



| |
|-------------------------------|
| Comune TRAVERSETOLO |
| Provincia PARMA |

| | |
|--|--|
| Titolo del progetto PROGETTO NUOVA SEDE PRODUTTIVA MISTER PET SPA LOCALIZZATA IN STRADA PEDEMONTANA n. 35 COMUNE DI TRAVERSETOLO | |
| Anno: 2023 | Livello di progettazione D |
| Numero elaborato AIA.04 Scala | Titolo elaborato Schede AIA Aggiornamento AIA Quadro di riferimento progettuale D.Lgs. 152/2006 – L.R. 04/2018 Nome file AIA.04 – Schede AIA |

| | | | | |
|-----------|-------------|-------------|-------------------------|-------------------------|
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| 00 | Maggio 2023 | Emissione | Michelangelo Petillo | Michelangelo Petillo |
| Revisione | Data | Descrizione | Redatto | Approvato |

| | |
|---|---|
|  MISTERPET |  |
|---|---|

Scheda A

IDENTIFICAZIONE DELL'IMPIANTO

Denominazione e sede dell'impianto: RACOF s.r.l. n° REA 207591

| | | | | | |
|---------------------------------|---------------------------------|------------------|--------------------|-------------------|-----------------------|
| Comune | Traversetolo loc Mamiano | cod | L346 | Prov. | PR |
| Frazione o località | loc Mamiano | | | | |
| via e n. civico | Pedemontana 35 | | | | |
| Telefono | 0521 340327 | fax | 0521 340319 | e-mail | info@racof.com |
| Coordinate (centroide impianto) | UTM32 | 605151.82 | E | 4947383.64 | N |

Gestore dell'impianto

| | | | | | |
|---------------------|------------------------|------------|--------------------|--------|-----------------------|
| Nome | Gambarelli | Cognome | Giuseppe | | |
| nato a | Casina | prov. (RE) | | il | 10.07.1956 |
| Residente a | Casina | prov. (RE) | | | |
| via e n. civico | Via Bergogno 36 | | | | |
| Telefono | 0521 34032 | fax | 0521 340319 | e-mail | info@racof.com |
| Cell. (facoltativo) | | | | | |

Referente IPPC

| | | | | | |
|---|------------------|------------------|------------------------|--------|-----------------------|
| Nome | GABRIELE | Cognome | GAMBARELLI | | |
| Telefono | 052134032 | fax | 0521 340319 | e-mail | info@racof.com |
| Cell. (facoltativo) | | | | | |
| Indirizzo ufficio (se diverso da quello dell'impianto) | Comune | Prov. () | Via e n. civico | | |

Sede legale (Società madre).

| | | | | | |
|--|--|---|--|--------|--|
| La sede dell'impianto coincide con la sede legale? <input checked="" type="checkbox"/> | | La sede legale (Soc. Madre) è in territorio Italiano? | | | |
| Comune | | Cod | | Prov. | |
| Frazione o località | | | | | |
| via e n. civico | | | | | |
| Telefono | | fax | | e-mail | |
| Partita IVA e C.F. | | N°Iscrizione al registro imprese c/o la C.C.I.A.A | | | |

Scheda A

IDENTIFICAZIONE DELL'ATTIVITA'

Tab. A. 1 L'attività rientra nell'allegato VIII parte Seconda D.Lgs 152/06 smi ☒ SI ☐ NO

| | | |
|---|---|--|
| Denominazione dell'attività | Selezione, raccolta e surgelazione di materie prime carnee e produzione di barrette e snack per cani e gatti | |
| 6.4.b.3 | Classificazione IPPC | Escluso il caso in cui la materia prima sia esclusivamente il latte, trattamento e trasformazione, diversi dal semplice imballo, delle materie prime animali e vegetali, destinate alla fabbricazione di prodotti alimentari o mangimi. |
| Codice IPPC | | |
| 105.07 | Classificazione NOSE-P | Fabbricazione di prodotti alimentari e bevande |
| Codice NOSE-P | | |
| 15 | Classificazione NACE | Lavorazione prodotti alimenmtari |
| Codice NACE | | |
| 1092 | Classificazione ATECO | Produzione di prodotti per l'alimentazione di animali da compagnia |
| Codice ATECO | | |
| <i>NOTE SULLE ATTIVITA' ACCESSORIE:</i> | | |

Superficie totale: 30000 m²
 Superficie coperta: 8000 m²
 Superficie scoperta impermeabilizzata: 12000 m²
 Numero totale addetti: **35**

Turni di lavoro

1 - dalle **06,00** alle **14,00** (**Racof S.r.l. / Misterpet S.p.A.**)

2 - dalle **14,00** alle **22,00** (**Racof S.r.l. / Misterpet S.p.A.**)

3 - dalle **22,00** alle **06.00** (**Misterpet S.p.A.**)

4 - dalle alle

L'azienda si avvale di terzisti ? ☐ SI ☒ NO

| | | | | | | | | | | | | |
|---|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Periodicità utilizzo lavoratori stagionali: | Gen | Feb | Mar | Apr | Mag | Giu | Lug | Ago | Set | Ott | Nov | Dic |
| | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

Periodicità dell'attività: Tutto l'anno: **SI**

| Se NO specificare i mesi di Attività | Gen | Feb | Mar | Apr | Mag | Giu | Lug | Ago | Set | Ott | Nov | Dic |
|---|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

Periodicità settimanale: Lun.☒ Mar.☒ Mer.☒ Gio.☒ Ven.☒ Sab.☒ Dom.☐

Anno di inizio dell'attività: **1999/23/12**

Scheda B

AUTORIZZAZIONI VIGENTI DELL'IMPIANTO E CERTIFICAZIONI AMBIENTALI, E INTERVENTI AMBIENTALI IN ATTO.

B.1. Quadro Autorizzatorio – Certificazioni Ambientali

Elenco delle autorizzazioni e/o certificazioni rilasciate dagli enti competenti riferite all'impianto oggetto della presente domanda e vigenti all'atto della presentazione della domanda.

Tab. B.1.1

Autorizzazioni Ambientali Settoriali dell'impianto in oggetto.

| Settore Interessato | Autorità che ha rilasciato l'autorizzazione | Numero Autorizzazione | NOTE |
|---------------------|---|-----------------------|------|
| | | Data di emissione | |
| TUTTI | ARPAE Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia dell'Emilia - Romagna | 2363 | |
| | | 16/12/2015 | |
| MNS AIA | ARPAE Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia dell'Emilia - Romagna | 2371 | |
| | | 17/05/2019 | |
| MNS AIA | ARPAE Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia dell'Emilia - Romagna | 4068 | |
| | | 04/09/2019 | |
| MNS AIA | ARPAE Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia dell'Emilia - Romagna | 2019-5832 | |
| | | 16/12/2019 | |
| MNS AIA | ARPAE Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia dell'Emilia - Romagna | 2021-6203 | |
| | | 07/12/2021 | |
| MNS AIA | ARPAE Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia dell'Emilia - Romagna | 2022-1426 | |
| | | 22/03/2022 | |
| MNS AIA | ARPAE Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia dell'Emilia - Romagna | 2023-255 | |
| | | 19/01/2023 | |

Tab. B.1.2

Altre Autorizzazioni nulla osta e/o altri adempimenti ambientali

| Settore Interessato | Ente competente | Numero Autorizzazione | NOTE |
|---------------------|-----------------|-----------------------|------|
| | | Data di emissione | |

| | | | |
|---|--|-------------------|----------------|
| UTILIZZO GAS TOSSICI (AMMONIACA ANIDRA) | COMUNE DI TRAVERSETOLO | 6335 | 2800 KG |
| | | 6/03/2008 | |
| Acqua | Amm. Provinciale | 6818 | |
| | | 22.05.2012 | |
| Acqua | ARPAE Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia dell'Emilia - Romagna | 2021-6067 | |
| | | 01/12/2021 | |

Tab. B.1.3

Certificazioni Ambientali e/o di Sistema e di Prodotto

| Certificazione | Autorità che ha rilasciato la certificazione | Numero Certificazione | NOTE |
|----------------|--|-----------------------|------|
| | | Data di emissione | |
| ISO 9001:2015 | CSQA | 16842 | |
| | | 17/01/2018 | |
| | | | |

B.2. Situazione Iniziale

1 Classificazione dell'area prima dell'insediamento produttivo (come classificazione urbanistica); se utile al gestore nella valutazione integrata ambientale: **Produttiva**

2. Anno di inizio attività (la prima che si è insediata): **18/02/1984 Racof Srl data di costituzione della società)**

3. Nell'impianto ci sono state variazioni storiche delle attività¹ produttive ? ☒ SI - ☐ NO

In caso di risposta affermativa, descrivere le attività precedentemente svolte seguendo, se possibile, la tabella sottostante.

Tab. B.2

| Attività | | | Note e Considerazioni |
|----------------------------------|---------|----|-----------------------|
| Identificazione dell'attività | Periodo | | |
| | dal | Al | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

NOTE:

¹ Attività che aveva un prodotto/i finito/i differenti da quello/i attuali.

B.3. Bonifiche effettuate

Tab. B.3

| Operazioni di Bonifiche effettuate Nessuna | | | | | | | | |
|--|------------------------|--|---|----------------|----------------|---|----------------------|-----------------------|
| | Inquinanti considerati | Data inizio e data fine delle operazioni di bonifica | Quantità di rifiuti smaltiti t o m ³ | Certificazione | | Ente Competente per il rilascio dell'Autorizzazione | Norma di riferimento | Note e Considerazioni |
| | | | | Numero | Data emissione | | | |
| 1 | | | / | | | | | |
| 2 | | | / | | | | | |
| 3 | | | / | | | | | |
| 4 | | | / | | | | | |

B.4. Bonifiche in corso

Tab. B.4

| Operazioni di Bonifiche in corso: Nessuna | | | | | | | | |
|---|------------------------|----------------------|-------------------------------|---|--|---|----------------------|-----------------------|
| | Inquinanti considerati | Data inizio bonifica | Data fine bonifica (presunta) | Quantità di rifiuti smaltiti t o m ³ | Stato di fatto della bonifica in corso | Ente Competente per il rilascio dell'Autorizzazione | Norma di riferimento | Note e Considerazioni |
| 1 | | | | | | | | |
| 2 | | | | | | | | |
| 3 | | | | | | | | |
| 4 | | | | | | | | |

| |
|---|
| <p align="center">SCHEDA C</p> <p align="center">SEZIONE MATERIE PRIME E DI SERVIZIO/AUSILIARIE</p> |
|---|

Tab. C.1 Materie Prime di servizio

| N. Progressivo | Tipo di Materia prima (nome commerciale) | Località di provenienza | Quantità annua t/anno | Scheda di sicurezza | Numero CAS | Frase di Rischio | Stato Fisico | Modalità di Stoccaggio | Funzione di utilizzo | Riferimento allo schema a blocchi del Processo (All. 4.n), fase/reparto |
|----------------|--|--------------------------------------|-----------------------|---------------------|------------|------------------|---------------|---|----------------------|---|
| Racof | | | | | | | | | | |
| 1 | SOA sottoprodotti di origine animale (Reg. 1069/2009) | Tutto il territorio nazionale | 18500 | ===== | ===== | ===== | Solido | Cassoni/bancali/ cartoni/plt | Materia prima | Tutte le fasi |

| Mister Pet | | | | | | | | | | |
|----------------|--|--------------------------------------|-----------------------|---------------------|------------|------------------|--------------|------------------------|----------------------|---|
| N. Progressivo | Tipo di Materia prima (nome commerciale) | Località di provenienza | Quantità annua t/anno | Scheda di sicurezza | Numero CAS | Frasi di Rischio | Stato Fisico | Modalità di Stoccaggio | Funzione di utilizzo | Riferimento allo schema a blocchi del Processo (All. 4.n), fase/reparto |
| 1 | Carne idrolizzata | Racof srl | 60.000,00 | ===== | ===== | ===== | Solido | Tramogge | Sostanza di Base | Tutte le fasi |
| 2 | Mais | Prov. MO | | ===== | ===== | ===== | Solido | Silos | Sostanza di Base | Tutte le fasi |
| 3 | Crusca | Prov. LI | | ===== | ===== | ===== | Solido | Silos | Sostanza di Base | Tutte le fasi |
| 4 | Riso | Novara, Pavia e paesi limitrofi | | ===== | ===== | ===== | Solido | Silos | Sostanza di Base | Tutte le fasi |
| 5 | Fecola patate | Prov. MO, Germania | | ===== | ===== | ===== | Solido | Silos | Sostanza di Base | Tutte le fasi |
| 6 | Pisello | Prov. PD | | ===== | ===== | ===== | Solido | Silos | Sostanza di Base | Tutte le fasi |
| 7 | Glutine | Prov. RA | | ===== | ===== | ===== | Solido | Silos | Sostanza di Base | Tutte le fasi |
| 8 | Polpa barbabietola | Prov. MO | | ===== | ===== | ===== | Solido | Silos | Sostanza di Base | Tutte le fasi |
| 9 | Farinaccio | Chieti, Livorno e paesi limitrofi | | ===== | ===== | ===== | Solido | Silos | Sostanza di Base | Tutte le fasi |
| 10 | Farina pesce | Danimarca, Francia, Sardegna (Olbia) | | ===== | ===== | ===== | Solido | Silos | Sostanza di Base | Tutte le fasi |
| 11 | Farina carne bovina | Reggio Emilia | | ===== | ===== | ===== | Solido | Silos | Sostanza di Base | Tutte le fasi |
| 12 | Mix vitaminico | Novellara (RE) | | ===== | ===== | ===== | Solido | Sacchi | Additivi | Tutte le fasi |
| 13 | Sale | Codemondo (RE) | | ===== | ===== | ===== | Solido | Sacchi | Additivi | Tutte le fasi |
| 14 | Fosfato calcio | Novellara (RE) | | ===== | ===== | ===== | Solido | Sacchi | Additivi | Tutte le fasi |

| | | | | | | | | | | |
|----|--------------|----------|--|-------|-------|-------|---------|----------|------------------|------------|
| 15 | Olio di mais | Prov. MO | | ===== | ===== | ===== | Liquido | Cisterna | Appetibilizzante | Grassatura |
| 16 | Grasso pollo | Prov. VI | | ===== | ===== | ===== | Liquido | Cisterna | Appetibilizzante | Grassatura |

