

dott.ing. MASSIMO GIUNCHI

STUDIO DI INGEGNERIA

FORLÌ - via Dragoni n. 8  
tel. 0543-405555 - 328027640  
E-mail: ing.giunchi@studiogiunchi.com

Progettista

Committente

SOCIETA' AGRICOLA AGRARIA ERICA srl  
Via Matteotti n. 285 Roncofreddo (FC)  
P.IVA:01043800372

Cantiere

via Reale Voltana n. 48/a  
Taglio Corelli  
Alfonsine - RA

Impresa esecutrice

PROGETTO PER L'AMPLIAMENTO  
DI UN ALLEVAMENTO AVICOLO ESISTENTE

Descrizione tavola  
**SILO-SERBATOIO - LOCALE TECNICO**

ELABORATO PER "PRESISMICA"

Scala  
1:50

Data  
07/12/2024

Commessa  
O1-20

FILE  
O1-20 PRESISMICA ELABORATI

Tavola n°  
**5**

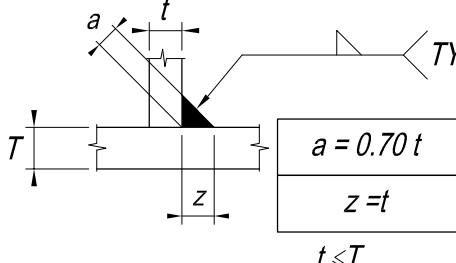
MATERIALI IMPIEGATI

ACCIAIO PER CARPENTERIA  
Profili tubolari o sgommati a freddo S 275 JR EN 10025-2  
Profili a caldo S 275 JR secondo la EN 10025 -2

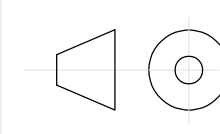
BULLONERIA  
Classe 8.8 non precaricati - EN 15048-1

SALDATURE  
LIVELLO SALDATURE - UNI EN 5817 -  
-Tipo C non soggette a fatica  
-Tutte le saldature sono di TIPO MAG eseguite a filo (135)  
CONTROLLI SALDATURE:  
- VISIVO SUL 100% DELLE SALDATURE

PROTEZIONE SUPERFICIALE  
0 Grezzo  
X Zinatura a caldo UNI EN ISO 1461  
0 Sabbiatura SA 2 / 12  
0 Primer tipo \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_ mani n. \_\_\_\_\_ gr./mq  
0 Vernice a finire tipo \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_ RAL \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_ mani n. \_\_\_\_\_ gr./mq

Saldature:  
LE SALDATURE AD ANGOLO NON DIMENSIONATE  
DEVONO AVERE LE QUOTA "x" UGUALE  
A 1 VOLTA LO SPESSORE MINIMO DA SALDARE  
  
 $a = 0.70 t$   
 $z \leq t$   
 $t < T$

Predefiniti  
ISO-Method E

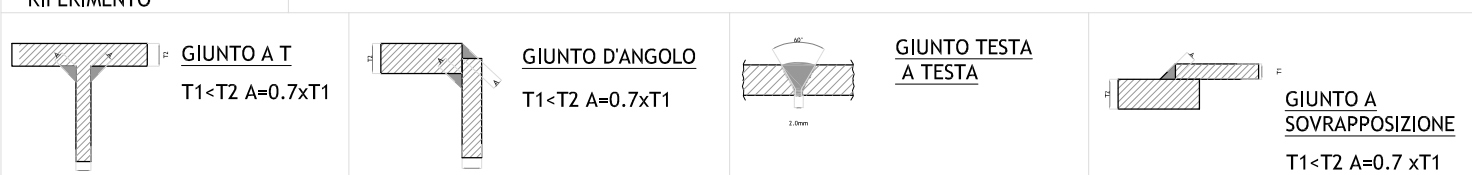


Simbolo	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	asola	sez.
Bullone												
Foro												
Serraggio (Nm)		90	144	225	309	439	597	759	1110	1508		
Classe	4.6	5.6	6.8	8.8	10.9							

