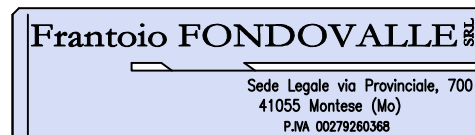


Comune di Spilamberto
Provincia di Modena
Regione Emilia Romagna

PROPONENTE



TITOLO DEL PROGETTO

VERIFICA DI ASSOGGETTABILITA' A VIA PER DOMANDA
DI MODIFICA ALL'ATTIVITA' DI RECUPERO RIFIUTI SPECIALI
NON PERICOLOSI SVOLTA PRESSO L'IMPIANTO DELLA
SOCIETA' FRANTOIO FONDOVALLE SRL

STUDIO PRELIMINARE AMBIENTALE

LOCALITA'

Via Macchioni, n.5 /3 - 41057 Spilamberto (MO)

OGGETTO DEL DOCUMENTO

MACCHINARI UTILIZZATI

Allegato n.6
alla RELAZIONE TECNICO-DESCRITTIVA



Elaborato n. 1
Allegato n.

6

SANDVIK

QA335 DOUBLESscreen PIONEERING SOLUTIONS FOR YOU

TECHNICAL SPECIFICATION

The QA335 Doublescreen is a highly versatile mid-sized screening solution equipped with Sandvik's patented Doublescreen arrangement. This innovative technology features two high velocity, angle adjustable screens, where both the primary & secondary screening angles can be adjusted to optimise screening performance & accuracy.

Targeted specifically for our recycling and contractor customers, the QA335 Doublescreen is a highly durable machine designed for quick set-up times and ease of operation.

The QA335 features a user-friendly electrical control system with sequential start up and radio remote control as standard. It comes complete with wrap-around walkways to provide you with a safe working platform for service and maintenance. These are hydraulically operated enabling quick set-up times.

KEY BENEFITS

- Patented Doublescreen screenbox design 4 x 1.5m / 13' x 5'
- Doublescreen advantages: greater adjustability, increased accuracy, higher screening efficiencies
- Versatile unit, capable of producing large volumes of high specification product
- Fitted with CAT 74.5 kW / 100 hp for optimum fuel efficiency
- Large volume hopper complete with remote control hydraulic tipping grid
- User friendly control panel with sequential start-up for ease of operation
- Massive stockpiling capability through integrated hydraulic conveyors
- Radio remote control and two-speed tracks as standard
- Capable of operating in the most hostile environments.
- Designed for optimum fuel economy and low operating costs.



KEY SPECIFICATIONS QA335

Hopper

Type	Hydraulic tipping grid
Grid area with sides open	5000 x 1700 mm / 16' 5" x 5' 7"
Standard aperture	100 mm / 4"
Maximum capacity	6.6 m ³ / 8.6 yd ³

Feed conveyor belt

Width	1050 mm / 42"
Length	4000 mm / 13' 1"
Gearbox ratio	R 23:1
Belt speed	18 m/min

Main conveyor

Width	1000 mm / 39"
Length	9100 mm / 29' 10"
Motor	490 cc
Belt speed	110 m/min

Screen box

Type	Doublescreen 2 bearing 2 deck
Overall top deck	3963 x 1524 mm / 13' x 5'
Primary	1524 x 1524 mm / 5' x 5'
Secondary	2439 x 1524 mm / 8' x 5'
Overall bottom deck	3963 x 1524 mm / 13' x 5'
Primary	1524 x 1524 mm / 5' x 5'
Secondary	2439 x 1524 mm / 8' x 5'
Tensioning system	HD Ratchet
Speed	1200 rpm
Throw	7 mm
Motor	33 cc x 2 off

Side conveyors

Discharge height	4700 mm / 15' 5"
Width	650 mm / 26"
Drive	Hydraulic Motor 395 cc
Belt speed	137 m/min

KEY SPECIFICATIONS QA335

Fines conveyor

Discharge height	3900 mm / 12' 9"
Width	1200 mm / 47"
Drive	Hydraulic motor 395 cc
Belt speed	137 m/min

Tracks

Length	2960 mm sprocket centres / 9' 9"
Width	500 mm / 20"

Power pack

Engine type	CAT C4.4 74.5 kW / 100 hp
Diesel tank size	350 Litres / 93 USG
Hydraulic tank size	630 Litres / 166 USG

Transport dimensions

Length	15,300 mm / 50' 2"
Width	3000 mm / 9' 10"
Height	3400 mm / 11' 2"

