 |

| | | | | | | | | | | | | | |
|-------|--|-------|-----------|----|-----|------|------|--------|------|---|-----|---------|----|
| E.45 | Nastri carico sfuso insacco e premiscelati | 10000 | max e min | 24 | 282 | 6768 | 8 | 0,28 | F.T. | PM (Materiale Particellare) | 10 | 676,80 | 12 |
| E.46 | Tramoggia carico sili frantumato | 5400 | max e min | 16 | 235 | 3760 | 11 | 0,12 | F.T. | PM (Materiale Particellare) | 10 | 203,04 | |
| E.47 | linea lavorazione argilla sala macchine, molazze e trasporti | 11500 | max | 24 | 330 | 7920 | 8 | 0,18 | F.T. | PM (Materiale Particellare) | 10 | 910,80 | 12 |
| E.48 | silos raccolta polveri impianti abbattimento | 1700 | max | 24 | 330 | 7920 | 10 | 0,08 | F.T. | PM (Materiale Particellare) | 10 | 134,64 | |
| E.49 | Sistema aspirazione centralizzato Reparto premiscelati | 1500 | max | 8 | 288 | 2304 | 6 | 0,038 | F.T. | PM (Materiale Particellare) | 10 | 34,56 | |
| E.50 | Depolverazione nastri aspirazione alimentazione molazze del reparto sala macchine | 10000 | max e min | 24 | 330 | 7920 | 9 | 0,16 | F.T. | PM (Materiale Particellare) | 10 | 792,00 | 12 |
| E.51 | Nastri carico sili frantumato | 7000 | max e min | 16 | 235 | 3760 | 23 | 0,14 | F.T. | PM (Materiale Particellare) | 10 | 263,20 | |
| E.52 | Silo filler | 2000 | max | 1 | 282 | 282 | 11 | 0,03 | F.T. | PM (Materiale Particellare) | 10 | 5,64 | |
| E.53 | Sfiati serbatoi S5 e S6 | | | | | | | | A.D. | Composti organici volatili non metanici (COVNM) | | | |
| E.55 | Sfiato serbatoi S1 e S2 | | | | | | | | A.D. | Composti organici volatili non metanici (COVNM) | | | |
| E.56 | Sfiato serbatoi S1 e S2 | | | | | | | | A.D. | Composti organici volatili non metanici (COVNM) | | | |
| E.57 | Sfiato serbatoi S3 e S4 | | | | | | | | A.D. | Composti organici volatili non metanici (COVNM) | | | |
| E.58 | Sfiato serbatoi S3 e S4 | | | | | | | | A.D. | Composti organici volatili non metanici (COVNM) | | | |
| E.59 | ricambio aria magazzino sala macchine | | | | | | | | | | | | |
| E.60 | ricambio aria ambiente sala macchine | | | | | | | | | | | | |
| E.61 | sfiato serbatoio olio combustibile "espandente" | | | | | | | | A.D. | Composti organici volatili non metanici (COVNM) | | | |
| E.62 | silos calce | 2000 | max | 2 | 288 | 576 | 17 | 0,06 | F.T. | PM (Materiale Particellare) | 10 | 11,52 | |
| E.63 | Saldatura officina manutenzione | 1300 | min | 2 | 225 | 450 | 3 | 0,01 | | PM (Materiale Particellare) | 10 | 5,85 | |
| E.64 | Cabina decompressione metano (102,6 kW) | | | 24 | 360 | 8640 | 5 | 0,04 | | Ossidi di azoto (NOx) | 350 | | |
| | | | | | | | | | | Monossido di carbonio (CO) | 100 | | |
| E.66 | Sili sabbia e pietrisco | 2000 | max | 1 | 282 | 282 | 17 | 0,07 | F.T. | PM (Materiale Particellare) | 10 | 5,64 | |
| E.67 | Silo cemento | 2000 | max | 1 | 282 | 282 | 17 | 0,07 | F.T. | PM (Materiale Particellare) | 10 | 5,64 | |
| E.68 | Caldia uso civile a metano pot. 185 kW | | | | | | | | | | | | |
| E.69 | Laboratorio prove materiali - cappa chimica | | | | | | | | | | | | |
| E.70 | Caldia uso civile a metano 102,6 kW | | | | | | | | | | | | |
| E.72 | Laboratorio chimico - cappa chimica | | | | | | | | | | | | |
| E.73 | Spettrometro di emissione atomica | | | | | | | | | | | | |
| E.76 | silo 1 dolomite | 2000 | max | 2 | 288 | 576 | 10 | 0,06 | F.T. | PM (Materiale Particellare) | 10 | 11,52 | |
| E.77 | Nastro brandeggiante argilla espansa 0-2 | 1500 | max e min | 24 | 282 | 6768 | 7 | 0,04 | F.T. | PM (Materiale Particellare) | 10 | 101,52 | |