Tab. C.1a Materie Prime di servizio ausiliarie

| NOME | DESTINAZIONE D'USO | DESCRIZIONE | Stato fisico | CONCENTRAZIONE DI UTILIZZO | Consumo annuale (Tn/anno) | Pertinente | MODALITA' DI UTILIZZO | Pericoloso / Non pericoloso | UBICAZIONE |
|---------------------------|--------------------|---|--------------|----------------------------|---------------------------|--------------|---|-----------------------------|--|
| ALCALASE 2,5 LPF | IDROLISI | enzima endoproteasi | L | 1kg/ton | 4 | H302 ≥ 10000 | manuale | Pericoloso | DEPOSITO PRODOTTI CHIMICI |
| ACIDO FOSFORICO 75% | IDROLISI | acido inorganico usato come correttore di acidità | L | 0,5% vol. | 5,45 | H302 ≥ 10000 | pompa elettrica da 90 l/min | Pericoloso | DEPOSITO PRODOTTI CHIMICI |
| NATUROY IP PREMIUM LIQUID | IDROLISI | antiossidante naturale per oli/grassi | L | 1kg/ton | | | manuale | Non pericoloso | REPARTO IDROLISI |
| TERMOX RC LIQUID | IDROLISI | antiossidante sintetico per oli/grassi | L | 1kg/ton | 0,12 | H412 ≥ 10000 | manuale | Pericoloso | REPARTO IDROLISI |
| VERDILOX | IDROLISI | antiossidante naturale per oli/grassi | L | 2 kg/ton | | | manuale | Non pericoloso | REPARTO IDROLISI |
| SODA CAUSTICA 30% | SCRUBBER RACOF | idrossido di sodio | L | - | | | dosaggio automatico con pompa dosatrice | Pericoloso | ZONA SCRUBBER SU VASCA DI CONTENIMENTO |
| | LAVAGGI IDROLISI | idrossido di sodio | L | 50 litri/lavaggio | | | manuale | | |

| | | | | | | | | | |
|---------------------------------|----------------------------|---|---|----------------|------|---|---|------------|---|
| ACQUA OSSIGENATA 130 vol. | SCRUBBER IDROLISI | perossido d'idrogeno | L | | 1,79 | H302 - H332 ≥ 10000 | dosaggio automatico con pompa dosatrice | Pericoloso | ZONA SCRUBBER SU VASCA DI CONTENIMENTO |
| CT 140 | CALDAIE | deossigenante, passivante e condizionante dei fanghi per circuiti termici | L | | | | dosaggio automatico con pompa dosatrice | Pericoloso | CENTRALE TERMICA |
| CTV 200 | CALDAIE | neutralizzante per linee vapore e condense | L | 500 kg/anno | 0,55 | H311 ≥ 1000 | dosaggio automatico con pompa dosatrice | Pericoloso | CENTRALE TERMICA |
| | | | | | | H302 ≥ 10000 | | | |
| SPECTRUM BIO | LAVAGGI PRODUZIONE | sgrassatore sanitizzante a base di biocidi anfoteri | L | 20g / l H2O | | | manuale | Pericoloso | DEPOSITO DETERSIVI |
| RF310 | TORRI DI RAFFREDDAMENTO | inibitore delle incrostazioni, corrosioni e disperdente totalmente organico per acque dure di raffreddamento | L | 740 kg/anno | 0,74 | | dosaggio automatico con pompa dosatrice | Pericoloso | LOCALE TORRI EVAPORATIVE |
| OMNIA S10 | DEPURATORE | antischiuma siliconico | L | 20 kg/anno | 0,02 | H412 ≥ 10.000 kg H400 ≥ 100 kg H410 ≥ 100 kg H301 ≥ 1.000 kg H311 ≥ 1.000 kg H331 ≥ 1.000 | manuale | Pericoloso | DEPURATORE |

| | | | | | | | | | |
|------------------|-------------------------|--|---|-------------|------|--------------------------------------|---|------------|---------------------------|
| | | | | | | kg | | | |
| PRO909 | OSMOSI | inibitore di incrostazioni saline per impianti ad osmosi | L | 20 kg/anno | 0,02 | | dosaggio automatico con pompa dosatrice | Pericoloso | LOCALE COMPRESSORI |
| RFB 425 | TORRI DI RAFFREDDAMENTO | biocida, alghicida con biodisperdente | L | 300 kg/anno | 0,25 | H302 ≥ 10.000 kg H332 ≥ 10.000 kg | dosaggio automatico con pompa dosatrice | Pericoloso | LOCALE TORRI EVAPORATIVE |
| PERFECT WASH | SANIFICAZIONE AUTOMEZZI | detergente al profumo di limone | L | 850 Kg/anno | 0,85 | H412 ≥ 10.000 kg | dosaggio automatico con pompa dosatrice | Pericoloso | LAVAGGIO CAMION |
| IDROLNEXT ISO 68 | MANUTENZIONI | OLIO IDRAULICO PER MOTORI/IMPIANTI | L | 30 kg/anno | 0,03 | H304 ≥ 100 kg | manuale | Pericoloso | OFFICINA |
| MIDA SAN 311 KZ | REPARTI E UFFICI | SANIFICANTE ALCOLICO AD USO PROFESSIONALE | L | 50kg/anno | 0,05 | | manuale | Pericoloso | DEPOSITO PRODOTTI CHIMICI |
| CATENERA | IDROLISI | GRASSO LUBRIFICANTE PER COCLEA TRICANTER | L | 50 kg/anno | 0,05 | | manuale | Pericoloso | REPARTO IDROLISI |
| RENOLIT HLT 2 | IDROLISI | GRASSO PER CUSCINETTI TAMBURO TRICANTER | L | 50 kg/anno | 0,05 | H412 ≥ 10.000 kg | manuale | Pericoloso | REPARTO IDROLISI |

Tab. C.2 - Logistica di approvvigionamento delle materie prime

| Esterno all'impianto | | | Interno all'impianto | | | |
|----------------------|---|---|---------------------------------|---|--|-----------------------|
| N. Progressivo | Mezzo di trasporto o tipo di approvvigionamento | Frequenza dei movimenti | Mezzo di trasporto | Frequenza dei movimenti | Riferimento Scheda Emissioni Diffuse/Fuggitive | Se SI Riferim Tab. n° |
| RACOF | | | | | | |
| 1,2,3 | autocarro | più volte al giorno <input checked="" type="checkbox"/> Stimata <input type="checkbox"/> Misurata | nastri trasp. coclee, elev. a t | più volte al giorno <input checked="" type="checkbox"/> Stimata <input type="checkbox"/> Misurata | <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO | |
| 4,5 | autocarro | bimestrale <input checked="" type="checkbox"/> Stimata <input type="checkbox"/> Misura | Muletti, gru, pale meccaniche | giornaliera <input checked="" type="checkbox"/> Stimata <input type="checkbox"/> Misurata | <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO | |
| MISTER PET | | | | | | |
| 1 | condotto | giornaliera <input checked="" type="checkbox"/> Stimata <input type="checkbox"/> Misurata | nastri trasp. coclee, elev | più volte al giorno <input checked="" type="checkbox"/> Stimata <input type="checkbox"/> Misurata | <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO | |
| da 2 a 11 | autocarro | più volte al giorno <input checked="" type="checkbox"/> Stimata <input type="checkbox"/> Misurata | nastri trasp. coclee, elev | più volte al giorno <input checked="" type="checkbox"/> Stimata <input type="checkbox"/> Misurata | <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO | |
| 12,13,14 | autocarro | settimanale <input checked="" type="checkbox"/> Stimata <input type="checkbox"/> Misurata | nastri trasp. coclee, elev | <input type="checkbox"/> Stimata <input type="checkbox"/> Misurata | <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO | |
| 15,16 | autocarro | quindicinale <input checked="" type="checkbox"/> Stimata <input type="checkbox"/> Misurata | condotto | più volte al giorno <input checked="" type="checkbox"/> Stimata <input type="checkbox"/> Misurata | <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO | |
| 17,18 | autocarro | bimestrale <input checked="" type="checkbox"/> Stimata <input type="checkbox"/> Misura | Muletti, gru, pale meccaniche | giornaliera <input checked="" type="checkbox"/> Stimata <input type="checkbox"/> Misurata | <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO | |

Scheda C

Con riferimento solo alle fasi di stoccaggio e trasporto interno indicare, per ogni materia prima, gli impatti e le mitigazioni/cautele adottate nelle varie matrici ambientali. Questa è una scheda riassuntiva delle successive.

Tab. C.3

| | Emissioni in atmosfera | | | | | | Emissioni Liquide | | | | | | Rumore | | | | | | Rifiuti | | | | | |
|-----------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|---|--------------------------|-------------------------------------|-----------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------|--------------------------|-------------------------------------|-----------------------------|-------------------------------------|--------------------------|-----------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|---------------------------|
| | Emissioni in aria | | | Sistema di Contenimento | | | Emissioni idriche | | | Sistema di Contenimento | | | Emissioni sonore | | | Sistema di contenimento | | | Rifiuti prodotti | | | Sistema di contenimento | | |
| N. Pro. | NO | SI | Se SI Rif. Scheda compilata | NO | SI | Se SI rif. Scheda compilata | NO | SI | Se SI rif. Scheda compilata | NO | SI | Se SI rif. Scheda compilata | NO | SI | Se SI rif. Scheda compilata | NO | SI | Se SI rif. Scheda compilata | NO | SI | Se SI rif. Scheda compilata | NO | SI | Se SI rif. Scheda compil. |
| RACOF | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1-2-3-6-7 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | E1-E2-E4 E13 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | E3-E13 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | G1-G2 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | G3 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | H | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| MISTER PET | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2-3-4-7-8-9-11 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | E01Mp E02Mp E03Mp E04Mp E05Mp | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | E02Mp | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | H | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| 5-10-12-13-14 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | H | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | I1-I2 |

Scheda C
DESCRIZIONE E CARATTERISTICHE DEGLI IMBALLAGGI

Tab. C.4.

| Tipologia | | | | | |
|----------------|---------------|----------|---------|-----------------------------------|--------------------------------------|
| Descrizione | | Quantità | | Materia prima di Provenienza | Riferimento Scheda I |
| | | t/anno | m³/anno | | |
| Mister Pet SPA | | | | | |
| 5-10-12-13-14 | Pallets legno | 150 | | Dosaggio medio e micro componenti | 1 |
| 5-10-12-13-14 | Sacchi carta | 60 | | Dosaggio medio e micro componenti | 2 |
| 6 | Bins | n.200 | ===== | Dosaggio medio e micro componenti | Riutilizzati |
| 10 | Big Bags | n.800 | ===== | Dosaggio medio e micro componenti | Riutilizzati |

NOTE:

Le Materie Prime Racof (carni da congelare) vengono ricevute sfuse opp in bins/contenitori carrellati; non vengono generati imballaggi di rifiuto

