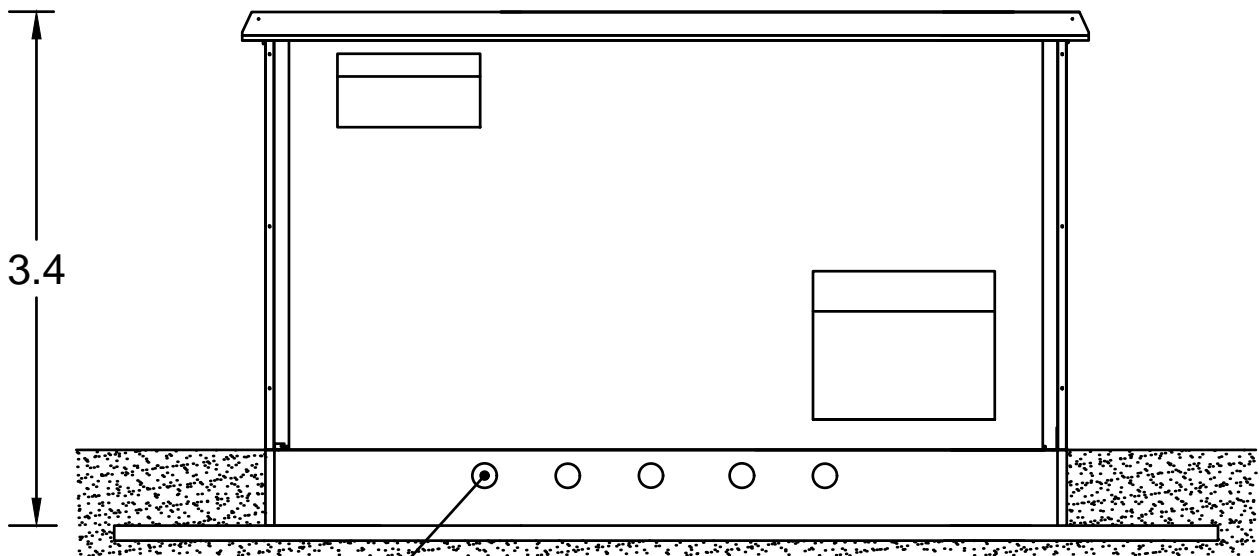


TIPOLOGICO CABINATI DI IMPIANTO - CABINA SCADA

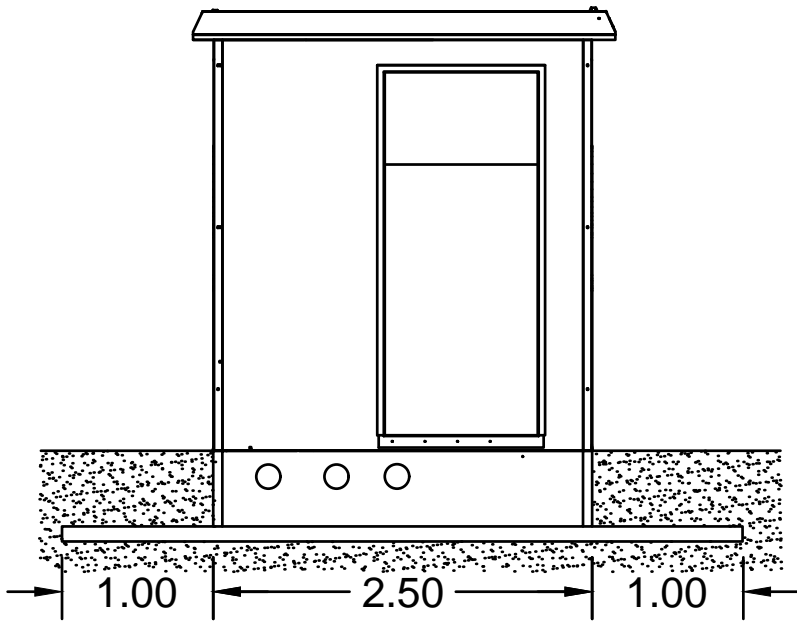
Scala 1:50

PROSPETTO POSTERIORE

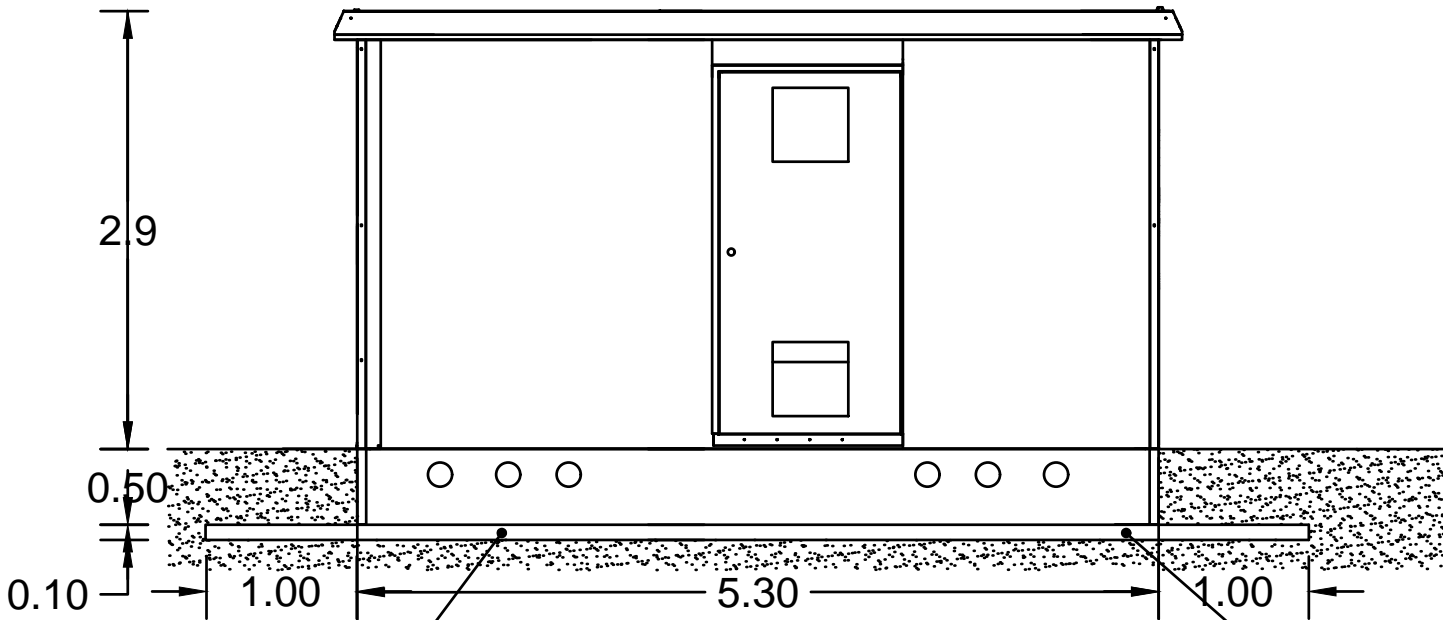


Fori per passaggio cavi Ø160 mm

PROSPETTO LATERALE



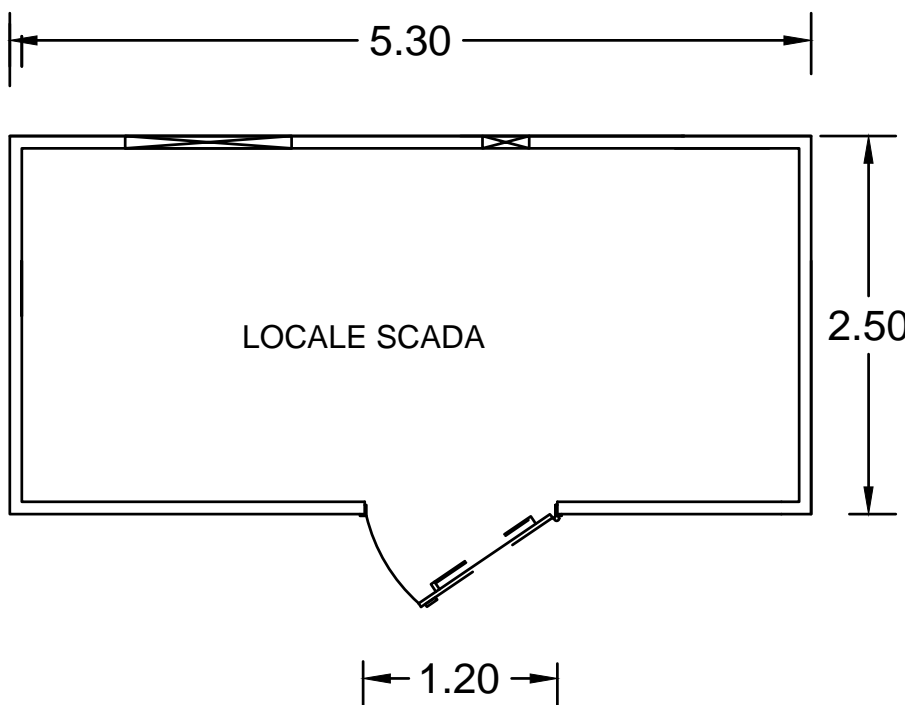
PROSPETTO FRONTALE



Getto di calcestruzzo variabile min. cm10. Lo spessore è in funzione delle caratteristiche del terreno

Emulsione bituminosa o primer applicata sulle due facce della vasca

PIANTA DALL'ALTO



NOTE




Le misure sono espresse in metri.

I disegni rappresentati su questa tavola sono dei tipici.

La tipologia di fondazione e relative dimensioni saranno validate in fase esecutiva.

Particolari costruttivi:

