

Spett.le Scaramuzza Fabrizio SRL

Strada San Giuseppe 24/A

43039

Salsomaggiore Terme

Castel San Pietro Terme, 4 Novembre 2021

Rif. Commerciale

OGGETTO: OFFERTA n° I-020411

N°1 Impianto di trattamento recupero fresato d'asfalto

Facciamo seguito agli accordi intercorsi per trasmetterVi, in allegato, la ns. proposta tecnico economica per la fornitura di quanto previsto in oggetto.

CONDIZIONI GENERALI DI FORNITURA

Termine di consegna:	Da convenire
Resa:	Franco sede CAMS
Prezzo:	Come entro indicato + I.V.A.
Pagamento:	Da convenire

La presente offerta ha validità di 60 giorni dalla data odierna.

Restiamo a Vs. completa disposizione per quant'altro possa occorrerVi in merito e, nel ringraziarVi della cortese attenzione prestataci, cogliamo l'occasione per porgerVi distinti saluti.



CAMS S.r.l.



CAMS s.r.l.

VIA Giulio Golini, 301 40024- Castel San Pietro Terme (BO)- Tel. 0516946611
Cod. Fisc. e Part. IVA 02146431206- R.E.A. n° 416377- Cap. Soc. 93.000 euro Int. Vers.

n. 1 UTS 1200

• TRITURATORE

Modello:	FTR 1200
Dimensione bocca:	1200x900 mm
Superficie di lavoro:	1200x450 mm
Peso:	8.000 kg
Potenza installata:	44 kW (22+22)
Trasmissione:	Motori elettrici
Frese con denti intercambiabili:	incluso

L'incastellatura è realizzata in lamiera di acciaio a forte spessore elettrosaldata e nervata secondo le linee di massimo sforzo.

Gli alberi contro rotanti in acciaio speciale ad alta resistenza sono mossi ognuno da un riduttore a bagno d'olio con elevato momento torcente.

Gli alberi sono supportati con cuscinetti a rulli, lubrificati con camera a grasso tramite ingrassatori.

I due motori elettrici sono di tipo chiuso con ventilazione esterna e dispongono ognuno di un giunto oleodinamico che permette inversioni di moto, avviamenti graduali e partenze sotto carico.

I dischi delle frese sono realizzati in acciaio antiusura a 43 HRC di durezza.

I denti delle frese sono intercambiabili a 53 HRC di durezza.

Due serie di pettini pulitori provvedono a mantenere libere le frese dall'eventuale trascinamento di materiale.

La parte superiore dell'incastellatura è smontabile per permettere un completo accesso all'interno della macchina.

La macchina può frantumare, senza problemi d'intasamento, materiale umido o appiccicoso.

• TRAMOGGIA DI CARICO

Tipo Tramoggia:	Fissa
Lunghezza Tramoggia:	3.000 mm
Larghezza Tramoggia:	2.000 mm
Capacità Tramoggia:	2.85 m ³

La tramoggia è costruita in acciaio ad alta resistenza all'usura di grosso spessore e fortemente nervata

• TELAIO DI SOSTEGNO

Realizzato in profilati metallici elettrosaldati su slittoni di appoggio.

• TRAMOGGIA DI SCARICO

La tramoggia di scarico che porta il materiale sul nastro trasportatore sottostante è dotata di apposite bavette in gomma che consentono di evitare fuoriuscite di polvere.



CAMS s.r.l.

VIA Giulio Golini, 301 40024- Castel San Pietro Terme (BO)- Tel. 0516946611
Cod. Fisc. e Part. IVA 02146431206- R.E.A. n° 416377- Cap. Soc. 93.000 euro Int. Vers.

• DEFERIZZATORE MAGNETICO

Tipo di magnete:	Sospeso autopulente con tappeto a listelli
Larghezza magnete:	600 mm
Lunghezza magnete:	800 mm
Altezza di lavoro:	200-250 mm
Trasmissione:	Moto-riduttore
Potenza motore:	1,5 kW
Larghezza tappeto:	650 mm
Scivolo di scarico:	In acciaio inox

n. 1 UVS 56/2

• VAGLIO VIBRANTE

Tipo Vaglio:	CVV 056
Piani vaglianti:	n°2
Superficie di Vagliatura:	mm 1.300x4.300
Potenza installata:	kW 7,5
Inclinazione:	18°

