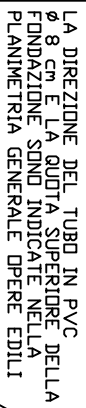


FONDAZIONE PER NUOVI SEZIONATORI
$$\sqrt{A}^{480}$$


Technical drawing of a door cross-section. The drawing shows a door with a width of 100 and a height of 20. The door is divided into three vertical sections: a left section (CLS MAGRO) with a width of 35, a middle section (POS. 1) with a width of 65, and a right section (POS. 2) with a width of 20. The door is shown in a closed position, with the handle (POS. 3) and lock (POS. 4-5) visible. The door is labeled with the code S 6100/7.

Technical drawing of the front view of a door frame assembly. The drawing shows a cross-section of the frame with dimensions: 35, 65, and 100. Labels include 'POS. 1', 'POS. 2', 'POS. 3', 'POS. 4-5', 'CLS MAGRO', and 'S 6100/9'.

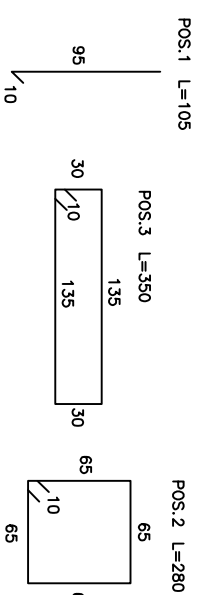
**G - distribuzione**

CABINA PRIMARIA 132/15kV DI:

## FONDAZIONE SEZIONATORE AT

POS.	N.	Ø	TAGLIO ML.	PESO KG.
1	24	16	1,05	39,77
2	12	10	2,80	20,73
3	25	10	3,50	53,99
4	8	10	5,35	26,41
5	8	10	5,35	26,41

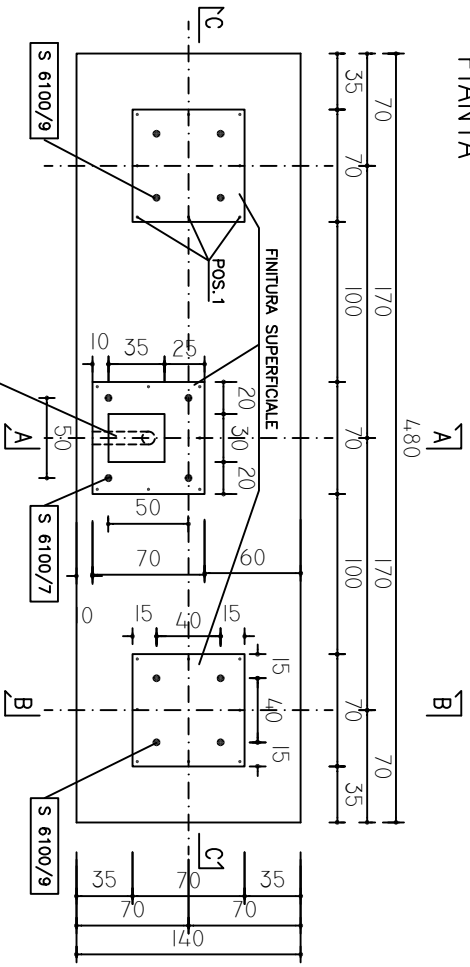
FERRI DI ARMATURA FEB44K  
CONTROLLATO IN STABILIMENTO



N.B. - LA FINITURA SUPERFICIALE DEI MANUFATTI, CHE RESTERANNO A VISTA, DOVRÀ ESSERE TIRATA A FRATTAZZO FINE CONTEMPORANEAMENTE ALLA FASE DI GETTO DEL BASAMENTO

