Scheda A

IDENTIFICAZIONE DELL'IMPIANTO

Denominazione e sede dell'impianto: GENERA PROJECT SRL n° REA RM-1531056

Comune	**FIORANO MODENESE**	cod	**41042**	Prov.	**MO**
Frazione o località					
via e n. civico	**VIAZZA, 30**				
Telefono		fax		e-mail	
Coordinate (centroide impianto)	UTM32		E		N

Gestore dell'impianto

Nome	**PAOLO ALBERTO**	Cognome	**POTENZA**		
nato a	**MILANO**	prov. (**MI**)	il	**06-12-1972**	
Residente per la carica in	**ROMA**	prov. (**RM**)			
via e n. civico	**ALBERTO CARONICINI, N.45**				
Telefono		fax		e-mail	
Cell. (facoltativo)					

Referente IPPC

Nome	**GIANLUCA**	Cognome	**SAVIGNI**		
Telefono	**059 930110**	fax		e-mail	**gianluca.savigni@lstservizi.com**
Cell. (facoltativo)	**335 6412883**				
Indirizzo ufficio (se diverso da quello dell'impianto)	Comune **SAN CESARIO SUL PANARO**		Prov. (**MO**)	Via e	
	n. civico **VIA MODENESE 314/B**				

Sede legale (Società madre).

La sede dell'impianto coincide con la sede legale? NO La sede legale (Soc. Madre) è in territorio Italiano? SI

Comune	**ROMA**	Cod	**00197**	Prov.	**RM**
Frazione o località					
via e n. civico	**VIA ALBERTO CARONCINI, N. 45**				
Telefono		fax		e-mail	
Partita IVA e C.F.	**14571621003**	N°Iscrizione al registro imprese c/o la C.C.I.A.A 14571621003			

Responsabile legale della Società madre

Nome	**PAOLO ALBERTO**		Cognome	**POTENZA**	
nato a	**MILANO**		prov. (**MI**)	il	**06-12-1972**
Residente per la carica in	**ROMA**		prov. (**RM**)		
via e n. civico	**ALBERTO CARONICNI, N.45**				
Telefono		fax		e-mail	
Cell. (facoltativo)					

Scheda A

IDENTIFICAZIONE DELL'ATTIVITA'

Tab. A.1 L'attività rientra nell'allegato 1 della direttiva 96/61/CE ☐ **SI** ☒ **NO**

Denominazione dell'attività	**Produzione di energia mediante impianto di cogenerazione**	
Codice IPPC	Classificazione IPPC	
Codice NOSE-P	Classificazione NOSE-P	
Codice NACE	Classificazione NACE	
Codice ISTAT	Classificazione ISTAT	
NOTE SULLE ATTIVITA' ACCESSORIE: L'installazione si configura come attività accessoria dello stabilimento ceramico codice IPPC 3.5 "Fabbricazione prodotti ceramici mediante cottura con una capacità di produzione di oltre 75 tonnellate al giorno"		

Superficie totale: **360** m^2
Superficie coperta: **220** m^2
Superficie scoperta impermeabilizzata: **140** m^2
Numero totale addetti: **0***

*Nel sito, nella condizione di esercizio ordinario non saranno presenti addetti, si realizzerà esclusivamente un controllo da remoto dell'impianto

Turni di lavoro
1 - dalle alle
2 - dalle alle
3 - dalle alle
4 - dalle alle

L'azienda si avvale di terzisti? ☐ SI ☒ NO

Numero totale di addetti stagionali: **NO**

Periodicità utilizzo lavoratori stagionali:		Gen	Feb	Mar	Apr	Mag	Giu	Lug	Ago	Set	Ott	Nov	Dic
		☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

Periodicità dell'attività: Tutto l'anno SI

Se **NO** specificare i mesi di Attività		Gen	Feb	Mar	Apr	Mag	Giu	Lug	Ago	Set	Ott	Nov	Dic
		☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

Periodicità settimanale: Lun.☒ Mar.☒ Mer.☒ Gio.☒ Ven.☒ Sab.☒ Dom.☒

Anno di inizio dell'attività: **2023**

Scheda B

AUTORIZZAZIONI VIGENTI DELL'IMPIANTO E CERTIFICAZIONI AMBIENTALI, E INTERVENTI AMBIENTALI IN ATTO.

