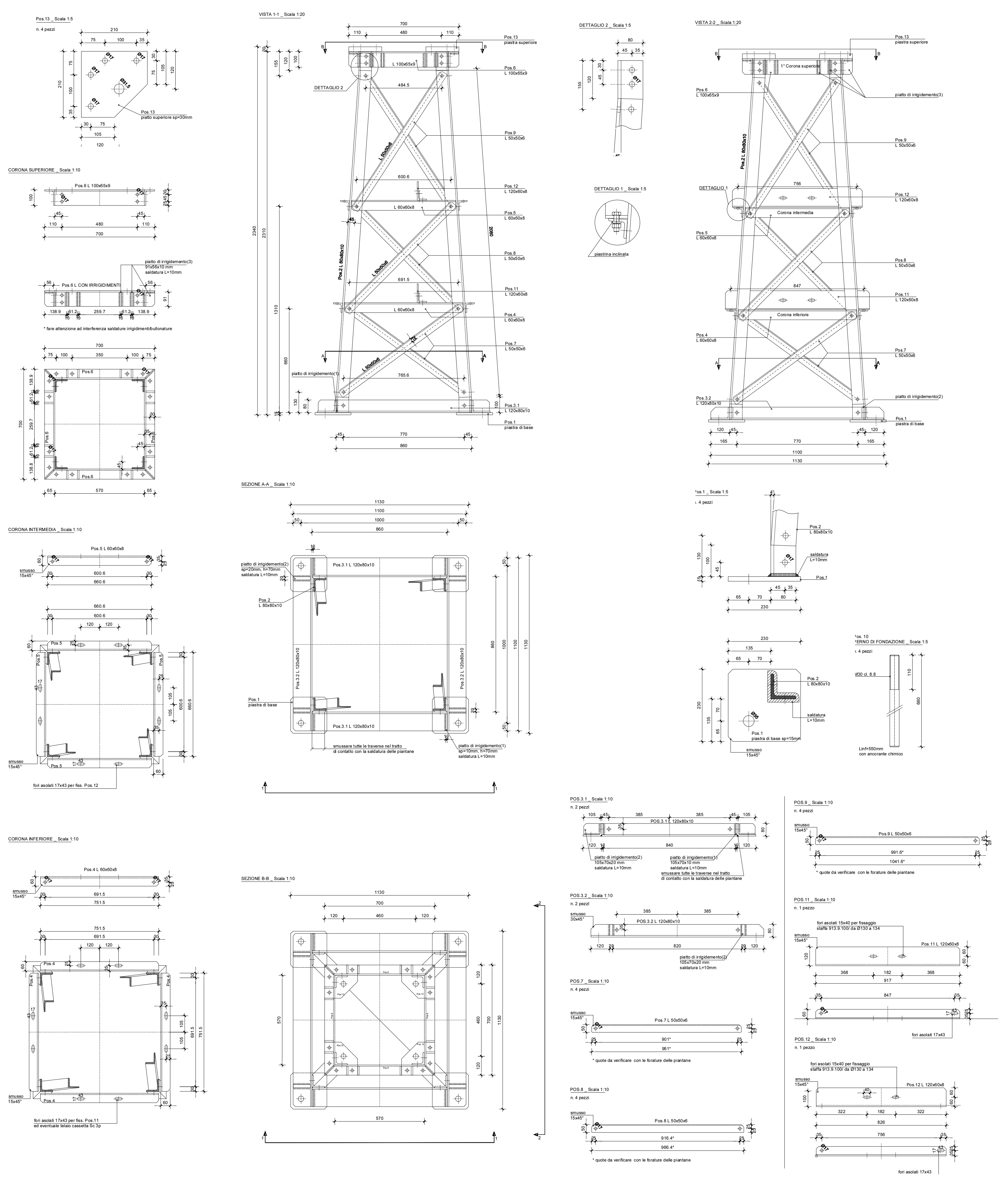

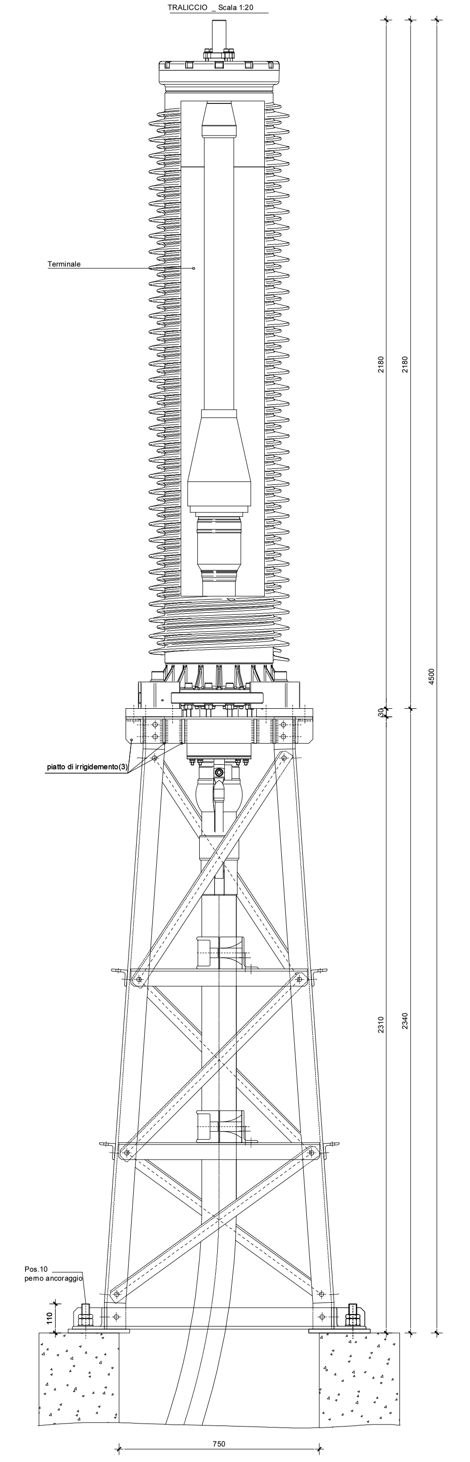

NOTA: Le piastre di base devono appoggiare perfettamente sulla spalletta della struttura civile

Forature non indicate Ø17 (Foratura da eseguire su tutti i lati del traliccio)

Per l'assemblaggio del traliccio normale occorre:

- n°80 Vite M16x45 UNI EN 24014
- n°80 Dado M16 UNI EN 24032
- n°80 Rosetta elastica per vite Ø16 UNI 1751
- n°4 Piastrina inclinata per UPN Øi 13 UNI 1716-13-C50
- n°35 Rosetta per vite Ø16 UNI 6592 (solo per i fori asolati)

Per il fissaggio del traliccio al perno di fondazione occorre:

- n°4 Dadi normali M30 UNI EN 24032
- n°4 Dadi bassi M30 UNI EN 24035
- n°4 Rosetta piana per vite Ø30 UNI 6592

Per l'assemblaggio del traliccio e modulo "H3" occorre:

- n°115 Vite M16x45 UNI EN 24014
- n°115 Dado M16 UNI EN 24032
- n°115 Rosetta elastica per vite Ø16 UNI 1751
- n°4 Piastrina inclinata per UPN Øi 13 UNI 1716-13-C50
- n°35 Rosetta per vite Ø16 UNI 6592 (solo per i fori asolati)

Smussi non quotati =15x45°

Bulloneria cl.8.8 -Zincata a caldo Norme UNI EN ISO 1461

Altezza terminale TES 245 A.D. 2340 mm

Tipo	Altezza traliccio base	Modulo tipo "H3"	n° Tralicci da realizzare	Note
A	2340	NO	n° 3	Altezza sostegno da terra 2340 mm

MATERIALI:

ACCIAIO PER CARPENTERIA
ACCIAIO S275 - JR
CONFORME UNI EN 10025
TENSIONE CARATTERISTICA DI SNERVAMENTO: f_{yk} >= 275 MPa
TENSIONE CARATTERISTICA DI ROTTURA: f_{tk} >= 430 MPa
MODULO ELASTICO: >= 206 000 MPa