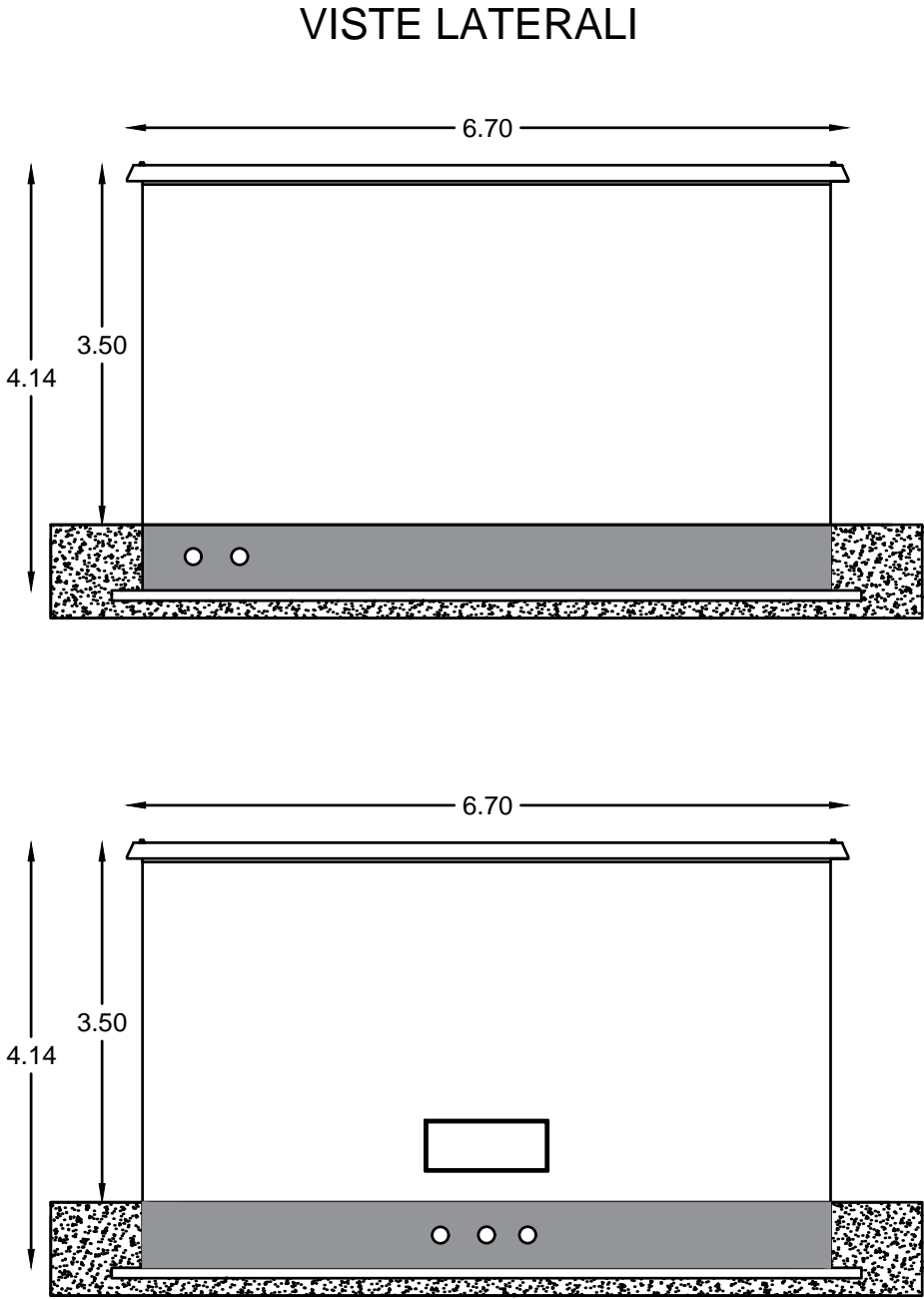
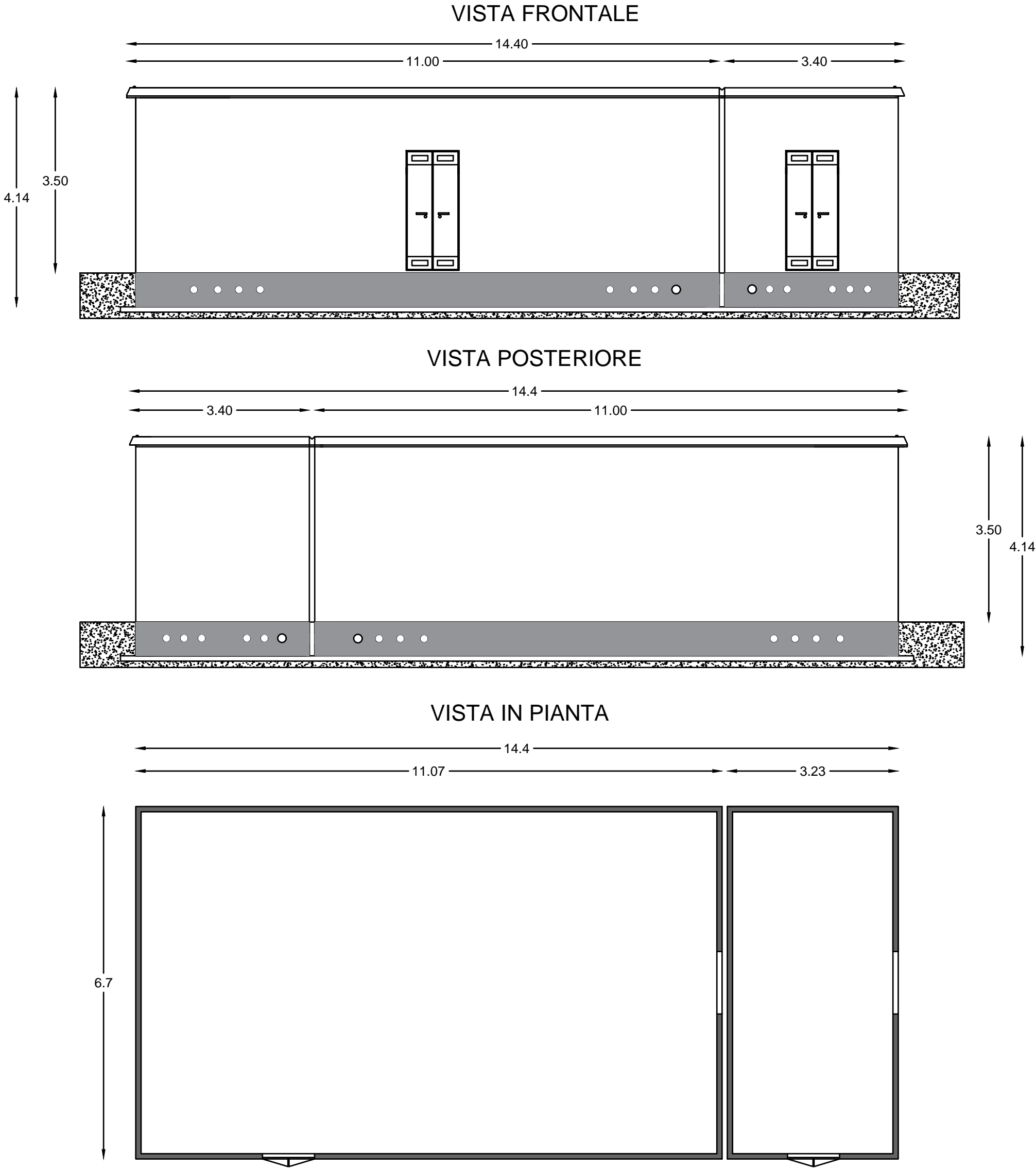
- **Caratteristiche generali:** Il box sarà realizzato ad elementi componibili prefabbricati in calcestruzzo armato vibrato o a struttura monoblocco, tali da garantire pareti interne lisce senza nervature e una superficie interna costante lungo tutte le sezioni orizzontali. Il calcestruzzo utilizzato per la realizzazione degli elementi costituenti il box dsarà additivato con idonei fluidificanti-impermeabilizzanti al fine di ottenere adeguata protezione contro le infiltrazioni d'acqua per capillarità.
- **Pareti:** Le pareti saranno realizzate in conglomerato cementizio vibrato, adeguatamente armate di spessore non inferiore a 9 cm. Sulla parete lato finestre sarà fissato un passante in materiale plastico, annegato nel calcestruzzo in fase di getto, per consentire il passaggio di cavi elettrici temporanei.