SCHEMA D

SEZIONE CICLO PRODUTTIVO

CAPACITÀ PRODUTTIVA

Riportare l'elenco dei prodotti ottenuti dall'intero impianto
(I dati saranno riferiti all'anno solare precedente alla domanda)

Tab. D.1

| N° Progr. | Tipo di Prodotto manufatto o altro (nome commercial e) | Capacità massima di produzione ATTUALE | Capacità massima di produzione FUTURA | Quantità Prodotta Tn / anno | Indice di produttività | numer o CAS (se presente e/o esistente) | Frasi di Rischio | Stato Fisico | Modalità di stoccaggio | Riferimento allo schema a blocchi del Processo (Alleg. Relazione Tecnica) |
|--------------|---|---|--|---------------------------------------|---|--|---------------------|-----------------|---|---|
| 1 | Materie prime carnee surgelate Racof srl | 75 Tn / giorno | 75 Tn / giorno | 18.750 | 4,68 Tn/ora (calcolo effettuato considerando 250 gg lavorativi * 16 ore gg) | === | Nessuna | Solido | Celle / Magazzino automatico refrigerato | Reparto Congelazione (Linea 6 / Linea 7) |
| 2 | Pet Food Misterpet SpA | 240 Tn / giorno | 240 Tn / giorno | 60.000 | 10,0 Tn/ora (calcolo effettuato considerando 250 gg lavorativi * 24 ore gg) | === | == | Solido | Magazzino semi automatico | Rep. Confezionamento stoccaggio |
| 3 | Proteine concentrate idrolizzate Racof Srl | Inclusa in 75 Tn/giorno | Inclusa in 75 Tn /giorno | 4000 | 1,00 Tn/ora (calcolo effettuato considerando 250 gg lavorativi * 16 ore gg) | === | === | Liquido | Serbatoio | Rep concentrazione proteine |
| 4 | Lipidi stabilizzati Racof Srl | Inclusa in 75 Tn/giorno | Inclusa in 75 Tn / giorno | 500 | 0,125 Tn/ora (calcolo effettuato considerando 250 gg lavorativi * 16 ore gg) | === | === | Liquido | Sebatoio | Rep stabilizz. e sostanze lipidiche |

Scheda D

Non presenti

Tab. D.2

| Tipo di intermediario | Prodotto finale corrispondente | Quantità annua | numero CAS (se presente e/o esistente) | Frasi di Rischio | Stato Fisico | Modalità di stoccaggio | Riferimento alla fase/reparto dello schema a blocchi del Processo (Alleg. 4.n) dov'è prodotto l'intermedio | Riferimento alla fase/reparto dove avviene il riutilizzo dell'intermedio (schema blocchi - Alleg. 4.n) | Riferimento Scheda E Emissioni Diffuse/Fuggitive | | Se SI Riferim Tab. n° |
|------------------------------|---------------------------------------|-----------------------|---|-------------------------|---------------------|-------------------------------|---|---|---|-----------------------------|------------------------------|
| | ² | Scelta U.M. | | | | | | | <input type="checkbox"/> SI | <input type="checkbox"/> NO | |
| | | Scelta U.M. | | | | | | | <input type="checkbox"/> SI | <input type="checkbox"/> NO | |
| | | Scelta U.M. | | | | | | | <input type="checkbox"/> SI | <input type="checkbox"/> NO | |

² Inserire il nome del prodotto, utilizzando la stessa descrizione della tabella D1

Scheda D

Tab. D.3.

Tipo di prodotto come da Tab. D 1

| | Emissioni in Atmosfera | | | | | | Emissioni Liquide | | | | | | RUMORE | | | | | | RIFIUTI | | | | | |
|--|-------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------|--------------------------|-------------------------------------|-----------------------------|-------------------------------------|--------------------------|-----------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------|-------------------------------------|--------------------------|-----------------------------|
| | Emissioni in aria | | | Sistema di contenimento | | | Emissioni Idriche | | | Sistema di Contenimento | | | Emissioni sonore | | | Sistema di contenimento | | | Rifiuti prodotti | | | Sistema di Smaltimento/recupero | | |
| Fase/Reparto (rif. Schema a blocchi All.4) | NO | SI | Se SI rif. Scheda compilata | NO | SI | Se SI rif. Scheda compilata | NO | SI | Se SI rif. Scheda compilata | NO | SI | Se SI rif. Scheda compilata | NO | SI | Se SI rif. Scheda compilata | NO | SI | Se SI rif. Scheda compilata | NO | SI | Se SI rif. Scheda compilata | NO | SI | Se SI rif. Scheda compilata |
| Tutte le fasi lavorazioni (Idrolisi) | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | E1 – E2 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | E | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | G1-G2 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | G3 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | H | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | I1-I2-I3 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| Racof sala preparazione | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | E3 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | H | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| Mister Pet Scarico farine | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | E01Mp | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | H | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | I1-I2-I3 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| Mister Pet Estrusione e cottura , raffreddamento | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | E02Mp | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | E | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | G1-G2 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | G3 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | H | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | I1-I2-I3 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| Idrolisi proteine | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | E13 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | E | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | G1-G2 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | G3 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | H | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| Sostanze lipidiche | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | E13 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | E | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | G1-G2 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | G3 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | H | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--------------------------|-------------------------------------|---------------------|--------------------------|-------------------------------------|---|--------------------------|-------------------------------------|-------|--------------------------|-------------------------------------|----|--------------------------|-------------------------------------|---|-------------------------------------|--------------------------|--|--------------------------|-------------------------------------|--|-------------------------------------|--------------------------|--|
| Tutte le fasi lavorazioni (Iproduzione Mister Pet SPA) | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | E04Mp – E05Mp | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | E | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | G1-G2 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | G3 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | H | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

SCHEDA E

EMISSIONI IN ATMOSFERA

Emissioni convogliate in atmosfera generate da:

- [1] Materie Prime ☐ ☐
- [2] Fase/reparto ☒ R1-R2-R3-R4-R5-R6 (Racof s.r.l.) - P1-P5-P6-P7 (Mister Pet)
- [3] Prodotto/Intermedio ☐ ☐

Tab. E.1

| Caratteristiche delle emissioni | Racof | Racof | MPet | Racof | Mpet | Mpet | Mpet |
|--|---|---|---|---|---|---|---|
| Sigla dei condotti (punti) di scarico | E01 | E02 | E02Mp | E04 | E04Mp | E05Mp | E01Mp |
| Portata misurata media (Nm ³ /h) | === | ===== | 150000 | 1500 | 2400 | 2400 | 40000 |
| Portata Massima (Nm ³ /h) | 2800 | 1600 | 150000 | 15000 | 2400 | 2400 | 40000 |
| Temperatura aeriforme (°C) | 210 | 210 | 40 | 40 | 210 | 210 | amb |
| Inquinanti (vedi Tab. E2): (mg/Nm ³) | | | | | | | |
| Ossidi azoto (NO ₂) | 100 | 350 | 17 | | 100 | 100 | |
| Monossido di carbonio (CO) | 100 | 100 | 5 | | 100 | 100 | |
| Cloro (espresso come mg/Nm3h di Cl2) | | | 5 | | | | |
| η rendimento combustione | 90% | 90% | | | 90% | 90% | |
| Materiale particellare | | | 4 | 10 | | | 5 |
| COV | | | 8 | 10 | | | |
| Sostanze alcaline (HCL) | | | 5 | | | | |
| Perossido di Idrogeno | | | | 5 | | | |
| H2S | | | 1 | | | | |
| NH3 | | | 2 | | | | |
| Sistemi di contenimento delle emissioni. | <input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No | <input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No | <input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No | <input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No | <input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No | <input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No | <input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No |
| Se SI, rif. scheda sistemi di contenimento | | | Tab. E 3 | Tab. E 3 | Tab. E 3 | Tab. E 3 | Tab. E 3 |
| Monitoraggio in continuo delle emissioni (S.M.E.) | <input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No | <input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No | <input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No | <input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No | <input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No | <input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No | <input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No |
| Durata emissione (ore/giorno e giorni/anno) | 14 250 --- ---- | | 24 250 | 14 250 | 24 250 | 24 250 | 16 250 |
| Durata Giorni/settimana | 5 | 5 | 6 | | 6 | 6 | 6 |
| Velocità dell'effluente (m/s) | ----- | ----- | ----- | | ----- | ----- | 10 |
| Altezza dal suolo della sezione di uscita del condotto di scarico (m) | 6 | 6 | 25 | 15 | 15 | 15 | 18,75 |

| | | | | | | | |
|--|----------------|----------------|--------------|----------------|----------------|--------------|-------------|
| Altezza dal colmo del tetto della sezione di uscita del condotto di scarico (m) | >1 | >1 | >1 | >1 | >1 | >1 | >1 |
| Area della sezione di uscita Del condotto di scarico (m ²) | 0,159 | 0,096 | 0,396 | 0,384 | 0,363 | 0,785 | 0,95 |
| Coordinate Geografiche <u>UTM32</u> | 44°40'19.727"N | 44°40'10.315"N | 605116,89 E | 44°40'11.503"N | 44°40'12.731"N | | |
| | 10°19'33.561"E | 10°19'20.175"E | 4947395,61 N | 10°19'28.203"E | 10°19'25.878"E | | |

Tab. E.1.

| | Racof | Mpet | Racof | Racof | Racof |
|--|--|--|--|--|--|
| Sigla dei condotti (punti) di scarico | E 13 | E03Mp | E7 | E10 | E12 |
| Portata misurata media (Nm ³ /h) | 17350 | 23000 | ***** | ***** | 3600 |
| Portata Massima (Nm ³ /h) | 20000 | 23000 | Impianto in deroga art. 272 comma 1) del D.Lgs 152/06 e smi | Impianto in deroga art. 272 comma 1) del D.Lgs 152/06 e smi | 3600 |
| Temperatura aeriforme (°C) | amb | Amb | | | 35 |
| Inquinanti ³ (vedi Tab. E2): (mg/Nm ³) | | | | | - |
| Materiale particellare | 10 | 5 | | | |
| Sostanze alcaline (Na2O) | | - | | | 5 |
| COV | 10 | - | | | - |
| Perossido di idrogeno | 5 | - | | | - |
| Ossidi di azoto (NO2) | - | - | | | - |
| Monossido di carbonio (CO) | - | - | | | - |
| Sistemi di contenimento delle emissioni. | X Si <input type="checkbox"/> No | X Si <input type="checkbox"/> No | X Si <input type="checkbox"/> No | X Si <input type="checkbox"/> No | X Si <input type="checkbox"/> No |
| Se SI riferimento scheda sistemi di contenimento | Tab. E 3 | Tab. E 3 | Tab. E 3 | Tab. E 3 | Tab. E 3 |
| Monitoraggio in continuo delle emissioni (S.M.E.) | X Si <input type="checkbox"/> No | X Si <input type="checkbox"/> No | | | X Si <input type="checkbox"/> No |
| Durata emissione (ore/giorno e giorni/anno) | 14 250 | 8 250 | | | 14 250 |
| Durata Giorni/settimana | 5 | 6 | | | 5 |
| Velocità dell'effluente (m/s) | 10,80 | 14 | | | ----- |
| Altezza dal suolo della sezione di uscita del condotto di scarico (m) | 15 | 15 | | | 12 |


³ Se disponibili, come media oraria

| | | | | | |
|--|--------------------|------------------------|--|--|--------------------|
| Altezza dal colmo del tetto della sezione di uscita del condotto di scarico (m) | >1 | >1 | | | >1 |
| Area della sezione di uscita Del condotto di scarico (m ²) | 0,502 | 0,283 | | | 0,126 |
| Coordinate Geografiche <u>UTM32</u> | 44°40'19 .035"N | 44°40'1 3.174" N | | | 44°40'18.9 82"N |
| | 10°19'32 ,268"E | 10°19'2 6,9"E | | | 10°19'34,5 18"E |

