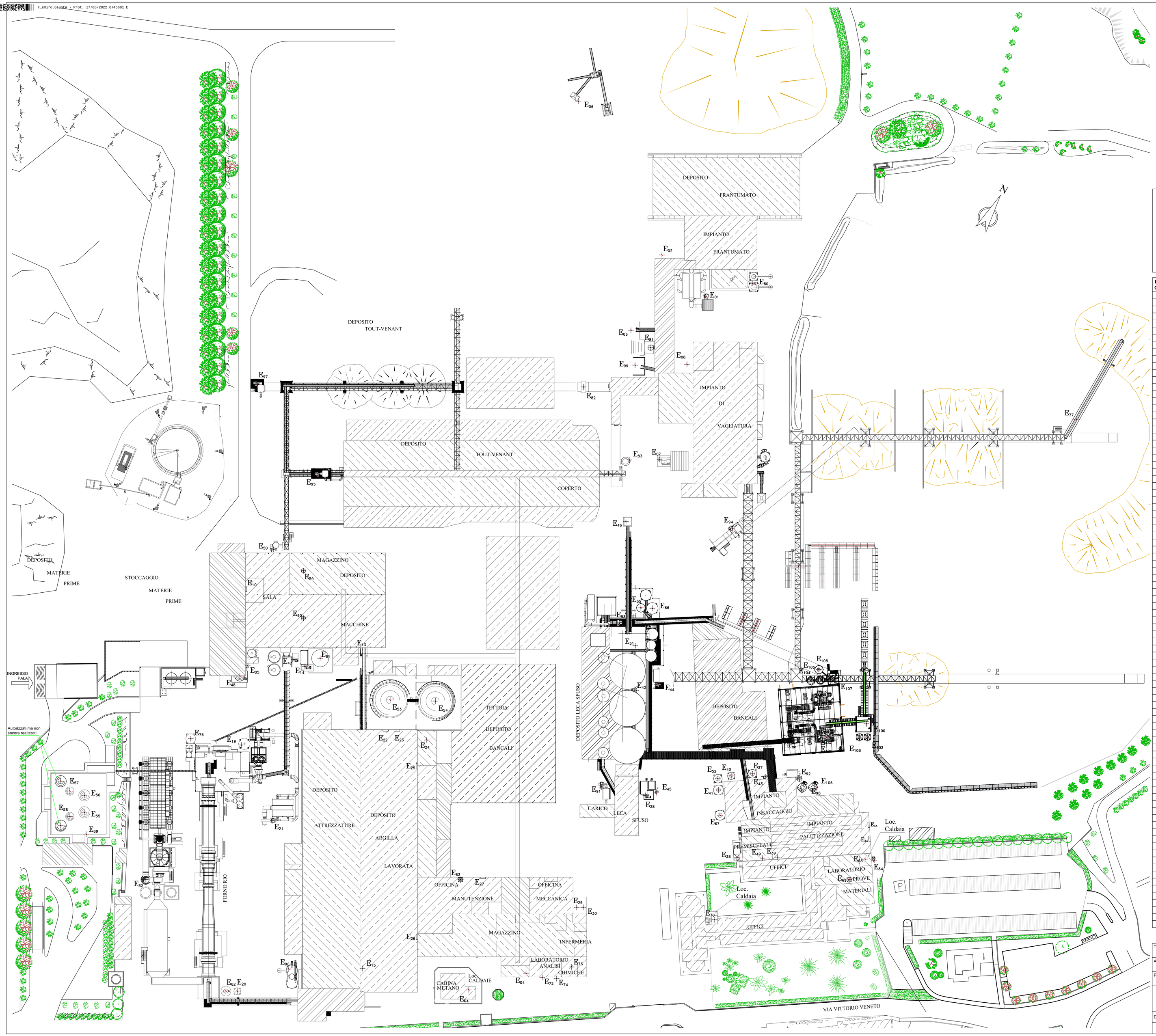
r_emiro.Giunta - Prot. 17/08/2022.0746601.E



