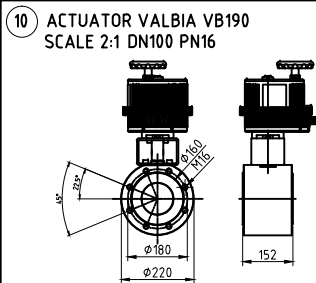


CLIENTE: VENTURI S.R.L.  
MATERIALE CARPENTERIA : AISI 316  
MATERIALE ELICA : AISI 316



- 14 SCATOLA CONTROLLO LOCALE
- 13 VALVOLA A GHIOTTINA DN200 MANUANLE
- 12 MOTORIDUTTORE TIPO SK2282 0,25KW 400V 50HZ IP55 , ESTRAZIONE GHIAIA
- 11 SONDA DI LIVELLO A 1 ASTA
- 10 ATTUATORE + VALBIA DN100 PN10 100-240V AC IP67
- 9 VALVOLA COMPATTAZIONE N°1 DA 1/2" 0.5l/sec A max 5bar (SS316)
- 8 MICRO SWITCH DI SICUREZZA TIPO PIZZATO MOD. FR692-D2 400V IP67
- 7 SCARICO N2 DN150 PN10 (AISII 304) - UNI EN ISO 1092-1, CON VALVOLE A GHIOTTINA 400V 50HZ
- 6 INGRESSO DN100 TIPO PERROT , AISI 304
- 5 SFIATO
- 4 MOTORIDUTTORE TIPO NORD SK4282 1,1KW 400V 50HZ IP 55 9RPM
- 3 PUNTO SOLLEVAMENTO
- 2 SISTEMA LAVAGGIO PETTINE / TRAMOGGIA - N2 VALVOLE 1" 2,5 L/SEC
- 1 SPAZIATURA 6mm

DIMENSIONES  
GENERALES

0-1000	±5mm
1000-2000	±10mm
2000-3000	±15mm
Over 3000	±20mm
ANGLES	±0.5°

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet.  
Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Geschmacksmustereintragung vorbehalten.

© 2016  
Aqseptence Group  
Carpi s.r.l.

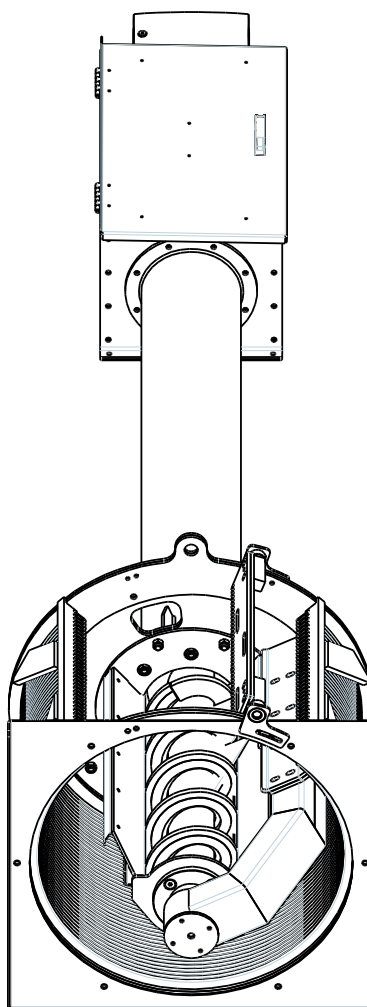


Aqseptence Group Carpi Srl  
41010 Limidi di Soliera (MO) - ITALY

02		ALLUNGATA ZONA RICEVIMENTO GHIAIE				20/12/16	N.D.			
01		MOD. SCARICHI , ERANO DN200, ELICA ESTR GHIAIA ORA IN SPINTA				14/12/16	N.D.			
Ind. Rev.	Aen.Nr. Rev.No.	Text / Modification				Datum Date	Gezeichnet Drawn	Datum Date	Geprüft Checked	Datum Date Genehmigt Approved
		<b>Aqseptence Group</b> <small>Aqseptence Group Carpi Srl 41010 Limidi di Solera (MO) - ITALY</small>				Datum/Date	Name/Name	Werkstoff -		Gewicht kg
				Bearb.	drawn					
				Gepr.	checked			Material	-	Weight kg
				Gench.	appd.	13/12/2016	N.D.	Klassifizierung Classification		
Maßstab		Benennung GRIGLIA A PETTINE ROTANTE TIPO SMD 800T/6								Format A3
Scale		Titel								Size A
		Material-Nr.				Zeichn. Nr. C160341		Blatt - 1	Index - 02	Blatt von 1
Projektionsmethode 1 First Angle		Ident Nr.				Drwg. No.		Sheet	Rev.	Sheet of
Ersatz durch Zchnng.Nr. Replaced by Drwg.No.				Ersatz fuer Zchnng.Nr. Replacement for Drwg.No.				Ursprung Zchnng.Nr. Origin Drwg.No.		

# Manuale Uso e Manutenzione

## SMD-GRIGLIA COMPATTATRICE A PETTINE ROTANTE



## Indice

<b>1</b>	<b>Informazioni generali .....</b>	<b>4</b>
1.1	Introduzione .....	4
1.2	Consultazione del manuale .....	4
1.3	Identificazione .....	5
1.4	GARANZIA .....	5
1.5	Dichiarazione di conformità .....	6
1.6	Manuale Uso e Manutenzione – Motoriduttore.....	6
1.7	Manuale Uso e Manutenzione – Microinterruttore.....	6
1.8	Manuale uso e manutenzione – circuito di riscaldamento (quando fornito).....	6
1.9	Manuale Uso e Manutenzione – elettrovalvole (quando fornite) .....	6
1.10	Disegno costruttivo.....	6
1.11	Servizio tecnico .....	6
<b>2</b>	<b>Trasporto e installazione .....</b>	<b>7</b>
2.1	Verifiche al ricevimento .....	7
2.2	Scarico e posizionamento .....	7
2.3	Condizioni ambientali .....	8
2.4	Montaggio .....	8
2.4.1	Assemblaggio piede di sostegno .....	8
2.4.2	Fissaggio in canale .....	10
2.4.3	Fissaggio in contenitore (ove previsto) .....	12
2.4.4	Collegamenti elettrici .....	13
2.4.5	Collegamenti idraulici .....	15
2.4.6	Unità di insaccamento (dispositivo opzionale) .....	16
<b>3</b>	<b>Norme di sicurezza.....</b>	<b>17</b>
3.1	Uso improprio.....	17
3.2	Uso sicuro .....	18
3.3	Dispositivi di sicurezza nell'impianto .....	19
3.4	Rischi residui .....	20
<b>4</b>	<b>Descrizione e caratteristiche.....</b>	<b>21</b>
4.1	Impiego conforme e funzionamento .....	21
4.2	Descrizione del funzionamento .....	21
4.3	Comandi.....	21
4.4	Criteri per il funzionamento, condizioni d'esercizio non permesse .....	21
4.5	CARATTERISTICHE TECNICHE.....	22
4.5.1	Caratteristiche costruttive STANDARD .....	22
<b>5</b>	<b>Utilizzo della macchina .....</b>	<b>23</b>
<b>6</b>	<b>Manutenzione .....</b>	<b>24</b>

6.1	Controlli periodici.....	24
6.2	Manutenzione straordinaria.....	25
6.2.1	Sostituzione delle spazzole di pulizia interna.....	25
6.2.2	Sostituzione supporto inferiore albero.....	25
6.2.3	Smontaggio barre di lavaggio.....	26
6.3	Per contenitore (ove previsto) .....	26
6.3.1	Smontaggio barra lavaggio.....	26
	Per coclea estrazione ghiaia (ove previsto).....	26
6.3.2	Sostituzione tenuta.....	26
6.3.3	Sostituzione rivestimento antiusura.....	27
<b>7</b>	<b>Accessori e parti di ricambio .....</b>	<b>28</b>
7.1	Le parti di ricambio.....	28
7.2	Come ordinare le parti di ricambio.....	29
<b>8</b>	<b>Altre informazioni.....</b>	<b>30</b>
8.1	Stoccaggio per lunghi periodi .....	30
8.2	Demolizione della macchina.....	30
<b>9</b>	<b>Ricerca guasti.....</b>	<b>31</b>
<b>10</b>	<b>Allegati .....</b>	<b>33</b>
10.1	Dichiarazione di conformità .....	33
10.2	Manuale uso e manutenzione - Motoriduttore .....	33
10.3	Manuale uso e manutenzione - Microinterruttore .....	33
10.4	Manuale uso e manutenzione - Circuito di riscaldamento (opzionale) .....	33
10.5	Manuale uso e manutenzione – Elettrovalvole (opzionale) .....	33
10.6	Disegno costruttivo.....	33

## Indice foto

Foto 1 : Posizionamento golfari di sollevamento	7
Foto 2 : Punti di fissaggio	10
Foto 3 : Senso corretto di rotazione del motore	23

## 1 Informazioni generali

### 1.1 Introduzione



Prima di procedere con qualsiasi operazione, leggere attentamente il manuale per evitare ogni imprevisto e/o utilizzo pericoloso della macchina.

Il manuale di istruzioni d'uso fa parte della documentazione tecnica fornita a corredo del macchinario ed il suo scopo è di dare le informazioni necessarie per un utilizzo corretto e sicuro del macchinario.

Il manuale è rivolto al personale incaricato della installazione del macchinario, al personale adibito all'uso ed alla sua manutenzione che ne devono fare attenta lettura.



### 1.2 Consultazione del manuale

Durante la lettura del presente manuale si incontrano vari tipi di simbologie la cui corretta interpretazione è riportato nella tabella seguente.

<b>SEGNALAZIONE DI PERICOLO GENERALE</b>	Questo tipo di segnalazione indica i pericoli per il personale addetto alla conduzione dell'impianto. Nel caso che non fossero osservate le prescrizioni con tale simbolo, il macchinario si potrebbe danneggiare con conseguente pericolo al personale addetto.	
<b>SEGNALAZIONE DI PERICOLO PER PRESENZA DI CORRENTE/TENSIONE ELETTRICA</b>	Questo tipo di segnalazione indica la presenza di tensione. Prima di eseguire qualsiasi intervento sulla macchina togliere la tensione agendo sull'interruttore generale. Accertarsi, inoltre, sempre dell'effettiva assenza di tensione.	
<b>SEGNALAZIONE DI AVVERTIMENTO</b>	Questo tipo di segnalazione indica di prestare particolare attenzione.	<b>Attenzione !</b>

### 1.3 Identificazione

La macchina è contraddistinta dalle diciture punzonate sulla targhetta metallica qui di seguito rappresentata e descritta. La targhetta è facilmente individuabile sulla struttura metallica della zona di scarico.

	<b>Aqseptence Group</b>	Aqseptence Group Carpi S.r.l. Via Pitagora, 30 41010 Limidi di Soliera (MO), ITALY Tel: + 39 059 525720 Fax: + 39 059 525443 <a href="http://www.water.bilfinger.com">www.water.bilfinger.com</a>  MADE IN ITALY	
Machine Type: <input type="text"/>			
Serial No: <input type="text"/>		kW: <input type="text"/>	
Dry weight: <input type="text"/>		Date of Manufacture: <input type="text"/>	

La targhetta riporta le seguenti diciture:

- 1) Nome ed indirizzo del costruttore
- 2) Modello della macchina;
- 3) Numero di matricola;
- 4) Anno di costruzione
- 5) Potenza
- 6) Peso

**I dati sulla targhetta non possono essere modificati.**

Quando si contatta il nostro servizio tecnico, vi preghiamo di comunicarci sempre il modello ed il numero di matricola della macchina.

### 1.4 GARANZIA

**Aqseptence Group Carpi Srl Unipersonale** garantisce che la macchina è stata collaudata in ogni aspetto funzionale e di sicurezza.

