

MEM Soc. Gen. Macchine Edili S.p.A.

Sede e stabilimento / Offices and factory / Sièges et usines
20090 SEGRATE (Milano) - ITALIA
Via Raffaello Sanzio n. 18/20
Tel 02 2189521
Fax 02 2136435
E-mail info@memitaly.com
Internet www.memitaly.com



Spett.le **SCARAMUZZA Fabrizio S.r.l.**
Str. S. Giuseppe, 24/A
43039 Salsomaggiore T. (Pr)

SEGRATE, 14/12/2021

NS. RIFER. 1056/14/PL

OGGETTO: **CONFERMA d'ORDINE** per impianto di frantumazione materiale proveniente da rifiuti inerti

A seguito di quanto concordato nel recente incontro riportiamo qui di seguito la **CONFERMA d'ORDINE** per l'impianto di frantumazione atto a trattare materiale proveniente da demolizioni. Si allega il disegno **C-9008/3** che riporta la nuova disposizione planimetrica dell'impianto con le principali sezioni. Si riportano le caratteristiche tecniche dell'impianto:

- pezzatura max. di alimentazione: 400-500 mm.
- produzione: 40-70 mc/h (produzione orientativa variabile in funzione della curva granulometrica e delle caratteristiche dell'inerte in alimentazione)
- classi prodotte: 0/100 ca. proveniente da frantumazione primaria, 0/25 mm., 0/40 mm ca. oltre a 0/8, 8/15, 15/25 opp. 8/25 e supero 25 mm.
- E' prevista l'eliminazione del materiale ferroso ed una zona di pulizia manuale del rifiuto inerte proveniente dalla frantumazione
- potenza complessiva installata: Kw 350 ca.

Descrizione della nostra fornitura:

GRUPPO PRIMARIO di frantumazione (pos. 1-2-3) composto da:

Pos. 1) N. 1 ESTRATTORE PREVAGLIANTE VIBRANTE ESPRE 900 X 2300

Cassa vibrante in lamiera e profilati di acciaio di qualità elettrosaldati.
La vibrazione unidirezionale è creata dal movimento controrotante dei due elettrovibratori.
L'ampiezza di vibrazione può essere regolata, a macchina ferma, spostando le masse degli elettrovibratori. Esecuzione a due piani.
Luce barrotti piano superiore: 80 mm. circa - Foratura piano inferiore: rete mm 40
Velocità di rotazione elettrovibratori: 1500 giri/1'
Motorizzazione compresa: 2 x Kw 2,2

Pos. 2) N. 1 FRANTOIO A MASCELLE MOD. BRS 90.65

Cinematismo a semplice ginocchiera.
Baty in lamiera di acciaio saldata Fe 430-B
Portamascella in fusione di acciaio FeG 520
Albero in acciaio legato 39 NCD3 montato su 4 cuscinetti
Ginocchiera di sicurezza in ghisa G25 con le pareti di contatto a profilo evolvente
Regolazione dell'apertura di scarico mediante piastre di diverso spessore

servoassistita da martinetto idraulico
Mascelle e pareti laterali in acciaio al manganese XG120
Dimensioni della bocca di carico mm 900 x 650
Motore elettrico Kw 75 - 4 poli compreso
Trasmissione a mezzo cinghie trapezoidali

Pos. 3) N. 1 ALIMENTATORE VIBRANTE ALVI 80/15

Dimensioni della cassa vibrante: 800 x 1500 mm
Velocità di rotazione elettrovibratori: 1500 giri/1'
Motorizzazione: 2 x Kw 1.6- 4 poli compresa

Carpenterie metalliche del gruppo primario (previste su slittoni) comprendenti:

Tramoggia primaria capacità mc.15 per caricamento con pala
Portale con piano servizio, scivoli e canale per alimentatore e frantoio primario
Carterature per tutte le trasmissioni

DEFERRIZZATORI

Pos. 6) n. 2 DEFERRIZZATORI MAGNETICI a NASTRO

Magnete permanente installato all'interno del tappeto in gomma listellato di larghezza 650
Motoriduttore di azionamento da Kw 1,5
Completi di struttura in carpenteria per il sostegno e scivolo scarico ferro (escluso cassone di raccolta materiali ferrosi)
I deferrizzatori verranno posizionati in testa ai nastri pos. 6 e pos. 21

n. 2 MAGNETI PERMANENTI FISSI con relativa struttura di sostegno posizionati su nastri pos. 14 e 17