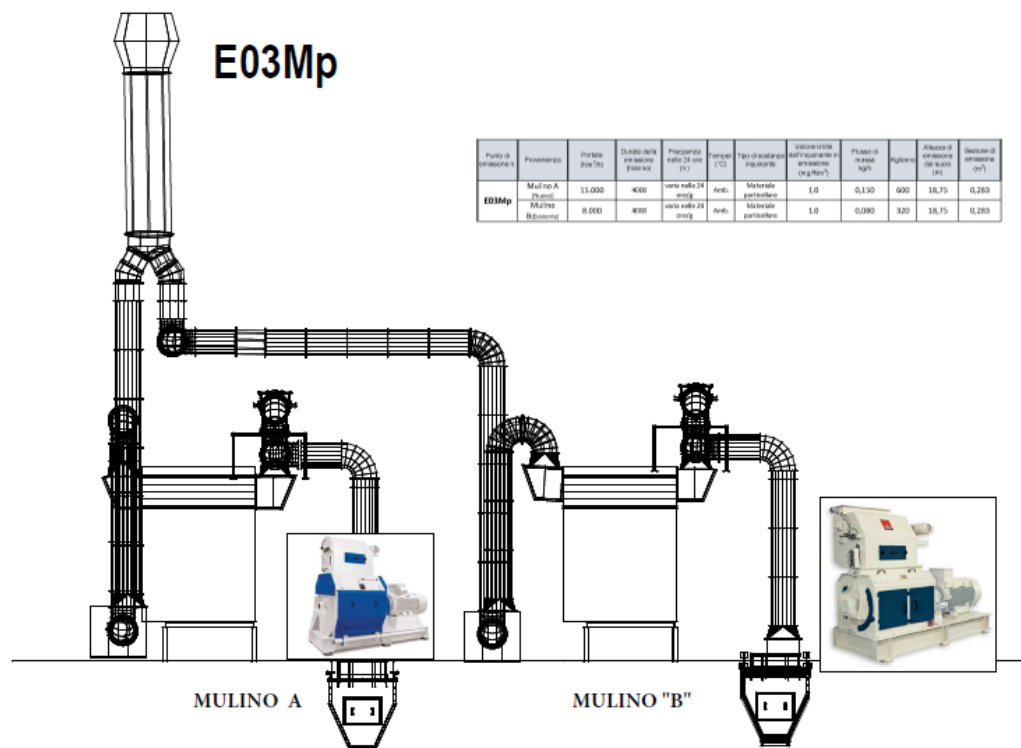
Scheda E Tab. E.2.

| Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E01 | |
|---|------------------------------------|
| Sigla di identificazione | R 6 |
| Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea | M1 |
| Funzione macchina/e | Generatore vapore (2173 kW) |
| Portata aeriforme (Nm ³ /h) | 2800 |
| Temperatura aeriforme (°C) | 210 |
| Durata giornaliera di funzionamento (h/g) | 14 Intermittente |
| Inquinante | Conc. (mg/Nm ³) |
| Ossidi di azoto [espressi come mg/Nm ³ di NO ₂] | 100 |
| Ossido di carbonio [mg/Nm ³] | 100 |
| Rendimento minimo di combustione % | 90% |
| Note: I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad un tenore di ossigeno negli efuenti gassosi secchi del 3% normalizzati a 273 K e 101.3 kPa. | |

| Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E02 | |
|---|-------------------------------------|
| Sigla di identificazione | R6 |
| Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea | M 2 |
| Funzione macchina/e | Generatore vapore (1535 kW) |
| Portata aeriforme (Nm ³ /h) | 2100 |
| Temperatura aeriforme (°C) | 210 |
| Durata giornaliera di funzionamento (h/g) | emergenza |
| Inquinante | Conc. (mg/Nm ³) |
| Ossidi di azoto [espressi come mg/Nm ³ di NO ₂] | 350 |
| Ossido di carbonio [mg/Nm ³] | 100 |
| Rendimento minimo di combustione % | 90 % |
| Note: I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad un tenore di ossigeno negli efuenti gassosi secchi del 3% normalizzati a 273 K e 101.3 kPa. | |


| Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E02Mp (Nuovo stabilimento Mister Pet SPA – Sala produzione) | | | |
|--|---|--------------|--------------|
| Sigla di identificazione | E02Mp | | |
| Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea | L1 | L2 | L3 |
| Funzione macchina/e |  <p>REPARTO PRODUZIONE Linea L1 = [98.700 Nm3/h] aria proveniente da (PARZIALI): C1=10.000Nm3/h – Trasporto prodotto C2=14.500Nm3/h – Aria esausta proveniente da forno essiccatore (CVR) C3=13.100Nm3/h – Aria di raffreddamento in uscita da forno essiccatore principale (Dryer) C4=25.000Nm3/h – Aria esausta proveniente da raffreddatore prodotto finito (Cooler) C5=36.100Nm3/h – Aria esausta in uscita da forno essiccatore principale (Dryer) Linea L2 = [26.000 Nm3/h] aria proveniente da (PARZIALI): C6= 3.800Nm3/h – Trasporto prodotto e cappa aspirazione C7=13.000Nm3/h – Aria esausta proveniente da forno essiccatore C8=9.500Nm3/h – Aria proveniente da raffreddatore prodotto finito (Cooler) Linea L3 = [25.300 Nm3/h] aria proveniente da (PARZIALI): C9= 3.800Nm3/h – Trasporto prodotto e cappa aspirazione C10=13.000Nm3/h – Aria esausta proveniente da forno essiccatore C11=7200Nm3/h – Aria proveniente da raffreddatore prodotto finito (Cooler)</p> | | |
| Portata aeriforme (Nm ³ /h) | 98700 | 26000 | 25300 |
| Temperatura aeriforme (°C) | 40 | 40 | 40 |
| Durata giornaliera di funzionamento (h/g) | 24 | 24 | 24 |
| Durata giorni/anno | 250 | | |
| Altezza minima [m] | 25 | | |
| Imp. Abbattimento | Scrubber con sistema venturi | | |
| Polveri [mg/Nm3] | 4 | | |
| C.O.V. espresse come C totale [mg/Nm3] | 8 | | |
| Sostanze alcaline [mg/Nm3 di Na2OH] | 5 | | |
| Ossidi di azoto [mg/Nm3 di NO2] | 17 | | |
| Ossido di carbonio [mg/Nm3] | 5 | | |


| Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E03Mp (Mister Pet SpA Nuovo Stabilimento) | | |
|---|---|---------------|
| Sigla di identificazione | E03Mp | |
| Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea | Gh1000 – Gh 1250 (mulino A - mulino B) | |
| Funzione macchina/e | Macinazione miscele | |
| Portata aeriforme (Nm ³ /h) | 23000 | |
| Temperatura aeriforme (°C) | Amb | |
| Durata giornaliera di funzionamento (h/g) | 8 max | |
| Inquinante | Conc. (mg/Nm ³) | % sul tot. E |
| Materiale particellare | 5 Misurata | 100 Calcolata |



| Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E12 (Racof) | | |
|--|--------------------------------|-------------|
| Sigla di identificazione | P1 | |
| Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea | E12 | |
| Funzione macchina/e | Lavaggio cassoni | |
| Portata aeriforme (Nm ³ /h) | 3600 | |
| Temperatura aeriforme (°C) | 35 | |
| Durata giornaliera di funzionamento (h/g) | 14 | |
| Inquinante | Conc. (mg/Nm ³) | %sul tot. E |
| Sostanze alcaline | 5 | ===== |
| | | = |

| Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E13 (Mister Pet) | | |
|---|-----------------------------------|-------------|
| Sigla di identificazione | P1 | |
| Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea | M15 | |
| Funzione macchina/e | Impianto idrolisi proteica | |
| Portata aeriforme (Nm ³ /h) | 20000 | |
| Temperatura aeriforme (°C) | amb | |
| Durata giornaliera di funzionamento (h/g) | 14 | |
| Inquinante | Conc. (mg/Nm ³) | %sul tot. E |
| Materiale particellare | 10 | ===== |
| | | = |
| COV | 10 | |
| Perossido di idrogeno | 5 | |

| Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E04Mp – Nuovo Stab.Mister Pet SPA | | |
|---|-----------------------------|---|
| Sigla di identificazione | E04Mp |  |
| Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea | PVR30 | |
| Funzione macchina/e | Generatore vapore (2326 kW) | |
| Portata aeriforme (Nm³/h) | 2400 | |
| Temperatura aeriforme (°C) | 210 | |
| Durata giornaliera di funzionamento (h/g) | 24 Intermittente | |
| Inquinante | Conc. (mg/Nm³) | |
| Ossidi di azoto [espressi come mg/Nm3 di NO2] | 100 | |
| Ossido di carbonio [mg/Nm3] | 100 | |
| Rendimento minimo di combustione % | 90% | |
| Note: I valori di emissione degli inquinanti si rioriscono ad un tenore di ossigeno negli efuenti gassosi secchi del 3% normalizzati a 273 K e 101.3 kPa. | | |

| Macchine e/o Linee convogliate all’emissione denominata E04Mp – Nuovo Stab.Mister Pet SPA | | |
|---|-----------------------------|--|
| Sigla di identificazione | E04Mp |  |
| Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea | PVR30 | |
| Funzione macchina/e | Generatore vapore (2326 kW) | |
| Portata aeriforme (Nm³/h) | 2400 | |
| Temperatura aeriforme (°C) | 210 | |
| Durata giornaliera di funzionamento (h/g) | 24 Intermittente | |
| Inquinante | Conc. (mg/Nm³) | |
| Ossidi di azoto [espressi come mg/Nm3 di NO2] | 100 | |
| Ossido di carbonio [mg/Nm3] | 100 | |
| Rendimento minimo di combustione % | 90% | |
| Note: I valori di emissione degli inquinanti si rioriscono ad un tenore di ossigeno negli efuenti gassosi secchi del 3% normalizzati a 273 K e 101.3 kPa. | | |

Scheda E

SISTEMI DI CONTENIMENTO

Tab. E3.

Sistemi di contenimento delle emissioni in atmosfera asserviti all'emissione convogliata denominata **E02Mp**

| | | | |
|---|--|--|---------------|
| Fase/reparto | | Linea produzione petfood - MISTER PET SPA | |
| Tipologia del sistema | | Scrubber con sistema venturi | |
| Componente e/o stadio del/dei sistema/i di contenimento | | ===== | |
| Portata max di progetto (Nm ³ /h) | | 150.000 | |
| Portata effettiva dell'effluente (Nm ³ /h) | | 150.000 | |
| Concentrazione degli inquinanti (mg/Nm ³) | a monte | a valle | |
| materiale particellare | Non nota | 4 | |
| COV | Non nota | 8 | |
| Sost . basiche espresse come mg/Nm3 di HCL | Non nota | 5 | |
| Cloro (espresso come mg/Nm3 di Cl2) | Non nota | 5 | |
| H2S | Non nota | 1 | |
| NH3 | Non nota | 2 | |
| Ossidi azoto NO2 | Non nota | 17 | |
| Monossido di carbonio | Non nota | 5 | |
| Rifiuti prodotti dal sistema Non vengono prodotti rifiuti; l'acqua utilizzata dallo scrubber viene periodicamente avviato al depuratore acque biologico presente | | Cod. C.E.R. =====. | kg/d ===== |
| Perdita di carico (mm c.a.) | ----- | | |
| Consumo d'acqua (m ³ /h) | 0.5 Stimata | | |
| Consumo di energia | 80 <input checked="" type="checkbox"/> oraria <input type="checkbox"/> annua | Unità di Misura kWh | |
| Gruppo di continuità | <input type="checkbox"/> SI | <input checked="" type="checkbox"/> NO | |
| Tipo di combustibile | ===== | | |

| | | | | |
|--|--------------------------|------------------|-------------------------------------|----|
| Sistema di riserva | <input type="checkbox"/> | SI | <input checked="" type="checkbox"/> | NO |
| Trattamento acque e/o fanghi di risulta | <input type="checkbox"/> | SI | <input checked="" type="checkbox"/> | NO |
| Sistema di Monitoraggio in continuo delle Emissioni* | <input type="checkbox"/> | SI | <input checked="" type="checkbox"/> | NO |
| Manutenzione (ore/anno) | 100 | Ordinaria | | |

Sistemi di contenimento delle emissioni in atmosfera asserviti all'emissione convogliata denominata **E04**

| | | | | |
|---|--|---------------------|-------------------------------------|----|
| Fase/reparto | P5 P6 P7 | | | |
| Tipologia del sistema | Abbattitore ad umido a corpi di riempimento | | | |
| Componente e/o stadio del/dei sistema/i di contenimento | ===== | | | |
| Portata max di progetto (Nm ³ /h) | 15000 | | | |
| Portata effettiva dell'effluente (Nm ³ /h) | 15000 | | | |
| Concentrazione degli inquinanti (mg/Nm ³) | a monte | a valle | | |
| materiale particellare | Non nota | 10 | | |
| COV | Non nota | 10 | | |
| Perossido di Idrogeno | Non nota | 5 | | |
| Rendimento medio garantito (%) | 90 | | | |
| Rifiuti prodotti dal sistema Non vengono prodotti rifiuti; l'acqua utilizzata dallo scrubber viene periodicamente avviato al depuratore acque biologico presente | Cod. C.E.R. =====. | | kg/d ===== | |
| Perdita di carico (mm c.a.) | 130 | | | |
| Consumo d'acqua (m ³ /h) | 0.75 Stimata | | | |
| Consumo di energia | 20 <input checked="" type="checkbox"/> oraria <input type="checkbox"/> annua | Unità di Misura kWh | | |
| Gruppo di continuità | <input type="checkbox"/> | SI | <input checked="" type="checkbox"/> | NO |
| Tipo di combustibile | ===== | | | |
| Sistema di riserva | <input type="checkbox"/> | SI | <input checked="" type="checkbox"/> | NO |
| Trattamento acque e/o fanghi di risulta | <input checked="" type="checkbox"/> | SI | <input type="checkbox"/> | NO |
| Sistema di Monitoraggio in continuo delle Emissioni* | <input type="checkbox"/> | SI | <input checked="" type="checkbox"/> | NO |
| Manutenzione (ore/anno) | 100 Ordinaria | | | |