Operating dimensions

Length	15,900 mm / 52' 2"
Width	16,350 mm / 53' 7"
Height	5900 mm / 19' 4"
Standard weight	26,300 kg / 57,981 lbs

Performance

Max feed size	200m m / 8"
Capacity (up to)	400 mtpd / 441 stph
Travel speed	0.8 & 1.5 km/h / 0.49 & 0.93 mph
Max incline / Side to side	25° / 10°

Note. All weights and dimensions are for standard units only

OPTIONS

Double deck vibrating grid
Hardox liners side conveyors and hopper
Dust suppression
Water pump
Remote diesel pump
Shredder unit
-20°C (-4°F) Arctic package
-30°C (-22°F) Arctic package
Central autolube system
Lighting mast
E-Stop conveyor pull cords
Tip grid with crusher feedbox

N° di serie della macchina	N° di serie del motore	Data di costruzione
QA335-10003	44618838	31 / 11 / 2017



DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ CE

Ai sensi della Direttiva Macchine 2006/42/CE Allegato IIA



Produttore:

Sandvik Limited

Nome commerciale Sandvik Mining and Rock Technology, Mobile Crushers and Screens.

Tullyvannon, Ballygawley, Co Tyrone, Irlanda del Nord, BT70 2HW Regno Unito.

Sandvik Mining and Rock Technology, Mobile Crushers and Screens. dichiara che la macchina mobile per la calibratura dimensioni:

Tipo di macchina: vaglio mobile per la lavorazione di materiali edili.

Designazione: QA335

è conforme a tutte le disposizioni delle seguenti Direttive:

Direttiva Macchine 2006/42/CE

Direttiva Compatibilità elettromagnetica 2014/30/EU

Norme armonizzate e altre specifiche e standard tecnici impiegati:

ISO 12100: 2010

ISO 2867: 2011

Valutazione della conformità:

Andy McCulloch, Sandvik Mining and Rock Technology, Mobile Crushers and Screens convalida il processo di fabbricazione garantendo la conformità della macchina con i requisiti di cui alla scheda tecnica.

Scheda tecnica:

Andy McCulloch, Sandvik Mining and Rock Technology, Mobile Crushers and Screens, Tullyvannon, Ballygawley, Co Tyrone, Irlanda del Nord, BT70 2HW Regno Unito è autorizzato a rendere disponibile la scheda tecnica su richiesta di un organismo competente degli Stati Membri della CE, secondo la normativa 2006/42/CE. I documenti saranno forniti come file elettronici.

Questa dichiarazione si riferisce esclusivamente alla macchina nello stato in cui è stata immessa sul mercato ed esclude i componenti aggiunti successivamente e/o gli interventi eseguiti dall'utente finale.