GRUPPO di SELEZIONE manuale (pos. 8) del rifiuto inerte comprendente:

Pos. 8) - TRASPORTATORE a NASTRO mm. 1200 in piano -esecuzione monotrave zincata:

Testata motrice con tamburo di testa gommato, riduttore
Testata condotta con tamburo, tenditori a vite, vomere di pulizia lato interno tappeto,
Larghezza tappeto mm.1200 - Interasse tamburi mt. 6,5 ca.
Tappeto gommato ad anello chiuso classe 400 - 3 tele cop. 5 + 2
Rulli piani (superiore ed inferiore) con Ø 89 mm.
Velocità indicativa del tappeto: 0,5 m/sec
Potenza Kw 7,5 con inverter

Carpenterie metalliche per sostegno nastro e deferrizzatore completa di:

Scala di accesso, ringhiere, piano di servizio laterale per cernita manuale del materiale ,
struttura di sostegno e copertura superiore
By-pass per scarico materiale su nastro pos. 9 opp. pos. 10

GRUPPO di MACINAZIONE (pos. 11-12) composto da:

Pos. 11) N. 1 ALIMENTATORE VIBRANTE ALVI 60/12

Dimensioni della cassa vibrante: 600 x 1200 mm
Velocità di rotazione elettrovibratori: 1500 giri/1'

Motorizzazione: 2 x Kw 0.9- 4 poli compresa

Pos.12) N.1 MULINO REVERSIBILE a MARTELLI MOD. H5 P

Corpo macchina in lamiera di acciaio elettrosaldato nervata nei punti più sollecitati.

Quattro portelloni laterali consentono un facile accesso alla camera di macinazione per le operazioni di manutenzione periodica.

Rotore di tipo aperto, sottoposto a trattamento di ricottura e con superfici lavorate per una perfetta equilibratura.

Nel rotore sono ricavate 3 sedi a coda di rondine per l'alloggiamento dei martelli.

La camera di frantumazione è simmetrica ed il senso di rotazione del rotore è reversibile.

Ciascuna delle due sezioni - destra e sinistra - della camera di macinazione è dotata di due distinte corazzature di raffinazione a barrotti, regolabili a mezzo di pistoni idraulici con centralina idraulica in dotazione

Corazzature laterali in acciaio al manganese - Barrotti raffinatori in ghisa al cromo.

N. 3 martelli in ghisa al cromo.

Albero in acciaio legato bonificato, reso solidale al rotore per mezzo di calettatori biconici.

Cuscinetti a doppia corona di rulli

Motorizzazione standard: KW 90 - 4 poli

Peso indicativo macchina: Kg 7000

Carpenterie metalliche (previste su slittoni), comprendenti:

Portale con piano servizio, cuffia di carico/scarico materiale

Tramoggia polmone per mulino

Carterature per tutte le trasmissioni

GRUPPO di VAGLIATURA (pos.15) composto da:

pos. 15) -N. 1 VAGLIO VIBRANTE UNIVERSAL 1500 X 4000 – 3 piani

Cassa vibrante in lamiera e profilati di acciaio di qualità elettrosaldati.

La trasmissione avviene a mezzo pulegge e cinghie trapezoidali.

L'ampiezza di vibrazione può essere regolata, a macchina ferma, aggiungendo appositi inserti cilindrici in acciaio o piombo negli appositi fori previsti nelle due masse eccentriche.

Esecuzione a tre piani fori 8 rete a filo – 15 rete a filo - 25 mm. in poliuretano comunque da confermare

Albero in acciaio legato 39 NCD3 bonificato. Cuscinetti a doppia corona di rulli

Motorizzazione: Kw 11 - 4 poli compresa

Carpenterie metalliche (previste su slittoni), comprendenti:

Portale con piano servizio, scivoli e canale per il vaglio 1500

Carterature per tutte le trasmissioni

GRUPPO di VAGLIATURA (pos.18) composto da:

pos. 18) -N. 1 VAGLIO VIBRANTE UNIVERSAL 1200 X 3000 – 2 piani

Cassa vibrante in lamiera e profilati di acciaio di qualità elettrosaldati.