Sistemi di contenimento delle emissioni in atmosfera asserviti all'emissione convogliata denominata **E03Mp**

| | | | | |
|---|--|-----------------------|-------------------------------------|----|
| Fase/reparto | Ricevimento e scarico farine | | | |
| Tipologia del sistema | Filtro a maniche con lavaggio ad aria compressa in cc | | | |
| Componente e/o stadio del/dei sistema/i di contenimento | ===== | | | |
| Portata max di progetto (Nm ³ /h) | 27500 | | | |
| Portata effettiva dell'effluente (Nm ³ /h) | 27500 | | | |
| Concentrazione degli inquinanti (mg/Nm ³) | a monte | a valle | | |
| materiale particellare | Non nota | 10 Stimata | | |
| Rendimento medio garantito (%) | >95 | | | |
| Rifiuti prodotti dal sistema | | Cod. C.E.R. =====. | kg/d ===== | |
| Perdita di carico (mm c.a.) | 150 | | | |
| Consumo d'acqua (m ³ /h) | ===== | | | |
| | ===== | | | |
| Consumo di energia | 17 <input checked="" type="checkbox"/> oraria <input type="checkbox"/> annua | Unità di Misura kWh | | |
| Gruppo di continuità | <input type="checkbox"/> | SI | <input checked="" type="checkbox"/> | NO |
| Tipo di combustibile | ===== | | | |
| Sistema di riserva | <input type="checkbox"/> | SI | <input checked="" type="checkbox"/> | NO |
| Trattamento acque e/o fanghi di risulta | <input type="checkbox"/> | SI | <input checked="" type="checkbox"/> | NO |
| Sistema di Monitoraggio in continuo delle Emissioni* | <input type="checkbox"/> | SI | <input checked="" type="checkbox"/> | NO |
| Manutenzione (ore/anno) | 50 | Ordinaria | | |

Sistemi di contenimento delle emissioni in atmosfera asserviti all'emissione convogliata denominata **E03Mp**

| | | | | |
|---|---|-----------------------|-------------------------------------|----|
| Fase/reparto | Macinazione con mulino a martelli (A+B) | | | |
| Tipologia del sistema | Filtro a maniche con lavaggio ad aria compressa in cc | | | |
| Componente e/o stadio del/dei sistema/i di contenimento | ===== | | | |
| Portata max di progetto (Nm ³ /h) | 23000 | | | |
| Portata effettiva dell'effluente (Nm ³ /h) | 23000 | | | |
| Concentrazione degli inquinanti (mg/Nm ³) | a monte | a valle | | |
| materiale particellare | Non nota | 5 Stimata | | |
| Rendimento medio garantito (%) | >95 | | | |
| Rifiuti prodotti dal sistema | | Cod. C.E.R. =====. | kg/d ===== | |
| Perdita di carico (mm c.a.) | 150 | | | |
| Consumo d'acqua (m ³ /h) | ===== | | | |
| | ===== | | | |
| Consumo di energia | 300 <input checked="" type="checkbox"/> oraria <input type="checkbox"/> annua | Unità di Misura kWh | | |
| Gruppo di continuità | <input type="checkbox"/> | SI | <input checked="" type="checkbox"/> | NO |
| Tipo di combustibile | ===== | | | |
| Sistema di riserva | <input type="checkbox"/> | SI | <input checked="" type="checkbox"/> | NO |
| Trattamento acque e/o fanghi di risulta | <input type="checkbox"/> | SI | <input checked="" type="checkbox"/> | NO |
| Sistema di Monitoraggio in continuo delle Emissioni* | <input type="checkbox"/> | SI | <input checked="" type="checkbox"/> | NO |
| Manutenzione (ore/anno) | 20 Ordinaria | | | |

Sistemi di contenimento delle emissioni in atmosfera asserviti all'emissione convogliata denominata **E13**

| | | | |
|---|--|---------------------|--|
| Fase/reparto | Processo di idrolisi | | |
| Tipologia del sistema | Scrubber ad acqua è H₂O₂ | | |
| Componente e/o stadio del/dei sistema/i di contenimento | separatore di gocce | | |
| Portata max di progetto (Nm ³ /h) | 20.000 | | |
| Portata effettiva dell'effluente (Nm ³ /h) | 17.350 | | |
| Concentrazione degli inquinanti (mg/Nm ³) | a monte | a valle | |
| materiale particellare | Non nota | 10 Stimata | |
| COV | | 10 | |
| Perossido di idrogeno | | 5 | |
| | | | |
| Rendimento medio garantito (%) | >95 | | |
| Rifiuti prodotti dal sistema | Cod. C.E.R. | kg/d ===== | |
| Perdita di carico (mm c.a.) | 150 | | |
| Consumo d'acqua (m ³ /h) | ===== | | |
| | === | | |
| Consumo di energia | 17 <input checked="" type="checkbox"/> oraria <input type="checkbox"/> annua | Unità di Misura kWh | |
| Gruppo di continuità | <input type="checkbox"/> | SI | <input checked="" type="checkbox"/> NO |
| Tipo di combustibile | ===== | | |
| Sistema di riserva | <input type="checkbox"/> | SI | <input checked="" type="checkbox"/> NO |
| Trattamento acque e/o fanghi di risulta | <input type="checkbox"/> | SI | <input checked="" type="checkbox"/> NO |
| Sistema di Monitoraggio in continuo delle Emissioni* | <input type="checkbox"/> | SI | <input checked="" type="checkbox"/> NO |
| Manutenzione (ore/anno) | 20 Ordinaria | | |

Sistemi di contenimento delle emissioni in atmosfera asserviti all'emissione convogliata denominata **E01Mp**

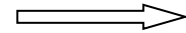
| | | | | |
|---|--|---------------------|-------------------------------------|----|
| Fase/reparto | Scaricomacrocomponenti e trasporti meccanici | | | |
| Tipologia del sistema | Filtro | | | |
| Componente e/o stadio del/dei sistema/i di contenimento | Filtro | | | |
| Portata max di progetto (Nm ³ /h) | 40000 | | | |
| Portata effettiva dell'effluente (Nm ³ /h) | NUOVA da collaudare | | | |
| Concentrazione degli inquinanti (mg/Nm ³) | a monte | a valle | | |
| materiale particellare | Non nota | 5 | | |
| Rendimento medio garantito (%) | >95% | | | |
| Rifiuti prodotti dal sistema Non vengono prodotti rifiuti; l'acqua utilizzata dallo scrubber viene periodicamente avviata al depuratore acque biologico presente | Cod. C.E.R. =====. | kg/d ===== | | |
| Perdita di carico (mm c.a.) | 150 | | | |
| Consumo d'acqua (m ³ /h) | | | | |
| Consumo di energia | 40 <input checked="" type="checkbox"/> oraria <input type="checkbox"/> annua | Unità di Misura kWh | | |
| Gruppo di continuità | <input type="checkbox"/> | SI | <input checked="" type="checkbox"/> | NO |
| Tipo di combustibile | ===== | | | |
| Sistema di riserva | <input type="checkbox"/> | SI | <input checked="" type="checkbox"/> | NO |
| Trattamento acque e/o fanghi di risulta | <input type="checkbox"/> | SI | <input checked="" type="checkbox"/> | NO |
| Sistema di Monitoraggio in continuo delle Emissioni* | <input type="checkbox"/> | SI | <input checked="" type="checkbox"/> | NO |
| Manutenzione (ore/anno) | 100 | Ordinaria | | |

Scheda E

Emissioni Diffuse per Materiali Polverulenti (NON PRESENTI)

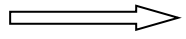
Emissioni diffuse in atmosfera generate da:

[1] Materie Prime

☐


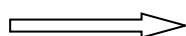
Riferimento Scheda C N° progressivo della **Tab. C** _____

[2] Fase/reparto

☐


Riferimento Schema a Blocchi (allegato n° 4) _____

[3] Prodotto/Intermedio

☐


Riferimento Scheda D **Tab. D 2** _____

Tab. E.4

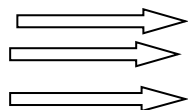
| Tipologia della Sorgente | N° Sorgenti (Con Rifer. Alleg. 3D) | Caratteristiche dimensionali della struttura di contenimento e/o del cumulo | Descrizione delle misure esistenti di contenimento | Caratteristiche del materiale stoccato | Frequenza della movimentazione n°/giorno per giorni/anno | | Flusso di massa (eventuale) ton/anno | Logistica di movimentazione |
|--------------------------|------------------------------------|---|--|--|---|---------|---|-----------------------------|
| Cumuli esterni | NON PRESENTI | | | | n°/giorno | gg/anno | <input type="checkbox"/> Stimata <input type="checkbox"/> Misurata <input type="checkbox"/> Calcolata | |
| Cumuli interni | NON PRESENTI | | | | n°/giorno | gg/anno | <input type="checkbox"/> Stimata <input type="checkbox"/> Misurata <input type="checkbox"/> Calcolata | |
| Box esterni | NON PRESENTI | | | | n°/giorno | gg/anno | <input type="checkbox"/> Stimata <input type="checkbox"/> Misurata <input type="checkbox"/> Calcolata | |
| Box interni | NON PRESENTI | | | | n°/giorno | gg/anno | | |

| | | | | | |
|---------|--|--|--|---|--|
| coperti | | | | <input type="checkbox"/> Stimata <input type="checkbox"/> Misurata <input type="checkbox"/> Calcolata | |
|---------|--|--|--|---|--|

Scheda E

Emissioni diffuse in atmosfera generate da:

- [1] Materie Prime ☐
- [2] Fase/reparto ☐
- [3] Prodotto/Intermedio ☐



Riferimento Scheda C N° progressivo della **Tab. C**

Riferimento Schema a Blocchi (allegato n° 4)

Riferimento Scheda D **Tab. D 2**

Tutto lo stabilimento

Tab. E.5 Nome sostanza: Gasolio e sostanze odorigene

| Tipologia della Sorgente | N° Sorgenti (Con Rifer. Allegato n° 3 A & D) | Caratteristiche dimensionali della sorgente 4 | Descrizione delle misure esistenti di contenimento 5 | Frequenza della movimentazione n°/giorno per giorni/anno 6 | | Flusso di massa (eventuale) ton/anno |
|--|--|--|---|---|---------|---|
| | | | | n°/giorno | gg/anno | |
| Serbatoi Contenitori (riempimento/svuotamento) | Serbatoi fuori terra per gasolio (emissioni E07 e E10) | E07 ~ 9000 lt E10 ~ 3000 lt | ===== | n°/giorno | gg/anno | <div>Non noto</div> <input type="checkbox"/> Stimata <input type="checkbox"/> Misurata <input type="checkbox"/> Calcolata |
| | | | | = | = | |
| Ventilazione di edifici/depositi | | | | n°/giorno | gg/anno | <div></div> <input type="checkbox"/> Stimata <input type="checkbox"/> Misurata <input type="checkbox"/> Calcolata |
| | | | | | | |
| Processi di essiccamento | | | | n°/giorno | gg/anno | <div></div> <input type="checkbox"/> Stimata <input type="checkbox"/> Misurata <input type="checkbox"/> Calcolata |
| | | | | | | |
| Da apparecchiature/attrezzature destinate al trattamento reflui gassosi | | | | n°/giorno | gg/anno | <div></div> <input type="checkbox"/> Stimata <input type="checkbox"/> Misurata <input type="checkbox"/> Calcolata |
| | | | | | | |

⁴ Dimensione volume della superficie libera (esposta) del serbatoio, dell'essicatoio, n° di torrioni di estrazione, ecc...ecc...

⁵ Descrivere i/il sistema/i di contenimento adottati per evitare (o contenere) la diffusione.

