dott. ing. MASSIMO GIUNCHI
STUDIO DI INGEGNERIA
FORLI' - via Dragoni n. 8
tel. 0543.405555 - 3280272640
E-mail: ing.giunchi@studiogiunchi.com

PROGETTISTA

Committente
SOCIETA' AGRICOLA AGRARIA ERICA srl
Via Matteotti n. 285 Roncofreddo (FC)
P.IVA:01043800372

Cantiere
via Reale Voltana n. 48/a
Taglio Corelli
Alfonsine - RA

Impresa esecutrice

PROGETTO PER L'AMPLIAMENTO
DI UN ALLEVAMENTO AVICOLO ESISTENTE

ELABORATO PER "PRESISMICA"

Descrizione tavola
CAPANNONE PER ALLEVAMENTI - Piante - Prospetti

Scala	Data	Commessa	FILE	Tavola n°
1:100	07/12/2024	01-20	01-20 PRESISMICA ELABORATI	1

MATERIALI IMPIEGATI

ACCIAIO PER CARPENTERIA
Profili tubolari o sagomati a freddo S 275 JR EN 10025-2
Profili a caldo S 275 JR secondo la EN 10025 -2

BULLONERIA

Classe 8.8 non precaricati - EN 15048-1

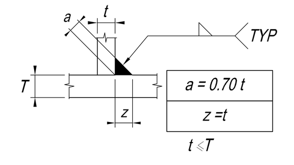
SALDATURE

LIVELLO SALDATURE - UNI EN 5817 -
-Tipo C non soggette a fatica
-Tutte le saldature sono di TIPO MAG eseguite a filo (135)
CONTROLLI SALDATURE:
- VISIVO SUL 100% DELLE SALDATURE

PROTEZIONE SUPERFICIALE

0 Grezzo
Ø Zincatura a caldo UNI EN ISO 1461
0 Sabbiatura SA 2 1/2
0 Primer tipo
mani n. gr./mq
0 Vernice a finire tipo
RAL
mani n. gr./mq

Saldature:
LE SALDATURE AD ANGOLO NON DIMENSIONATE DEVONO AVERE LE QUOTA "a" UGUALE A 1 VOLTA LO SPESSORE MINIMO DA SALDARE



Proiezioni
ISO-Method E
Dimension mm

Simbolo											
Bullone	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	asola	sez.
Foro		13.5	15.5	17.5	19.5	22.0	24.0	26.0	29.0	32.0		
Serraggio (Nm)		90	144	225	309	439	597	759	1110	1508		
Classe	4.6	5.6	6.8	~~8.8~~	10.9							

SALDATURE
NORMATIVA DI RIFERIMENTO: UNI EN ISO 4063:2001

GIUNTO A T — T1<T2 A=0.7xT1
GIUNTO D'ANGOLO — T1<T2 A=0.7xT1
GIUNTO TESTA A TESTA
GIUNTO A SOVRAPPOSIZIONE — T1<T2 A=0.7 xT1

N.B. - DOVE NON ESPRESSAMENTE INDICATO, ATTENERSI A QUANTO SOPRA RIPORTATO

SPECIFICHE COSTRUTTIVE RIF. L. n°1086 del 5/11/71, L. n°64 del 2/02/74, DM 17/01/2018, Uni EN 1090-2

Classe di esecuzione: EXC2

GIUNZIONE BARRE IN ZONA COMPRESSA
e>=0 e<=4d l>=40d

PIEGATURA ANGOLARE
D>=6d l>=10d

COPRIFERRI MINIMI
(punto C4.1.6.1.3 Circ.7 21/1/2019)

	Condizioni ambientali ordinarie	
Barre da c.a elementi a piastra	25/30<Classe cls<35/45	copriferro min. = 40 mm
	Classe cls>35/45	copriferro min. = 40 mm
Barre da c.a altri elementi	25/30<Classe cls<35/45	copriferro min. = 40 mm
	Classe cls>35/45	copriferro min. = 40 mm

CONGLOMERATI CEMENTIZI

ELEMENTI	CLASSE DI RESISTENZA	CLASSE DI CONSISTENZA	CLASSE DI ESPOSIZIONE	DIAMETRO MAX AGGREGATO
TRAVI	--	--	--	--
PILASTRI E SETTI ELEVAZIONE	--	--	--	--
SETTI CONTROTERRA	---	--	--	--
FONDAZIONI	C25/30	S3	XC2	25mm
GETTO DI PULIZIA	C20/25	S3	XC2	25mm

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO

TONDINI AD	B 450 C	fyk >= 450 N/mmq	ftk >= 540 N/mmq
ADERENZA MIGLIORATA		1.15 <= (ft/fy)k < 1.35	fyk/fynom <= 1.25

CARATTERISTICHE CONGLOMERATI

CLASSE DI RESISTENZA	Rck [N/mmq]
C16/20	20
C20/25	25
C25/30	30
C28/35	35
C32/40	40

CLASSE DI CONSISTENZA	Abbassamento al cono (mm.)	Denominazione corrente
S1	da 10 a 40	Umida
S2	da 50 a 90	Plastica
S3	da 100 a 150	
S4	da 160 a 210	Fluida
S5	oltre 220	Superfluida

CLASSE DI ESPOSIZIONE AMBIENTALE	Descrizione dell'ambiente di esposizione
1 Assenza di rischio di corrosione	
X0	Molto secco
2 Corrosione delle armature per effetto della carbonatazione	
XC1	Secco o permanentemente bagnato
XC2	Bagnato, raramente secco
XC3	Umidità moderata
XC4	Ciclicamente bagnato ed asciutto