**La durata della garanzia è riportata sul contratto di acquisto.**

**E' riferita ai componenti meccanici che il costruttore si impegna a sostituire gratuitamente. Dalla garanzia sono esclusi il motore elettrico, i componenti elettrici ed elettronici e i difetti causati da fattori esterni, manutenzione errata o utilizzo improprio. Ogni manomissione del prodotto, in particolare sui dispositivi di protezione e/o altri dispositivi di sicurezza, farà decadere la garanzia e libererà il costruttore da ogni responsabilità.**

## 1.5 Dichiarazione di conformità

Il macchinario è costruito secondo la **direttiva 2006/42/CE**. Il macchinario è destinato ad essere utilizzato in un impianto da realizzare a cura dell'installatore.

In allegato al presente manuale è riportata la dichiarazione di conformità prevista dalla **direttiva 2006/42/CE**.

## 1.6 Manuale Uso e Manutenzione – Motoriduttore

In allegato Manuale Uso e Manutenzione motoriduttore.

## 1.7 Manuale Uso e Manutenzione – Microinterruttore

In allegato Manuale Uso e Manutenzione microinterruttore

## 1.8 Manuale uso e manutenzione – circuito di riscaldamento (quando fornito)

In allegato Manuale Uso e Manutenzione circuito di riscaldamento (quando fornito)

## 1.9 Manuale Uso e Manutenzione – elettrovalvole (quando fornite)

In allegato Manuale Uso e Manutenzione elettrovalvole (quando fornite)

## 1.10 Disegno costruttivo

## 1.11 Servizio tecnico

Per ottenere le migliori prestazioni dalla macchina e evitare ogni problema che possa fare decadere la garanzia è necessario seguire quanto riportato nel manuale.

Questo manuale di uso e manutenzione è parte integrante della macchina e deve essere facilmente accessibile a tutto il personale incaricato.

Se dopo aver seguito quanto riportato sul manuale si desidera contattare la Aqseptence Group Carpi Srl Unipersonale, è necessario tenere a portata di mano il manuale allo scopo di comprendere meglio la natura del problema medesimo.

Ricorda sempre di fornire il modello ed il numero di matricola della macchina. Quanto sopra è riportato sulla targhetta fissata sulla macchina.

## 2 Trasporto e installazione

### 2.1 Verifiche al ricevimento

Al ricevimento del macchinario controllare se la tipologia e la quantità corrispondono con i dati della conferma d'ordine. Verificare inoltre che il macchinario sia stato fornito completo in tutte le sue parti in conformità alla documentazione di trasporto.

Prima di scaricare controllare che il macchinario non sia stato danneggiato durante la fase di trasporto. Nel caso fosse danneggiato si raccomanda di documentare, quanto riscontrato sulla relativa documentazione di trasporto.

### 2.2 Scarico e posizionamento

Lo scarico ed il posizionamento della macchina devono essere effettuati con un dispositivo di scarico appropriato al peso e alla dimensione della macchina (per il peso del macchinario si faccia riferimento a quanto riportato sulla relativa targhetta).

Il sollevamento del macchinario dovrà avvenire solo tramite gli appositi golfari fissati al macchinario. Collegarsi a tali golfari esclusivamente con ganci dotati di dispositivo di chiusura in sicurezza.

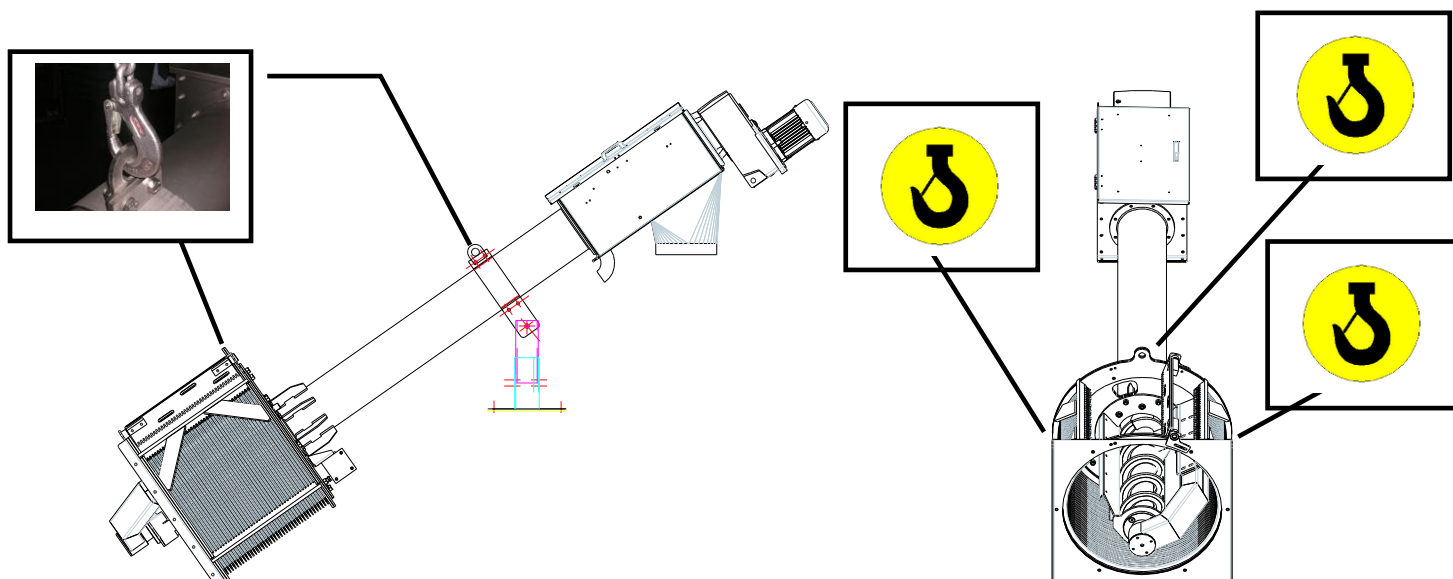


Foto 1 : Posizionamento golfari di sollevamento

E' proibito usare ganci, anelli aperti o altri sistemi di sollevamento che non garantiscano la sicurezza nelle operazioni di sollevamento.



**I lavori di trasporto e scarico dovranno essere eseguiti solamente da personale competente. E' severamente vietato spostarsi entro il raggio d'azione del mezzo di sollevamento.**

#### AVVERTENZE

**Attenzione !**

**Il personale incaricato al sollevamento ed al posizionamento della macchina deve operare con la massima attenzione al fine di evitare danni alla merce o alle persone. Nessuno può operare o stazionare nell'area sottostante il carico sospeso.**

**Controllare l'efficienza del sistema di sollevamento allo scopo di evitare danni all'operatore o ad altri.**



**E' severamente vietato l'uso di catene di sollevamento da usarsi da imbracatura. La catena oltre a scivolare sul tubo di trasporto danneggia lo strato di ossido sull'acciaio inox. Se per qualsiasi motivo viene usata una catena, le parti venute a contatto con essa sono da decapare opportunamente a fine lavori.**

**L'imballo di trasporto deve essere tolto non prima che la macchina si trovi nelle immediate vicinanze del luogo di installazione** (esente da imballo nella versione standard).

### 2.3 Condizioni ambientali

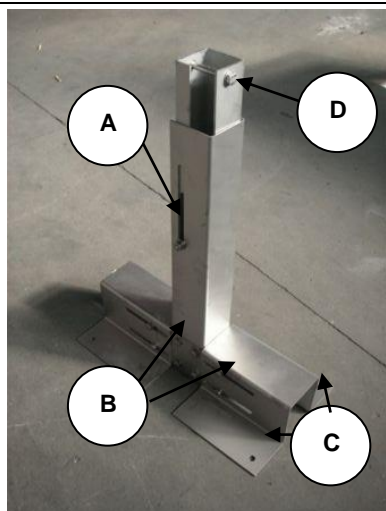
Il locale previsto per il posizionamento del macchinario dovrà essere dotato da parte dell'utilizzatore degli allacciamenti necessari (energia elettrica, aria, ecc..) per il funzionamento della macchina, conformi alle indicazioni del presente manuale, nonché a quanto previsto dalle caratteristiche dei componenti elettrici ed elettronici. È responsabilità dell'installatore attrezzare il luogo di montaggio rispettando le normative vigenti e i requisiti di sicurezza: aereazione, messa a terra, illuminazione adeguata, ecc...



**È responsabilità dell'installatore attrezzare il luogo di montaggio con le protezioni indicate nel presente manuale.**

### 2.4 Montaggio

#### 2.4.1 Assemblaggio piede di sostegno



Il piede di sostegno viene fornito preassemblato secondo le dimensioni concordate. Predisporre l'area di installazione con un piano in cemento dimensionato tenendo presente il peso della macchina (vedere dati targhetta macchina).

Controllare l'adeguato serraggio dei bulloni **A**.

Inserire la fascia di fissaggio attorno al tubo sul supporto, verificando la corretta corrispondenza dei fori **D**.

Inserire le viti e serrarle.

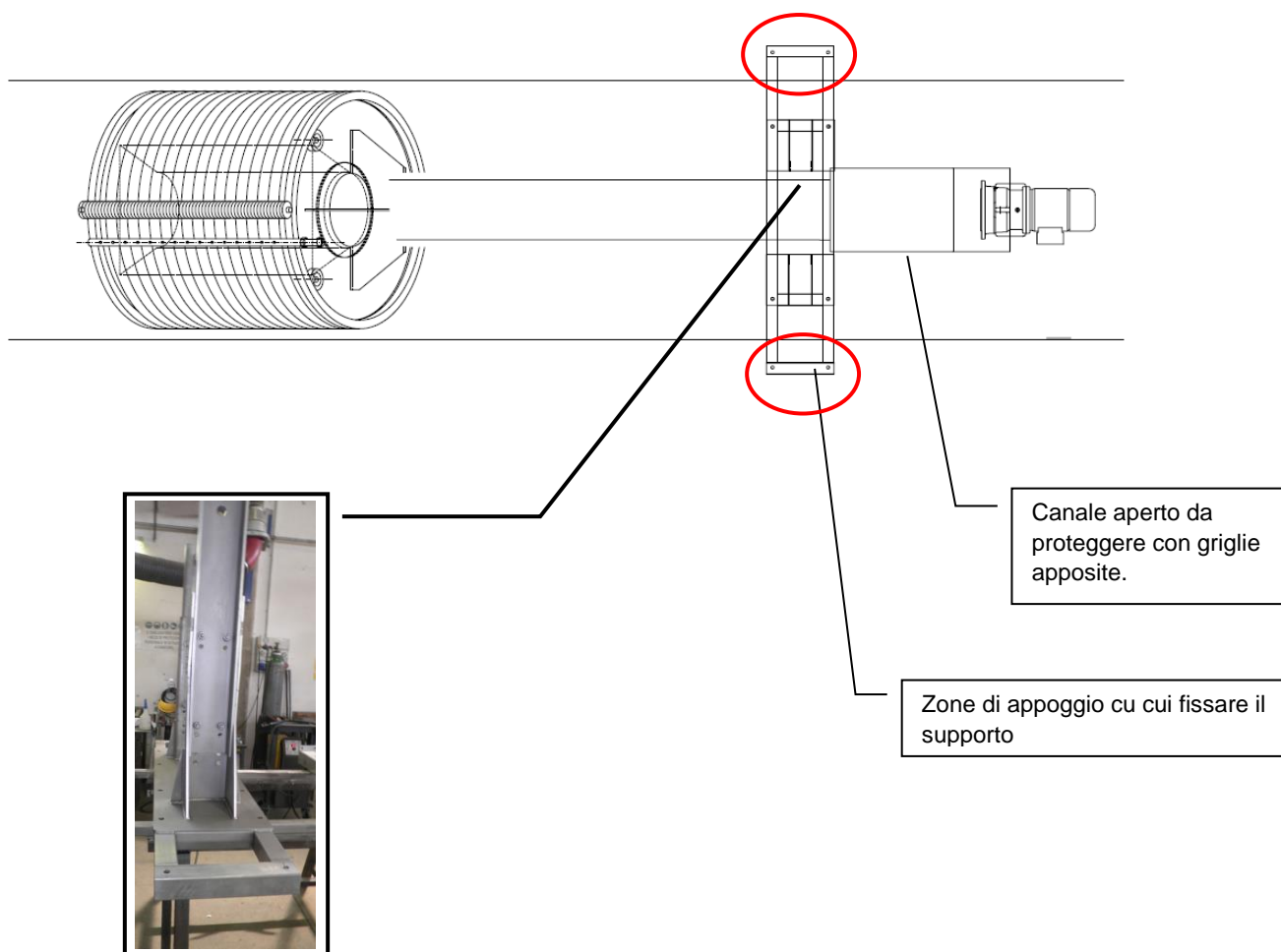
Il piede di sostegno deve essere fissato al piano di appoggio mediante tasselli ad espansione o simili, per ogni foro previsto (rif. fori **C**), posto su ogni lato.