⁶ Indicare sia il numero di movimentazioni/giorno (n°/giorno) per i giorni totali/anno (gg/anno).

| Processo produttivo | Lavorazione carni, produzione pet food e idrolisi proteine (sostanze odorigene) | EDiff 1 | Vedasi quanto indicato nelle note | h/giorno | gg/anno | <input type="checkbox"/> Stimata <input type="checkbox"/> Misurata <input type="checkbox"/> Calcolata | |
|---------------------|---|---------|-----------------------------------|-----------------------------------|---------|---|---|
| | | | | 24 | 365 | | |
| | | | | Totale (da riportare in Tab. E 7) | | | 2 |

Misure contenimento emissioni odorigene:

Tutto l'insediamento produttivo costituisce un' **emissione diffusa (EDiff1)** di sostanze odorigene (mercaptani, dimetilsolfuri, ammini alifatiche ed acidi grassi), anche se molto ridotta a seguito della realizzazione del piano interventi in adempimento della diffida dell'Amm. Provinciale di Parma prot. 74523 del 28.11.2013.

Il progetto di bonifica ha coinvolto i processi produttivi relativi a "Selezione, raccolta e surgelazione delle materie prime carnee; Produzione petfood e snack per cani e gatti a marchio Mister PET"; le linee progettuali su cui si basa l'intervento sono:

Evitare che sostanze odorigene fuoriescano senza abbattimento dalla sala preparazione carni e da quella di congelazione

Miglioramento aspirazione ed abbattimento essiccazione in forno elettrico di orecchie e nervetti

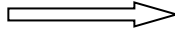
Ottimizzazione delle captazioni presenti presso l'impianto di produzione petfood ed installazione di nuovo impianto di abbattimento ad umido più performante

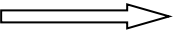
Miglioramento della captazione ed abbattimento delle polveri aerodisperse durante lo scarico della MP sfuse nella buca di alimentazione dell'impianto petfood.

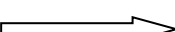
Il suddetto piano è già stato attuato.

Scheda E Emissioni Fuggitive

Emissioni fuggitive in atmosfera generate da:

[1] Materie Prime ☐  **Riferimento Scheda C N° progressivo della Tab. C** _____

[2] Fase/reparto ☐  Riferimento Schema a Blocchi (allegato n° 4) _____

[3] Prodotto/Intermedio ☐  **Riferimento Scheda D Tab. D 2** _____

Tab. E.6

Nome sostanza: _____

| Tipologia della Sorgente | N° Sorgenti | Stato fisico sostanza | Tempo di funzionamento h/gg o gg/anno | Flusso di massa kg/anno | Età del componente (sul 50° percentile) | Frequenza di manutenzione/controllo |
|---------------------------------|-------------|---|---------------------------------------|-------------------------|--|-------------------------------------|
| Valvole e Diaframmi di processo | | <input type="checkbox"/> Gas | | | <input type="checkbox"/> 5 anni <input type="checkbox"/> 10 anni <input type="checkbox"/> 20 anni | |
| | | <input type="checkbox"/> LL | | | <input type="checkbox"/> 5 anni <input type="checkbox"/> 10 anni <input type="checkbox"/> 20 anni | |
| | | <input type="checkbox"/> HL | | | <input type="checkbox"/> 5 anni <input type="checkbox"/> 10 anni <input type="checkbox"/> 20 anni | |
| Pompe | | <input type="checkbox"/> Gas | | | <input type="checkbox"/> 5 anni <input type="checkbox"/> 10 anni <input type="checkbox"/> 20 anni | |
| | | <input type="checkbox"/> LL | | | <input type="checkbox"/> 5 anni <input type="checkbox"/> 10 anni <input type="checkbox"/> 20 anni | |
| | | <input type="checkbox"/> HL | | | <input type="checkbox"/> 5 anni <input type="checkbox"/> 10 anni <input type="checkbox"/> 20 anni | |
| Valvole a sfiato | 4 | <input checked="" type="checkbox"/> Gas | Non prevedibili ore/anno | | <input checked="" type="checkbox"/> 5 anni <input type="checkbox"/> 10 anni <input type="checkbox"/> 20 anni | Bimestrale |
| | | <input type="checkbox"/> LL | | | <input type="checkbox"/> 5 anni <input type="checkbox"/> 10 anni <input type="checkbox"/> 20 anni | |
| | | <input type="checkbox"/> HL | | | <input type="checkbox"/> 5 anni <input type="checkbox"/> 10 anni <input type="checkbox"/> 20 anni | |

| | | | | | |
|---------------------|------------------------------|--|--|---|--|
| Compressori | <input type="checkbox"/> Gas | | | <input type="checkbox"/> 5 anni <input type="checkbox"/> 10 anni <input type="checkbox"/> 20 anni | |
| | <input type="checkbox"/> LL | | | <input type="checkbox"/> 5 anni <input type="checkbox"/> 10 anni <input type="checkbox"/> 20 anni | |
| | <input type="checkbox"/> HL | | | <input type="checkbox"/> 5 anni <input type="checkbox"/> 10 anni <input type="checkbox"/> 20 anni | |
| Flange e Connettori | <input type="checkbox"/> Gas | | | <input type="checkbox"/> 5 anni <input type="checkbox"/> 10 anni <input type="checkbox"/> 20 anni | |
| | <input type="checkbox"/> LL | | | <input type="checkbox"/> 5 anni <input type="checkbox"/> 10 anni <input type="checkbox"/> 20 anni | |
| | <input type="checkbox"/> HL | | | <input type="checkbox"/> 5 anni <input type="checkbox"/> 10 anni <input type="checkbox"/> 20 anni | |

| | | | | | |
|---|------------------------------|--|---|---|--|
| Prese campione | <input type="checkbox"/> Gas | | | <input type="checkbox"/> 5 anni <input type="checkbox"/> 10 anni <input type="checkbox"/> 20 anni | |
| | <input type="checkbox"/> LL | | | <input type="checkbox"/> 5 anni <input type="checkbox"/> 10 anni <input type="checkbox"/> 20 anni | |
| | <input type="checkbox"/> HL | | | <input type="checkbox"/> 5 anni <input type="checkbox"/> 10 anni <input type="checkbox"/> 20 anni | |
| Elementi inizio-fine linea | <input type="checkbox"/> Gas | | | <input type="checkbox"/> 5 anni <input type="checkbox"/> 10 anni <input type="checkbox"/> 20 anni | |
| | <input type="checkbox"/> LL | | | <input type="checkbox"/> 5 anni <input type="checkbox"/> 10 anni <input type="checkbox"/> 20 anni | |
| | <input type="checkbox"/> HL | | | <input type="checkbox"/> 5 anni <input type="checkbox"/> 10 anni <input type="checkbox"/> 20 anni | |
| Apparecchiature di processo (agitatori, condensatori,...) | <input type="checkbox"/> Gas | | | <input type="checkbox"/> 5 anni <input type="checkbox"/> 10 anni <input type="checkbox"/> 20 anni | |
| | <input type="checkbox"/> LL | | | <input type="checkbox"/> 5 anni <input type="checkbox"/> 10 anni <input type="checkbox"/> 20 anni | |
| | <input type="checkbox"/> HL | | | <input type="checkbox"/> 5 anni <input type="checkbox"/> 10 anni <input type="checkbox"/> 20 anni | |
| Altre sorgenti | <input type="checkbox"/> Gas | | | <input type="checkbox"/> 5 anni <input type="checkbox"/> 10 anni <input type="checkbox"/> 20 anni | |
| | <input type="checkbox"/> LL | | | <input type="checkbox"/> 5 anni <input type="checkbox"/> 10 anni <input type="checkbox"/> 20 anni | |
| | <input type="checkbox"/> HL | | | <input type="checkbox"/> 5 anni <input type="checkbox"/> 10 anni <input type="checkbox"/> 20 anni | |
| Totale (da riportare in Tab. E 7) | | | 4 | | |

Gli sfiati delle 4 valvole di sicurezza dell'impianto di compressione ammoniacca sono canalizzati ed abbattuti per gorgogliamento nelle vasche contenenti l'acqua

Scheda E

Emissioni in atmosfera

EMISSIONI **TOTALI** DELL'IMPIANTO COMPRENSIVE DELLE EMISSIONI CONVOGLIATE, FUGGITIVE, DIFFUSE

Tab. E.7

| | Autorizzati | FUTURI | | |
|---|--------------------|---------------|--------------|-----------------|
| | | racof | Mrpet | totale |
| | Kg/anno | Kg/anno | Kg/anno | Kg/anno |
| Polveri | 4534 | 700 | 4.170 | 4.870 |
| CO | 10647 | 980 | 6.259,65 | 7.240 |
| CO2 | 3556367 | 2062416 | 13359270 | 15421685 |
| NOx | 43647 | 980 | 14.708,77 | 15.689 |
| Na2O | 708 | 63 | | 63 |
| H2O2 | 1050 | 613 | | 613 |
| Cloro (espresso come mg/Nm3 di Cl2) | | | 4500 | 4.500 |
| Sostanze basiche (espresso comemg/Nm3 di HCl necessari per la neutralizzazione) | | | 4500 | 4.500 |
| H2S | | | 900 | 900 |
| NH3 | | | 1800 | 1.800 |
| COVNM | 5690 | 1.225 | 7200 | 8.425 |
| ton/anno P.Finito | 31750 | 18750 | 60000 | 78750 |
| fattore emissivo COV kg/Ton | 0,18 | 0,07 | 0,12 | 0,11 |

SCHEDA F RISORSA IDRICA

Approvvigionamento idrico per l'impianto IPPC

Tab. F.1

| Fonte | Identificazione/denominazione della fonte | Volume acqua totale annuo | | | Fase/reparto | Prelievo nei periodi di punta | | Numero giorni di punta | Numero mesi di punta |
|---------------------------|---|---------------------------|--------------|---------------|-------------------------------------|-------------------------------|----------------|------------------------|----------------------|
| | | acque industriali | | usi domestici | Riferimento Schema a Blocchi all. 4 | Acque industriali | | | |
| | | Processo m³ | Raffredd. m³ | m³ | | processo m³ | Raffreddam. m³ | | |
| Acquedotto | = | == | == | == | == | == | == | == | == |
| | | Racof Srl | | | | | | | |
| Pozzo | Privato | 17459 (87 %) | | | Tutte le fasi | ===== | ===== | 30 | 2 |
| | | Misterpet S.p.A. | | | | | | | |
| | | 2608 (13%) | | | Da P5 a P9 | ===== | ===== | 30 | 2 |
| Corso d’acqua | == | == | == | == | == | == | == | == | == |
| Acqua lacustre | == | == | == | == | == | == | == | == | == |
| Sorgente | == | == | == | == | == | == | == | == | == |
| Recupero acque meteoriche | == | == | == | == | == | == | == | == | == |

SCHEMA G EMISSIONI IDRICHE

Tab. G.1.

SCARICO IN USCITA - S1 ← Sigla di identificazione dello scarico finale

☒ da processo - ☐ di acque meteoriche e/o di dilavamento - ☒ di acque per usi domestici

Modalità e quantità di scarico

| | | | |
|--|---|--------------------------|--|
| Provenienza | Tutti i reparti compresa la stazione di lavaggio camion | | |
| Superficie relativa (m ²) | | | |
| Continuità nel tempo | <input checked="" type="checkbox"/> tutto l'anno <div style="display: flex; justify-content: space-around; font-size: small;"> genfebMaraprmaggiulugagosetottnovdic </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <input type="checkbox"/><input type="checkbox"/><input type="checkbox"/><input type="checkbox"/><input type="checkbox"/><input type="checkbox"/><input type="checkbox"/><input type="checkbox"/><input type="checkbox"/><input type="checkbox"/><input type="checkbox"/><input type="checkbox"/><input type="checkbox"/> </div> | | |
| Frequenza dello scarico | 312 Giorni/anno | 6 Giorni/sett. | 16 ore/giorno |
| Frequenza operazioni | n. operazioni/anno | | n. operazioni/giorno |
| Durata operazioni di scarico | <input type="checkbox"/> ore <input type="checkbox"/> Minuti | | |
| Portata scarico (m ³ /giorno) 40 | | | Strumento di misura misuratore volumetrico |
| Riciclo effluente idrico | <input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No % Riciclo | | |
| Variazioni repentine quali/quantitative | <input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No | | |
| Carico Globale in A.E. | 2750 | | |

Destinazione scarico in uscita

| | | | |
|--|--|---|-----------------------|
| Ricettore | Acque superficiali (torrente Parma) | | |
| Bacino | ===== | | |
| Corpo Idrico | Torrente Parma | | |
| Localizzazione UTM32 | 4947319,07 | N | 604959,86 E |

⁷ Descrivere eventuale strumento di misura della portata sullo scarico Descrivere eventuale strumento di misura della portata sullo scarico

Segue Tab. G.1.