Dimension mm

SALDATURE  
NORMATIVA DI  
RIFERIMENTO

UNI EN ISO 4063:2001



N.B. - DOVE NON ESPRESSAMENTE INDICATO, ATTENERSI A QUANTO SOPRA RIPORTATO

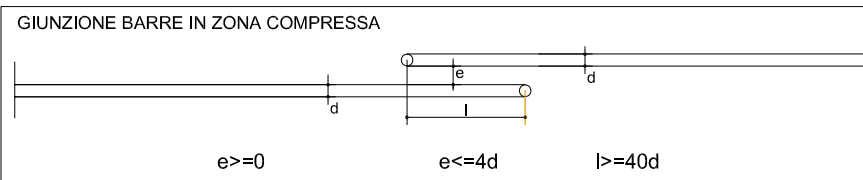
SPECIFICHE COSTRUTTIVE

RIF. L. n°1086 del 5/11/71, L. n°64 del 2/02/74, DM 17/01/2018, Uni EN 1090-2

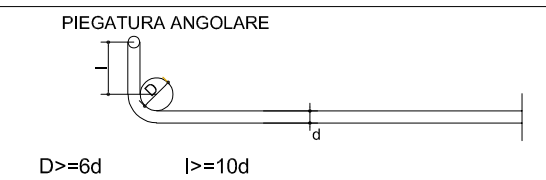
Classe di esecuzione:

EXC2

GRUNZION BARRE IN ZONA COMPRESSA



PIEGATURA ANGOLARE



COPRIFRANGI MINIMI  
(secondo CEI 1-18-1-33-CEC/ 21/10/2019)

	Condizioni ambientali ordinarie	
Barre da c.a. elementi a vista	25/30-Classi da C25/S3	coprimento min.= 40 mm
Barre da c.a. dall'i elementi	25/30-Classi da C25/S3	coprimento min.= 40 mm
	Classi da C25/S3	coprimento min.= 40 mm

CONGLOMERATI CEMENTIZI

ELEMENTI	CLASSE DI RESISTENZA	CLASSE DI CONSISTENZA	CLASSE DI ESPRESSIONE	DIAMETRO MAX AGGREGATO
TRAVI	--	--	--	--
PILASTRI E SETTI ELEVAZIONE	--	--	--	--
SETTI CONTROTERRA	--	--	--	--
FONDAZIONI	C25/30	S3	XC2	25mm
GETTO DI PULIDA	C20/25	S3	XC2	25mm

CARATTERISTICHE CONGLOMERATI

CLASSE DI RESISTENZA	Rca [N/mm²]
C16/20	20
C20/25	25
C25/30	30
C28/35	35
C32/40	40

CLASSE DI CONSISTENZA	Assorbimento al carbonio (ppm.)	Permeabilità comparata
S1	da 10 a 40	Unica
S2	da 50 a 90	Plastica
S3	da 100 a 150	
S4	da 160 a 210	Filato
S5	>220	Superfilato

CLASSE DI ESPOSIZIONE AMBIENTALE	Descrizione dell'ambiente di esposizione
X0	Ambiente di elevato di umidità
X1	Molto secco
X2	Contorno delle armature per effetto della carbonellizzazione
XC1	Inciro o permanentemente bagnato
XC2	Bagnato, raramente secco
XC3	Umidità moderata
XC4	Differenziale bagnato ed asciutto

ACCAIO PER CEMENTO ARMATO

TORNIONI AD	B 450 C	f <sub>yk</sub> = 450 N/mm²	f <sub>tk</sub> = 540 N/mm²
ADERENZA INQUILORATA		1,15 <<= (f <sub>yk</sub> /f <sub>tk</sub> ) < 1,35	f <sub>yk</sub> /f <sub>tk</sub> <<= 1,25