Il fissaggio deve risultare saldo e sicuro, utilizzare pertanto i tasselli di fissaggio idonei. Regolare a questo punto l'altezza e serrare le viti di regolazione **A** e **B**.



**Un fissaggio inadeguato può causare danni a persone e cose, si raccomanda pertanto di attenersi a quanto riportato e verificare il serraggio adeguato di tutti i bulloni.**

Qualora l'appoggio del macchinario debba avvenire in corrispondenza del canale aperto, il piede viene fornito del supporto necessario per assicurare l'appoggio al bordo del canale (rif. Figura seguente). Il piede è fissato al supporto attraverso i bulloni previsti.



#### 2.4.2 Fissaggio in canale

La macchina è destinata ad essere installata esclusivamente in canali di altezza e larghezza conformi a quanto concordato e riportato nel disegno allegato.

La macchina SMD è destinata ad essere installata all'interno del canale in cui fluisce il liquame refluo da trattare. La macchina si appoggia sulla base del canale ed è fissata sul fondo del canale e lateralmente sia all'interno del canale che sul bordo.

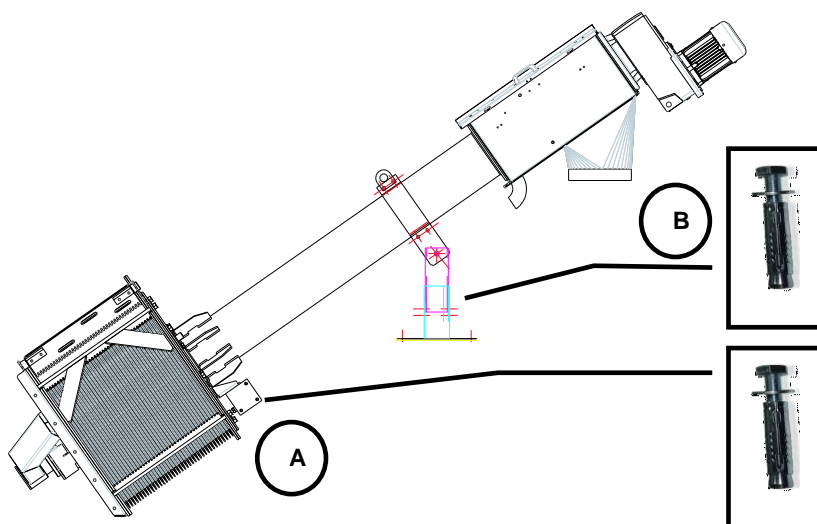


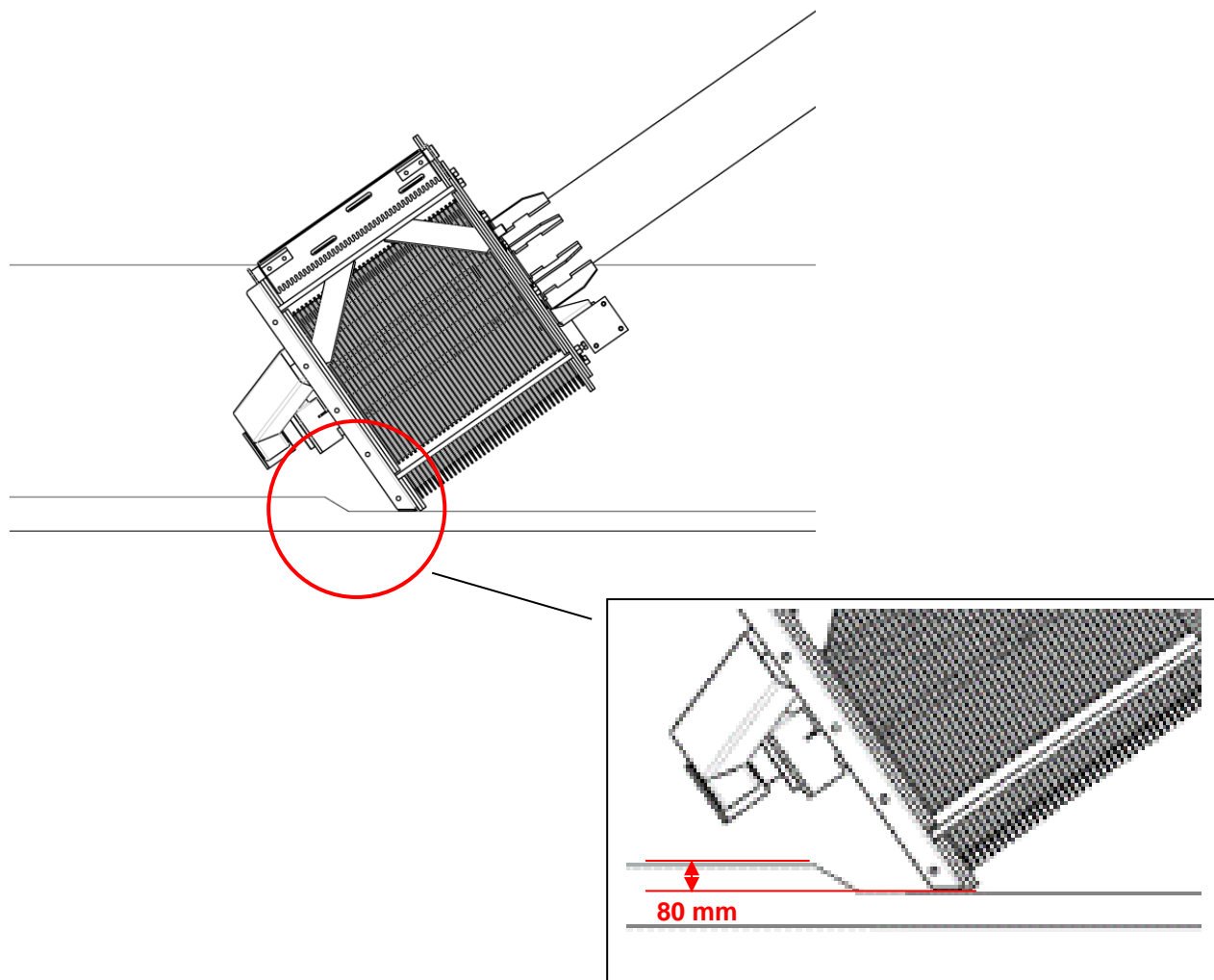
Foto 2 : Punti di fissaggio

Il macchinario, sollevato tramite attrezzatura opportuna mediante i golfari previsti, è appoggiato all'interno del canale.

Il fissaggio del macchinario avviene tramite bulloni appositi fissati mediante tasselli ad espansione. In particolare:

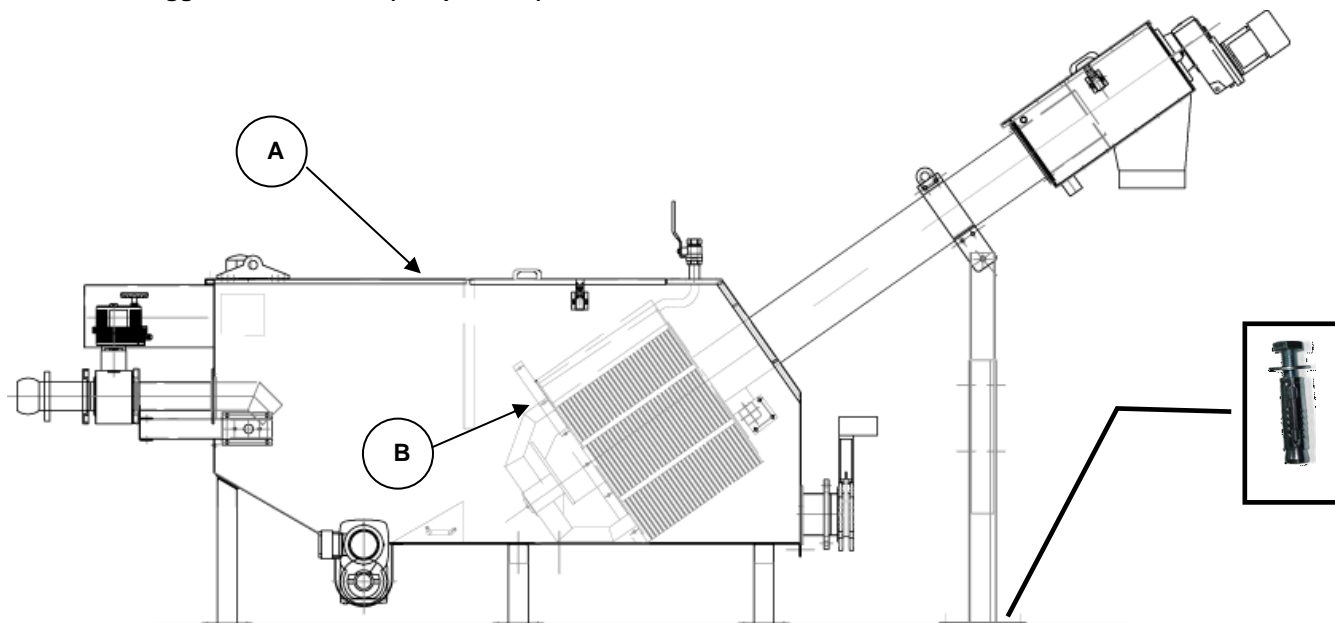
- I fori **A** sono utilizzati per il fissaggio sui lati del canale;
- I fori **B** sono utilizzati per il fissaggio del piede di sostegno o del supporto relativo.

Per il funzionamento corretto del macchinario occorre prevedere l'installazione nel canale abbassato di circa 80 mm come riportato nella figura seguente.