| E.80 | Sili raccolta polveri trasporto pneumatico provenienti da vagliatura, frantumazione e stazione intermedia rilancio polveri | 7000 | max | 24 | 235 | 5640 | 18 | 0,14 | F.T. | PM (Materiale Particellare) | 10 | 394,80 | |
| E.81 | Tramoggia reintegro nastro alimentazione frantumazione | 7000 | max e min | 16 | 235 | 3760 | 8 | 0,16 | F.T. | PM (Materiale Particellare) | 10 | 263,20 | |
| E.82 | Tramoggia reintegro nastro alimentazione vagliatura | 5400 | max e min | 16 | 235 | 3760 | 11 | 0,14 | F.T. | PM (Materiale Particellare) | 10 | 203,04 | |
| E.83 | Staz. Intermedia rilancio polveri | 7000 | max | 16 | 235 | 3760 | 9 | 0,14 | F.T. | PM (Materiale Particellare) | 10 | 263,20 | |
| E.84 | Laboratorio prove materiali - aspirazione prove setacciatura e braccio mobile | 2800 | max e min | 8 | 240 | 1920 | 5 | 0,07 | F.T. | PM (Materiale Particellare) | 10 | 53,76 | |
| E.89 | Aspirazione vasche scarico emulsioni e oli esausti | 1500 | max e min | 8 | 120 | 960 | 3 | 0,0314 | A.D. | Composti organici volatili non metanici (COVNM) | 10 | 14,40 | 3 |
| E.91 | Tunnel carico argilla espansa sfusa | 15000 | max e min | 16 | 235 | 3760 | 9 | 0,32 | F.T. | PM (Materiale Particellare) | 10 | 564,00 | 12 |
| E.92 | Impianto insaccaggio argilla espansa | 17000 | max e min | 24 | 282 | 6768 | 8 | 0,38 | F.T. | PM (Materiale Particellare) | 10 | 1150,56 | 12 |
| E.93 | Nastri carico sfuso insacco e premiscelati | 54000 | max e min | 24 | 288 | 6912 | 18 | 0,71 | F.T. | PM (Materiale Particellare) | 10 | 3732,48 | 12 |
| E.94 | Carico argilla espansa 3-8 | 9000 | max e min | 6 | 235 | 1410 | 12 | 0,2 | F.T. | PM (Materiale Particellare) | 10 | 126,90 | |
| E.95 | Incrocio nastri trasp. argilla espansa verso deposito Tout-Venant | 9000 | max e min | 24 | 282 | 6768 | 8 | 0,2 | F.T. | PM (Materiale Particellare) | 10 | 609,12 | |
| E.96 | sili stoccaggio polveri elettrofritro E.32 | 5400 | max | 24 | 330 | 7920 | 20 | 0,14 | F.T. | PM (Materiale Particellare) | 10 | 427,68 | |
| E.97 | Cunicolo Rio | 9000 | max e min | 24 | 282 | 6768 | 8 | 0,2 | F.T. | PM (Materiale Particellare) | 10 | 609,12 | |
| E.98 | Silo FRT 0/1 | 2000 | max | 1 | 282 | 282 | 11 | 0,08 | F.T. | PM (Materiale Particellare) | 10 | 5,64 | |
| E.99 | Nastro scarico supero impianto di vagliatura | 7000 | max e min | 24 | 235 | 5640 | 11 | 0,14 | F.T. | PM (Materiale Particellare) | 10 | 394,80 | |
| E.100 | Miscelatore - Bisacco | 950 | max | 16 | 270 | 4320 | 10 | 0,022 | F.T. | PM (Materiale Particellare) | 10 | 41,04 | |
| E.101 | Gruppo Insacco - Impianto Bisacco | 2000 | max | 16 | 270 | 4320 | 6 | 0,049 | F.T. | PM (Materiale Particellare) | 10 | 86,40 | |
| E.102 | Silos stoccaggio leganti/filler - Ipianto Bisacco | 1000 | max | 16 | 270 | 4320 | 16 | 0,035 | F.T. | PM (Materiale Particellare) | 10 | 43,20 | |
| E.103 | Silos stoccaggio leganti/filler - Ipianto Bisacco | 1000 | max | 16 | 270 | 4320 | 16 | 0,035 | F.T. | PM (Materiale Particellare) | 10 | 43,20 | |
| E.104 | Silos stoccaggio leganti/filler - Ipianto Bisacco | 1000 | max | 16 | 270 | 4320 | 16 | 0,035 | F.T. | PM (Materiale Particellare) | 10 | 43,20 | |
| E.105 | Silos stoccaggio leganti/filler - Ipianto Bisacco | 1000 | max | 16 | 270 | 4320 | 16 | 0,035 | F.T. | PM (Materiale Particellare) | 10 | 43,20 | |
| E.106 | Silos stoccaggio anidrite | 1730 | max | 1 | 230 | 230 | 16,5 | 0,0314 | F.T. | PM (Materiale Particellare) | 10 | 3,98 | |
| E.107 | Mescolatore calce | 1600 | max | 16 | 270 | 4320 | 8,5 | 0,0314 | F.T. | PM (Materiale Particellare) | 10 | 69,12 | 12 |
| E.108 | Silos calce | 750 | max | 16 | 270 | 4320 | 16 | 0,01 | F.T. | PM (Materiale Particellare) | 10 | 32,40 | 12 |