Fiancate in lamiera senza saldature. Scivolo di carico con fodere di usura in acciaio o in gomma. Telai monoblocco autoportanti, sottoposti a trattamento termico di distensione dopo la saldatura. Sistema di tensionamento delle reti e delle lamiere, equipaggiato con dispositivo che consente la rapida sostituzione dei piani vaglianti. Dispositivo di tenuta delle polveri mediante labirinti e guarnizioni tipo V-Ring, lubrificati a grasso. Cuscinetti orientabili a rulli, speciali per vagli vibranti. Albero cilindrico in acciaio ad elevata resistenza. Tubo di collegamento imbullonato sulle fiancate per protezione dell'albero e dei cuscinetti. Supporti in acciaio per alloggio dei cuscinetti imbullonati sulle fiancate. Contrappesi fissi a masse mobili, che permettono di variare l'ampiezza di vibrazione in funzione dell'operazione da eseguire. Trasmissione comprendente serie di cinghie trapezoidali e puleggia motore. Motore elettrico a 4 poli in corto circuito Volt 400- 50 Hz

• TELAIO DI SOSTEGNO PER VAGLIO VIBRANTE

Realizzata in profilati di acciaio saldati, in elementi trasportabili e montabili con semplice bullonatura. La struttura comprende:

- Telaio di sostegno
- Piano di calpestio in grigliato zincato con ringhiera e parapiede
- Scala inclinata d'accesso
- Tramoggia inferiore e anteriore e canalerie di raccordo ai nastri trasportatori



CAMS s.r.l.
VIA Giulio Golini, 301 40024- Castel San Pietro Terme (BO)- Tel. 0516946611
Cod. Fisc. e Part. IVA 02146431206- R.E.A. n° 416377- Cap. Soc. 93.000 euro Int. Vers.

n.1 CTR 1200

• UNITÀ MACINANTE

Dimensione bocca:	mm 1.200x700
Superficie di lavoro:	mm 1.200x100
Interasse Tamburi:	mm 400+430
Diametro Tamburi:	mm 420
Velocità Tamburi:	rpm 20
Corazze Tamburi:	N° 32 (16+16)
Altezza Denti:	mm 15
Produzione max:	100 t/h
Potenza installata:	44 kW (22kW+22kW)
Trasmissione:	Motori elettrici
Peso macchina:	Kg 3.600
Corazze intercambiabili:	Incluso

L'incastellatura è realizzata in lamiera di acciaio a forte spessore elettrosaldata e nervata secondo le linee di massimo sforzo.

Gli alberi contro rotanti in acciaio speciale ad alta resistenza sono mossi ognuno da un moto-riduttore a bagno d'olio con elevato momento torcente.

Gli alberi sono supportati con cuscinetti a rulli, lubrificati con camera a grasso tramite ingrassatori.

I due motori elettrici sono di tipo chiuso con ventilazione esterna.

Le corazze dei tamburi sono realizzate in fusione con materiale ad elevata resistenza all'usura.

Due serie di pettini pulitori provvedono a mantenere liberi i tamburi dall'eventuale trascinamento di materiale.

La parte superiore dell'incastellatura è smontabile per permettere un completo accesso all'interno della macchina.

• TELAIO DI SOSTEGNO

Integrato nella struttura di sostegno dell'unità vagliante, realizzato in profilati metallici elettrosaldati su slittoni di appoggio.

• TRAMOGGIA DI SCARICO

La tramoggia di scarico che porta il materiale sul nastro trasportatore sottostante è dotata di apposite bavette in gomma che consentono di evitare fuoriuscite di polvere.

n. 1 UVS 25/2

• VAGLIO VIBRANTE

Tipo Vaglio:	CVV 025
Piani vaglianti:	n°2
Superficie di Vagliatura:	mm 1.000x2.500
Potenza installata:	kW 4
Inclinazione:	18°

Fiancate in lamiera senza saldature. Scivolo di carico con fodere di usura in acciaio o in gomma.

Telai monoblocco autoportanti, sottoposti a trattamento termico di distensione dopo la saldatura.

Sistema di tensionamento delle reti e delle lamiere, equipaggiato con dispositivo che consente la rapida sostituzione dei piani vaglianti. Dispositivo di tenuta delle polveri mediante labirinti e guarnizioni tipo V-Ring, lubrificati a grasso. Cuscinetti orientabili a rulli, speciali per vagli vibranti.



CAMS s.r.l.

VIA Giulio Golini, 301 40024- Castel San Pietro Terme (BO)- Tel. 0516946611
Cod. Fisc. e Part. IVA 02146431206- R.E.A. n° 416377- Cap. Soc. 93.000 euro Int. Vers.

Albero cilindrico in acciaio ad elevata resistenza. Tubo di collegamento imbullonato sulle fiancate per protezione dell'albero e dei cuscinetti. Supporti in acciaio per alloggiamento dei cuscinetti imbullonati sulle fiancate. Contrappesi fissi a masse mobili, che permettono di variare l'ampiezza di vibrazione in funzione dell'operazione da eseguire. Trasmissione comprendente serie di cinghie trapezoidali e puleggia motore. Motore elettrico a 4 poli in corto circuito Volt 400- 50 Hz.