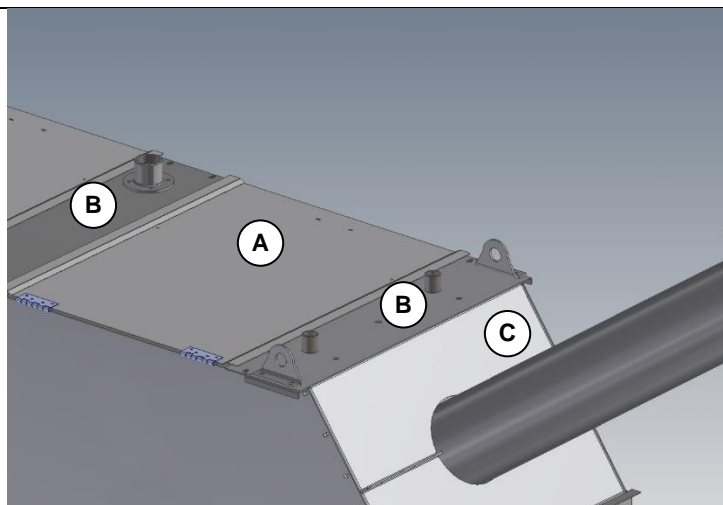


**Un fissaggio inadeguato può causare danni a persone e cose, si raccomanda pertanto di attenersi a quanto riportato e verificare il serraggio adeguato di tutti i bulloni.**

### 2.4.3 Fissaggio in contenitore (ove previsto)

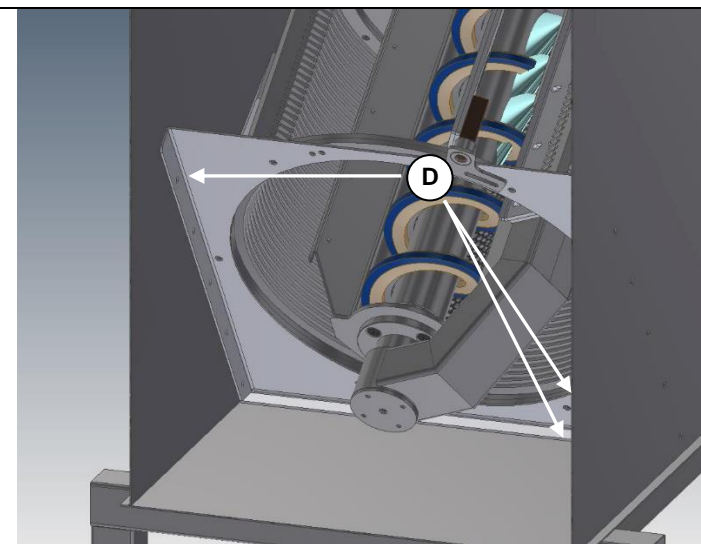


Nel caso di consegna disgiunta del contenitore, l'inserimento ed il fissaggio devono essere effettuati a cura di personale qualificato nel rispetto della seguente istruzione.



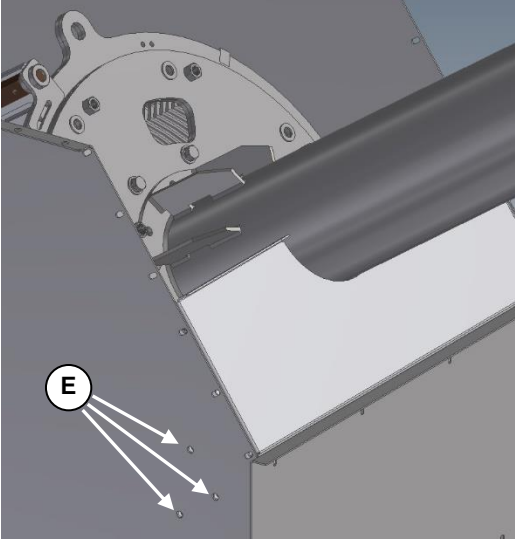
#### FASE 1

- 1.1. Aprire il coperchio **A** e smontare le due coperture **B**.
- 1.2. Smontare la parte superiore **C** del contenitore dal lato di inserimento
- 1.3. Seguendo le prescrizioni ed indicazioni di cui al par. 2.3 sollevare la SMD e procedere all'inserimento nel contenitore.
- 1.4. Serrare i bulloni di fissaggio sul sostegno.



#### FASE 2

- 2.1. Effettuare un completo fissaggio del macchinario al contenitore tramite bulloni (**D**) posti sui due lati ad alla base del contenitore.
- 2.2. Richiudere la parte superiore **A** del contenitore dal lato di inserimento filtro coclea.

	<p><b>FASE 3</b></p> <p>3.1 Effettuare un completo fissaggio del macchinario al contenitore tramite bulloni (E) ai tre fori laterali esterni alla base del contenitore.</p>
---	---

#### 2.4.4 Collegamenti elettrici

Per il funzionamento corretto la macchina necessita dei seguenti componenti elettrici/elettronici:

1. un motore elettrico (per la movimentazione della coclea/pettine);
2. relè Wattmetrico (fornito su richiesta);
3. microinterruttore (uno sul coperchio del compattatore, due sul contenitore se presente);
4. cavo riscaldante (opzionale);
5. indicatore di livello (fornitura opzionale);
6. elettrovalvole (fornitura opzionale);
7. motore coclea estrazione ghiaia (opzionale)

E' responsabilità dell'installatore la realizzazione del quadro di comando, l'installazione ed il collegamento alla macchina secondo le direttive internazionali, le normative locali e le indicazione dei costruttori dei componenti allegate al presente manuale. Il quadro elettrico deve assicurare il rispetto della logica di funzionamento riportata in seguito.

Si raccomanda, inoltre, di collocare il quadro di comando in posizione tale da permettere piena visibilità di persone nelle zone pericolose oppure prevedere un sistema di comando in modo che l'avviamento sia impedito fintanto che qualsiasi persona si trovi nella zona pericolosa.



**Solo operai elettrotecnici specializzati possono eseguire tutti i lavori sugli allacciamenti elettrici della macchina.**

Il macchinario è dotato, sul portello superiore di ispezione in zona di scarico, di un microinterruttore di sicurezza. Il collegamento di questo interruttore dovrà essere effettuato in modo tale che l'apertura del portello al quale è applicato interrompa l'alimentazione elettrica alla macchina arrestandola.

Per regolarne il funzionamento, il macchinario deve essere comandato in funzione del livello del canale a monte della griglia. L'indicatore di livello (fornito su richiesta) è collegato al quadro elettrico di comando a cura dell'installatore.

I collegamenti dell'interruttore, del motore elettrico, del circuito di riscaldamento (opzionale) e delle elettrovalvole (opzionali) sono a carico dell'installatore e devono essere effettuati nel rispetto di quanto riportato negli specifici manuali dei fabbricanti relativi, allegati al presente manuale.

La progettazione e la realizzazione del quadro elettrico è responsabilità dell'installatore. Si raccomanda di prevedere adeguata protezione contro eccessivi assorbimenti del motore. E' inoltre obbligatorio prevedere l'impossibilità del riavvio automatico del macchinario in caso di interruzione e ripristino della corrente.

**Il quadro elettrico di comando deve essere dotato di dispositivo in grado di permettere un graduale avviamento del motore (es. soft-start, ...).**

**PRECAUZIONI:**

**I lavori elettrici devono essere eseguiti solamente da personale qualificato.**

**Controllare che il voltaggio sia il medesimo riportato sulla targhetta del motore elettrico.**

**I cavi elettrici di collegamento devono avere le giuste dimensioni e protezioni come richiesto dal motore.**



**E' proibito lavorare sul motore quando è sotto tensione.**

**Durante i collegamenti elettrici la linea elettrica principale deve essere scollegata ed il lavoro deve essere effettuato da parte del personale specializzato secondo le normative internazionali e locali.**

**I cavi elettrici devono risultare adeguatamente protetti in considerazione dell'ambiente di utilizzo e posti in zone tali da non ostacolare l'utilizzo ed il funzionamento del macchinario, secondo quanto previsto dalle normative specifiche applicabili.**

**Mai mettere le mani all'interno della coclea mentre è in funzione.**

**Nessun componente della macchina deve venire usato come appoggio per salire !**



**2.4.4.1 Caratteristiche tecniche componenti elettrici**

Per quanto riguarda le caratteristiche tecniche del motore e motoriduttore, del microinterruttore, del regolatore di temperatura (in casi di circuito di riscaldamento – opzionale) e delle elettrovalvole si rimanda alla documentazione del fabbricante allegata al presente manuale. Deve essere rispettato quanto previsto dai relativi fabbricanti in relazione alle caratteristiche dell'ambiente e dei collegamenti elettrici.

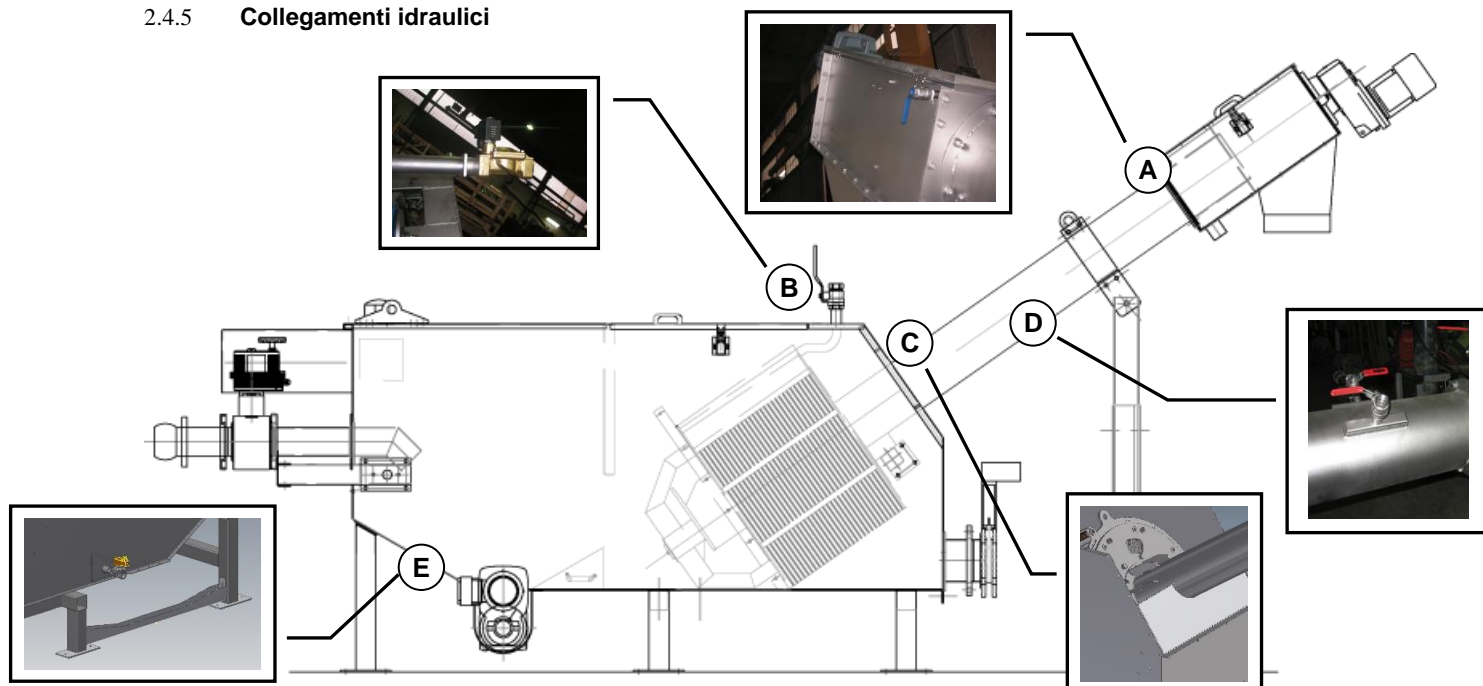
**2.4.4.2 Logica di funzionamento**

Il quadro elettrico di comando deve essere realizzato e progettato a cura dell'installatore in conformità alle normative vigenti e alla legislazione inerente la sicurezza dei lavoratori.

Per un funzionamento corretto deve essere assicurata una logica che preveda:

1. Attivazione del motore a seguito di:
  - richiesta manuale (opzionale)
  - richiesta automatica a seguito del raggiungimento del livello massimo impostato per il canale/contenitore (sensore di livello e/o temporizzatori).
2. Disattivazione del motore in caso di:
  - richiesta manuale
  - richiesta automatica (sensore di livello e/o temporizzatori)
  - richiesta automatica da relè Wattmetro
  - richiesta automatica a seguito dello spegnimento dell'impianto
  - richiesta manuale di emergenza (fungo rosso)
3. Inversione senso di rotazione motore vaglio e motore coclea a seguito di:
  - richiesta manuale (opzionale)

## 2.4.5 Collegamenti idraulici



### Macchina versione standard

La versione standard prevede i seguenti collegamenti alla rete acqua per la pulizia della macchina durante il funzionamento:

- A. valvola manuale ingresso acqua (0,5 l/sec – max. 5 bar – pulita o tecnica). Per lavare il cestello di compattazione
- B. 1" valvola manuale ingresso acqua (a richiesta con elettrovalvola) (5 l/min per ogni ugello)
- C. 1" valvola manuale ingresso acqua per lavaggio (16 l/min per ogni ugello)

### A RICHIESTA

- D. due ingressi da 1/2" con valvola manuale ingresso acqua (0,5 l/sec – max. 5 bar – pulita o tecnica) per lavare il grigliato nella zona di trasporto.

