

Allegato 2 – Schede riassuntive rifiuti gestiti

DATI TECNICI IMPIANTO

n° ore lavorative / giorno **16** orario di lavoro: **6 - 22** n° giorni lavorativi / anno **300**

n° addetti 48

quantità massima complessiva di rifiuti giornalmente conferita all'impianto: m³/g _____ t/g _____

quantità massima complessiva di rifiuti giornalmente trattati dall'impianto: m3/g	12400	t/g	14136
---	--------------	-----	--------------

numero medio dei mezzi/giorno in arrivo per il trasporto di rifiuti: n	n.d.
--	------

numero medio dei mezzi/giorno in uscita per il trasporto rifiuti e/o prodotti: n **96**

Potenzialità nominale di trattamento rifiuti (in caso di utilizzo di macchinari): m ³ /h	775	t/h	884
---	------------	-----	------------

RIFIUTI IN INGRESSO ALL'IMPIANTO

Elenco Europeo dei rifiuti (codici E.E.R.)	Descrizione del codice da elenco	Stato fisico	Caratteristiche(P/ NP)	Operazioni di recupero/ smaltimento	messa in riserva R13 o deposito preliminare D15		Recupero o smaltimento annuo effettuato presso impianto	Recupero Caratteristiche dei rifiuti cessati / prodotti ottenuti dalle operazioni di recupero effettuate presso impianto
					Stoccaggio istantaneo	Stoccaggio annuo		
					tonn	tonn		
170506	materiale di dragaggio, diverso da quello di cui alla voce 17 05 05	4	NP	R13, R5	500.000	4.250.000	4.250.000	Sabbie e frazioni fini conformi all'art. 184-quater D.Lgs. 152/06 e s.m.i.
				totale RP				
				totale RNP	500.000	4.250.000	4.250.000	
				totale complessivo	500.000	4.250.000	4.250.000	

(**) Solido Polverulento = 1; Solido non Polverulento = 2; Fango Palabile = 3; Liquido = 4

Nelle colonne Stoccaggio istantaneo – stoccaggio annuo e recupero/smaltimento annuo raggruppare i quantitativi di rifiuti **in funzione della pericolosità e meno del rifiuto e delle diverse operazioni di recupero o smaltimento effettuate come indicato nell'esempio**

Nella colonna E Indicare l'operazione di recupero R* dell'allegato C alla parte quarta del D.Lgs. 152/06 oppure l'operazione di smaltimento D* dell'allegato B alla parte quarta del D.Lgs. 152/06

I quantitativi nelle colonne messa in riserva/deposito preliminare vanno indicati anche quando l'operazione R13 o D15 è funzionale ad un'altra operazione R o D effettuata presso il medesimo impianto

Indicare i quantitativi massimi stoccabili nell'impianto in funzione dell'area destinata alla messa in riserva o deposito preliminare dei rifiuti con i codici EER indicati

Compilare la colonna “Recupero” solo per i rifiuti sui quali presso l'impianto oltre all'operazione R13 viene effettuata un'altra operazione di recupero da R1 a R10

In caso di materie prime secondarie ottenute difformemente dal D.M. 05.02.98 indicare la norma UNI di riferimento, in caso di rifiuti cessati indicare il Reg. UE di riferimento

MODALITA' DI STOCCAGGIO DEI RIFIUTI IN INGRESSO

CUMULI			
Rif. Planimetria	AREA (m2)	ALTEZZA MASSIMA (m)	Codici EER rifiuti contenuti

CONTAINER				
Rif. Planimetria	Materiale	Capacità	n.	Codici EER rifiuti

SERBATOI						
Rif. Planimetria	Materiale	Capacità	n.	Volume bacino di	doppia camera	Codici EER rifiuti

ALTRO				
Rif. Planimetria	Materiale	Capacità	n.	Codici EER rifiuti
Volume 2 - Elaborato 8	bacino con argini in terra impermeabilizzati	435000	1	170506

RIFIUTI PRODOTTI DALL'ATTIVITA'

Elenco Europeo dei rifiuti (codici E.E.R.)	Descrizione del codice da elenco	Rif. Planimetria	modalità stoccaggio
19.08.13*	Fanghi contenenti sostanze pericolose prodotti da altri trattamenti delle acque reflue industriali	Volume 2 - Elaborato 8	Scarrabile impermeabile
19.08.14	Fanghi prodotti da altri trattamenti delle acque reflue industriali, diversi da quelli di cui alla voce 19.08.13*	Volume 2 - Elaborato 8	Scarrabile impermeabile
19 12 12	Altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 19 12 11	Volume 2 - Elaborato 8	Baia
19 02 07 *	Oli e concentrati prodotti da processi di separazione	Volume 2 - Elaborato 8	Serbatoio