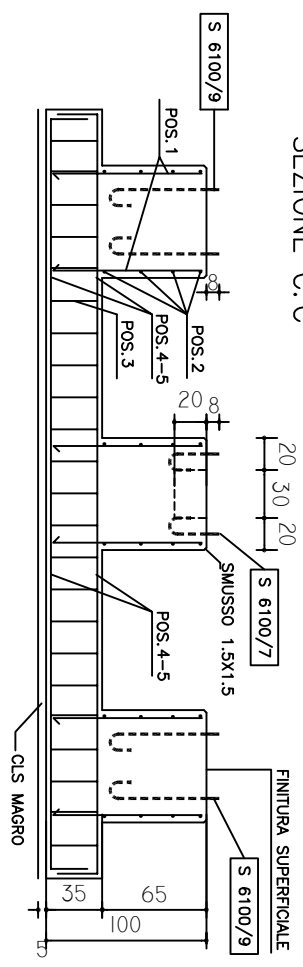
FONDAZIONE PER VECCHI SEZIONATORI

PIANTA

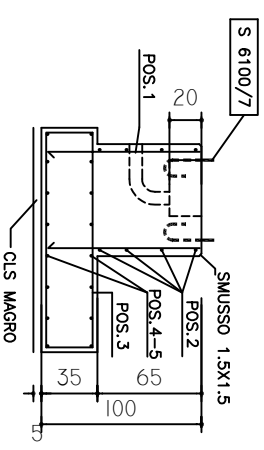


LA DIREZIONE DEL TUBO IN PVC  
Ø 8 cm E LA QUOTA SUPERIORE DELLA  
FONDAZIONE SONO INDICATE NELLA  
PLANIMETRIA GENERALE OPERE EDILI

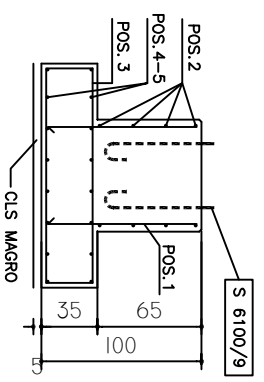
SEZIONE C:C



SEZIONE A:A



SEZIONE B:B



e-distribuzione

CNO  
Sviluppo Rete  
Unità Progettazione Lavori

CABINA PRIMARIA 132/15KV DI:

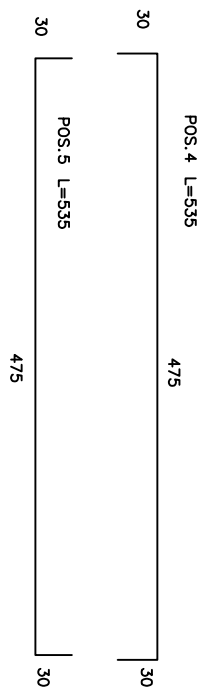
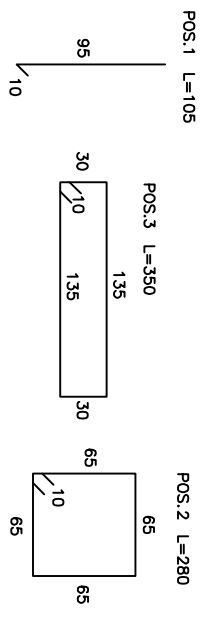
FONDAZIONE SEZIONATORE AT

SCALA PILOT: 1:5	SCALA	N. GER	116	FOGLIO
NOME FILE: GER116-3	1:50			2/2
DATA	09/01/20			

VOLUME CALCESTRUZZO MAGRO m <sup>3</sup>	VOLUME CALCESTRUZZO CLASSE R 250 m <sup>3</sup>	PESO FERRI DI ARMATURA KG	TIRAFONDI		
			RIF.	N.	Ø
0.33	3.31	167.30	S 6100/9	8	20
			S 6100/7	4	16
					680
					330

FERRI DI ARMATURA FEB44K  
CONTROLLATO IN STABILIMENTO

POS.	N.	Ø	TAGLIO ML.	PESO KG.
1	24	16	1.05	39.77
2	12	10	2.80	20.73
3	25	10	3.50	53.99
4	8	10	5.35	26.41
5	8	10	5.35	26.41



N.B. - LA FINITURA SUPERFICIALE DEI MANUFATTI, CHE RESTERANNO A VISTA, DOVRÀ ESSERE TIRATA A FRAITTAZZO FINE CONTEMPORANEAMENTE ALLA FASE DI GETTO DEL BASAMENTO