### Contenitore (se richiesto)

#### 2.4.5.1 Logica di funzionamento

Seguono alcune informazioni generali sull'utilizzo del sistema di lavaggio:

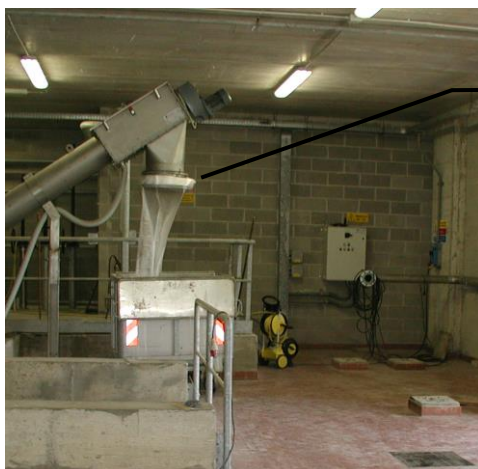
- E. 1" valvola manuale (5 l/min per ogni ugello).
- A. Valvola manuale (o elettrovalvola) da aprire per la pulizia della zona di compattazione. **Non utilizzare spesso onde evitare l'invio di acqua nel prodotto compattato.**
- B. Elettrovalvola (fornita a richiesta) da aprire quando la coclea di trasporto è in funzione.

Valvola	Tipo	Tempo di lavoro
A	Manuale/Elettrovalvola	5/8 sec. ogni 8 ore di lavoro
B	Elettrovalvola	Quando la coclea è in funzione
C	Elettrovalvola	Quando la coclea è in funzione
D	Elettrovalvola	Quando la coclea è in funzione
E	Elettrovalvola	Fine ciclo 1 min.

**La macchina non può essere utilizzata senza il lavaggio B funzionante con le caratteristiche sopra riportate.**



#### 2.4.6 Unità di insaccamento (dispositivo opzionale)



Le sostanze solide compattate vengono immesse in sacchi di plastica per l'ulteriore smaltimento per motivi di igiene in base alle norme vigenti o per requisiti interni dell'azienda. Le sostanze solide giungono nella zona di scarico direttamente attraverso gli scivoli di evacuazione o cilindrici in sacchi di plastica o in film di plastica a tubo senza fine e chiusi all'estremità inferiore (circa 70 m).

Eseguire la sostituzione del sacco - **solo con l'impianto fermo** - nel modo seguente:

- chiudere il sacco pieno mediante apposite legature da ripetersi a distanza di circa 50 cm una dall'altra; l'ultima chiusura diventa il fondo del nuovo sacco
- separare i due sacchi con un coltello o con le forbici
- estrarre un nuovo sacco dal magazzino per la lunghezza desiderata.

La sostituzione del magazzino e l'inserimento di un nuovo film a tubo si esegue nel modo seguente:

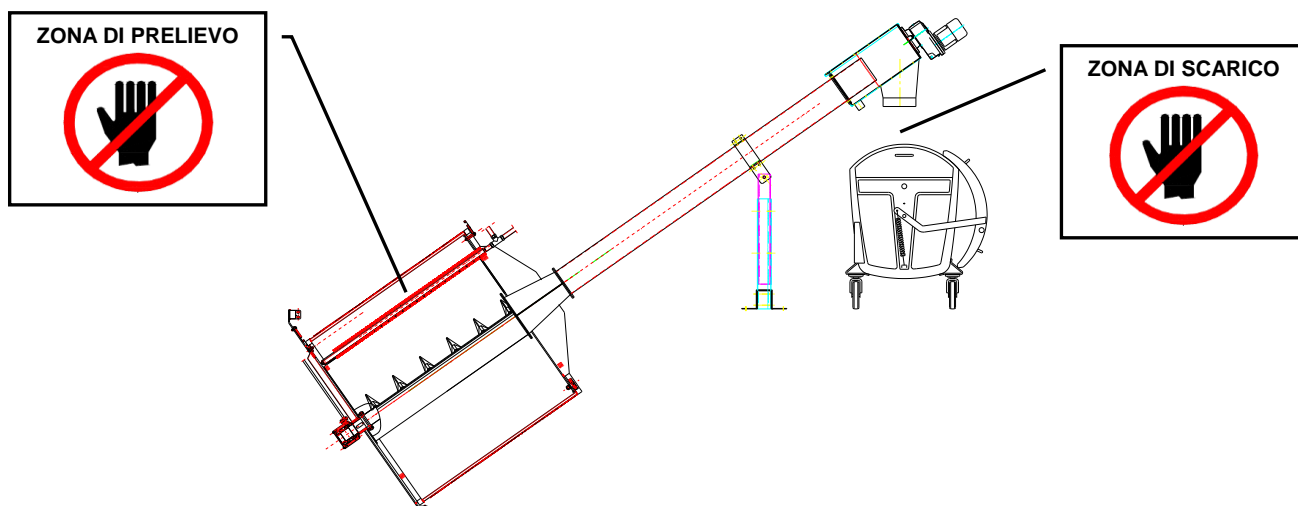
- tirare con forza verso il basso la coppa di sostegno, oltre l'anello di sicurezza elastico
- aprire l'anello di serraggio, togliere i resti del film precedente e smaltirli secondo le norme
- mettere un nuovo film a tubo e fissare l'estremità con l'anello di serraggio alla circonferenza
- inserire la coppa di sostegno.

### 3 Norme di sicurezza

#### 3.1 Uso improprio

La macchina è dotata di tutte le protezioni necessarie, tuttavia vista la conformazione e la funzionalità della stessa vi è una zona della macchina che può essere protetta solo nell'ambito dell'impianto nella quale essa viene installata (rif. figura sottostante).

Tale indispensabile protezione resta pertanto a carico dell'impiantista.



Si raccomanda di proteggere tali zone pericolose attraverso dispositivi di protezione e di immediato spegnimento in caso di accesso non sicuro (blocco energia elettrica). Si raccomanda inoltre il posizionamento di adeguati cartelli monitori in prossimità di tali aree.

#### PRECAUZIONI:

**Non introdurre mani, oggetti ecc... nella bocca di scarico. Un cartello di divieto deve essere fissato in prossimità della bocca per informare il personale.**

**Il canale deve risultare essere chiuso con appositi coperchi.**



**Qualora la zona di grigliatura esterna al canale possa essere raggiunta dal personale operativo con il macchinario in funzione, la stessa deve essere protetta con i carter di protezione.**

### 3.2 Uso sicuro

**Attenzione !**

**Per evitare qualsiasi incidente, leggere attentamente le seguenti informazioni:**

**La macchina può essere utilizzata solo da personale istruito e qualificato.**

**Tutti i collegamenti devono essere effettuati solo da personale qualificato.**

**Effettuare un corretto fissaggio tra i differenti componenti della macchina e un corretto collegamento al piano di pavimento.**

**Quando la macchina sta funzionando, il personale deve rimanere a distanza di sicurezza.**

**Prima di avviare la macchina accertarsi che tutti i dispositivi di sicurezza siano collegati e operativi e che la macchina sia in perfette condizioni.**

**Nel caso di qualsiasi difetto, in particolare sui dispositivi di sicurezza, l'operatore deve informare i suoi superiori, il responsabile della sicurezza e l'operatore dell'eventuale turno successivo.**

**Se il difetto non consente alla macchina di funzionare in piena sicurezza, la macchina deve essere fermata.**

**Se durante il servizio, più persone sono incaricate, prima di compiere qualsiasi azione informare le altre persone.**

**La macchina può essere utilizzata solo per la sua funzione d'uso (vedere par. 4.1)**

**Qualsiasi modifica sull'operatività della macchina o delle condizioni di sicurezza può essere effettuata solo dal personale Aqseptence Group Carpi Srl Unipersonale, a questo proposito, Aqseptence Group Carpi Srl Unipersonale declina ogni responsabilità per modifiche non autorizzate o danni provocati da tali modifiche.**

**É vietato rimuovere le protezioni e le sicurezze presenti sulla macchina.**

**Tutti i controlli, manutenzioni ecc..., possono essere effettuati solo da personale autorizzato e addestrato.**

**Il personale incaricato deve utilizzare un abbigliamento idoneo. Chiedere al responsabile della sicurezza la dotazione di tale abbigliamento (guanti, scarpe, ...).**

**Scollegare la tensione elettrica prima di effettuare ogni operazione e/o manutenzione alla macchina.**

**Per evitare qualsiasi avviamento accidentale della macchina durante ispezioni, pulizie e manutenzioni della macchina, posizionare l'interruttore generale sulla posizione OFF e spingere il pulsante di emergenza e blocco della macchina.**

**Prima di avviare la macchina essere certi che tutti i dispositivi di sicurezza siano attivati.**

**Aqseptence Group Carpi Srl Unipersonale declina ogni responsabilità per danni a persone e ad oggetti provocati dalla manomissione dei dispositivi di sicurezza.**

**Ispezionare l'impianto almeno una volta al giorno o una volta per turno che non presenti danni o difetti riconoscibili dall'esterno.**

**Qualora si verificano delle anomalie fermate subito l'impianto, soprattutto se queste pregiudichino la vostra sicurezza o la sicurezza di funzionamento dell'impianto.**

**Accertatevi che le avvertenze di protezione antinfortunistica, di sicurezza e di pericolo nonché la targhetta di identificazione dell'impianto siano sempre ben leggibili.**

**É obbligatorio il collegamento a terra della carcassa metallica del macchinario.**

**É vietato rimuovere le targhe di avvertenza e pericolo dalla macchina.**

**É vietato iniziare il lavoro con le protezioni aperte o aprirle durante il lavoro.**

**Toccare parti rotanti della macchina può provocare gravi infortuni.**

**Non inserire mai le mani nello scarico della zona di compattazione.**

### 3.3 Dispositivi di sicurezza nell'impianto

Ogni impianto deve essere dotato, da parte dell'installatore, di un interruttore d'arresto d'emergenza a fungo rosso. Azionando questo interruttore in particolari situazioni di pericolo l'impianto si deve fermare subito.

L'interruttore d'arresto d'emergenza si deve trovare in prossimità della macchina e deve essere sempre liberamente accessibile.

I dispositivi di sicurezza comprendono:

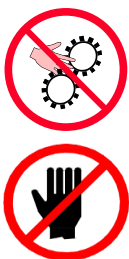



- **Microinterruttore posto sul coperchio zona di compattazione (ove presente)**
- **Coperchi di protezione di ventilatori dei motori**
- **Recinzioni, coperture o protezione automatica della zona di grigliatura, del canale e del vaglio filtrante (ove necessario)**
- **Segnali monitori**
- **Relé watt metrico (fornitura opzionale)**

### 3.4 Rischi residui

Aqseptence Group Carpi Srl Unipersonale ha progettato e costruito la macchina in oggetto cercando di ridurre il più possibile i rischi.

Permangono tuttavia dei rischi legati ad eventuali carenze di manutenzione od alla manomissione dell'apparecchio oppure non eliminabili in sede di progettazione e realizzazione della macchina. Altre fonti di rischio sono rappresentate da comportamenti non rispondenti a quanto previsto da questo manuale ed al mancato rispetto di Leggi e Norme in materia di Prevenzione Infortuni e Sicurezza sul Lavoro.

