

**SCHEDA D**  
**SEZIONE CICLO PRODUTTIVO**

**CAPACITÀ DI SMALTIMENTO**

**Riportare l'elenco dei prodotti ottenuti /rifiuti smaltiti dall'intero impianto  
(I dati saranno riferiti all'anno solare precedente alla domanda)**

**Se l'impianto opera anche recupero di rifiuti e la domanda si riferisce anche a tale attività, duplicare le schede modificandole se e come necessario sotto il titolo "Capacità di recupero"**

**Se opportuno è possibile indicare le tipologie di rifiuto raggruppandole in base al CER**

**Tab. D 1**

N° Progr.	Tipo di Prodotto o rifiuto (CER)	Capacità massima di smaltimento <sup>1</sup>	Capacità autorizzata Di smaltimento <sup>2</sup> <sup>3</sup>	Quantità Smaltita <sup>4</sup>	Indice di smaltimento <sup>5</sup> <sup>6</sup> %	numero CAS (se presente e/o esistente)	Frasi di Rischio	Stato Fisico <sup>7</sup>	Modalità di Stoccaggio	Riferimento allo schema a blocchi del Processo (Alleg. 4.n)
1	NOTA 1	NOTA 1	NOTA 1	NOTA 1	NOTA 2	n.a.	n.a	liquido / fangoso pompabile	Vedi scheda C	Fase: rifiuti in ingresso

**NOTE:**

<sup>1</sup> Indicare se possibile la capacità massima di progetto dell'impianto riferita ad ogni singolo CER o gruppo di CER o macroclassificazione di rifiuti; in alternativa dare conto della potenzialità operativa dell'impianto in riferimento a quella autorizzata utilizzando lo spazio note sottostante e non compilando la colonna

<sup>2</sup> Da compilare solo se diversa dalla colonna precedente.

<sup>3</sup> Se l'autorizzazione vigente riferisce i quantitativi a gruppi di CER indicare il quantitativo solo accanto al primo CER del gruppo lasciando non compilati i rimanenti spazi.

<sup>4</sup> Nell'anno di riferimento o specificando il periodo temporale di riferimento.

<sup>5</sup> Dividere quantità smaltita per la capacità effettiva di smaltimento.

<sup>6</sup> Dividere quantità prodotta per la capacità effettiva di produzione.

<sup>7</sup> Solido polverulento, liquido, gassoso, fangoso palabile.. ecc.

r\_emi.ro.Giunta - Prot. 08/01/2025.0007308.E  
italmente da ZANIBONI WALTHER  
Copiar conforme dell'originale sottoscritto dig

1) L'IMPIANTO E' ATTUALMENTE AUTORIZZATO PER TRATTARE UN QUANTITATIVO MASSIMO PARI A 70.000 T/ANNO, MENTRE IL QUANTITATIVO MASSIMO DI RIFIUTI PERICOLOSI E' PARI A 31.000 T/ANNO.

LA PRESENTE DOMANDA DI AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE E' RIFERITA AL PROGETTO DI MODIFICA DELL'IMPIANTO CONSISTENTE NELL'INSERIMENTO DI UN NUOVO EVAPORATORE (EV03) AL FINE DI AUMENTARE IL QUANTITATIVO TRATTATO DI RIFIUTI NON PERICOLOSI CHE SALIRA' A 120.000 T/ANNO, LASCIANDO INVARIATO IL QUANTITATIVO TRATTATO DI RIFIUTI PERICOLOSI.

NON E' POSSIBILE PREVEDERE I QUANTITATIVI DELLE SINGOLE TIPOLOGIE DI RIFIUTI (CODICI CER) NELLO SCENARIO FUTURO A IMPIANTO MODIFICATO. LE TIPOLOGIE DI RIFIUTI (CODICI CER) RITIRATI NELLO SCENARIO FUTURO APPARTERRANNO ALL'ELENCO DEI CODICI CER AUTORIZZATI, RIPORTATO IN RELAZIONE TECNICA.

2) NON E' POSSIBILE FARE PREVISIONI ACCURATE PER LO SCENARIO FUTURO A IMPIANTO MODIFICATO E AUTORIZZATO PER 120.000 T/ANNO DI RIFIUTI RITIRATI, MA L'OBIETTIVO DELL'AZIENDA E' AVVICINARSI IL PIU' POSSIBILE ALL'UNITA'.