UNIONI SALDATE
LE SALDATURE DEVONO ESSERE A COMPLETA PENETRAZIONE DOVE PREVISTE SALDATURE A CORDONE D'ANGOLO SI E' CONSIDERATA UN'ALTEZZA DELLA SEZIONE DI GOLA a = 7 mm, SALVO DIVERSAMENTE SPECIFICATO
ACCIAIO PER CONNESSIONI SALDATE S275 - JR
CONFORME UNI EN 10025
TENSIONE CARATTERISTICA DI SNERVAMENTO: f_{yk} >= 275 MPa
TENSIONE CARATTERISTICA DI ROTTURA: f_{tk} >= 430 MPa
MODULO ELASTICO: >= 206 000 MPa

UNIONI BULLONATE
SI PREVEDE L'UTILIZZO DI BULLONI CLASSE 8.8, CONFORMI AL DM17/01/2018
TENSIONE CARATTERISTICA DI SNERVAMENTO: f_{yk} >= 640 MPa
TENSIONE CARATTERISTICA DI ROTTURA: f_{tk} >= 800 MPa
MODULO ELASTICO: >= 206 000 MPa

SISTEMA DI ANCORAGGIO CHIMICO
RESINA: HILTI HIT-HY 200A

POS.	N.PEZZI	PROFILO		PESO (kg)	MATERIALE UNI EN 100 25
1	4	230*230*15		24,296	S275 JR
2	4	80 x 10	l = 230*4	109,480	S275 JR
3.1/2	4	120x80x10	l = 110*4	66,00	S275 JR
4	4	60 x 8	l = 75*4	21,270	S275 JR
5	4	60 x 8	l = 66*4	18,718	S275 JR
6	4	100x65x9	l = 70*4	31,080	S275 JR
7	4	50*6	l = 95*4	16,986	S275 JR
8	4	50*6	l = 97*4	17,343	S275 JR
9	4	50*6	l = 105*4	18,774	S275 JR
10	4	Ø 27	l = 66*4	11,866	8.8
11	4	120x60x8	l = 92*4	40,112	S275 JR
12	4	120x60x8	l = 83*4	30,188	S275 JR
13	4	210x210x30		41,542	S275 JR
		Piastrame vario 5%		23,184	
		T O T A L I kg		470,00	
		TOTALE Fe COMPRESA ZINCATURA kg		470,00	

Regione Emilia Romagna
Comune di Forlì
Provincia di Forlì

IMPIANTO FOTOVOLTAICO "CA' BELLETTI"

Progetto Definitivo

Progetto delle opere di rete per la connessione alla rete AT di e-distribuzione in regime di Cessione Totale per l'impianto di produzione da fonte di Solare per una potenza in immissione richiesta di 19.200,00 KW, sito in via SANSOVINI SNC, nel Comune di FORLI (FC)

COMMITTENTE

PRIMO BAGIONI

SVILUPPO PROGETTO

PLANET ENGINEERING
INGEGNERIA GREEN

RICHIESTA DI BENESTARE DOCUMENTAZIONE DA ALLEGARE A ITER AUTORIZZATIVO

CODICE RINTRACCIABILITA': 418972551

Revisione	Data	Descrizione	Preparato	Verificato	Approvato
0	18/02/2025	Emissione per Progettazione Definitiva	PLANET	GRASSO	VITALI

Progettista
Ing. Matteo Zanatta

Scala: VARIE
COMMESSA

EMESSO PER: ■ APPROVAZIONE ☐ COSTRUZIONE ☐ AS BUILT ☐ INFORMAZIONE

TITOLO: SUPPORTO PER TERMINALE CAVO

FILE: CAP-19-DT - Supporto per terminale cavo

FOGLIO DI: 1 / 1

FORMATO: A0

Documento No.: CAP-19-DT

Questo documento e' di nostra proprieta' esclusiva. E' proibita la riproduzione anche parziale e la cessione a terzi senza la nostra autorizzazione