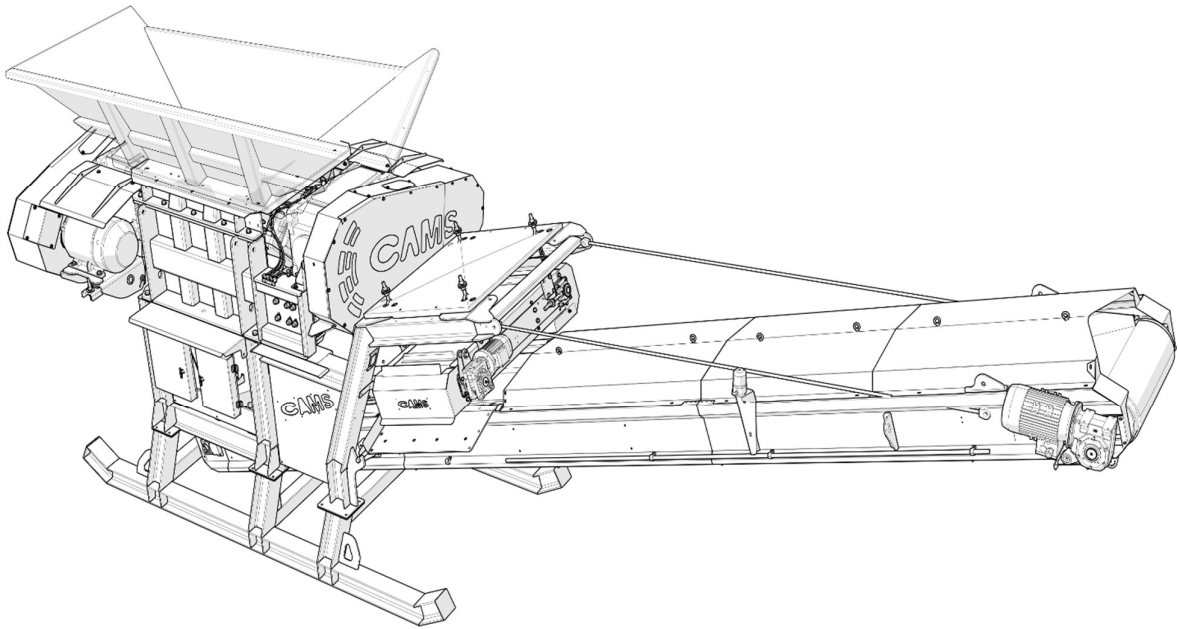


Caratteristiche Tecniche UTS 1200



VANTAGGI

Alta produzione fino a 180 t/h

Non produce inquinamento acustico per cui può operare anche all'interno di aree urbane

Non produce inquinamento atmosferico (polveri) grazie alla bassa velocità di rotazione

Non trasmette vibrazioni non essendo presenti masse eccentriche

Separazione dei metalli

Bassi costi di gestione e manutenzione

Denti intercambiabili (Soluzione brevettata)

Regolazione della pezzatura (Soluzione brevettata)

Le specifiche tecniche sono soggette a cambiamenti senza alcun preavviso.



CAMS s.r.l.

**VIA Giulio Golini, 301 40024- Castel San Pietro Terme (BO)- Tel. 0516946611
Cod. Fisc. e Part. IVA 02146431206- R.E.A. n° 416377- Cap. Soc. 93.000 euro Int. Vers.**

TRITURATORE

Tipo Trituratore :	FTR 1200
Dimensione bocca:	1200x900 mm
Superficie di lavoro:	1200x400 mm
Produzione max:	180 t/h
Potenza installata:	44 kW (22+22)
Trasmissione:	Motori elettrici
Denti intercambiabili:	incluso

L'incastellatura è realizzata in lamiera di acciaio a forte spessore elettrosaldata e nervata secondo le linee di massimo sforzo.

Gli alberi contro rotanti in acciaio speciale ad alta resistenza sono mossi ognuno da un riduttore a bagno d'olio con elevato momento torcente.

Gli alberi sono supportati con cuscinetti a rulli, lubrificati con camera a grasso tramite ingrassatori.