B.1. Quadro Autorizzatorio – Certificazioni Ambientali

Elenco delle autorizzazioni e/o certificazioni rilasciate dagli enti competenti riferite all'impianto oggetto della presente domanda e vigenti all'atto della presentazione della domanda.

Tab. B.1.1

Autorizzazioni Ambientali Settoriali dell'impianto in oggetto.
L'installazione in oggetto, è una nuova attività all'interno di uno stabilimento autorizzato come segue:

Settore Interessato	Autorità che ha rilasciato l'autorizzazione	Numero Autorizzazione / Data di emissione	NOTE
AIA	**ARPAE SAC**	DET-AMB-2017-395 **27.01.2017**	**Modificata successivamente con:** DET-AMB-2018-6655 del 18/12/2018, DET-AMB-2018-1617 del 04/04/2018, DET-AMB-2018-5123 del 05/10/2018, DET-AMB-2021-2098 del 30/04/2021, DET-AMB-2022-5298 del 17/10/2022.
ISCRIZIONE REGISTRO RECUPERO RIFIUT	**Provincia di Modena**	**FIO026/01** **11.07.2013**	

Scheda B

Tab. B.1.2

Altre Autorizzazioni nulla osta e/o altri adempimenti ambientali

NESSUNA

Tab. B.1.3

Certificazioni Ambientali e/o di Sistema e di Prodotto

NESSUNA

Scheda B

B.2. Situazione Iniziale

SI VEDA STABILIMENTO ITA SPA

Scheda B
B.3. Bonifiche effettuate

Tab. B.3

NESSUNA BONIFICA EFFETTUATA

B.4. Bonifiche in corso

Tab. B.4

NESSUNA BONIFICA IN CORSO

SCHEDA C
SEZIONE MATERIE PRIME E DI SERVIZIO/AUSILIARIE

Materie prime e di servizio/ausiliarie utilizzate nell'impianto soggetto a IPPC relative all'anno solare precedente alla presentazione della domanda. Per compilare correttamente la tabella non considerare l'acqua come materia prima; essa verrà computata nella SCHEDA F.

Tab. C.1 Materie Prime

N. Progressivo	Tipo di Materia prima (nome commerciale)	Località di provenienza	Quantità annua t/anno m^3/anno	Scheda di sicurezza	Numero CAS	Frasi di Rischio	Stato Fisico	Modalità di Stoccaggio	Funzione di utilizzo	Riferimento allo schema a blocchi del Processo (All. 4.n), fase/reparto
1	Olio lubrificante	Italia	6187 kg/anno	c/o impianto	Varie	Nessuna	liquido	Serbatoio fuori terra	Lubrificazione motore	Produzione energia
2	Urea	Italia	55370 l/anno	c/o impianto	Varie	Nessuna	liquido	Serbatoio fuori terra	Abbattimento NOx	Abbattimento inquinanti fumi

Le schede di sicurezza saranno conservate presso l'impianto a disposizione degli operatori e delle autorità in caso di verifiche.

Tab. C.2 - Logistica di approvvigionamento delle materie prime

	Esterno all'impianto		Interno all'impianto				
N. Progressivo	**Mezzo di trasporto o tipo di approvvigionamento**	**Frequenza dei movimenti**	**Mezzo di trasporto**	**Frequenza dei movimenti**	**Riferimento Scheda E Emissioni Diffuse/Fuggitive**		**Se SI Riferim Tab. n°**
1	**Autocarro**	**1/anno** ☒ **Stimata** ☐ **Misurata**	**NON PREVISTA**	☐ **Stimata** ☐ **Misurata**	☐ SI	☐ NO	
2	**Autocarro**	**10/anno** ☒ **Stimata** ☐ **Misurata**	**NON PREVISTA**	☐ **Stimata** ☐ **Misurata**	☐ SI	☐ NO	
		☐ **Stimata** ☐ **Misurata**	[1]	☐ **Stimata** ☐ **Misurata**	☐ SI	☐ NO	

Scheda C

Con riferimento solo alle fasi di stoccaggio e trasporto interno indicare, per ogni materia prima, gli impatti e le mitigazioni/cautele adottate nelle varie matrici ambientali. Questa è una scheda riassuntiva delle successive.