La seguente tabella riassume i rischi residui e i rimedi/comportamenti necessari per ridurre tali rischi.

Indicazione	Descrizione	Rimedi
	La macchina dispone di organi in movimento che possono causare lesioni	<p>È severamente vietato eseguire interventi di manutenzione a macchina in movimento.</p> <p>Impedire l'accesso alla zona di scarico con il macchinario in funzione (parapetti, recinzioni, aperture interbloccanti).</p>
	La macchina deve essere dotata di un proprio impianto elettrico: togliendo i coperchi delle morsettiere motore è possibile accedere a parti in tensione.	<p>Mettere in sicurezza la macchina prima di ogni intervento.</p> <p>Solo personale specializzato può accedere a parti collegate elettricamente.</p> <p>La parte elettrica della macchina realizzata dall'installatore deve essere conforme alla norma EN 60204-1.</p>
	Superfici calde: alcuni organi meccanici posizionati all'interno del macchinario possono raggiungere temperature maggiori di 60°C solo in caso di malfunzionamenti.	<p>Attendere che il motore raggiunga la temperatura ambiente.</p>
	Pericolo di caduta nel canale Pericolo di annegamento.	<p>Il canale deve essere dotato di adeguate coperture o parapetti sia monte che a valle del macchinario.</p>

## 4 Descrizione e caratteristiche

### 4.1 Impiego conforme e funzionamento

La SMD è utilizzata per il trattamento di acque reflue in impianti civili ed industriali e per la loro pulizia meccanica (separazione di sostanze solide grossolane e fini). In particolare la SMD, alloggiata nel canale o contenitore generalmente all'ingresso dell'impianto di depurazione, ha il compito di trattenere le materie solide presenti nelle acque reflue, di asportarle con una coclea a spirale, di disidratare il materiale grigliato e di scaricarle in un contenitore, predisposto dall'utilizzatore, oppure in un trasportatore a valle. L'attivazione della rotazione deve avvenire solo in caso di superamento del livello previsto nel canale/contenitore (circa 10 cm sotto al livello massimo riportato nella figura seguente). Qualora la rotazione perdurasse continuativamente è necessario intervenire sulla causa della anomalia (es. portata eccessiva, assenza di acqua nel circuito di lavaggio, ecc.).

**Qualsiasi altro utilizzo della macchina determinerà l'automatica perdita della garanzia e toglierà a Aqseptence Group Carpi Srl Unipersonale ogni responsabilità.**

### 4.2 Descrizione del funzionamento

La griglia a pettine rotante SMD può essere utilizzata sia per il trattamento di reflui municipali che industriali, nel caso sia richiesta una grigliatura meccanica per rimuovere quanto più possibile i solidi sospesi.

Durante l'esercizio, i solidi contenuti nel flusso idraulico entrano nel tamburo e progressivamente si depositano sulla superficie filtrante saturandola progressivamente e causando un innalzamento di livello a monte.

Quando il livello raggiunge una soglia predeterminata (in caso di esercizio asservito a soglia di livello) o in funzione di un predeterminato intervallo di tempo (in caso di esercizio asservito a intervalli di tempo) viene attivato il pettine rotante attraverso la coclea di trasporto, mantenendo pulita la sezione della griglia nel flusso da trattare.

Grazie alla rotazione i solidi e i materiali separati vengono sollevati e cadono nella tramoggia di raccolta della coclea. Gli ugelli installati in prossimità della tramoggia interna per raccolta grigliato provvedono ad eliminare ogni residuo dalla superficie del pettine e ne facilitano il convogliamento nella coclea di trasporto.

I materiali grigliati sono trasportati per essere compattati, lavati e disidratati ottenendo una riduzione di volume dell'ordine del 70 % e un grado di secco di circa il 35-40 % o più, a seconda delle caratteristiche dei solidi, prima di essere scaricati in un contenitore dedicato.

Il sistema di lavaggio e compattazione può comunque non essere installato a seconda delle esigenze di smaltimento dei materiali grigliati.

La griglia SMD è predisposta per il fissaggio all'interno dell'opera civile oppure fornita in un package completo (SMD T) installata in un contenitore di acciaio inossidabile con o senza l'opzione di una griglia di by-pass a pulizia manuale.

### 4.3 Comandi

La gestione dell'impianto avviene automaticamente tramite misurazione del livello a monte del canale (rapportato o meno al livello a valle) o tramite temporizzatore o direttamente tramite l'accensione/lo spegnimento comune di una pompa a monte per l'alimentazione delle acque reflue.

### 4.4 Criteri per il funzionamento, condizioni d'esercizio non permesse

**Attenzione !**

Il funzionamento del macchinario viene pregiudicato oppure si possono verificare anomalie e guasti se le sostanze solide:

- non si possono separare meccanicamente dal liquido portante,
- si agglomerano fra di loro o a parti della macchina,
- si incrostano (da sole o attaccandosi a parti della macchina),
- reagiscono chimicamente fra di loro (polimerizzano, coagulano ecc.),
- contengono una forte presenza di sostanze filamentose e tendenti ad intrecciarsi e/o una percentuale estrema e particolarmente alta di carta.

**In caso di materiale grigliato con tendenza ad agglomerarsi o ad incrostarsi, le sostanze solide accumulate si devono potere togliere dagli elementi della macchina con un idropulitrice senza mezzi meccanici!**

La percentuale di sostanze solide nelle acque reflue in entrata non deve superare il valore utilizzato su cui si basa il dimensionamento di portata della macchina, concordato in fase contrattuale.

#### **4.5 CARATTERISTICHE TECNICHE**

Si riportano nel seguito le principali caratteristiche e dimensione dei principali modelli SMD prodotti dalla Aqseptence Group Carpi Srl Unipersonale.

##### **4.5.1 Caratteristiche costruttive STANDARD**

POTENZA INSTALLATA:	da 1,1 kW a 4 kW
LARGHEZZA CANALE:	600 – 2600 mm
INCLINAZIONE:	35°
MOTORIDUTTORE TIPO:	Assi paralleli
VELOCITÀ DI ROTAZIONE:	9 rpm
MATERIALE:	Acciaio inox: 304 (BS EN 10088 1.4301) Acciaio inox: 316 (BS EN 10088 1.4401) Spirale: Acciaio speciale o Acciaio inox, 304 o 316
DIAMETRO NOMINALE VAGLIO:	600, 800, 1000, 1200, 1400, 1600, 1800, 2000, 2200, 2400, 2600 mm
DIMENSIONE VAGLIO STANDARD:	6 mm in profilo Papro
EMISSIONE DI RUMORE AEREO:	Livello di pressione acustica ponderato (LpA) non supera i 70 dB

## 5 Utilizzo della macchina

### PRECAUZIONI:

**Prima di procedere con lo start/stop della macchina, controllare che tutte le condizioni di impedimento siano eliminate.**

**Prima di procedere con lo start/stop della macchina, controllare che tutti i dispositivi di sicurezza siano presenti ed in perfetta efficienza.**

### Controlli e avviamento :

Prima di avviare la macchina, procedere come segue:

Controllare il posizionamento e fissaggio del macchinario, verificare il serraggio di tutti i bulloni utilizzati per il sostegno del macchinario.

Controllare le connessioni idrauliche.

Controllare i collegamenti elettrici e la scatola motore. Deve essere perfettamente sigillata.

Controllare che tutti i coperchi siano chiusi.

Controllare che il senso di rotazione della coclea sia come riportato dalla freccia adesiva in dotazione.

Controllare che tutti i dispositivi di sicurezza al carico ed allo scarico siano presenti.

Controllare che tutti i cartelli di avviso siano presenti sulla macchina.

### PRECAUZIONI:

**All'avviamento iniziale fare attenzione ad ogni cosa che possa fare pensare ad un difetto di funzionamento, ad esempio: vibrazioni, elevato livello di rumorosità, rotazione irregolare, ecc.**

**La procedura di avviamento deve essere effettuata ogni volta che la macchina è rimasta ferma per un lungo periodo di tempo (oltre una settimana).**

**Allo scopo di garantire la sicurezza del personale e la salvaguardia della macchina, leggere attentamente la sezione NORME DI SICUREZZA.**



Foto 3 : Senso corretto di rotazione del motore



## 6 Manutenzione

### 6.1 Controlli periodici

#### PRECAUZIONI

**Prima di procedere con qualsiasi manutenzione, arrestare la macchina e scollegare le utenze elettriche.**

#### Condizioni di sicurezza in caso di manutenzione

In caso di particolari condizioni pericolose, una seconda persona deve essere presente insieme al tecnico incaricato alla manutenzione.

La manutenzione della macchina deve essere effettuata solo da personale autorizzato, esperto ed addestrato.

Prima di procedere con la manutenzione, informare il restante personale incaricato nel lavoro.

Non effettuare alcuna manutenzione, quando la macchina è in servizio.

Ogni volta prima di effettuare la ripartenza della macchina, assicurarsi che tutte le protezioni di sicurezza siano operative; che tutti gli attrezzi siano stati rimossi; che altro personale non stia lavorando sulla macchina.

#### PRECAUZIONI:

**Allo scopo di garantire la piena efficienza della macchina, possono essere utilizzati solo i ricambi originali.**

E' possibile suddividere i controlli da effettuarsi in due parti :

#### Controlli da effettuarsi dopo le prime 10 ore di lavoro :

Descrizione
Controllo della bulloneria di fissaggio dei piatti antiusura
Motore elettrico e riduttore : Verificare l'assenza di eccessiva rumorosità
Controllo dell'efficienza dei dispositivi di lavaggio

#### Controlli periodici

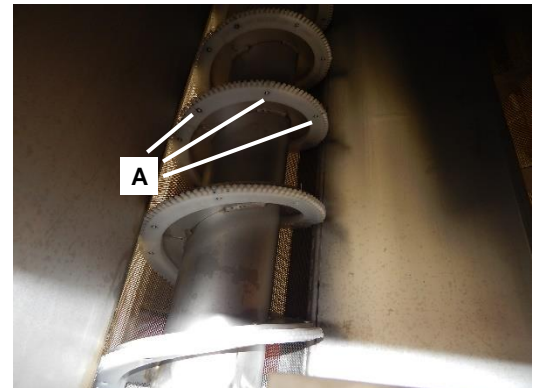
Descrizione	Periodicità
Spazzole di pulizia (vaglio interno)	100 ore
Efficienza del vaglio filtrante	100 ore
Efficienza del sistema di lavaggio	Settimanalmente
Controllo della bulloneria di fissaggio	100 ore
Assenza di intasamenti eccessivi Zona di compattazione	Settimanalmente
Assenza di intasamenti Bocca di scarico dei grigliati	Settimanalmente
Assenza di intasamento Tubo di ritorno del liquido (dalla compattazione)	Settimanalmente
Riduttore	Mensilmente
Motore elettrico	Mensilmente

Per la lubrificazione del riduttore si raccomanda di fare riferimento al catalogo di uso e manutenzione allegato.