La tramoggia di alimentazione del vaglio è dotata di una portella basculante che si può aprire e chiudere sia manualmente che automaticamente settandone i tempi di aperture e/o chiusura. Quando la portella è chiusa il materiale passa sul vaglio e viene separato come sopra descritto, quando è aperta invece il vaglio viene bypassato e tutto il materiale in uscita alla cilindrata torna sul vaglio primario (carico circolante).

• TELAIO DI SOSTEGNO PER VAGLIO VIBRANTE

Realizzata in profilati di acciaio saldati, in elementi trasportabili e montabili con semplice bullonatura. La struttura comprende:

- Telaio di sostegno
- Piano di calpestio in grigliato zincato con ringhiera e parapiede
- Scala inclinata d'accesso
- Tramoggia inferiore e anteriore e canalerie di raccordo ai nastri trasportatori

TRASPORTATORI A NASTRO

• TRASPORTATORE A NASTRO N.1

Larghezza Tappeto:	1.000 mm
Interasse tamburi:	18.000 mm
Trasmissione:	Moto-riduttore 11 kW

• TRASPORTATORE A NASTRO N.2

Larghezza Tappeto:	1.000 mm
Interasse tamburi:	8.000 mm
Trasmissione:	Moto-riduttore 7,5 kW

• TRASPORTATORE A NASTRO N.3

Larghezza Tappeto:	800 mm
Interasse tamburi:	10.000 mm
Trasmissione:	Moto-riduttore 7,5 kW

• TRASPORTATORE A NASTRO N.4

Larghezza Tappeto:	500 mm
Interasse tamburi:	6.000 mm
Trasmissione:	Moto-riduttore 5,5 kW

• TRASPORTATORE A NASTRO N.5

Larghezza Tappeto:	500 mm
Interasse tamburi:	6.000 mm
Trasmissione:	Moto-riduttore 5,5 kW



CAMS s.r.l.

VIA Giulio Golini, 301 40024- Castel San Pietro Terme (BO)- Tel. 0516946611
Cod. Fisc. e Part. IVA 02146431206- R.E.A. n° 416377- Cap. Soc. 93.000 euro Int. Vers.

+ nastro da 12 mt.

- **TRASPORTATORE A NASTRO N.6**

Larghezza Tappeto:	500 mm
Interasse tamburi:	8.000 mm
Trasmissione:	Moto-riduttore 7,5 kW

- **TRASPORTATORE A NASTRO N.7**

Larghezza Tappeto:	800 mm
Interasse tamburi:	10.000 mm
Trasmissione:	Moto-riduttore 7,5 kW

Tutti i tappeti sono del tipo EP 400/3 realizzati in gomma anti abrasione con nucleo in tessuti di fibra sintetica ad elevato carico.

Tutti i nastri sono provvisti di tramoggia di carico dotata di apposite bavette in gomma che consentono di evitare la fuoriuscita della polvere.

Il tensionamento del tappeto avviene per mezzo di viti posizionate sulla testata del nastro. Il tamburo motore è dotato di supporti con cuscinetti a sfera con speciali protezioni in gomma antipolvere aggiuntive a quelle normalmente in dotazione.

n.1 QUADRO ELETTRICO DI COMANDO

Il quadro elettrico di comando della macchina opera a Volt 400 e 50 Hz, ed è realizzato con armadio metallico completo di amperometro, voltmetro, salvamotori, fusibili e cavi elettrici antifiama collegati alle singole utenze tramite guaine armate.

Il PLC è programmato in fabbrica in funzione del materiale che dovrà essere trattato e garantisce il controllo del funzionamento dell'intero impianto in maniera completamente automatizzata, non richiedendo pertanto la presenza permanente di un operatore né sul quadro né in prossimità delle macchine. In presenza di sforzi elevati, il PLC permette di invertire il senso di rotazione delle frese di macinazione della macchina primaria, creando un vero e proprio effetto 'masticazione'. Se a fine ciclo non riprende il normale funzionamento una roto-lampada montata sopra il quadro si accende segnalando all'operatore la possibile presenza di un corpo infrantumabile.

Il ciclo di lavoro che si realizza permette di lavorare anche corpi particolarmente tenaci, le inversioni causano il rimescolamento del materiale consentendo al tritatore di "attaccare" il materiale nella direzione in cui esso offre il minor sforzo per la rottura.



CAMS s.r.l.

VIA Giulio Golini, 301 40024- Castel San Pietro Terme (BO)- Tel. 0516946611
Cod. Fisc. e Part. IVA 02146431206- R.E.A. n° 416377- Cap. Soc. 93.000 euro Int. Vers.