Tab. C.3

	Emissioni in atmosfera						Emissioni Liquide						Rumore						Rifiuti					
	Emissioni in aria			Sistema di Contenimento			Emissioni idriche			Sistema di Contenimento			Emissioni sonore			Sistema d contenimento			Rifiuti prodotti			Sistema di contenimento		
N. Progr.	NO	SI	Se SI Rif. Scheda compilata	NO	SI	Se SI rif. Scheda compilata	NO	SI	Se SI rif. Scheda compilata	NO	SI	Se SI rif. Scheda compilata	NO	SI	Se SI rif. Scheda compilata	NO	SI	Se SI rif. Scheda compilata	NO	SI	Se SI rif. Scheda compilata	NO	SI	Se SI rif. Scheda compil.
1	☒	☐		☒	☐		☐	☒		☐	☒		☒	☐		☒	☐		☐	☒		☐	☒	
2	☒	☐		☒	☐		☐	☒		☐	☒		☒	☐		☒	☐		☐	☒		☐	☒	
	☐	☐		☐	☐		☐	☐		☐	☐		☐	☐		☐	☐		☐	☐		☐	☐	

Scheda C
DESCRIZIONE E CARATTERISTICHE DEGLI IMBALLAGGI

Tab. C.4.

Tipologia					
Descrizione		Quantità		Materia prima di Provenienza	Riferimento Scheda I
		t/anno	m^3/anno		
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					

NOTE:
DURANTE LE LAVORAZIONI LE MATERIE PRIME ELENCATE NON VENGNO IMBALLATE, MA SONO CONTENUTE IN SERBATOI FUORI TERRA ED UTILIZZATE CON TUBAZIONI DI TRASPORTO AUTOMATICHE.

SCHEDA E
EMISSIONI IN ATMOSFERA

Nella planimetria dell'impianto (Allegato 3A) devono essere individuati gli spazi occupati da ciascuna macchina e/o linea contraddistinte con la sigla M1, M2, M3, ……, M_n. I condotti di scarico delle emissioni convogliate saranno contraddistinti con la sigla E1, E2, E3, ……, E_n; se necessario, si possono aggiungere più tabelle.

Emissioni convogliate in atmosfera generate da:

[1] Materie Prime ☐

[2] Fase/reparto ☒ COGENERATORE

[3] Prodotto/Intermedio ☐

Tab. E.1. COGENERATORE

Sigla dei condotti (punti) di scarico	E 54	E	E	E	E
Portata misurata media (Nm^3/h)	**17795**				
Portata Massima (Nm^3/h)	**18200**				
Temperatura aeriforme (°C)	**456**				
Inquinanti (vedi Tab. E2): (mg/Nm^3)					
Ossidi di azoto come NO_2	**<95***				
Monossido di carbonio	**<240***				
Polveri totali	**<50***				
Biossido di zolfo	**<15***				
Sistemi di contenimento delle emissioni.	☒ Si ☐ No	☐ Si ☐ No	☐ Si ☐ No	☐ Si ☐ No	☐ Si ☐ No
Se **SI** riferimento scheda sistemi di contenimento	**Tab. E 3 1**	**Tab. E 3**	**Tab. E 3**	**Tab. E 3**	**Tab. E 3**
Monitoraggio in continuo delle emissioni (S.M.E.)	☐ Si ☒ No	☐ Si ☐ No	☐ Si ☐ No	☐ Si ☐ No	☐ Si ☐ No
Durata emissione (ore/giorno e giorni/anno)	**Saltuaria****				
Durata Giorni/settimana					
Velocità dell'effluente (m/s)					
Altezza dal suolo della sezione di uscita del condotto di scarico (m)	**16**				
Altezza dal colmo del tetto della sezione di uscita del condotto di scarico (m)	**9,5*****				
Area della sezione di uscita Del condotto di scarico (m^2)	**0,502**				
Coordinate Geografiche UTM 32	4933979 E	E	E	E	E
	646649 N	N	N	N	N

* riferiti ad un tenore di ossigeno del 15%
** in caso di mancato funzionamento di entrambi gli atomizzatori ITA SpA
***da cabinato del cogeneratore

Scheda E

In riferimento alle emissioni presenti nella precedente tabella E.1…2…3…, descrivere per ogni emissione le linee e/o le macchine e/o le fasi che contribuiscono significativamente alle emissione stessa utilizzando la seguente tabella E.2. Se non si dispone delle informazioni necessarie in essa richiesta, si dovrà utilizzare la relazione tecnica per descrivere le componenti che danno origine alle emissione convogliata, stimandone la relativa importanza.