Concentrazione degli inquinanti (dati 2018)

| Inquinanti | | | | mg/l MEDI |
|-----------------------|----------------------------------|--|------------------------------------|---------------------|
| Cloruri (Cl) | <input type="checkbox"/> stimati | <input checked="" type="checkbox"/> misurati | <input type="checkbox"/> calcolata | 255 |
| NH ₄ | <input type="checkbox"/> stimati | <input checked="" type="checkbox"/> misurati | <input type="checkbox"/> calcolata | 2,8 |
| N/NO ₃ | <input type="checkbox"/> stimati | <input checked="" type="checkbox"/> misurati | <input type="checkbox"/> calcolata | |
| N/NO ₂ | <input type="checkbox"/> stimati | <input checked="" type="checkbox"/> misurati | <input type="checkbox"/> calcolata | |
| Solidi sospesi | <input type="checkbox"/> stimati | <input checked="" type="checkbox"/> misurati | <input type="checkbox"/> calcolata | 31,5 |
| COD | <input type="checkbox"/> stimati | <input checked="" type="checkbox"/> misurati | <input type="checkbox"/> calcolata | 135 |
| BOD ₅ | <input type="checkbox"/> stimati | <input checked="" type="checkbox"/> misurati | <input type="checkbox"/> calcolata | 39 |
| Grassi ed oli animali | <input type="checkbox"/> stimati | <input checked="" type="checkbox"/> misurati | <input type="checkbox"/> calcolata | >2 |
| P _{tot} | <input type="checkbox"/> stimati | <input checked="" type="checkbox"/> misurati | <input type="checkbox"/> calcolata | 3,47 |
| Materiali grossolani | <input type="checkbox"/> stimati | <input checked="" type="checkbox"/> misurati | <input type="checkbox"/> calcolata | assenti |
| Tensiotaivi totali | <input type="checkbox"/> stimati | <input checked="" type="checkbox"/> misurati | <input type="checkbox"/> calcolata | 0,225 |
| Cloro attivo libero | <input type="checkbox"/> stimati | <input checked="" type="checkbox"/> misurati | <input type="checkbox"/> calcolata | < 0,1 |
| SO ₄ | <input type="checkbox"/> stimati | <input checked="" type="checkbox"/> misurati | <input type="checkbox"/> calcolata | 18,5 |
| Colore | <input type="checkbox"/> stimati | <input checked="" type="checkbox"/> misurati | <input type="checkbox"/> calcolata | Non perceptibile |
| Odore | <input type="checkbox"/> stimati | <input checked="" type="checkbox"/> misurati | <input type="checkbox"/> calcolata | Non molesto |

Concentrazione delle sostanze pericolose.

Nell'impianto si svolgono attività che comportino la produzione e la trasformazione o l'utilizzazione delle sostanze di cui alla Tab. 3/A e 5 dell'allegato n° 5 al D.Lgs. n° 152/99, D.M. 06/11/2003 n° 367 e D.G.R. 1053/03 Allegato 2, nei cui scarichi sia accertata la presenza di tali sostanze in quantità o concentrazione sup. ai limiti di rilevabilità delle metodiche di rilevamento in essere all'entrata in vigore del D.Lgs. 152/99.

☐ SI

☒ NO

SI VEDA:

Allegato IV: Tabelle 3/A e 5 del D. Lgs. N. 152/99

Allegato V: Allegato 2 alla Delibera della Giunta regionale N. 1053/2003

Allegato VI: Allegato B al D. M. 367/2003

| Inquinanti | mg/l |
|------------|------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

Note:

SCARICO IN USCITA - S 2 ← Sigla di identificazione dello scarico finale

☐ da processo -
 ☒ **di acque meteoriche** non dilavanti -
 ☐ di acque per usi domestici

Modalità e quantità di scarico

| | | | |
|--|--|--|--|
| Provenienza | Aree esterne pavimentate e tetti e aree proprietà confinanti e comunali | | |
| Superficie relativa (m ²) | 20000 | | |
| Continuità nel tempo | <input checked="" type="checkbox"/> tutto l'anno gen feb Mar apr mag giu lug ago set ott nov dic <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> | | |
| Frequenza dello scarico | Giorni/anno Giorni/sett. ore/giorno | | |
| Frequenza operazioni | n. operazioni/anno n. operazioni/giorno | | |
| Durata operazioni di scarico | <input type="checkbox"/> ore <input type="checkbox"/> Minuti | | |
| Portata scarico (m ³ /giorno) | Strumento di misura <input type="text"/> | | |
| Riciclo effluente idrico | <input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No % Riciclo | | |
| Variazioni repentine quali/quantitative | <input type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No | | |
| Carico Globale in A.E. | | | |

Destinazione scarico in uscita

| | | | |
|---|---------------------------|---|--------------------|
| Ricettore | Acque superficiali | | |
| Bacino | ===== | | |
| Corpo Idrico | Torrente Parma | | |
| Localizzazione <input type="text" value="UTM32"/> | 4947443,52 | N | 605803,96 E |

Scheda G si veda DET . AMB-2019-4068 DEL 4 /09/2019

Emissioni per ogni singolo **scarico parziale** che contribuisce alla formazione dello scarico in uscita finale (Tab. G 1.). Se lo scarico è stato completamente caratterizzato dalla tabella G 1. e non sono presenti scarichi parziali, non compilare la presente tabella. Se sono presenti più scarichi parziali, compilare una tabella per ogni scarico es.: Tab. G 2.S1, Tab. G 2.S2, Tab. G 2.S3, G 2.Sn...

| | | |
|-------------------------|--------------------------|----------------------|
| [1] Piazzali scoperti | <input type="checkbox"/> | <input type="text"/> |
| [2] Materie Prime | <input type="checkbox"/> | <input type="text"/> |
| [3] Fase/reparto | <input type="checkbox"/> | <input type="text"/> |
| [4] Prodotto/Intermedio | <input type="checkbox"/> | <input type="text"/> |

Tab. G.2. ← Sigla di identificazione dello **scarico parziale**.
 ← Sigla di identificazione dello **scarico in uscita** (*Rif. Tab. G 1.*)

SI VEDANO LE 7 SCHEDE RELATIVE AGLI SCARICHI PARZIALI GIA' IN VS POSSESSO E AUTORIZZATE CON LA DETERMINA 4068/2019

⁸ Con riferimento alla planimetria 3B e/o 3D

Scheda G

Sistemi di contenimento/trattamento delle emissioni idriche

Sistemi di contenimento/trattamento delle acque reflue asserviti allo scarico finale: S **1**

Tab. G.3. Processi Racof e lavaggi tutto l'insediamento

| | | | |
|--|---|--|-------------|
| Componente o stadio del/dei sistema/i di contenimento | <div>Tutto il sistema</div> | | |
| Tipologia del sistema | Biologico a fanghi attivi | | |
| Portata max di progetto (m³/h) | 4,0 | | |
| Portata media effettiva dell'effluente (m³/h) | 1,6 | | |
| Concentrazione degli inquinanti (mg/l) | A monte | A valle | |
| COD | 6000 | 3187 | |
| BOD ₅ | 3000 | 386 | |
| Azoto totale | 750 | 78,25 | |
| Fosforo totale | 55 | 34,37 | |
| Rendimento medio garantito (%) | > 95 | | |
| Rifiuti prodotti dal sistema | Kg/d | t/anno | Rif. Sch. I |
| Fanghi depurazione CER 02 02 04 | 100 | 22 | I1 |
| Consumo d'acqua (m³/h) | ===== | | |
| Consumo di energia <input type="checkbox"/> orari <input type="checkbox"/> annua | ===== | ===== | |
| Gruppo di continuità | <input type="checkbox"/> SI | <input checked="" type="checkbox"/> NO | |
| Combustibile utilizzato dal gruppo di continuità | ===== | | |
| Sistema di riserva | <input type="checkbox"/> SI | <input checked="" type="checkbox"/> NO | |
| Manutenzione | <input checked="" type="checkbox"/> Ordinaria <input type="checkbox"/> Straordinaria | | |
| <input type="checkbox"/> (ore/settimana) | <div>80</div> | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> (ore/anno) | | | |

Note:

Scheda G

BILANCIO IDRICO

Descrivere il bilancio idrico, riferito all'anno solare precedente alla domanda, attribuendo i consumi alle singole fasi di processo (Schema a Blocchi alleg. 4) o da altri tipi di utilizzo, indicando i quantitativi scaricati e stimando quelli evaporati, aiutandosi con la seguente tabella G.4

Tab. G.4. Bilancio Idrico

| Acqua in ingresso | m ³ /anno | Acqua in uscita | m ³ /anno |
|---|----------------------|--|----------------------|
| Acqua per uso potabile e servizi igienici | | Scarichi industriali | |
| | | Scarichi domestici | 150 |
| Acqua per uso produttivo | | Scarichi meteoriche/dilavam. | |
| | | Dispersioni stimate (es. evaporazione) | 10.430 |
| Acqua uso irriguo | | Altro (specificare) | |
| Acqua Totale Prelevata | 20067 | Acqua Totale Consumata | 9637 |
| Indice di riciclo % 0 | | | |

Note:

Scheda G

EMISSIONI TOTALI DI INQUINANTI NELLE ACQUE DI SCARICO.

Nella planimetria (Allegato 3B) dov'è riportata l'intera rete idrica dell'impianto con individuati i punti di ispezione alla rete, tutti i punti di scarico in uscita dovranno essere contraddistinti dalle sigle S1, S2, S3,, S_n.

Tab. G.5

| Inquinante | Acque reflue industriali Flusso di massa/anno t/a | Metodo Applicato |
|-----------------------|---|--|
| | | ➤ Stimato ➤ Calcolato ➤ Misurato |
| Cloruri (Cl) | 0,0000 | |
| NH ₄ | 0,0782495 | MISURATO |
| N/NO ₃ | | MISURATO |
| N/NO ₂ | | MISURATO |
| Solidi sospesi | 0,3120075 | MISURATO |
| COD | 1,337175 | MISURATO |
| BOD ₅ | 0,386295 | MISURATO |
| Grassi ed oli animali | 0,01981 | MISURATO |
| P _{tot} | 0,03437035 | MISURATO |
| Materiali grossolani | 0 | MISURATO |
| Tensiotaivi totali | 0,002228625 | MISURATO |
| Cloro attivo libero | 0,0009905 | MISURATO |
| SO ₄ | 0,1832425 | MISURATO |

Note:

| |
|--|
| <p>SCHEDA H EMISSIONI - RUMORE</p> |
|--|

**VEDASI DOCUMENTAZIONE DI PREVISIONE DI IMPATTO
ACUSTICO**

SCHEDA I RIFIUTI

Indicare la sezione dov'è prodotto o proviene il rifiuto a cui è riferita la tabella sottostante:

[1] Materie prime

[2] Fase/reparto

[3] Prodotto

[4] Conferito da terzi

| | |
|--------------------------|--------------------------|
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

Tab. I.1.

| Descrizione rifiuto | | Quantità | | | | Attività di Provenienza | Codice C.E.R. | Stato Fisico | Destinazione | Caratteristiche chimiche per classificare il rifiuto come pericoloso |
|---------------------|---|------------|---------|----------------|---------|------------------------------------|---------------|-------------------------|--------------|--|
| | | Pericolosi | | Non Pericolosi | | | | | | |
| | | t/anno | m³/anno | t/anno | m³/anno | | | | | |
| Racof | | | | | | | | | | |
| 1 | Fanghi depurazione acque trattati in loco | | | 22 | 22 | Depurazione biologica acque reflue | 020204 | fangoso palabile | Esterna | |
| 2 | Scarti di olio motore, ingranaggi non clorurati | 0,800 | 0,700 | | | Attività manutenzione | 130205 | liquido | 6 | |
| 3 | Imballaggi carta cartone | | | 19 | 40 | Tutte le attività | 150101 | solido non pulverulento | 1 | |
| 4 | Imballaggi plastica | | | 5,2 | 12 | Tutte le attività | 150102 | solido non pulverulento | 2 | |
| 5 | Imballaggi in legno | | | 55 | 120 | Tutte le attività | 150103 | solido non pulverulento | 3 | |
| 6 | Imballaggi misti | | | 35 | 70 | Tutte le attività | 150106 | solido non pulverulento | 4 | |
| Mister Pet | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|-----------------------------|--|--|-----|-----|-------------------------------------|--------|--------------------------------|----------|--|
| 8 | Imballaggi carta cartone | | | 7,2 | 18 | Ricevimento MP e confezionamento | 150101 | solido non pulverulento | 1 | |
| 9 | Imballaggi misti | | | 33 | 100 | Ricevimento MP e confezionamento | 150106 | solido non pulverulento | 4 | |