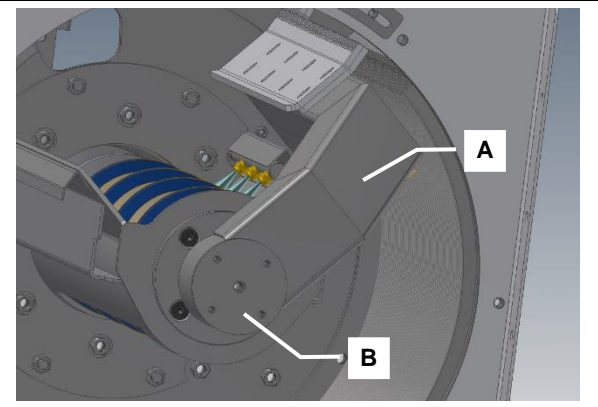
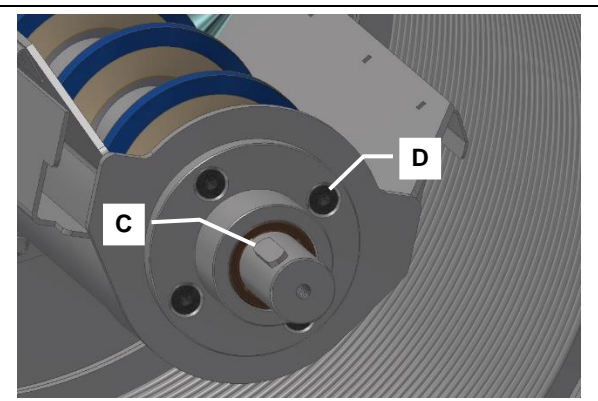
## 6.2 Manutenzione straordinaria

Di seguito vengono fornite istruzioni su come effettuare la sostituzione dei componenti soggetti a maggior usura. Le lavorazioni di manutenzione descritte devono essere effettuate a seguito della rimozione della macchina dalla postazione di lavoro e dopo averne effettuato un lavaggio adeguato.

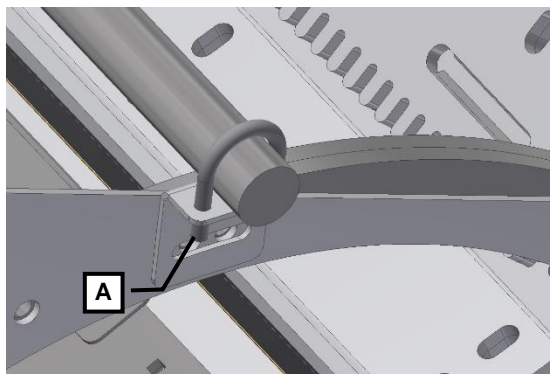
### 6.2.1 Sostituzione delle spazzole di pulizia interna

	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Svitare il bullone <b>A</b> di fissaggio spazzole sul supporto;</li> <li>2. Sfilare e procedere alla sostituzione della spazzole</li> <li>3. Rimontare effettuando nuovo serraggio dei relativi bulloni <b>A</b>.</li> </ol>
---	--

### 6.2.2 Sostituzione supporto inferiore albero

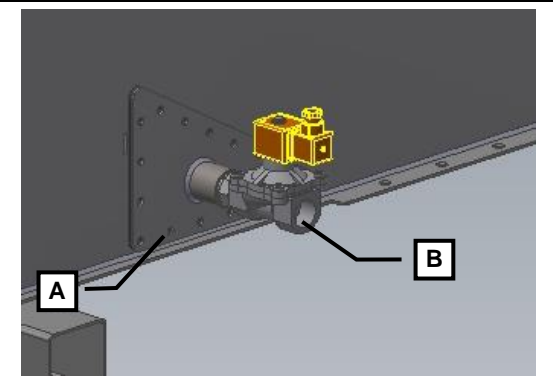
	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Rimuovere il carter di protezione;</li> <li>2. Rimuovere il braccio di rotazione <b>A</b>, rimuovendo la vite <b>B</b>.</li> </ol>
	<ol style="list-style-type: none"> <li>3. Rimuovere le chiavette di trascinamento <b>C</b>;</li> <li>4. Svitare i bulloni <b>D</b>, sfilare le viti;</li> <li>5. Rimuovere il blocco da sostituire;</li> <li>6. Rimontare il ricambio, infilare le quattro viti e serrare adeguatamente;</li> <li>7. Rimontare il carter di protezione.</li> </ol>

### 6.2.3 Smontaggio barre di lavaggio

	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Scollegare la linea idraulica;</li> <li>2. Svitare i dadi <b>A</b> che fissano la barra di lavaggio da entrambi i lati;</li> <li>3. Per rimontarla eseguire i precedenti passi in ordine inverso</li> </ol>
---	---

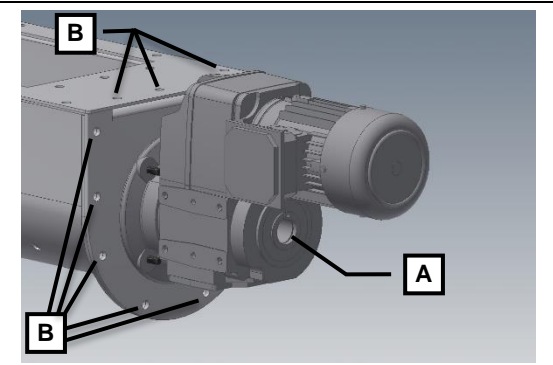
### 6.3 Per contenitore (ove previsto)

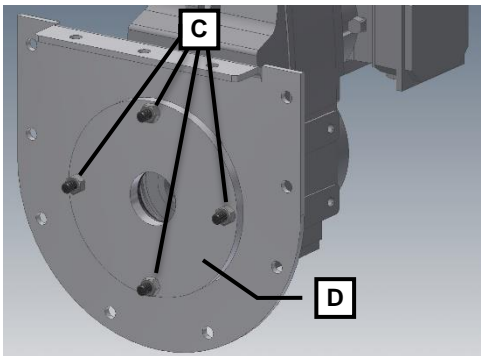
#### 6.3.1 Smontaggio barra lavaggio

	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Scollegare la linea idraulica;</li> <li>2. Svitare i bulloni <b>A</b> che fissano il gruppo di lavaggio al contenitore;</li> <li>3. Estrarre il gruppo di lavaggio <b>B</b>;</li> <li>4. Per rimontarla eseguire i precedenti passi in ordine inverso</li> </ol>
--	--

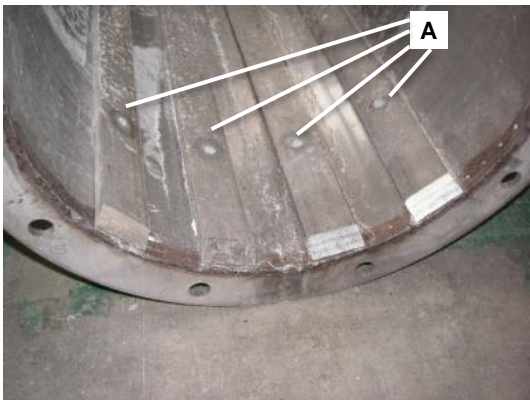
### Per coclea estrazione ghiaia (ove previsto)

#### 6.3.2 Sostituzione tenuta

	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Rimuovere la vite <b>A</b>;</li> <li>2. Rimuovere le viti ferma piastra <b>B</b>;</li> <li>3. Estrarre il gruppo motore</li> </ol>
---	--

	<ol style="list-style-type: none"> <li>4. Smontare n°4 viti <b>C</b>;</li> <li>5. Rimuovere flangia <b>D</b>;</li> <li>6. Sostituire tenute;</li> <li>7. Rimontare in ordine inverso.</li> </ol>
---	--




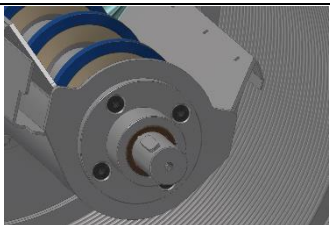
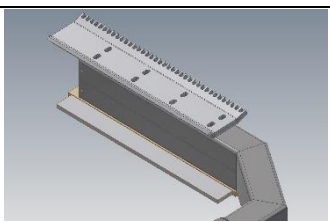
### 6.3.3 Sostituzione rivestimento antiusura

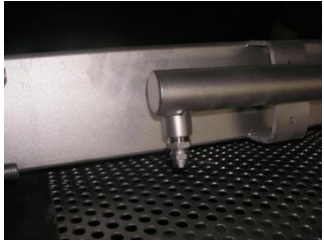
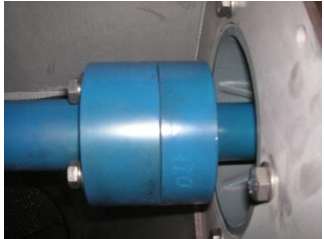
	<p><b>Sistema antiusura in piatti metallici</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Smontare i coperchi posti sul lato superiore della canala.</li> <li>2. Svitare i bulloni di fissaggio dei piatti antiusura alla canala, posti all'esterno della canala.</li> <li>3. Rimuovere i piatti antiusura <b>A</b> dalla canala.</li> <li>4. Inserire i nuovi piatti antiusura procedendo al relativo fissaggio mediante i bulloni posti all'esterno della stessa.</li> <li>5. Rimontare i coperchi di protezione canala.</li> </ol>
--	---

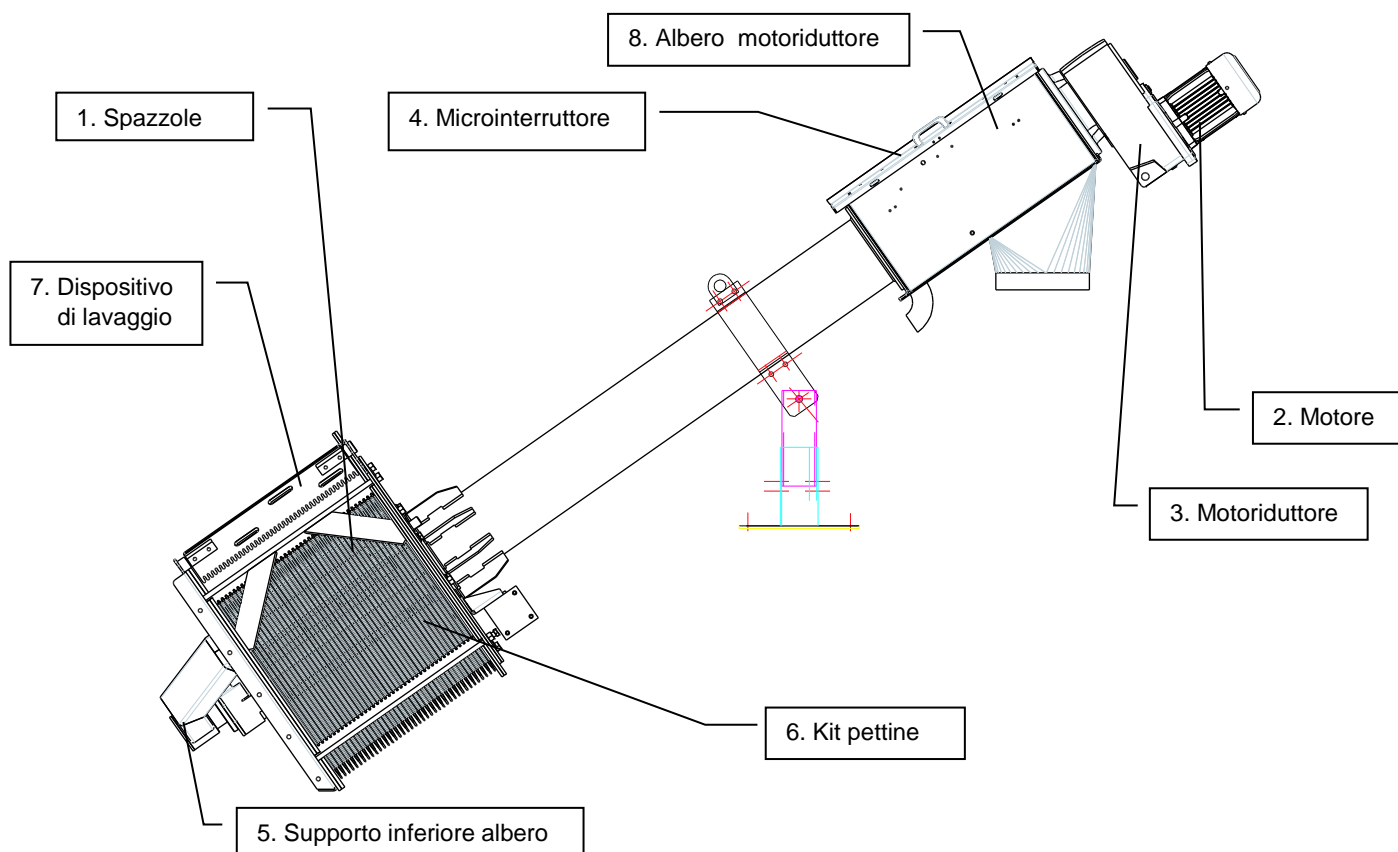
## 7 Accessori e parti di ricambio

### 7.1 Le parti di ricambio

Si riporta l'elenco dei principali ricambi relativi ai componenti soggetti a maggior usura nel corso del funzionamento del macchinario. Aqseptence Group Carpi Srl Unipersonale è comunque in grado di supportare i propri clienti per la fornitura di un qualunque componente del macchinario.

