

dott. ing. MASSIMO GIUNCHI

STUDIO DI INGEGNERIA

FORLÌ - via Dragoni n. 8

tel. 0543.405555 - 3280272640

E-mail: ing.giunchi@studiogiunchi.com

Committente

SOCIETÀ AGRICOLA AGRARIA ERICA srl

Via Matteotti n. 285 Roncofreddo (FC)

P.IVA:01043800372

Cantiere

via Reale Voltana n. 48/a

Taglio Corelli

Alfonsine - RA

Impresa esecutrice

PROGETTO PER L'AMPLIAMENTO

DI UN ALLEVAMENTO AVICOLO ESISTENTE

Descrizione tavola

LOCALE SERVIZIO - Prospetti -Sezioni

ELABORATO PER "PRESISMICA"

Scala

1:100

Data

07/12/2024

Commessa

01-20

FILE

01-20 PRESISMICA ELABORATI

Tavola n°

3

MATERIALI IMPIEGATI

ACCIAIO PER CARPENTERIA

Profili tubolari o sagomati a freddo S 275 JR EN 10025-2

Profili a caldo S 275 JR secondo la EN 10025 -2

BULLONERIA

Classe 8.8 non precaricati - EN 15048-1

SALDATURE

LIVELLO SALDATURE - UNI EN 5817 -

-Tipo C non soggette a fatica

-Tutte le saldature sono di TIPO MAG eseguite a filo (135)

CONTROLLI SALDATURE:

- VISIVO SUL 100% DELLE SALDATURE

PROTEZIONE SUPERFICIALE

0 Grezzo

0 Zincatura a caldo UNI EN ISO 1461

0 Sabbatura SA 2 1/2

0 Primer tipo

mani n. gr./mq

0 Vernice a finire tipo

RAL

mani n. gr./mq

Saldature:

LE SALDATURE AD ANGOLO NON DIMENSIONATE

DEVONO AVERE LE QUOTA "a" UGUALE

A 1 VOLTA LO SPESSORE MINIMO DA SALDARE

$a = 0,70 t$

$z = t$

$t \leq T$

Proiezioni

ISO-Method E

sez.

Simbolo

⊗

⊕

⊙

⊗

⊕

⊙

⊗

⊕

⊙

asola

sez.

Bullone

M10

M12

M14

M16

M18

M20

M22

M24

M27

M30

asola

sez.

Foro

13.5

15.5

17.5

19.5

22.0

24.0

26.0

29.0

32.0

Serraggio (Nm)

90

144

225

309

439

597

759

1110

1508

Dimension mm

Classe

4.6

5.6

6.8

8.8

10.9

SALDATURE

NORMATIVA DI RIFERIMENTO

UNI EN ISO 4063:2001

GIUNTO A.T.

T1-T2 A=0.7xT1

GIUNTO D'ANGOLO

T1-T2 A=0.7xT1

GIUNTO TESTA

A TESTA

GIUNTO A SOVRAPPOSIZIONE

T1-T2 A=0.7 xT1

N.B. - DOVE NON ESPRESSAMENTE INDICATO, ATTENERSI A QUANTO SOPRA RIPORTATO

SPECIFICHE COSTRUTTIVE

RIF. L. n°1086 del 5/11/71, L. n°64 del 2/02/74, DM 17/01/2018, Uni EN 1090-2

Classe di esecuzione:

EXC2

GIUNZIONE BARRE IN ZONA COMPRESSA

$e \geq 0$

$e < 4d$

$e \geq 10d$

PIEDATURA ANGOLARE

$D \geq 6d$

$b \geq 10d$

CONDIZIONI AMBIENTALI

Condizioni ambientali ordinarie

Barre da calcestruzzo

25305-Classe db-25305

copertura min. = 40 mm

Barre da calcestruzzo

25305-Classe db-25305

copertura min. = 40 mm

Barre da calcestruzzo

25305-Classe db-25305

copertura min. = 40 mm

CONGLOMERATI CEMENTIZI

ELEMENTI

CLASSE DI RESISTENZA

CLASSE DI ESPOSIZIONE

CLASSE DI AGGREGATO

DIAMETRO MAX

TRAVI

--

--

--

--

PILASTRI E SETTI ELEVAZIONE

--

--

--

--

BETTI CONTROTERRA

--

--

--

--

FONDAZIONI

C25/30

S3

XC2

25mm

GETTO DI PULZITÀ

C20/25

S3

XC2

25mm

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO

TONDINI AD

B 450 C

$f_{yk} \geq 450 \text{ N/mm}^2$

$f_{tk} \geq 450 \text{ N/mm}^2$

ADERENZA MIGLIORATA

$1.15 \leq \mu \leq 1.35$

$f_{yk} \geq 450 \text{ N/mm}^2$

$f_{tk} \geq 450 \text{ N/mm}^2$

CARATTERISTICHE CONGLOMERATI

CLASSE DI RESISTENZA

Rok [N/mm²]

C16/20

20

C20/25

25

C25/30

30

C28/35

35

C32/40

40

CLASSE DI CONSISTENZA

Abbassamento

di cm (mm.)