La trasmissione avviene a mezzo pulegge e cinghie trapezoidali.

L'ampiezza di vibrazione può essere regolata, a macchina ferma, aggiungendo appositi inserti cilindrici in acciaio o piombo negli appositi fori previsti nelle due masse eccentriche.

Esecuzione a due piani fori 25 rete a filo, 40 mm. in poliuretano comunque da confermare

Albero in acciaio legato 39 NCD3 bonificato. Cuscinetti a doppia corona di rulli
Motorizzazione: Kw 7,5 - 4 poli compresa

Carpenterie metalliche (previste su slittoni), comprendenti:

Portale con piano servizio, scivoli e canale per il vaglio 1200
Carterature per tutte le trasmissioni

TRAMOGGIA per integrazione materiale con capacità di 8 mc. ca. (caricamento con pala)
comprendente:

Pos. 21) N. 1 ALIMENTATORE VIBRANTE ALVI 60/12

Dimensioni della cassa vibrante: 600 x 1200 mm
Velocità di rotazione elettrovibratori: 1500 giri/1'
Motorizzazione: 2 x Kw 0.9- 4 poli compresa

TRASPORTATORI a NASTRO in esecuzione angolare zincata:

Struttura tralicciata modulare componibile, con giunzioni bullonate.
Il trasportatore è completo di :
Testata motrice con tamburo di testa gommato, riduttore
Testata condotta con tamburo, tenditori a vite, vomere di pulizia lato interno tappeto,
carteratura di protezione.
Stazioni di rulli portanti e rulli inferiori di ritorno. Tappeto gommato ad anello chiuso.

pos. 4) - N.1 Trasportatore Larghezza tappeto mm. 500x12,5

Interasse tamburi mt. 12,5
Completo di passerella laterale con ringhiera e scala di accesso.
Tappeto classe 250 - 2 tele cop. 3 + 2
Coppie di rulli Ø 89 mm.
Potenza Kw 5,5

pos. 5)- N.1 Trasportatore Larghezza tappeto mm. 800x12,5

Interasse tamburi mt. 12,5 ca.
Completo di passerella laterale con ringhiera e scala di accesso
Tappeto classe 315 - 3 tele cop. 3 + 2
Terne di rulli Ø 89 mm.
Potenza Kw 7,5

pos. 9)- N.1 Trasportatore Larghezza tappeto mm. 800x26 brandeggiabile

Interasse tamburi mt. 26
Completo di passerella laterale con ringhiera e scala di accesso
Tappeto classe 315 - 3 tele cop. 3 + 2
Terne di rulli Ø 89 mm.
Potenza Kw 11 + 2,2 per brandeggio

pos. 10)- N.1 Trasportatore Larghezza tappeto mm. 800x27,5

Interasse tamburi mt. 27,5
Completo di passerella laterale con ringhiera e scala di accesso
Tappeto classe 315 - 3 tele cop. 3 + 2
Terne di rulli Ø 89 mm.
Potenza Kw 11

pos. 13) - N.1 Trasportatore Larghezza tappeto mm. 650x6,5 - reversibile

Interasse tamburi mt. 6,5
Tappeto classe 250 - 2 tele cop. 3 + 2
Esecuzione con barre di impatto
Potenza Kw 5,5

pos. 14) - N.1 Trasportatore Larghezza tappeto mm. 500x23

Interasse tamburi mt. 23
Completo di passerella laterale con ringhiera e scala di accesso.
Tappeto classe 250 - 2 tele cop. 3 + 2
Coppie di rulli Ø 89 mm.
Potenza Kw 7,5

pos. 16) - N.4 Trasportatori Larghezza tappeto mm. 500x18,5

Interasse tamburi mt. 18,5/cad.
Completo di passerella laterale con ringhiera e scala di accesso.
Tappeto classe 250 - 2 tele cop. 3 + 2
Coppie di rulli Ø 89 mm.
Potenza Kw 5,5 /cad.