- **Pavimento:** Il pavimento a struttura portante, avrà uno spessore minimo di 10 cm. In corrispondenza della porta d'entrata è previsto un rialzo del pavimento di 40 mm per impedire l'eventuale fuoriuscita dell'olio trasformatore.
- **Copertura:** La copertura sarà a due falde, lati corti, ed avrà un pendenza del 2% su ciascuna falda. Sarà inoltre dotata, per la raccolta e l'allontanamento dell'acqua piovana sui lati lunghi, di due canalette in VTR di spessore di 3 mm. La copertura sarà inoltre protetta da un idoneo manto impermeabilizzante prefabbricato costituito da membrana bitume-polimero.
- **Basamento:** Preliminarmente alla posa in opera del box, sul sito prescelto verrà interrato il basamento d'appoggio prefabbricato in c.a.v., realizzato in monoblocco o ad elementi componibili in modo da creare un vasca stagna sottostante tutto il locale consegna dello spessore netto di almeno 50 cm.
- **Finiture:** La cabina sarà perfettamente rifinita sia internamente che esternamente. Gli eventuali giunti di unione delle strutture e tutto il perimetro del box nel punto di appoggio con il basamento, saranno sigillati per una perfetta tenuta d'acqua. Le pareti interne ed il soffitto, saranno inoltre tinteggiate con pitture a base di resine sintetiche. Le pareti esterne saranno trattate con rivestimento murale plastico idrorepellente costituito da resine sintetiche pregiate, polvere di quarzo, ossidi coloranti ed additivi che garantiranno il perfetto ancoraggio sul manufatto, resistenza agli agenti atmosferici anche in ambiente industriale e marino, inalterabilità del colore alla luce solare e stabilità agli sbalzi di temperatura.