Tab. E.2. COGENERATORE

Sigla di identificazione	**M1**	
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	**COGENERATORE**	
Funzione macchina/e	**COGENERATORE**	
Portata aeriforme (Nm^3/h)	**18200**	
Temperatura aeriforme (°C)	**456**	
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	**SALTUARIO**	
Inquinante	Conc. (mg/Nm^3)	%sul tot. E
Ossidi di azoto come NO_2	**<95* Stimata**	**100% Calcolata**
Monossido di carbonio	**<240* Stimata**	**100% Calcolata**
Polveri totali	**<50* Stimata**	**100% Calcolata**
Biossido di zolfo	**<15* Stimata**	**100% Calcolata**

*** con riferimento ad un tenore di ossigeno pari al 15%**

Scheda E

SISTEMI DI CONTENIMENTO

Tab. E 3. Sistemi di contenimento delle emissioni in atmosfera asserviti all'emissione convogliata denominata **E 54**

Fase/reparto	**Cgeneratore**					
Tipologia del sistema	**Ossidazione+SCR**					
Componente e/o stadio del/dei sistema/i di contenimento	**Catalizzatore ossidativo per CO** **Sistema SCR per NO_2**					
Portata max di progetto (Nm^3/h)	**18200**					
Portata effettiva dell'effluente (Nm^3/h)	**18200**					
Concentrazione degli inquinanti (mg/Nm^3)	a monte	a valle	a monte	a valle	a monte	a valle
Ossidi di azoto come NO_2	**Scelta**	**<95* Stimata**	**Scelta**	**Scelta**	**Scelta**	**Scelta**
Monossido di carbonio	**Scelta**	**<240* Stimata**	**Scelta**	**Scelta**	**Scelta**	**Scelta**
Polveri totali	**Scelta**	**<50* Stimata**	**Scelta**	**Scelta**	**Scelta**	**Scelta**
Biossido di zolfo	**Scelta**	**<15* Stimata**	**Scelta**	**Scelta**	**Scelta**	**Scelta**
Rendimento medio garantito (%)						

Rifiuti prodotti dal sistema	Cod. C.E.R.	kg/d	t/anno	kg/d	t/anno	kg/d	T/anno	Rif. Sch. I
nessuno								

Perdita di carico (mm c.a.)						
Consumo d'acqua (m^3/h)	**nessuno scelta**		**scelta**		**scelta**	
Consumo di energia	☐ oraria	Unità di Misura [2]		Unità di Misura[3]		Unità di Misura [4]

[2] Elenco a discesa
[3] Elenco a discesa
[4] Elenco a discesa

	☐ annua				☐ oraria ☐ annua				☐ oraria ☐ annua			
Gruppo di continuità	☐	SI	☒	NO	☐	SI	☐	NO	☐	SI	☐	NO
Tipo di combustibile												
Sistema di riserva	☐	SI	☒	NO	☐	SI	☐	NO	☐	SI	☐	NO
Trattamento acque e/o fanghi di risulta	☐	SI	☒	NO	☐	SI	☐	NO	☐	SI	☐	NO
Sistema di Monitoraggio in continuo delle Emissioni*	☐	SI	☒	NO	☐	SI	☐	NO	☐	SI	☐	NO
Manutenzione (ore/anno)	**Scelta**				**Scelta**				**Scelta**			

*Per la descrizione del Sistema di Monitoraggio in continuo delle Emissioni fare riferimento alle specifiche linee guida.