pos. 17) - N.1 Trasportatore Larghezza tappeto mm. 500x15,5

Interasse tamburi mt. 15,5
Completo di passerella laterale con ringhiera e scala di accesso.
Tappeto classe 250 - 2 tele cop. 3 + 2
Coppie di rulli Ø 89 mm.
Potenza Kw 5,5

pos. 19) - N.1 Trasportatore Larghezza tappeto mm. 500x5 - reversibile

Interasse tamburi mt. 5
Tappeto classe 250 - 2 tele cop. 3 + 2
Coppie di rulli Ø 89 mm.
Potenza Kw 3

pos. 20) - N.2 Trasportatori Larghezza tappeto mm. 500x18,5

Interasse tamburi mt. 18,5
Completo di passerella laterale con ringhiera e scala di accesso.
Tappeto classe 250 - 2 tele cop. 3 + 2
Coppie di rulli Ø 89 mm.
Potenza Kw 5,5/cad.

pos. 22) - N.1 Trasportatore Larghezza tappeto mm. 500x9,5

Interasse tamburi mt. 9,5
Tappeto classe 250 - 2 tele cop. 3 + 2
Coppie di rulli Ø 89 mm.
Potenza Kw 5,5

Carpenterie metalliche comprendenti:

Caratteristiche per tutte le trasmissioni, cuffie di scarico nastri
Cavalletti per i trasportatori a nastro

N. 2 GRUPPI di NEBULIZZAZIONE N 12

Serie di ugelli nebulizzatori per la riduzione delle polveri
Funzionamento ad acqua micronizzata. Serbatoio acqua da 750 litri.
Pompa per acqua ad alta pressione. Quadretti di miscelazione aria compressa-acqua.
Filtri per acqua.
Cuffie di nebulizzazione in acciaio inox.
Numero ugelli: 12/cad. gruppo
Compreso quadro di comando con potenza installata ~ 0,5 KW
Comprese canalizzazioni in plastica per aria e acqua
Compreso compressore con pressione di esercizio di 8 bar ca.

IMPIANTO ELETTRICO con PLC comprendente:

Quadro di comando ad armadio con tutte le apparecchiature per l'avviamento, l'arresto e la sicurezza dei motori elettrici che azionano i macchinari offerti.
Tutte le alimentazioni esterne sono equipaggiate di protezioni automatiche magnetotermiche.
Il PLC montato all'interno si fa carico di acquisire sia i segnali di comando (marcia/arresto, etc.) che i segnali di allarme (blocco nastri a mezzo controllagiri, interventi protezioni, intervento emergenze, etc.)
Fronte quadro di comando e supervisione con display multifunzionale da 19" grafico del tipo "touch screen" il quale si fa carico di fornire all'operatore le opportune informazioni sullo stato dell'impianto e delle apparecchiature, consentendogli di azionare l'impianto in modo sia automatico che manuale (esclusivamente per manutenzione).
Componentistica standard principale utilizzata: Siemens o primaria marca
Compresi cavi elettrici di collegamento tra il quadro ed i motori
Terne pesatrici su nastri pos. 5 e pos. 22
Radiocomando per solo fermo dell'alimentatore pos. 1
Potenza complessiva installata kW 350 ca.

TAMPONAMENTO laterale delle seguenti zone riguardanti la fornitura MEM:

-Gruppo primario pos. 1-2-3 (solo laterale a partire da 2 mt da terra ed esclusa copertura)
Mulino a martelli H5P pos. 12 (solo laterale a partire da 2 mt da terra ed esclusa copertura)
Struttura portante per sole pareti laterali eseguita in carpenteria con profilati di acciaio imbullonati ed arcarecci.
Pannelli per tamponamento eseguiti in lamiera grecata (spess. 6/10) zincata preverniciata con interno in schiuma poliuretanica (spessore pannello 30 mm) con colore bianco-grigio
I pannelli verranno montati a partire da 2 mt da terra per consentire un comodo accesso alle varie zone.

MONTAGGIO della fornitura (impianto di frantumazione-impianto elettrico-tamponamento)

con nostri tecnici meccanici ed elettrici e manovalanza ausiliaria compreso collaudo impianto (3 gg. ca.) incluse tutte le spese di viaggi, vitto, alloggio del nostro personale
Restano a Vostro carico i mezzi di sollevamento con operatori (gru, muletti, ecc) sempre a disposizione dei ns. tecnici, le attrezzature ed i materiali per il montaggio

TRASPORTO di tutta la fornitura con resa f/co Vostro cantiere di Fontevivo (Pr)
