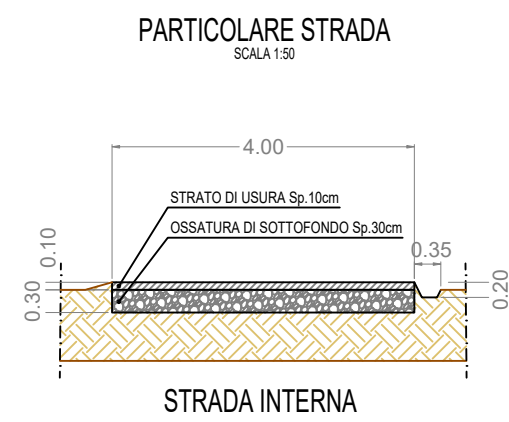
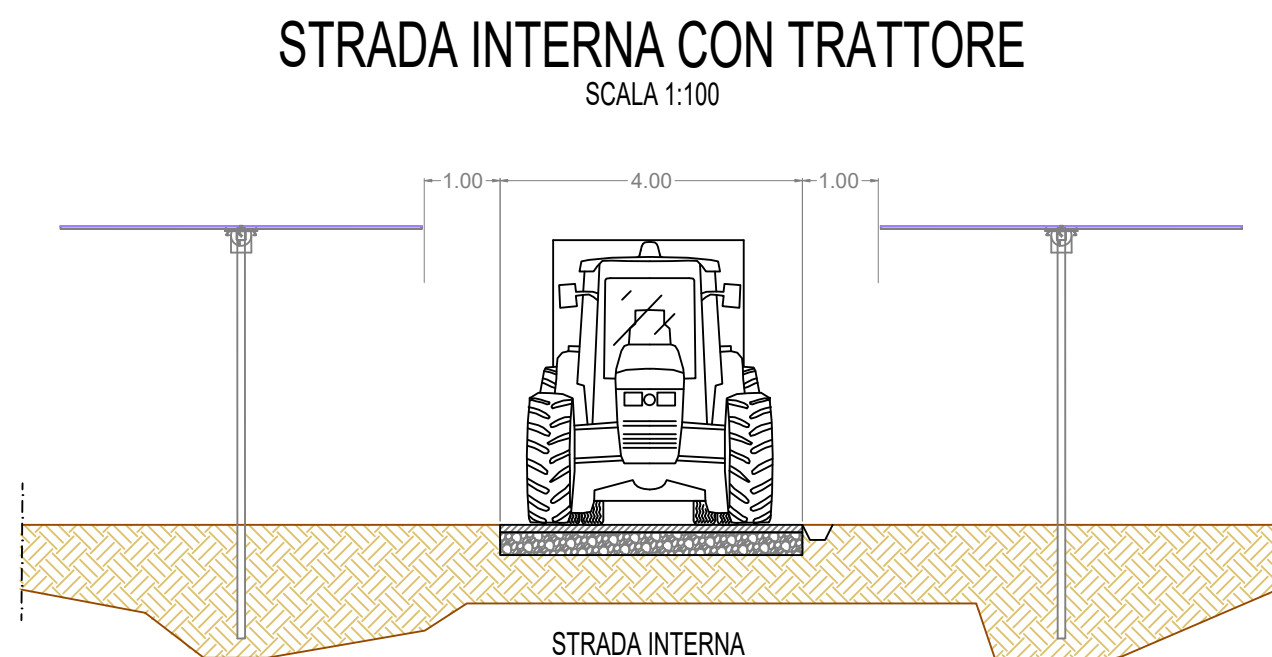