Scheda E

Emissioni Diffuse per Materiali Polverulenti

L'INSTALLAZIONE OGGETTO DELL'ISTANZA NON PREVEDE EMISSIONI DIFFUSE PER MATERIALI POLVERULENTI

Emissioni diffuse in atmosfera generate da:

[1] Materie Prime ☐ ⇨ Riferimento Scheda **C** N° progressivo della **Tab. C** _____

[2] Fase/reparto ☐ ⇨ Riferimento Schema a Blocchi (allegato n° 4) _____

[3] Prodotto/Intermedio ☐ ⇨ Riferimento Scheda **D Tab. D 2** _____

Tab. E.4

Tipologia della Sorgente	**N° Sorgenti** (Con Rifer. Alleg. 3D)	**Caratteristiche dimensionali della struttura di contenimento e/o del cumulo**	**Descrizione delle misure esistenti di contenimento**	**Caratteristiche del materiale stoccato**	**Frequenza della movimentazione n°/giorno per giorni/anno**		**Flusso di massa (eventuale)** ton/anno	**Logistica di movimentazione**
					n°/giorno	**gg/anno**		
Cumuli esterni							☐ Stimata ☐ Misurata ☐ Calcolata	
					n°/giorno	**gg/anno**		
Cumuli interni							☐ Stimata ☐ Misurata ☐ Calcolata	

Scheda E

Emissioni diffuse in atmosfera generate da:

L'INSTALLAZIONE OGGETTO DELL'ISTANZA NON PREVEDE EMISSIONI DIFFUSE

[1] Materie Prime ☐ ⇒ Riferimento Scheda **C** N° progressivo della **Tab. C** _____

[2] Fase/reparto ☐ ⇒ Riferimento Schema a Blocchi (allegato n° 4) _____

[3] Prodotto/Intermedio ☐ ⇒ Riferimento Scheda **D Tab. D 2** _____

Tab. E.5 Nome sostanza:_____

Tipologia della Sorgente	**N° Sorgenti** (Con Rifer. Allegato n° 3 A & D)	**Caratteristiche dimensionali della sorgente**	**Descrizione delle misure esistenti di contenimento**	**Frequenza della movimentazione n°/giorno per giorni/anno**		**Flusso di massa (eventuale)** ton/anno
				n°/giorno	**gg/anno**	
Serbatoi Contenitori (riempimento/svuotamento)						☐ Stimata ☐ Misurata ☐ Calcolata
				n°/giorno	**gg/anno**	
Ventilazione di edifici/depositi						☐ Stimata ☐ Misurata ☐ Calcolata

Scheda E

Emissioni Fuggitive

L'INSTALLAZIONE OGGETTO DELL'ISTANZA NON PREVEDE EMISSIONI FUGGITIVE

Emissioni fuggitive in atmosfera generate da:

[1] Materie Prime ☐ ⇒ Riferimento Scheda **C** N° progressivo della **Tab. C** _____

[2] Fase/reparto ☐ ⇒ Riferimento Schema a Blocchi (allegato n° 4) _____

[3] Prodotto/Intermedio ☐ ⇒ Riferimento Scheda **D Tab. D 2** _____

Tab. E.6 Nome sostanza:_____

Tipologia della Sorgente	N° Sorgenti	Stato fisico sostanza	Tempo di funzionamento h/gg o gg/anno	Flusso di massa kg/anno	Età del componente (sul 50° percentile)	Frequenza di manutenzione/controllo
		☐Gas			☐5 anni ☐10 anni ☐20 anni	
		☐LL			☐5 anni ☐10 anni ☐20 anni	
		☐HL			☐5 anni ☐10 anni ☐20 anni	
Totale (da riportare in Tab. E 7)						

Scheda E

Emissioni in atmosfera

EMISSIONI **TOTALI** DELL'IMPIANTO COMPRENSIVE DELLE EMISSIONI CONVOGLIATE, FUGGITIVE, DIFFUSE.