I due motori elettrici sono di tipo chiuso con ventilazione esterna e dispongono ognuno di un giunto oleodinamico che permette inversioni di moto, avviamenti graduali e partenze sotto carico.

I dischi delle frese sono realizzati in acciaio antiusura a 43 HRC di durezza.

I denti delle frese sono intercambiabili a 53 HRC di durezza.

Due serie di pettini pulitori provvedono a mantenere libere le frese dall'eventuale trascinamento di materiale.

La parte superiore dell'incastellatura è smontabile per permettere un completo accesso all'interno della macchina.

La macchina può frantumare, senza problemi d'intasamento, materiale umido o appiccicoso .

TRAMOGGIA DI CARICO

Tipo Tramoggia:	Con sovrasponde
Materiale Tramoggia:	Costruita in acciaio ad alta resistenza all'usura di grosso spessore e fortemente nervata
Lunghezza Tramoggia:	3.100 mm
Larghezza Tramoggia:	2000 mm
Capacità Tramoggia:	3.5 m ³

Le specifiche tecniche sono soggette a cambiamenti senza alcun preavviso.



CAMS s.r.l.

VIA Giulio Golini, 301 40024- Castel San Pietro Terme (BO)- Tel. 0516946611
Cod. Fisc. e Part. IVA 02146431206- R.E.A. n° 416377- Cap. Soc. 93.000 euro Int. Vers.

TRASPORTATORE A NASTRO

Tipo Trasportatore:	Il trasportatore a nastro che convoglia il materiale frantumato misura 800mmx8.00 m.
Tipo di Tappeto:	EP 400/3 in gomma antiabrasione con nucleo in tessuti di fibra sintetica ad elevato carico.
Larghezza Tappeto:	800 mm
Altezza di scarico:	3,00 m
Tramoggia di carico:	Dotata di apposite bavette in gomma che evitano la fuoriuscita della polvere.
Registrazione tappeto:	Il tensionamento del tappeto avviene per mezzo di viti posizionate sulla testata del nastro
Tamburo motore:	Dotato di supporti con cuscinetti a sfera con speciali protezioni in gomma antipolvere.
Trasmissione:	Moto-riduttore kW 5,5

DEFERIZZATORE MAGNETICO

Tipo di magnete:	Sospeso autopulente con tappeto a listelli
Larghezza magnete:	600 mm
Lunghezza magnete:	800 mm
Altezza di lavoro:	200-250 mm
Trasmissione:	Moto-riduttore
Potenza motore:	1,5 kW
Larghezza tappeto:	650 mm
Scivolo di scarico:	In acciaio inox

TELAIO DI SOSTEGNO

Realizzato in profilati metallici elettrosaldati su slittoni di appoggio.

TRAMOGGIA DI SCARICO

La tramoggia di scarico che porta il materiale sul nastro trasportatore sottostante è dotata di apposite bavette in gomma che consentono di evitare fuoriuscite di polvere.

QUADRO ELETTRICO DI COMANDO

Il quadro elettrico di comando della macchina opera a Volt 400 e 50 Hz, ed è realizzato con armadio metallico completo di amperometro, voltmetro, salvamotori, fusibili e cavi elettrici antifiamma collegati alle singole utenze tramite guaine armate.

Il PLC è programmato in fabbrica in funzione del materiale che dovrà essere trattato, in presenza di sforzi elevati permette di invertire il senso di rotazione delle frese di macinazione fino ad n-volte, creando un vero e proprio effetto 'masticazione', se a fine ciclo non riprende il normale funzionamento una roto-lampada montata sopra il quadro si accende segnalando all'operatore la possibile presenza di un corpo infrantumabile. Il ciclo

Le specifiche tecniche sono soggette a cambiamenti senza alcun preavviso.



CAMS s.r.l.

