



SPECIFICA TECNICA ST 97515/01

SEPARATORE A MAGNETI PERMANENTI A NASTRO ns. tipo SM 65/65 atto ad essere installato trasversalmente (*) su nastro trasportatore in gomma avente larghezza 650 mm e velocità 1 mt/s per l'estrazione di intrusioni ferromagnetiche, dimensioni varie dal materiale di processo (inerti da riciclaggio), pezzatura 0÷100 mm, strato teorico medio di materiale 120 mm, distanza utile d'installazione (da fondo nastro) max 200 mm ed avente le seguenti caratteristiche costruttive:

(*) Nel caso d'installazione longitudinale sul punto di scarico del trasportatore, è necessario che il rullo di testa dello stesso sia realizzato con materiali amagnetici (Inox AISI 304)

Nel caso d'installazione ortogonale è necessario che il separatore magnetico sia posto tra una terna e l'altra di rulli e non sopra una di esse.

- Magnete con struttura a mantello in acciaio speciale per dinamo ad elevata permeabilità.
- Magneti in "Sr-Ferrite" ad elevata induzione magnetica e grande forza coercitiva.
- Custodia di chiusura in acciaio inox 18/8 AISI 304 amagnetico.
- Dimensioni del magnete mm 800 x 620 x 225 sp.
- Garanzia di magnetizzazione: 20 anni.

NASTRO estrattore in gomma nera antiabrasiva tipo Classe 200 con 2 tele in fibra sintetica ad alta resistenza; copertura mm 3 + 1, confezione ad anello con listelli stampati diritti da mm 25 x 40, passo listelli mm 460, carico di lavoro del nastro Kg/cm 20, dim. mm 3400 x 650.

MOTORIDUTTORE a vite senza fine con albero cavo calettato direttamente sull'albero del tamburo motore, tipo MI 90 P pendolare con braccio di reazione, giri in uscita 70/1'. Completo di:
Motore da KW 1,5, alimentazione trifase V 220/380 Hz. 50, grado di protezione IP 55.

TAMBURI motore e tenditore Ø mm 240 x 750 di lunghezza, completi di albero in acciaio speciale.

I tamburi sono montati su supporti con cuscinetti autoallineanti in esecuzione stagna, completi di valvola a grasso, di cui due montati su apposite piastre con guide e tenditori in acciaio.

Telaio in robusti profilati a C.

Carters di protezione.

Le superfici esterne vengono accuratamente verniciate con antiruggine al minio e smalto di finitura.

Peso complessivo Kg. 770.

Caratteristiche dimensionali come da schema N° SMC 43 allegato

SM65 e SMP62

curva d'induzione in funzione
della distanza