Tab. E.7

Inquinante	CONVOGLIATE Flusso di massa/anno Ton/anno	**Metodo Applicato** ➢ Stimato ➢ Calcolato ➢ Misurato	DIFFUSE [Tab. E 4 +Tab. E 5] Flusso di massa/anno ton/anno	**Metodo Applicato** ➢ Stimato ➢ Calcolato ➢ Misurato	FUGGITVE [Tab. E 6] Flusso di massa/anno ton/anno	**Metodo Applicato** ➢ Stimato ➢ Calcolato ➢ Misurato	**Totale** t/anno
Ossidi di azoto come NO_2	**<24,90**	**STIMATO**	**0**	**STIMATO**	**0**	**STIMATO**	
Monossido di carbonio	**<62,90**	**STIMATO**	**0**	**STIMATO**	**0**	**STIMATO**	
Polveri totali	**<13,10**	**STIMATO**	**0**	**STIMATO**	**0**	**STIMATO**	
Biossido di zolfo	**<3,93**	**STIMATO**	**0**	**STIMATO**	**0**	**STIMATO**	
			0	**STIMATO**	**0**	**STIMATO**	
			0	**STIMATO**	**0**	**STIMATO**	
			0	**STIMATO**	**0**	**STIMATO**	
			0	**STIMATO**	**0**	**STIMATO**	

NOTE:
I valori riportati in tabella, si riferiscono al flusso di massa calcolato alle massime concentrazioni autorizzate considerando un tenore di ossigeno medio nell'effluente del 9%, per un funzionamento del cogeneratore di 7350 ore /anno in assenza del convogliamento dei fumi agli atomizzatori di ITA Spa.
Il funzionamento del camino E54 è difficilmente prevedibile, poiché tale emissione sarà attiva solamente in caso di fermo degli atomizzatori di ITA e necessità di mantenere in funzionamento il motore per motivi tecnici.
Le concentrazioni reali al camino E54 saranno significativamente inferiori a quelle autorizzate, per quanto riguarda il CO, le polveri e gli ossidi di zolfo.
Per il CO si stima una concentrazione pari a 75 mg/Nm^3 con tenore di ossigeno pari al 9%, che porta ad un flusso di massa di 9,83 t/anno.
Le polveri e gli ossidi di zolfo si ritengono non significativi poiché la miscela che alimenta il cogeneratore è priva di tali sostanze inquinanti.

SCHEDA F
RISORSA IDRICA

Approvvigionamento idrico per l'impianto IPPC

L'INSTALLAZIONE OGGETTO DELL'ISTANZA PREVEDE ALLACCIO ALLA RETE DI APPROVVIGIONAMENTO DI ITA SPA, PER USI MINIMI E SALTUARI LEGATI A LAVAGGI E RABBOCCO CIRCUITI

Tab. F.1

Fonte	**Identificazione/denominazione della fonte**	**Volume acqua totale annuo**			**Fase/reparto**	**Prelievo nei periodi di punta**		**Numero giorni di punta**	**Numero mesi di punta**
		acque industriali		usi domestici [5]	Riferimento Schema a Blocchi all. 4	Acque industriali			
		processo m^3	Raffreddamento m^3	m^3		processo m^3	raffreddamento m^3		
Acquedotto	RETE IDRICA ITA SPA								
Acquedotto industriale									
Pozzo									
Corso d'acqua [6]									

[5] In assenza di dati misurati, si può assumere che un addetto è uguale a 1/2 abitante equivalente, all'incirca pari a 100/125 litri di acqua consumata.
[6] Specificare il nome del corso d'acqua

Acqua lacustre [7]									
Sorgente									
Recupero acque meteoriche									
Altro (Specificare)									

[7] Specificare il nome del bacino

SCHEDA H
EMISSIONI - RUMORE

ALLEGARE LA DOCUMENTAZIONE DI PREVISIONE DI IMPATTO ACUSTICO SECONDO LA DELIBERA DELLA GIUNTA REGIONALE N° 673/2004

SCHEDA I
RIFIUTI

Indicare la sezione dov'è prodotto o proviene il rifiuto a cui è riferita la tabella sottostante:

[1] Materie prime ☐

[2] Fase/reparto ☒ COGENERATORE

[3] Prodotto ☐

[4] Conferito da terzi ☐

Tab. I.1. [2] Fase/reparto COGENERATORE

Descrizione rifiuto		Quantità				Attività di Provenienza	Codice C.E.R.	Stato Fisico	Destinazione	Caratteristiche chimiche per classificare il rifiuto come pericoloso
		Pericolosi		Non Pericolosi						
		t/anno	m^3/anno	t/anno	m^3/anno					
1	**OLIO LUBRIFICANTE ESAUSTO**	**200**				**COGENERATORE**	**130206***	**LIQUIDO**	**RECUPERO**	**HP14**
2	**CONDENSE COMPRESSORI**			**1000**		**COGENERATORE**	**161002**	**LIQUIDO**	**SMALTIMENTO**	