Scheda I

SISTEMI DI GESTIONE DEI RIFIUTI

Tab. I.2

| | | Caratteristiche del deposito | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------|--|------------------------------|---|------------|---------|----------------|---------|---|-----|-----------------------------------|----------------------------|-------------------------------|-------------------------|--|--|
| Tipo di Deposito | | Descrizione rifiuto | | Quantità | | | | Caratteristica area del Deposito | | Riferimento Planimetria Alleg. 3D | Capacità del deposito (m³) | Modalità di gestione deposito | Destinazione successiva | | |
| | | | | pericolosi | | non pericolosi | | | | | | | | | |
| | | | | t/anno | m³/anno | t/anno | m³/anno | | | | | | | | |
| | | Racof + mister pet | | | | | | | | | | | | | |
| Non esiste deposito | | 1 | Fanghi depur. acque trattati in loco | | | 26 | 26 | prelevati dalle vasche del depuratore, centrifugati e conferiti | === | === | ===== | smaltimento esterno | | | |
| deposito temporaneo | | 2 | Scarti di olio motore, ingranaggi non clorurati | 0,80 | | | | coperto su pavimento senza drenaggio | 6 | 2 | serbatoio fuori terra | recupero esterno | | | |
| deposito temporaneo | | 3 | Imballaggi carta e cartone | | | 28 | 40 | scoperto su pavimento senza drenaggio | 1 | 26 | container asportabile | recupero esterno | | | |
| deposito temporaneo | | 4 | Imballaggi plastica | | | 42 | 12 | scoperto su pavimento senza drenaggio | 2 | 26 | container asportabile | recupero esterno | | | |
| deposito temporaneo | | 5 | Imballaggi in legno | | | 18 | 120 | scoperto su pavimento senza drenaggio | 3 | 35 | cumuli | recupero esterno | | | |
| deposito temporaneo | | 6 | Imballaggi misti | | | 54 | 70 | scoperto su pavimento senza drenaggio | 4 | 26 | container asportabile | recupero esterno | | | |
| deposito temporaneo | | 7 | Materiali ferrosi | | | 7,50 | 100 | scoperto su pavimento senza drenaggio | 5 | 26 | container asportabile | recupero esterno | | | |

Note:

Scheda I

SISTEMI DI CONTENIMENTO DEI RIFIUTI

Tab. I.3.
Operazioni di smaltimento

| Localizzazione Dello smaltimento | | Descrizione rifiuto | Tipo di smaltimento |
|----------------------------------|-----|--------------------------------------|-------------------------------------|
| esterno | 1 | Fanghi depur. acque trattati in loco | D15 deposito preliminare per D1-D14 |
| esterno | 6-9 | Imballaggi misti | D15 deposito preliminare per D1-D14 |

Sistemi di contenimento dei rifiuti

Tab. I.4.
Operazioni di recupero

| Localizzazione del recupero | Descrizione rifiuto | | Quantità | | Tipo di recupero | Procedura semplificata Rifiuti non Pericolosi (D.M. 5.02.1998) | | Procedura semplificata Rifiuti Pericolosi (Decreto n.161 del 12/06/2002 – Alleg. 1) | |
|--------------------------------|---------------------|--|----------|----------------------|---------------------------------|---|-------------------------|---|---------------------|
| | | | t/anno | m ³ /anno | | SI / NO | codice tipolo gia | SI / NO | codice tipologia |
| esterno | 2 | Scarti di olio motore, ingranaggi non clorurati | 0,8 | | R9 rigenerazione di oli | <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | | <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | |
| | 3 | Imballaggi carta e cartone | 28 | | R13 messa in riserva per R1-R1 | | | | |
| esterno | 4 | Imballaggi plastica | 42 | | R13 messa in riserva per R1-R12 | <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | | <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | |
| esterno | 5 | Imballaggi in legno | 18 | | R13 messa in riserva per R1-R12 | <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | | <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | |
| esterno | 6- 9 | Imballaggi misti | 54 | | R13 messa in riserva per R1-R12 | <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | | <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | |
| esterno | 7 | Materiali ferrosi | 7,5 | | R13 messa in riserva per R1-R12 | <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | | <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | |
| | | | | | | <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | | <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | |

SCHEDA L ENERGIA

Energia prodotta e consumata nell'intero impianto (per le caratteristiche delle unità di produzione di energia compilare la Tab. L.5)
Produzione e consumo complessivi di energia (termica, elettrica e/o cogenerazione)

Tab. L.1. - Produzione di energia

| Fase/Reparto | PRODUZIONE | | | | | | |
|-------------------------------------|--|--|--|--|---|--|--|
| | Energia termica | | | Energia elettrica e/o cogenerazione | | | |
| | potenza termica nominale | Produzione annua | Ceduta a Terzi | Potenza elettrica nominale | produzione annua | | Ceduta a Terzi |
| | ➤ kW _{th} ➤ GJ ➤ TEP | ➤ MW _{th} ➤ GJ ➤ TEP | ➤ MW _{th} ➤ GJ ➤ TEP | ➤ kW ➤ GJ ➤ TEP | Elettrica ➤ MWh ➤ GJ ➤ TEP | Termica ➤ MW _{th} ➤ GJ ➤ TEP | ➤ MWh ➤ GJ ➤ TEP |
| Lavorazione carni (RACOF) | GJ | GJ | GJ | 200 kW | 803 GJ | Scelta | 0 GJ |
| Produzione Pet Food (Mister Pet) | GJ | GJ | GJ | kW | 0 Scelta | Scelta | Scelta |
| Totale | GJ | GJ | GJ | kW | 223020 kW | kW | kW |

Tab. L.2. - Consumo di energia (anno 2018)

| Fase/Reparto | CONSUMO | | | | | | | | |
|--|--|---|---|----------------------------------|---------------------------------|---|---------------------------------|---|---|
| | Termica | | | Elettrica | | | Cogenerazione | | |
| | Oraria ➤ kW _t ➤ GJ ➤ TEP | Annua ➤ MW _t h ➤ GJ ➤ TEP | Autoconsumo (anno) ➤ kWh ➤ GJ ➤ TEP | Oraria ➤ kWh ➤ GJ ➤ TEP | Annua ➤ MWh ➤ GJ ➤ TEP | Autoconsumo (anno) ➤ MWh ➤ GJ ➤ TEP | Oraria ➤ kW ➤ GJ ➤ TEP | Annua ➤ MW _t h ➤ GJ ➤ TEP | Autoconsumo (anno) ➤ MW _t h ➤ GJ ➤ TEP |
| Lavorazione carni (RACOF) | 0,204 GJ | GJ | ===== | 2,338 GJ | GJ | == | == | == | == |
| Produzione Pet Food (Mister Pet) | 3,099 GJ | GJ | ===== | 0,782 GJ | GJ | == | == | == | == |
| Totale | 3,303 GJ | 30.135,77 GJ | ===== | 3,120 GJ | 24.571,38 GJ | == | == | == | == |

Produzione di energia e calore con riferimento alle unità termiche e ai relativi punti di emissione in atmosfera.

[1] Materie Prime ☐ ☐

[2] Fase/reparto ☐ ☐

[3] Prodotto/Intermedio ☐ ☐

Tab. L.3. ☐.

| Sigla | | Energia termica | | Energia elettrica | | | Cogenerazione | | | Combustibile | | Funzionamento Ore/anno |
|---------------|-----------|-------------------------------------|-------------------------------------|----------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------|----------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------|--------------|-------------------------------|-------------------------------|
| Unità Termica | Emissione | Potenza termica nominale | Produzione annua | Potenza elettrica nominale | Produzione annua | | Potenza elettrica nominale | Produzione annua | | Tipo | Consumo orario | |
| | | ➤ KW _{th} ➤ GJ ➤ TEP | ➤ MW _{th} ➤ GJ ➤ TEP | ➤ kW ➤ GJ ➤ TEP | Elettrica ➤ MWh ➤ GJ ➤ TEP | Nominale ➤ kW ➤ GJ ➤ TEP | ➤ kW ➤ GJ ➤ TEP | Elettrica ➤ MWh ➤ GJ ➤ TEP | Nominale ➤ kW ➤ GJ ➤ TEP | | ➤ kg/h ➤ m ³ /h | |
| M 1 | E 01 | 925 kW _{th} | 10281 GJ | | | | | | | metano | 90 m3/h | 3000 |
| M 2 | E 02 | 1535 kW _{th} | 257 GJ | | | | | | | metano | 160 m3/h | 650 |

NOTE:

Segue SCHEDA L

Consumo energetico specifico. Riempire la tabella riportando i dati per ciascun prodotto finito.

Tab. L.4 .

| Prodotto Finito (Rif. Schema a blocchi allegato n° 4) | Unità di misura del prodotto | Consumo di energia per unità di prodotto vendibile <input type="checkbox"/> | | |
|--|------------------------------|---|------------------------|------------------------|
| | | Termica | Elettrica | Totale |
| | | ➤ kW _{th} ➤ GJ ➤ TEP | ➤ kWh ➤ GJ ➤ TEP | ➤ KWh ➤ GJ ➤ TEP |
| Carne congelata + petfood | t | GJ | GJ | GJ |
| Totale | T 31.084,10 | 0,969 GJ/ ton | 0,790 GJ/ton | 1,759 GJ / ton |

NOTE:

Segue SCHEDA L (a)

Caratteristiche delle unità termiche di produzione energia. (RACOF)

Tab. L.5

| | |
|--|-----------------------------|
| Sigla dell'unità (refer. alla planimetria 3A) | M1 (2713 kw) |
| Identificazione dell'attività | Centrale termica |
| Costruttore | Mingazzini |
| Modello | PVR 30 |
| Anno di costruzione | 2018 |
| Tipo di macchina | Generatore vapore tubi fumo |
| Tipo di generatore | termico a bassa pressione |
| Tipo di impiego | misto |
| Fluido termovettore | vapore |
| Temperatura camera di combustione (°C) | ~350 |
| Rendimento % | > 90 |
| Sigla dell'emissione (refer. Alla planimetria 3A e alla Tabb. E.1. e seguenti) | E 01 |

Tab. L 5.

| | |
|--|-----------------------------|
| Sigla dell'unità (refer. alla planimetria 3A) | M2 (1515 kW) |
| Identificazione dell'attività | Centrale termica |
| Costruttore | Panini |
| Modello | 021040006 |
| Anno di costruzione | 1999 |
| Tipo di macchina | Generatore vapore tubi fumo |
| Tipo di generatore | termico a bassa pressione |
| Tipo di impiego | misto |
| Fluido termovettore | vapore |
| Temperatura camera di combustione (°C) | ~350 |
| Rendimento % | > 90 |
| Sigla dell'emissione (refer. Alla planimetria 3A e alla Tabb. E.1. e seguenti) | E 02 |
| Emergenza | |

Segue SCHEDA L (b)

Caratteristiche delle unità termiche di produzione energia.
(Mister Pet SPA)

Tab. L.5

| | |
|--|-----------------------------|
| Sigla dell'unità (refer. alla planimetria 3A) | E04Mp (2326kw) |
| Identificazione dell'attività | Centrale termica |
| Costruttore | Mingazzini |
| Modello | PVR 30 |
| Anno di costruzione | 2022 |
| Tipo di macchina | Generatore vapore tubi fumo |
| Tipo di generatore | termico a bassa pressione |
| Tipo di impiego | misto |
| Fluido termovettore | vapore |
| Temperatura camera di combustione (°C) | ~350 |
| Rendimento % | > 90 |
| Sigla dell'emissione (refer. Alla planimetria 3A e alla Tabb. E.1. e seguenti) | E 04Mp |

Tab. L.5

| | |
|--|-----------------------------|
| Sigla dell'unità (refer. alla planimetria 3A) | E05Mp (2326kw) |
| Identificazione dell'attività | Centrale termica |
| Costruttore | Mingazzini |
| Modello | PVR 30 |
| Anno di costruzione | 2022 |
| Tipo di macchina | Generatore vapore tubi fumo |
| Tipo di generatore | termico a bassa pressione |
| Tipo di impiego | misto |
| Fluido termovettore | vapore |
| Temperatura camera di combustione (°C) | ~350 |
| Rendimento % | > 90 |
| Sigla dell'emissione (refer. Alla planimetria 3A e alla Tabb. E.1. e seguenti) | E 05Mp |