01	31/01/2025	Rev.01			
REV.	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
CONTRACTOR'S LOGO		PROJECT:			
		Impianto agrivoltaico avanzato denominato "Voghiera PV 001" di potenza pari a 24,54 MW _p e relative opere di connessione alla RTN nel Comune di Voghiera (FE) e Ferrara (FE) "Voghiera PV 001"			
CLIENT'S LOGO		FILE NAME:			
		VOG-PV001-T19_01_TIPOLOGICO CABINATI DI IMPIANTO.DWG			
iCube Development 16 s.r.l.		CLASSIFICATION:	FORMAT:	SCALE:	PLOT SCALE:
		Company	A1	1:50	1:1
		SHEET:			
		1 di 3			
		TITLE:			
		Tipologico cabinati di impianto			
		<div><div>ORDINE degli INGEGNERI INGEGNERE LUCA SPACCINO CORSO VENEZIA 1 41018 VOGHERIA (FE) A 998 Prov. di TERNI</div></div>			
VALIDATED BY		UTILIZATION SCOPE:		CLIENT CODE	
VERIFIED BY		Emissione per procedimento di P.A.U.R. ai sensi dell'art. 27bis D.Lgs. 152/2006		VOG-PV001-T19_01	
COLLABORATORS					



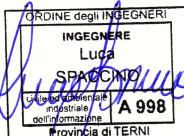
Questo documento è di proprietà di iCube Development 16 s.r.l. È severamente vietato riprodurre questo documento, in tutto o in parte, e fornire ad altri qualsiasi informazione correlata senza il previo consenso scritto di iCube Development 16 s.r.l.

CABINE DI IMPIANTO UTENZA - CABINA DI RACCOLTA

Scala 1:200



Le misure sono espresse in metri.
I disegni rappresentati su questa tavola sono dei tipici.
La tipologia di fondazione e relative dimensioni saranno validate in fase esecutiva.
Caratteristiche generali: Il box sarà realizzato ad elementi componibili prefabbricati in calcestruzzo armato vibrato o a struttura monoblocco, tali da garantire pareti interne lisce senza nervature e una superficie interna costante lungo tutte le sezioni orizzontali. Il calcestruzzo utilizzato per la realizzazione degli elementi costituenti il box dsarà additivato con idonei fluidificanti-impermeabilizzanti al fine di ottenere adeguata protezione contro le infiltrazioni d'acqua per capillarità.

01	31/01/2025	Rev.01			
REV.	DATE	DESCRIPTION	V.Nardo	F.Trovati	L.Spaccino
			PREPARED	CHECKED	APPROVED
CONTRACTOR'S LOGO		PROJECT: <i>Impianto agrivoltaico avanzato denominato "Voghiera PV 001" di potenza pari a 24,54 MW_p e relative opere di connessione alla RTN nel Comune di Voghiera (FE) e Ferrara (FE)</i> <i>"Voghiera PV 001"</i>			
		FILE NAME: VOG-PV001-T19_01_TIPOLOGICO CABINATI DI IMPIANTO.DWG			
CLIENT'S LOGO		CLASSIFICATION:	FORMAT:	SCALE:	PLOT SCALE:
 <i>iCube Development 16 s.r.l.</i>		Company	A1	1:200	1:1
		SHEET:			
		2 di 3			
		TITLE: Tipologico cabinati di impianto			
					
VALIDATED BY		CLIENT CODE			
VERIFIED BY		VOG-PV001-T19_01			
COLLABORATORS					
Questo documento è di proprietà di iCube Development 16 s.r.l. È severamente vietato riprodurre questo documento, in tutto o in parte, e fornire ad altri qualsiasi informazione correlata senza il previo consenso scritto di iCube Development 16 s.r.l.					