LEGENDA

E_n _ IDENTIFICATIVO DEL PUNTO DI EMISSIONE

+ _ PUNTO DI EMISSIONE

[_ PUNTO DI EMISSIONE ASPIRATORE A MURO

⊠ _ PUNTO DI EMISSIONE CAPPA DI ASPIRAZIONE

⊕ _ PUNTO DI EMISSIONE VENTOLA MOTORIZZATA

EMISSIONE CONV.TA N.	DESCRIZIONE
E_{01}	Imp. Frantumazione
E_{02}	Aspiratore centralizzato frantumazione
E_{03}	Nastro scarlco supero Impianto Frantumazione
E_{04}	Gruppo elettrogeno diesel di emergenza potenzialità 56 CV (42 KW)
E_{05}	Motopompa diesel antincendio potenzialità 72 CV (53 KW)
E_{06}	Aspirazione impianto vagliatura esterno
E_{07}	Imp. Vagliatura
E_{08}	Aspiratore centralizzato Vagliatura
E_{10}	Ventola a parete per ricambio aria locale Sala Macchine
E_{13}	Ventola a parete per ricambio aria locale Sala Macchine
E_{14}	Linea lavorazione argilla sala macchine, laminatoi e trasporti
E_{15}	Depolverazione trasporto pneumatico dosatore perdita di peso
E_{19}	Silo calce magnesiaca
E_{20}	Silo Calce / Sorbalite
E_{21}	Raffreddatore
E_{22}	Ventola a parete per ricambio aria locale deposito argilla cruda lavorata dalla Sala Macchine
E_{23}	Ventola a parete per ricambio aria locale deposito argilla cruda lavorata dalla Sala Macchine
E_{24}	Generatore vapore a metano (potenzialità 1047 KW)
E_{25}	Ventola a parete per ricambio aria locale deposito argilla cruda lavorata dalla Sala Macchine
E_{26}	Ventola a parete per ricambio aria locale deposito argilla cruda lavorata dalla Sala Macchine
E_{27}	Officina manutenzione - Ventola a parete per ricambio aria locale
E_{28}	Nastri carico sfuso insacco e premiscelati
E_{29}	Pulivapor N. 1 lavaggio mezzi potenzialità 84 KWt
E_{30}	Pulivapor N. 2 lavaggio mezzi potenzialità 84 KWt
E_{32}	Forno Rio
E_{33}	Ventola a parete ricambio aria locale paletizzazione
E_{34}	Ventola a parete ricambio aria locale paletizzazione
E_{35}	Silo pietrisco
E_{37}	Silo cemento
E_{38}	Insaccaggio prodotti premiscelati
E_{39}	Tramoggie additivi
E_{40}	Silo cemento
E_{41}	Silo anidrite
E_{42}	Aspiratore centralizzato sili deposito argilla espansa
E_{43}	Aspiratore centralizzato reparto insaccaggio
E_{44}	Trasporto sabbia e pietrisco da sili a impianto premiscelati
E_{45}	Nastri carico sfuso insacco e premiscelati
E_{46}	Tramoggia carico sili frantumato
E_{47}	Linea lavorazione argilla sala macchine, molazze e trasporti
E_{48}	Silo raccolta polveri filtro a maniche E.32
E_{49}	Aspiratore centralizzato reparto premiscelati
E_{50}	Aspirazione nastri alimentazione molazze
E_{51}	Nastri carico sili frantumato
E_{52}	Silo filler
E_{53}	Serbatoio emulsioni oleose in S5 da 1.500 m^3
E_{54}	Serbatoio emulsioni oleose in S6 da 1.300 m^3
E_{55}	Serbatoio oli esausti in S1 da 100 m^3
E_{56}	Serbatoio oli esausti in S2 da 100 m^3
E_{57}	Serbatoio miscela emulsioni oleose e oli esausti in S3 da 50 m^3
E_{58}	Serbatoio miscela emulsioni oleose e oli esausti in S4 da 50 m^3
E_{59}	Torrino per ricambio aria locale magazzino e deposito posto allInterno della Sala Macchine
E_{60}	Torrino per ricambio aria locale Sala Macchine
E_{61}	Serbatoio olio combustibile
E_{62}	Silo calce
E_{63}	Saldatura officina manutenzione
E_{64}	Cabina decompressione metano (potenzialità 102,6 KW)
E_{66}	Sili sabbia e pietrisco
E_{67}	Silo cemento
E_{68}	Caldaia ad uso sanitario e riscaldamento uffici tecnici potenzialità 185 KW
E_{69}	Laboratorio prove materiali - cappa chimica
E_{70}	Caldaia ad uso sanitario e riscaldamento uffici amministrativi potenzialità 102,6 KW
E_{72}	Laboratorio chimico - Cappa chimica
E_{73}	Laboratorio chimico - Fiamma assorbimento atomico
E_{74}	Laboratorio chimico - Cappa chimica
E_{76}	Silo 2 dolomite
E_{77}	Nastro brandeggiante argilla espansa 0+2
E_{80}	Sili raccolta polveri trasporto pneumatico provenienti da vagliatura, frantumazione e stazione intermedia rilancio polveri
E_{81}	Tramoggia reintegro nastro alimentazione frantumazione
E_{82}	Tramoggia reintegro nastro alimentazione vagliatura
E_{83}	Stazione intermedia rilancio polveri
E_{84}	Laboratorio prove materiali
E_{89}	Scarico emulsioni e oli esausti a post-combustore spento, utilizzata in caso di emergenza
E_{91}	Tunnel carico argilla espansa sfusa
E_{92}	Impianto insaccaggio argilla espansa
E_{93}	Nastri di carico sfuso insacco e premiscelati
E_{94}	Carico argilla espansa 3+8
E_{95}	Cunicolo Taro e incrocio nastri di trasporto argilla espansa verso deposito Tout-venant
E_{96}	Sili stoccaggio polveri elettrofiltro E.32
E_{97}	Cunicolo Rio
E_{98}	Silo FRT 0/1
E_{99}	Nastro scarico supero impianto di vagliatura
E_{100}	Depolverazione mescolatore
E_{101}	Depolverazione gruppo insacco
E_{102}	Depolverazione silo leganti/filler
E_{103}	Depolverazione silo leganti/filler
E_{104}	Depolverazione silo leganti/filler
E_{105}	Depolverazione silo leganti/filler
E_{106}	Depolverazione silo anidrite
E_{107}	Mescolatore calce
E_{108}	Silo Calce

Titolo	STABILIMENTO DI RUBBIANO (PR)	DIS. I II V F
Assieme	PUNTI DI EMISSIONE – STATO ATTUALE	Tav. L_1002
Particolare	VISTA PLANIMETRICA	Scala 1:500

Laterlite S.P.A.
Via Vittorio Veneto, 30
43045 Rubbiano di Fornovo (PR) - ITALY
Tel. 05 254 198 - Fax. 0525 419 988
E-MAIL: laterlite@leca.it

Data 29/07/2022	Dis.	Controllo	sostituisce il n° F_2539
		COPIE	sostituito dal n°

Questo disegno e' di nostra proprieta' riservato a termini di legge e ne e' vietata la riproduzione anche parziale senza nostra autorizzazione scritta