S1

da 0 a 40

S2

da 40 a 80

S3

da 80 a 160

S4

da 160 a 310

S5

oltre 310

CLASSE DI ESPOSIZIONE AMBIENTALE

Descrizione dell'ambiente di esposizione

1 Ambiente di classe di esposizione

X0

Marito secco

2 Condizione delle armature per effetto della carbonatazione

XC1

Secco o permanentemente bagnato

XC2

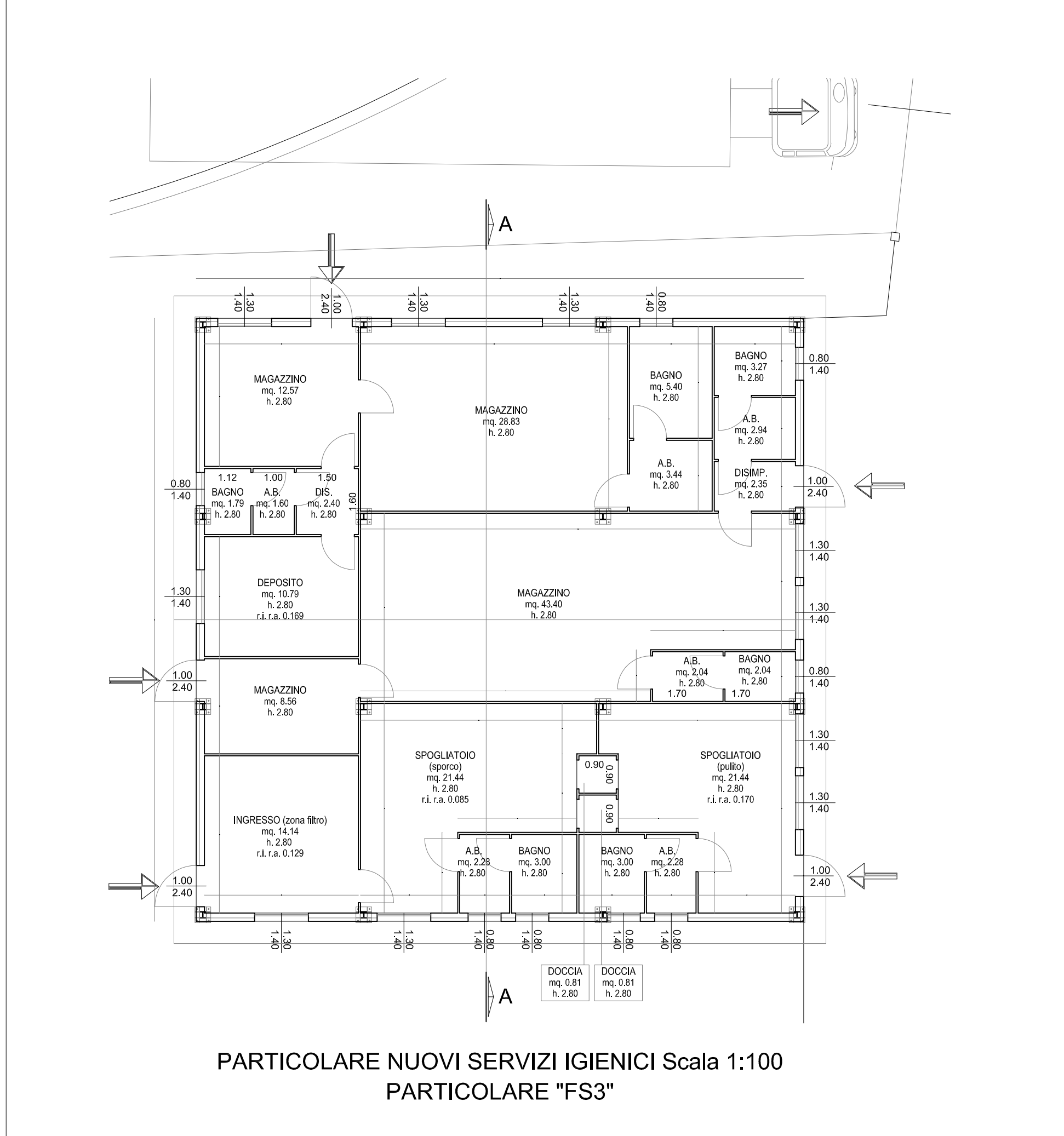
Bagnato, raramente secco

XC3

Secco o bagnato

XC4

Calcestruzzo bagnato ed ossidato



PARTICOLARE NUOVI SERVIZI IGIENICI Scala 1:100
PARTICOLARE "FS3"