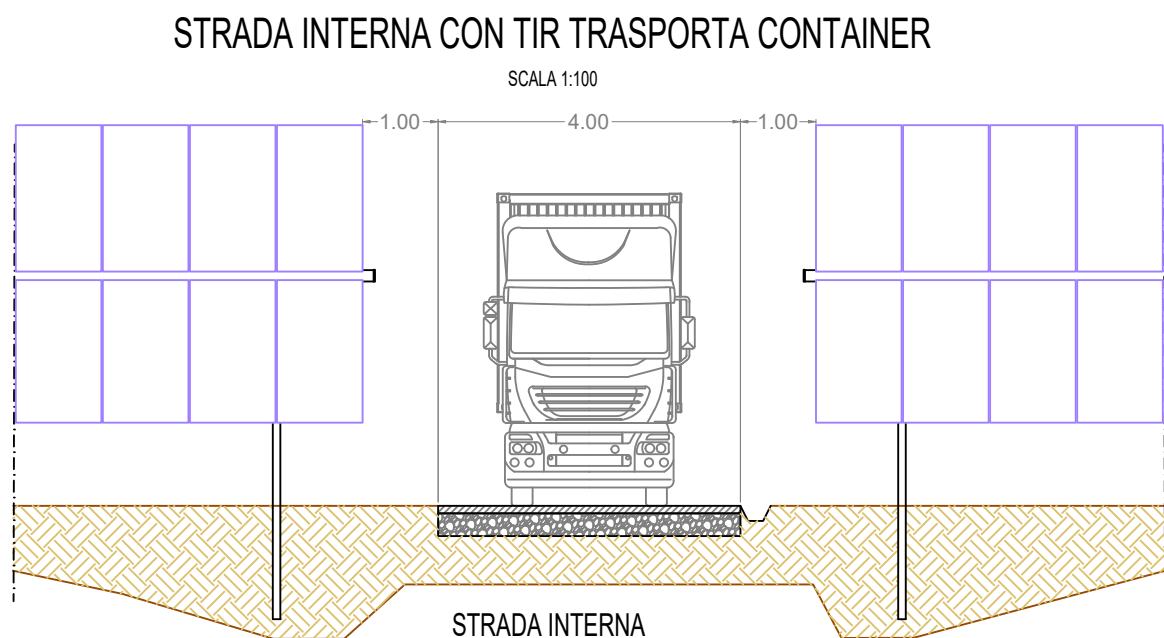
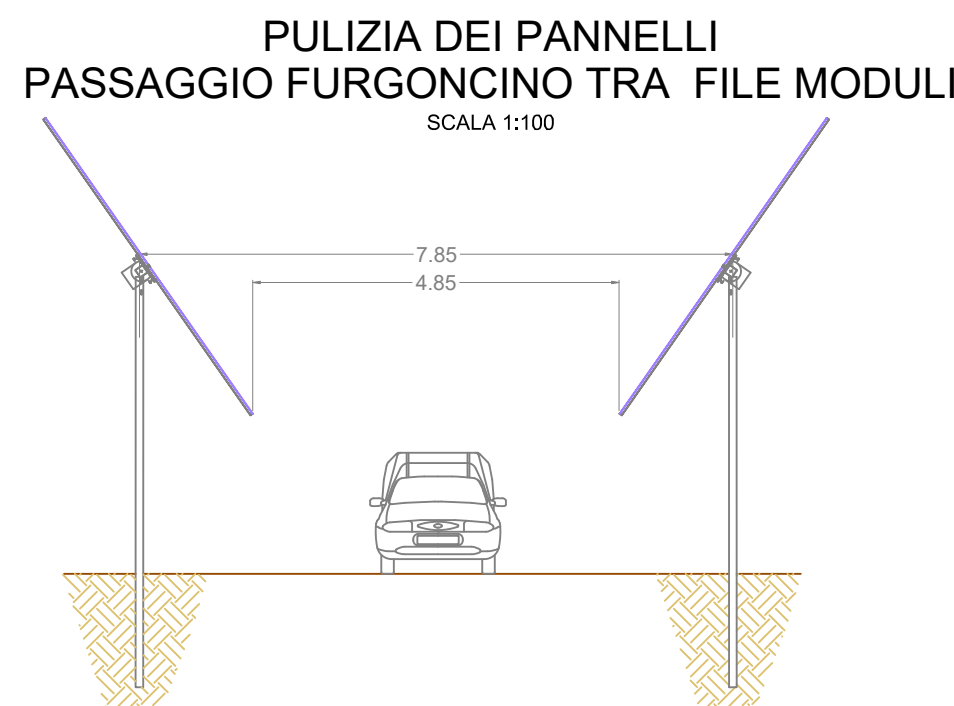