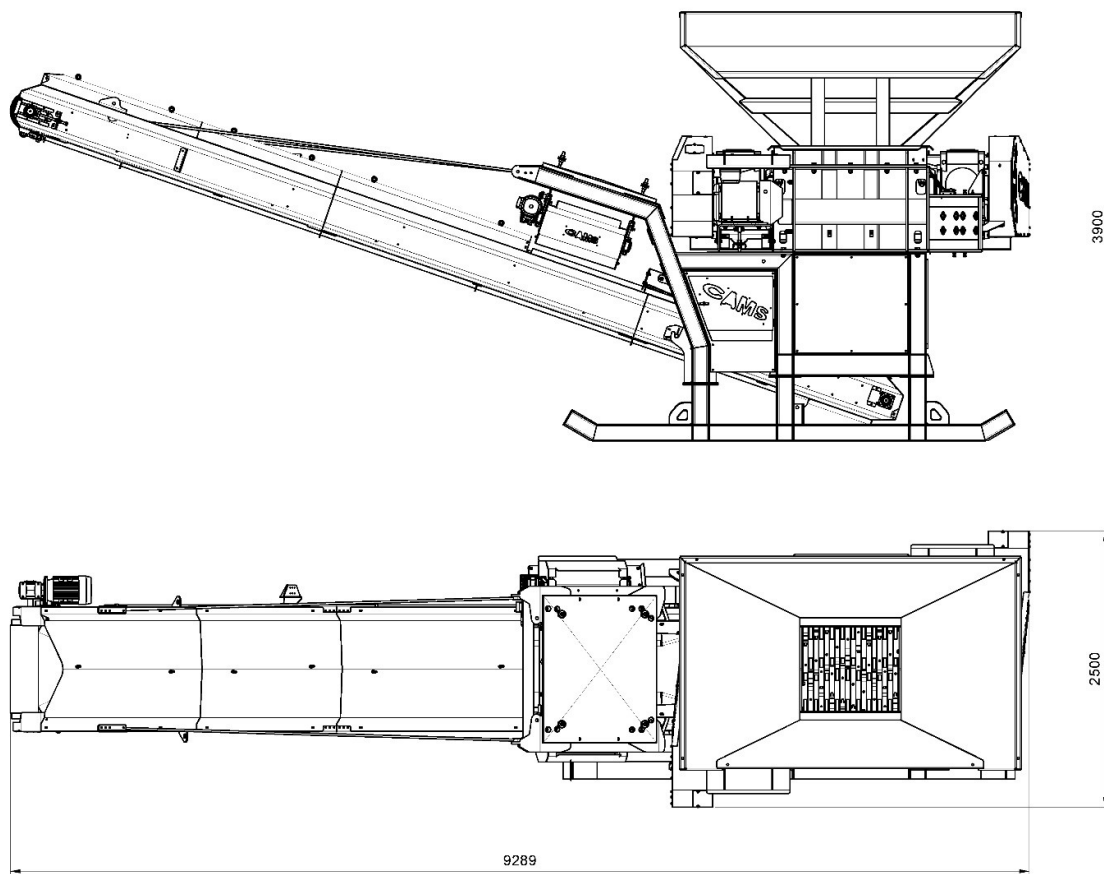
**VIA Giulio Golini, 301 40024- Castel San Pietro Terme (BO)- Tel. 0516946611
Cod. Fisc. e Part. IVA 02146431206- R.E.A. n° 416377- Cap. Soc. 93.000 euro Int. Vers.**

di lavoro che si realizza permette di lavorare anche corpi particolarmente tenaci, le inversioni causano il rimescolamento del materiale consentendo al tritatore di “attaccare” il materiale nella direzione in cui esso offre il minor sforzo per la rottura. Questa apparecchiatura rende la macchina completamente “automatica” e non è richiesta la presenza permanente di un operatore né sul quadro né sulla bocca della macchina.

Dimensioni di trasporto

Lunghezza:	m 9,30
Larghezza:	m 2,50
Altezza:	m 3,00
Peso:	Kg 15.000

Dimensioni in fase di lavoro



Le specifiche tecniche sono soggette a cambiamenti senza alcun preavviso.



CAMS s.r.l.

**VIA Giulio Golini, 301 40024- Castel San Pietro Terme (BO)- Tel. 0516946611
Cod. Fisc. e Part. IVA 02146431206- R.E.A. n° 416377- Cap. Soc. 93.000 euro Int. Vers.**