Scheda I

SISTEMI DI GESTIONE DEI RIFIUTI

Tab. I.2 **[2] Fase/reparto COGENERATORE**

Caratteristiche del deposito											
Tipo di Deposito	**Descrizione rifiuto**		**Quantità**				**Caratteristica area del Deposito**	**Riferimento Planimetria Alleg. 3D**	**Capacità del deposito (m^3)**	**Modalità di gestione deposito**	**Destinazione successiva**
			pericolosi		**non pericolosi**						
			t/anno	m^3/anno	t/anno	m^3/anno					
deposito tem	1	OLIO ESAUSTO	**200**				**COPERTO**			**FUSTI**	**recupero esterno**
deposito tem	2	CONDENSA COPRESSORI			**1000**		**altro (specificare n**		**2**	**vasca interrata**	**smaltimento esterno**
	3										

+

Scheda I
SISTEMI DI CONTENIMENTO DEI RIFIUTI

Tab. I.3.

Operazioni di smaltimento

Localizzazione Dello smaltimento		Descrizione rifiuto	Tipo di smaltimento [8]

[8] Elenco: definizione d.lgs 22/97 da D1 a D15

Scheda I

Sistemi di contenimento dei rifiuti

Tab. I.4.

Operazioni di recupero

Localizzazione del recupero [9]	Descrizione rifiuto		Quantità		Tipo di recupero [10]	Procedura semplificata Rifiuti non Pericolosi (D.M. 5.02.1998) [11]		Procedura semplificata Rifiuti Pericolosi (Decreto n.161 del 12/06/2002 – Alleg. 1)	
			t/anno	m^3/anno		SI / NO	codice tipologia	SI / NO	codice tipologia
	1					☐ SI ☐ NO		☐ SI ☐ NO	
	2					☐ SI ☐ NO		☐ SI ☐ NO	
	3					☐ SI ☐ NO		☐ SI ☐ NO	
	4					☐ SI ☐ NO		☐ SI ☐ NO	
	5					☐ SI ☐ NO		☐ SI ☐ NO	
	6					☐ SI ☐ NO		☐ SI ☐ NO	

Note:

[9] Elenco: Interno, esterno

[10] Elenco: da R1 a R13

[11] La tipologia di recupero in procedura semplificata può essere dedotto dagli allegati 1 e 2 al D.M. 5 febbraio 1998, pubblicato sulla G.U. n. 88 del 16.04.1998

SCHEDA L
ENERGIA

Energia prodotta e consumata nell'intero impianto (per le caratteristiche delle unità di produzione di energia compilare la Tab. L.5)
Produzione e consumo complessivi di energia (termica, elettrica e/o cogenerazione)

Tab. L.1. - Produzione di energia

Fase/Reparto	PRODUZIONE						
	Energia termica			Energia elettrica e/o cogenerazione			
	potenza termica nominale	**Produzione annua**	**Ceduta a Terzi**	**Potenza elettrica** nominale	**produzione annua**		**Ceduta a Terzi**
	➢ kW_{th} ➢ GJ ➢ TEP	➢ MW_{th} ➢ GJ ➢ TEP	➢ MW_{th} ➢ GJ ➢ TEP	➢ kW ➢ GJ ➢ TEP	Elettrica ➢ MWh ➢ GJ ➢ TEP	Termica ➢ MW_{th} ➢ GJ ➢ TEP	➢ MWh ➢ GJ ➢ TEP
cogeneratore				**4300 kW**	**27662 MW**	**28.539 MWth**	**27.662+28539 MWh**
Totale				**4300**	**27.662**	**28.539**	**56.201**

Tab. L.2. - Consumo di energia

L'energia elettrica prodotta indicata in Tab. L.1. è al netto degli autoconsumi elettrici