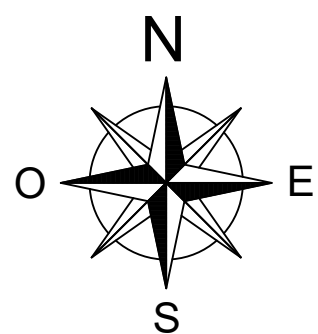
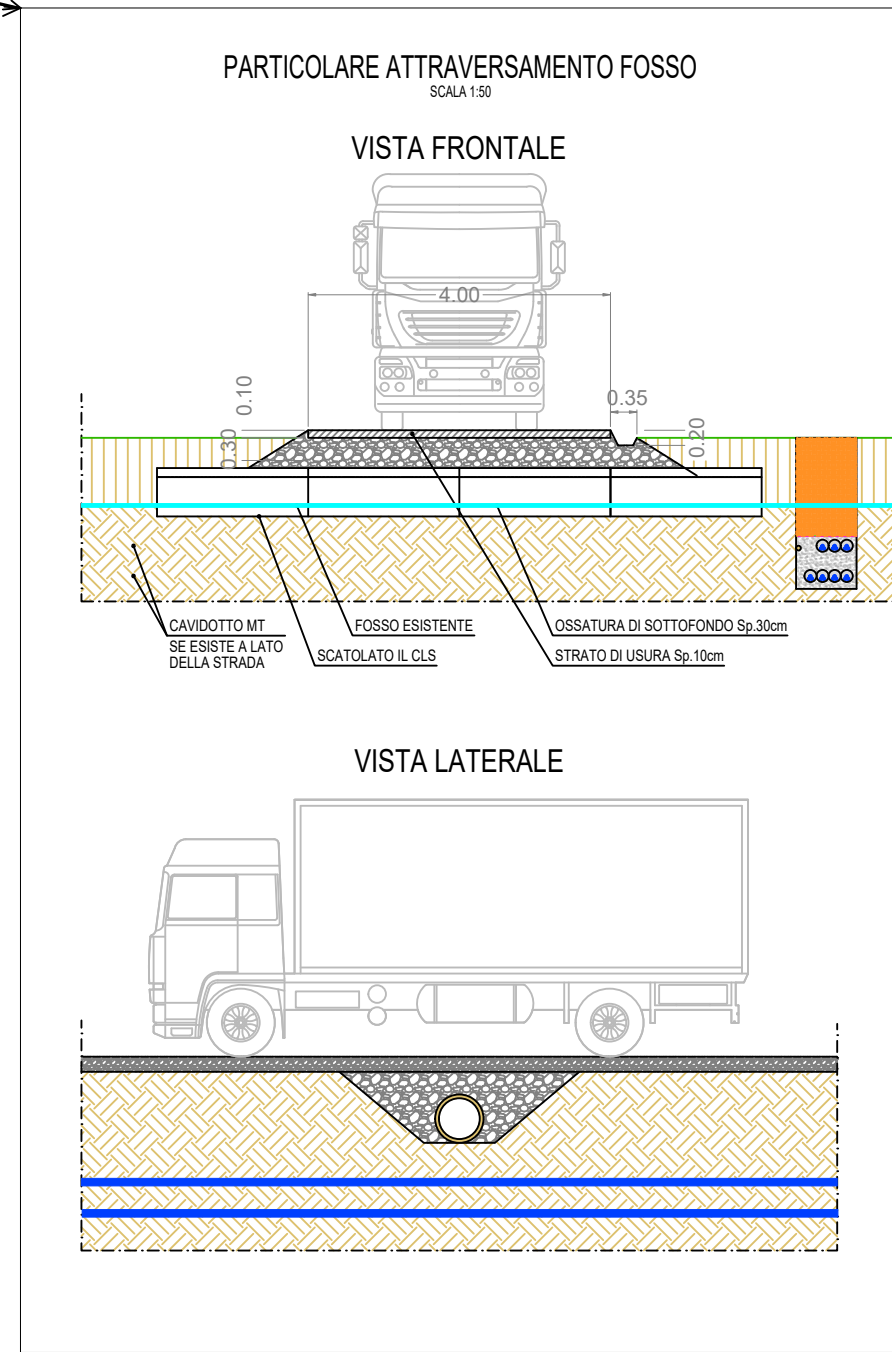
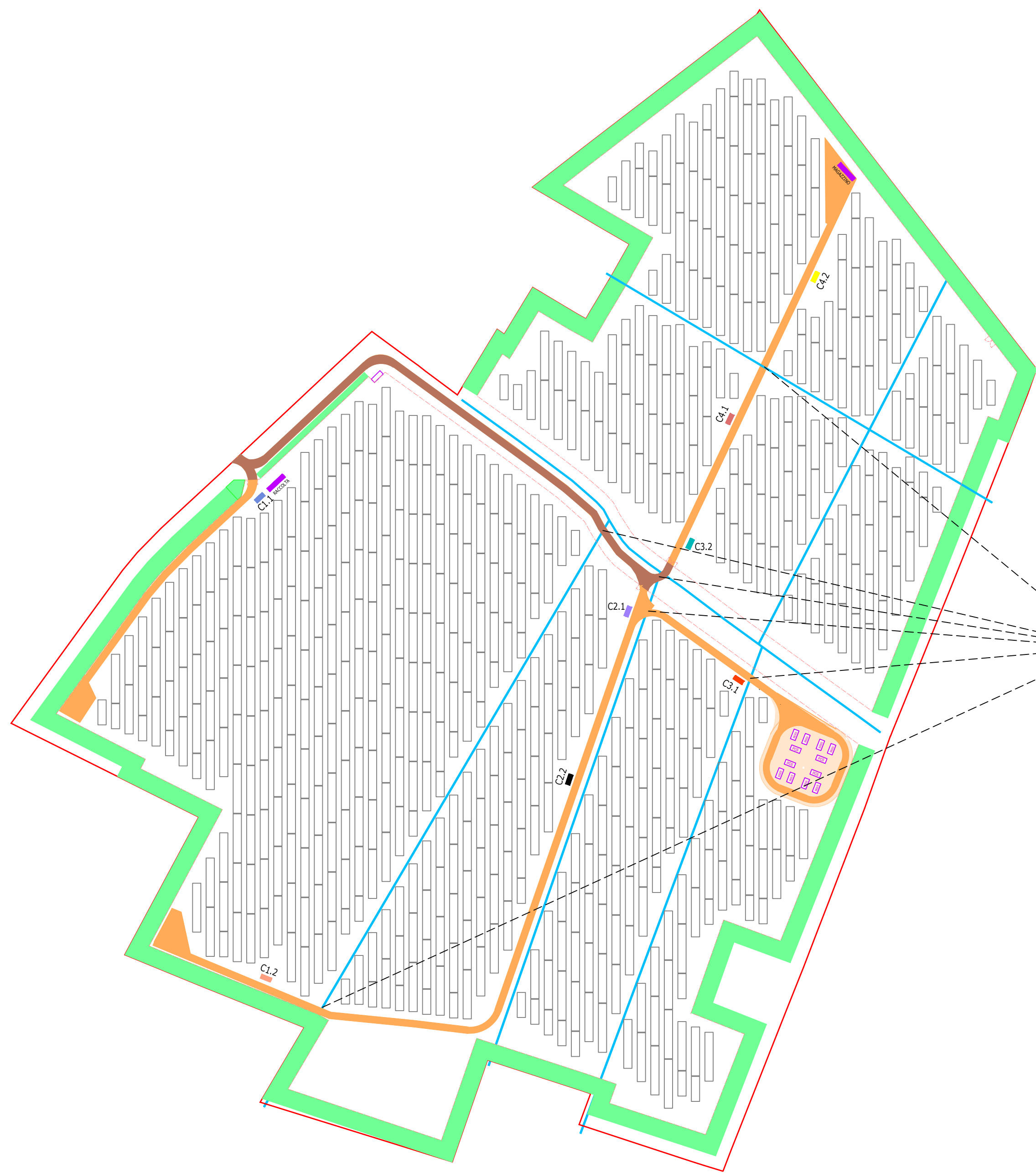