Data: 2018-06-01

Patrick Forrest,

Direttore ricerca e sviluppo, divisione Mobiles Dirigente, divisione Mobiles

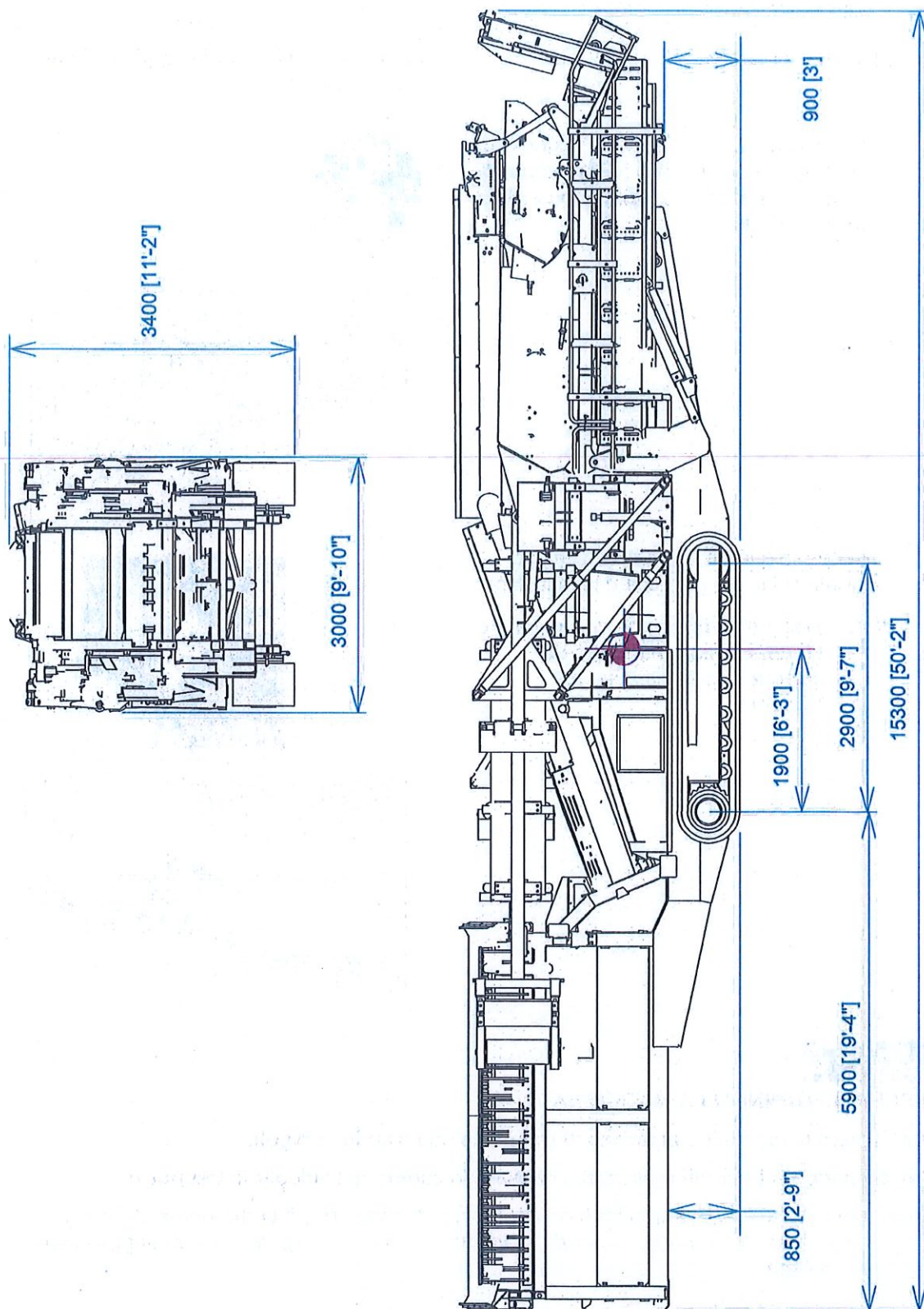
Andy McCulloch

Sandvik Limited

Nome commerciale Sandvik Mining and Rock Technology, Mobile Crushers and Screens.

2.4 Dimensioni per il trasporto

2.4.1 Griglia di ribaltamento 4,27 m - Standard



11 Caratteristiche tecniche

11.1 Caratteristiche tecniche della macchina

11.1.1 Tramoggia

Tipo	Griglia di ribaltamento idraulico
Area aperta griglia	4150 x 1700 mm
Area della griglia con lati aperti	5000 x 1700 mm
Apertura generale	100 mm
Livello capacità	4,3 m³
Capacità massima	6,6 m³
Lunghezza	4324 mm
Larghezza	1700 mm

11.1.2 Nastro trasportatore di alimentazione

Larghezza	1050 mm
Lunghezza	4000 mm
Motore	195 cc
Rapporto scatola degli ingranaggi	R 23:1
Velocità della cinghia	11 m/min.

11.1.3 Nastro trasportatore principale

Larghezza	1000 mm
Lunghezza	9100 mm
Motore	630 cc
Velocità della cinghia	110 m/min.

11.1.4 Stazione di vagliatura

Tipo	2 unità di vagliatura, 2 cuscinetti 2 coperture
Principale superiore	1524 x 1524 mm
Principale inferiore	1524 x 1524 mm
Secondario superiore	2439 x 1524 mm
Secondario inferiore	2439 x 1524 mm
Piano superiore complessivo	3963 x 1524 mm
Copertura inferiore complessiva	3963 x 1524 mm
Sistema di messa in tensione	Cricchetto
Velocità	1200 giri/min.
Lancio	7 mm

11.1.5 Nastro trasportatore laterale

Larghezza	650 mm
Comando- motore idraulico	315 cc
Lunghezza	9200 mm
Velocità della cinghia	137 m/min.

11.1.6 Nastro trasportatore di materiali fini

Larghezza	1200 mm
Comando motori idraulici	400 cc
Lunghezza	5850 mm

11.1.7 Caratteristiche

Dimensioni massime di alimentazione	200 mm
Capacità (fino a)	400 tonnellate/ora
Velocità di trasporto	0,8 e 1,5 kph

11.2 Impianto elettrico

Sistema di controllo elettrico, messa a terra negativa 12 V CC.