Pos.	Descrizione	Foto del particolare
1	Kit di spazzole con bulloneria di fissaggio	
2	Motore	
3	Motoriduttore	
4	Micro-Switch	
5	Bronzina supporto inferiore albero	
6	Kit pettine	

7	Dispositivo di lavaggio nel vaglio	
8	Albero del motoriduttore con viti di fissaggio e flangia	



## 7.2 Come ordinare le parti di ricambio

Per i ricambi è opportuno specificare in fase di emissione dell'ordinativo:

- Modello macchina e matricola
- Anno di costruzione
- Codice del particolare (se specificato sul particolare stesso).

## **8 Altre informazioni**

### **8.1 Stoccaggio per lunghi periodi**

In caso di stoccaggio per lunghi periodi:

Pulire la macchina nelle zone di grigliatura, trasporto e compattazione.

Mettere la macchina in una cassa di legno e stoccarla in un'area coperta.

Motoriduttore: seguire le istruzioni come da manuale.

Prima di riavviare la macchina procedere come per il primo avviamento.

### **8.2 Demolizione della macchina**

Nel caso di demolizione della macchina, separare i differenti materiali che compongono la macchina:

La plastica, spazzole e guarnizioni, devono essere separate e lasciate in un'area appropriata

Le altre parti devono essere riciclate come materiali ferrosi.

L'olio del motoriduttore deve essere lasciato in un'area appropriata.

### **PRECAUZIONI:**

**La demolizione della macchina deve essere effettuata in accordo con le norme generali e locali di salvaguardia dell'ambiente.**

## 9 Ricerca guasti

Problema						
La macchina non si avvia. il motore elettrico non funziona.						
La macchina funziona, ma dopo alcuni secondi interviene il rele' wattmetrico e il motore elettrico si ferma.						
Il riduttore ruota, ma il vaglio non si muove.						
Il livello del refluo nel canale rimane eccessivo.						
Il materiale grigliato non è correttamente scaricato.						
Vibrazioni a carico durante il lavoro.						
		Causa			Soluzioni	
●					Non c'è energia elettrica.	Attivare l'utenza.
●					Collegamenti elettrici errati.	Ripristinarle.
●	●				Taratura salvamotore errata.	Regolarla.
●					Tensione di rete troppo bassa, frequenza troppo alta.	Controllare le condizioni della rete.
●					Coclea bloccata.	Sbloccare la coclea mediante asportazione del materiale ostruente.
	●				Griglia ostruita.	Rimuovere i corpi estranei dalla griglia.
●					Potrebbe esserci qualche guasto al motore-riduttore.	Controllare che il motore sia collegato ed alimentato regolarmente e che la tensione delle tre fasi sia quella indicata sulla targhetta.
	●				Eccessiva presenza di materiale solido.	Verificare a monte della griglia il mantenimento delle condizioni previste.
	●				Supporto inferiore albero danneggiato	Sostituzione supporto inferiore albero
		●			Rottura collegamento elica vaglio.	Sostituzione elemento danneggiato.
			●		Eccessiva portata.	Verificare a monte della griglia il mantenimento delle condizioni previste.
			●		L'indicatore di livello non funzionante.	Controllare l'indicatore di livello ed il relativo collegamento.
			●		Sistema di lavaggio non funzionante.	Controllare la pressione del circuito di lavaggio e il funzionamento corretto di tutti gli ugelli.
			●		Velocità del fluido in ingresso inadeguata.	Assicurare una velocità conforme alle specifiche richieste.
			●		Vaglio ostruito esternamente a seguito di superamento livello massimo a monte della griglia.	Pulizia manuale con idro pulitrice dell'esterno del vaglio.
			●		Il livello a valle della griglia è eccessivo.	Verificare gli impianti a valle della griglia
			●		Intasamento della bocca di scarico.	Rimuovere il materiale ostruente.
			●		Motore non funzionante o rotazione inversa.	Verificare il motore coclea assicurando una rotazione come da indicazioni poste sul motore stesso.
			●		Caratteristiche del refluo da trattare non	Sostituzione vaglio.



					corrispondente a quanto previsto a progetto.	
				●	Assenza di solidi nel refluo.	La macchina funziona correttamente in presenza dei solidi previsti a progetto.
				●	Il senso di rotazione dell' elica potrebbe essere invertito.	Invertire i poli del motore.
				●	Un corpo estraneo, straccio, etc. può essersi incastrato all' interno della coclea.	Eliminare il corpo estraneo attraverso rotazione inversa della coclea.

## **10 Allegati**

- 10.1 Dichiarazione di conformità**
- 10.2 Manuale uso e manutenzione - Motoriduttore**
- 10.3 Manuale uso e manutenzione - Microinterruttore**
- 10.4 Manuale uso e manutenzione - Circuito di riscaldamento (opzionale)**
- 10.5 Manuale uso e manutenzione – Elettrovalvole (opzionale)**
- 10.6 Disegno costruttivo**

**Aqseptence Group Carpi Srl Unipersonale**

Via Pitagora, 30  
41010 Limidi di Soliera (MO)  
Italy

Phone +39 059 525720  
Fax +39 059 525443

[www.aqseptence.com](http://www.aqseptence.com)

**DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ CE ai sensi della Direttiva Macchine  
(Direttiva 2006/42/CE, Allegato II, parte A)**

Il fabbricante: **Aqseptence Group Carpi Srl Unipersonale**  
Sede legale in Via Pitagora, 30 - 41010 LIMIDI DI SOLIERA (MO)

DICHIARA che la macchina sotto descritta:

Macchina tipo: Griglia a pettine rotante  
Destinazione uso prevista: Trattamento scarichi bottini  
Modello: SMD08T  
Numero di serie: 006/74146/17

è conforme alle prescrizione delle seguenti direttive :

- DIRETTIVA MACCHINE 2006/42/CE

Il fabbricante inoltre dichiara che il fascicolo tecnico della costruzione è costituito e custodito presso la propria sede.

***Limidi di Soliera (MO)***

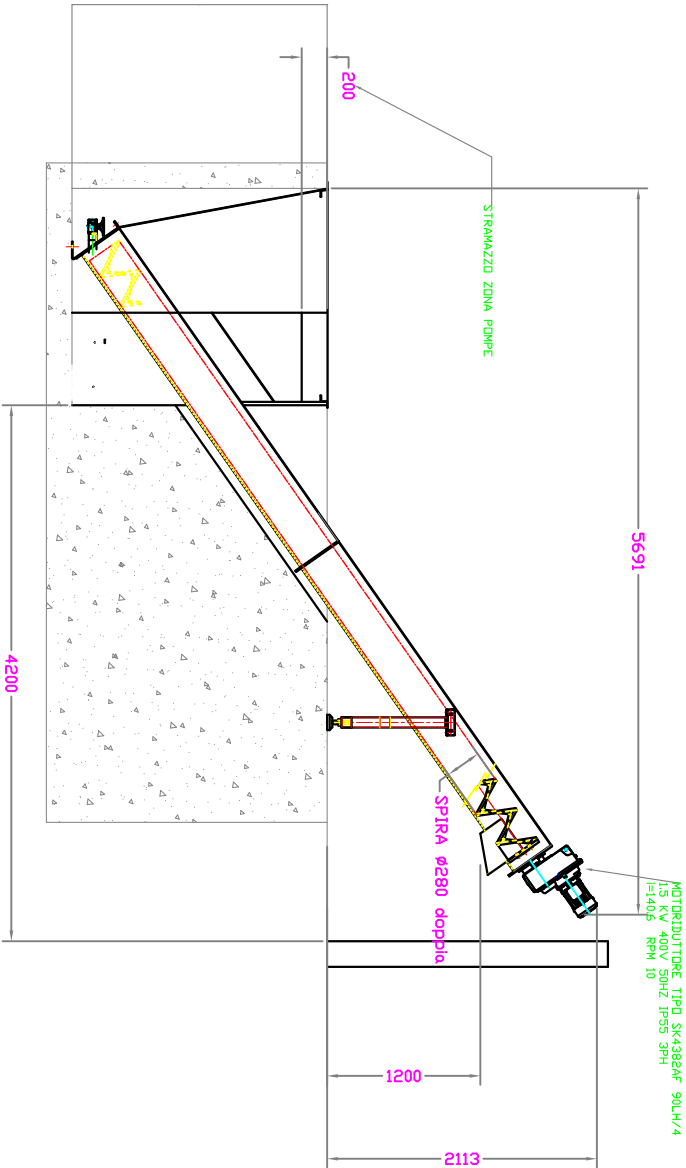
Data 27/02/17

**Aqseptence Group Carpi Srl  
Unipersonale**

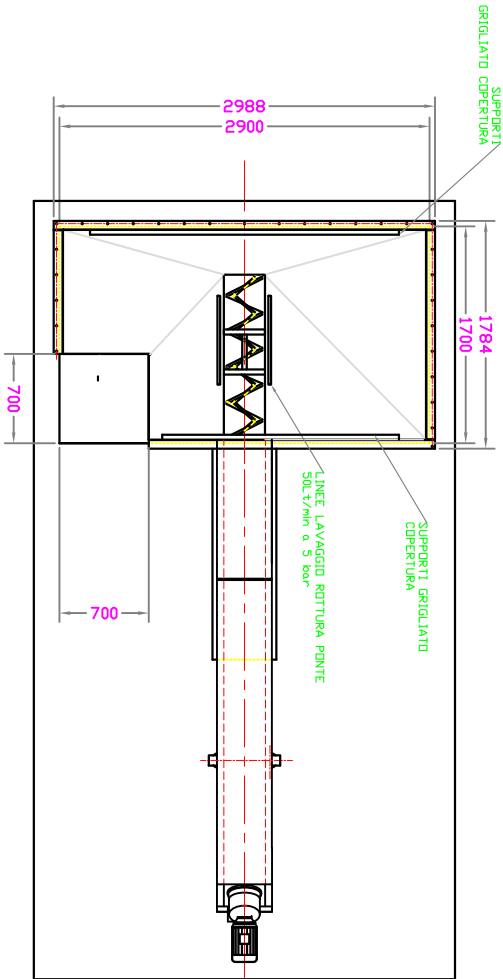
Direttore Tecnico

**Andrea Gavioli**





MOTOREDUTTORE TIPO SK4382AF 90LH/4  
1.5 KW 400V 50HZ 1PSS 3PH  
I=40.5 RPM 10



GENERAL DIMENSION	
0-1000	±5mm
1000-2000	±10mm
2000-3000	±15mm
Over 3000	±20mm
ANGLES	
±0.5°	

Ind. Rev.		Aen.Nr. Rev.No.		Text / Modification		Datum Date		Gezeichnet Drawn		Datum Date		Geprüft Checked		Datum Date		Genehmigt Approved	
Bearb. drawn		Gepr. checked		Datum/Date		Name/Name		Material		Wertstoff		Gewicht kg		Klassifizierung Classification		Weight kg	
09/05/17		D.N.															