- LARGHEZZA STRADE: 4m
- RAGGI DI CURVATURA: > 13m
- PENDENZA STRADE: <10%



Pannello fotovoltaico
 144 Cells - 2382x1134x30 [mm] 60W

Modulo base Tracker
 24/12x2 Pannelli verticali
 Est-Ovest Tracker System

Connessioni DC stringhe

Connessioni AC
 Inverter-Container

Connessioni MT

Cavi Terra

Elettrodotto e fascia di rispetto in progetto

Elettrodotto da demolire e interrare

Fosso esistente
 Telecamera

Punto illuminazione

Inverter Box
 Orientato a Nord

Cabina di trasformazione
 AC/BT Parallelo - Trasformatore - MT

Strada interna l=40m
 fino a 40 ton

Strada esterna l=4m
 fino a 40 ton

Recinzione

Fascia arborea di rispetto

Confine

Il diagramma illustra la disposizione e le sezioni trasversali di un impianto fotovoltaico a terra. Le sezioni trasversali (MT e BT) mostrano la struttura del pannello, il modulo base tracker, le connessioni DC e AC, i cavi di terra, l'elettrodotto e la fascia di rispetto, il fosso esistente con telecamera, il punto di illuminazione, l'inverter box orientato a nord, la cabina di trasformazione AC/BT parallelo, la strada interna (l=40m, fino a 40 ton), la strada esterna (l=4m, fino a 40 ton), la recinzione e la fascia arborea di rispetto.

	AC Power	17'600.00 kVA
	DC Power	18'469.44 kWp
	PV Module	27'984
144 Cells - 238x2113x430 [mm] 660W	@STC: P = 660 W V _{OC} = 54.00V I _{SC} = 15.41A V _{MPP} = 44.85V I _{MPP} = 14.72A Efficienza 24,4%	
	Stringhe	1'166
	28 PF in serie	Tracker 2x24: 549 Tracker 2x24: 68 Inverter 13 stringhe: 66 Inverter 14 stringhe: 22
	Inverter	88
	Decentralizzato	DC: V _{IN} = 1'500V V _{MPP} = 500-1'500V I _{MPP} = 30A*9 AC: A = 200kVA V = 800V, 3W+PE (3P) f = 50/60Hz pf = 0.85cosφ, 0.8hp THDi = <3% Euro Eff = 98.8 % Peso: = 86kg Dimensioni: 1035x700x365[mm] Grado di protezione: IP66 Temper. operativa: -25C/+60°C
Cabina di Trasformazione		4 da 2.5MVA + 4 da 2MVA QMT: 3 unità 24kV-16kA-630A TRAFO: 2500-2000kVA QBT: 800V-35kA-2000A input fino a 12÷10 inverter Aux: 30kVA
Sistema di Accumulo		8 container da 5,015 MWh 4 PCS da 2,5 MW con: QMT: 3 unità 24kV-16kA-630A TRAFO: 2500 QBT: 800V-35kA-2000A Aux: 30kVA



COMUNE DI SAN PIETRO IN CASALE
PROVINCIA DI BOLOGNA
REGIONE EMILIA ROMAGNA

IMPIANTO AGRIVOLTAICO AVANZATO "RNE21"

Proponente

RNE21 S.R.L.

Viale San Michele del Carso, 22

20144 Milano (MI)

C.F.: 13055920964

Progettazione



Via Ponte di Legno, 7
Milano
gsbconsulting.it



Preparato

Danilo Brambilla

Verificato

Gianandrea Ing. Bertinazzo

Ing. Piccoli

PROGETTAZIONE DEFINITIVA

Titolo elaborato

SAN PIETRO IN CASALE

VIABILITA' INTERNA PERCORSI

Elaborato N.	Data emissione 16/10/24		
T21	Nome file SAN PIETRO IN CASALE		
	01	31/01/25	PRIMA REVISIONE
	00	16/10/24	PRIMA EMISSIONE
N. Progetto	Scala 1:2'000	REV.	DATA
-			DESCRIZIONE

IL PRESENTI DOCUMENTO NON POTRA' ESSERE COPIATO, RIPRODOTTO O ALTAMENTE PUBBLICATO. IN TUTTO O IN PARTE. SENZA IL CONSENSO ESPRESSO DI GSB SRL. OGNI UTILIZZO NON AUTORIZZATO SARAN PERSEGUITO A NORMA DI LEGGE.
THIS DOCUMENT CAN NOT BE COPIED, REPRODUCED OR PUBLISHED, EITHER IN PART OR IN ITS ENTIRETY, WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF GSB SRL. UNAUTHORIZED USE WILL BE PROSECUTED BY LAW.