## Scheda D

Riportare l'elenco degli **intermedi**<sup>8</sup> che si producono nell'intero impianto, nei diversi cicli produttivi per l'ottenimento dei prodotti riportati nella Tab. D.1

### Tab. D 2

Tipo di intermedio	Prodotto finale corrispondente <sup>9</sup>	Quantità annua	numero CAS (se presente e/o esistente)	Frase di Rischio	Stato Fisico	Modalità di stoccaggio	Riferimento alla fase/reparto dello schema a blocchi del Processo (Alleg. 4.n) dov'è prodotto l'intermedio	Riferimento alla fase/reparto dove avviene il riutilizzo dell'intermedio (schema blocchi - Alleg. 4.n)	Riferimento <b>Scheda E</b> Emissioni Diffuse/Fuggitive		Se SI Riferim Tab. n°
		Scelta U.M.							<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO	
		Scelta U.M.							<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO	
		Scelta U.M.							<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO	

<sup>8</sup> Sono sostanze/materie che sono prodotti in una fase e che possono essere riutilizzati in un'altra fase/reparto

<sup>9</sup> Inserire il nome del prodotto, utilizzando la stessa descrizione della tabella D.1

		Scelta U.M.							<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO	
		Scelta U.M.							<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO	
		Scelta U.M.							<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO	
		Scelta U.M.							<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO	
		Scelta U.M.							<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO	
		Scelta U.M.							<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO	
		Scelta U.M.							<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO	

## Scheda D

Indicare per ogni prodotto riportato nella Tab. D.1, le schede relative agli impatti e le mitigazioni/cautele adottate nelle varie fasi del ciclo produttivo. Le fasi del ciclo produttivo, per ciascun prodotto, saranno identificate nello schema a blocchi del processo allegato alla domanda,

Questa è una scheda riassuntiva delle successive.

**Tab. D 3. Tipo di prodotto come da Tab. D 1 (Allegato 4.1, 4.2, ..., 4.n):** \_\_\_\_\_

	Emissioni in Atmosfera						Emissioni Liquide						RUMORE						RIFIUTI					
	Emissioni in aria			Sistema di contenimento			Emissioni Idriche			Sistema di contenimento			Emissioni sonore			Sistema di contenimento			Rifiuti prodotti			Sistema di Smaltimento/recupero		
Fase/Reparto (rif. Schema a blocchi All.4)	NO	SI	Se SI rif. Scheda compilata	NO	SI	Se SI rif. Scheda compilata	NO	SI	Se SI rif. Scheda compilata	NO	SI	Se SI rif. Scheda compilata	N O	SI	Se SI rif. Scheda compilata	NO	SI	Se SI rif. Scheda compilata	NO	SI	Se SI rif. Scheda compilata	NO	SI	Se SI rif. Scheda compilata
Ricevimento	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Scheda E	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Scheda E	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Scheda G	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Scheda H	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Scheda H	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	NOTA 2
Stoccaggio	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Scheda E	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Scheda E	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Scheda G	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	NOTA 2
Trattamento chimico-fisico	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Scheda E	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Scheda G	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Scheda H	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Scheda I	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	NOTA 2

Affinamento	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Scheda E	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Scheda G	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Scheda H	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Scheda H	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Scheda I	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	NOTA 2
Accumulo finale	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Scheda G	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Scheda H	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Scheda I	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	NOTA 2
Scarico	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Scheda G	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Scheda G	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Scheda H	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	NOTA 2
Disidratazion e fanghi	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Scheda G	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Scheda H	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Scheda H	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Scheda I	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	NOTA 2
Stoccaggio fanghi	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Scheda G	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Scheda I	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	NOTA 2

**NOTE:**

**1) POICHE', AL DI LA' DELLE DIFFERENZE EVIDENZIATE IN RELAZIONE TECNICA, I PROCESSI PRESENTANO FASI SIMILI CARATTERIZZATE DA IMPATTI/MITIGAZIONI ASSIMILABILI, LA TAB. D.3 E' COMPILATA CON RIFERIMENTO ALLE FASI E AGLI SCHEMI A BLOCHI ALLEGATI**

**2) I RIFIUTI PRODOTTI VENGONO CONFERITI A IMPIANTI AUTORIZZATI PER IL LORO SMALTIMENTO O RECUPERO**