Fase/Reparto	CONSUMO								
	Termica			Elettrica			Cogenerazione		
	Oraria ➢ kW_{th} ➢ GJ ➢ TEP	Annua ➢ MW_th ➢ GJ ➢ TEP	Autoconsumo (anno) ➢ kWh ➢ GJ ➢ TEP	Oraria ➢ kWh ➢ GJ ➢ TEP	Annua ➢ MWh ➢ GJ ➢ TEP	Autoconsumo (anno) ➢ MWh ➢ GJ ➢ TEP	Oraria ➢ kW ➢ GJ ➢ TEP	Annua ➢ MWh ➢ GJ ➢ TEP	Autoconsumo (anno) ➢ MW_th ➢ GJ ➢ TEP
COGENERAZIONE	**Scelta**	**Scelta**	**Scelta**	**Scelta**	**Scelta**	**Scelta**	9809 **kW**	66.815 **MWh**	66.815 **MWh**
Totale	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**9809**	**66815**	**66815**

SCHEDA L

Produzione di energia e calore con riferimento alle unità termiche e ai relativi punti di emissione in atmosfera.

[1] Materie Prime ☐

[2] Fase/reparto ☒ COGENERATORE

[3] Prodotto/Intermedio ☐

Tab. L.3. [2] Fase/reparto .

Sigla		Energia termica		Energia elettrica			Cogenerazione			Combustibile		Funzion-amento Ore/anno
Unità Termica	Emissione	Potenza termica nominale	Produzione annua	Potenza elettrica nominale	Produzione annua		Potenza elettrica nominale	Produzione annua		Tipo	Consumo orario	
		➢ KW_{th} ➢ GJ ➢ TEP	➢ MW_{th} ➢ GJ ➢ TEP	➢ kW ➢ GJ ➢ TEP	Elettrica ➢ MWh ➢ GJ ➢ TEP	Nominale ➢ kW ➢ GJ ➢ TEP	➢ kW ➢ GJ ➢ TEP	Elettrica ➢ MWh ➢ GJ ➢ TEP	Nominale ➢ kW ➢ GJ ➢ TEP		➢ kg/h ➢ m^3/h	
M 1	**E 54**	**Scelta**	**Scelta**	**Scelta**	**Scelta**	**Scelta**	4300 **kW**	27662 **MWh**	4300 **kW**	**metano**	**1028 m3/h**	7350

NOTE:

Segue SCHEDA L

Consumo energetico specifico. Riempire la tabella riportando i dati per ciascun prodotto finito.

L'INSTALLAZIONE OGGETTO DELL'ISTANZA NON HA PRODUZIONE DI PRODOTTI FINITI

Tab. L.4 . [12]

Prodotto Finito (Rif. Schema a blocchi allegato n° 4) [13]	**Unità di misura del prodotto**	**Consumo di energia per unità di prodotto vendibile**		
		Termica ➢ kW_{th} ➢ GJ ➢ TEP	Elettrica ➢ kWh ➢ GJ ➢ TEP	Totale ➢ KWh ➢ GJ ➢ TEP
		Scelta	Scelta	Scelta
		Scelta	Scelta	Scelta
		Scelta	Scelta	Scelta
		Scelta	Scelta	Scelta

NOTE:

[12] Elenco a discesa numerato.
[13] Identificare il prodotto o manufatto finale

Segue SCHEDA L

Caratteristiche delle unità termiche di produzione energia.

Per ogni singola unità di produzione energia (termica/elettrica) compilare la tabella di seguito riportata identificandola L 5.1, L 5.2, L 5.3, …….., L 5.n.

Tab. L.5. 1

Sigla dell'unità (rifer. alla planimetria 3A)	**M 1**
Identificazione dell'attività	COGENERAZIONE
Costruttore	**MWM**
Modello	TCG 2032 V16
Anno di costruzione	INSTALLAZIONE 2023
Tipo di macchina	motore a combustione interna
Tipo di generatore	elettrico
Tipo di impiego	produzione di energia per proce
Fluido termovettore	acqua+FUMI
Temperatura camera di combustione (°C)	
Rendimento %	43,8*
Sigla dell'emissione (rifer. Alla planimetria 3A e alla Tabb. E.1. e seguenti)	**E 54**

Note:
*il rendimento indicato si riferisce all'energia elettrica