



REV 00 del 18/12/2025

# Edil Esterni Srl - RELAZIONE TECNICO DESCRITTIVA

*Allegato alla Domanda di AU  
(Art 208 D.Lgs 152/06)*

*Provvedimento Autorizzatorio Unico Regionale (PAUR)*

*Proponente:* **EDIL ESTERNI S.R.L.**

Via Cardano, 2/D  
47122 FORLÌ (FC)  
PI: 02581600406

*Sito impianto:* Via Golfarelli ang. Via Masetti  
47122 FORLÌ (FC)  
*(Zona di nuovo insediamento,  
produttiva di espansione)*

**S.Int.Am Zonta Marco**

VIA CARLO MATTEUCCI, 40 - FORLÌ (FC)  
sintam.marcozonta@gmail.com - Cell: 339-1287897

Ing. PERINI EMANUELA - Cell: 347-0538702  
perini.emanuela@gmail.com



## Sommario

1	PREMESSA .....	3
2	DESCRIZIONE DEL SITO .....	3
2.1	GESTIONE DELLE ACQUE METEORICHE DI DILAVAMENTO .....	5
3	GESTIONE RIFIUTI .....	6
3.1	MODALITA' DI STOCCAGGIO E GESTIONE OPERATIVA .....	8
3.2	DIAGRAMMI DI FLUSSO .....	11
3.2.1	GENERALE.....	11
3.2.2	OPERAZIONE DI RECUPERO R5 .....	12
3.3	TERRE E ROCCE DA SCAVO (TRS) .....	12
4	PROCEDURA DI ACCETTAZIONE E MESSA IN RISERVA (R13) .....	14
4.1	GESTIONE DEI CARICHI NON CONFORMI .....	16
4.2	GESTIONE DEI RIFIUTI CON CODICE SPECCHIO .....	17
4.3	SCHEDA DI OMOLOGA .....	19
5	ATTIVITA' DI RECUPERO R5 (DM 127/2024) .....	20
5.1	RIFIUTI AMMISSIBILI .....	21
5.2	VERIFICHE SUI RIFIUTI IN INGRESSO .....	22
5.3	PROCESSO DI LAVORAZIONE E DEPOSITO .....	23
5.4	IMPIANTI, MACCHINARI E ATTREZZATURE .....	24
5.5	SCOPI SPECIFICI DI UTILIZZABILITÀ .....	25
5.6	CAMPIONAMENTO E DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ .....	27
5.7	SISTEMA DI GESTIONE .....	27
5.8	REQUISITI DI QUALITÀ DELL'AGGREGATO RECUPERATO .....	29
6	SISTEMI DI PREVENZIONE AMBIENTALE .....	31
6.1	PROCEDURA PER SVERSAMENTO LIQUIDI .....	31
6.2	PROCEDURA PER SVERSAMENTO RIFIUTI SOLIDI .....	33
6.3	SORVEGLIANZA RADIOMETRICA .....	33
6.4	PIANO DI RIPRISTINO AMBIENTALE .....	34
6.5	EMISSIONI IN ATMOSFERA .....	35
6.6	EMISSIONI ACUSTICHE .....	35
6.7	PIANO DI EMERGENZA ANTINCENDIO INTERNO (PEI) ED ESTERNO (PEE) .....	35
7	SICUREZZA NEI LUOGHI DI LAVORO (D.Lgs. 81/08) .....	36
8	FORMAZIONE DEL PERSONALE .....	36



9	DISPOSITIVI DI SICUREZZA E PROTEZIONE AMBIENTALE ADOTTATI, SISTEMI ANTINCENDIO DI RILEVAZIONI FUMI E GAS, C.P.I. ....	37
10	SISTEMI ADOTTATI PER GARANTIRE CHE RIFIUTI INCOMPATIBILI, SUSCETTIBILI DI REAGIRE PERICOLOSAMENTE FRA LORO, DANDO LUOGO ALLA FORMAZIONE DI PRODOTTI ESPLOSIVI, INFIAMMABILI O ALLO SVILUPPO DI NOTEVOLI QUANTITÀ DI CALORE, LORO STOCCAGGIO. ....	37
11	MISURE TECNICHE E GESTIONALI ADOTTATE IN MATERIA DI PREVENZIONE DEI RISCHI DERIVANTI DALL'ESERCIZIO DELL'IMPIANTO, PER LAVORATORI, LA POPOLAZIONE E L'AMBIENTE AI SENSI DEL D.LGS 81/2008.....	38
12	CIRCOLAZIONE MEZZI E VIABILITÀ INTERNA.....	38
13	SCHEDE TECNICHE, TOSSICOLOGICHE E DI SICUREZZA.....	39
14	ALLEGATI ALLA PRESENTE RELAZIONE O ALLA DOMANDA DI AU ART 208 D.Lgs 152/06 .....	39



## 1 PREMESSA

La Proponente Società “**Edil Esterni s.r.l.**” (di seguito denominata **Edil Esterni**) ha sede a Forlì in Via Cardano, 2/D, e intende aprire un nuovo centro di recupero per rifiuti non pericolosi nella sua unità locale sita in Via Golfarelli angolo Via Masetti – Forlì (FC) identificata al catasto di Forlì al foglio 185, particelle 283-1048-1050.

Edil Esterni sarà responsabile della gestione di un **centro di recupero di rifiuti non pericolosi**, nel quale intende svolgere le attività di messa in riserva **[R13]** e di recupero di altre sostanze inorganiche **[R5]**. In particolare, mediante l’attività **[R5]** applicata ai rifiuti inerti provenienti da operazioni di costruzione e demolizione, verrà prodotto **aggregato recuperato** conforme ai criteri di cessazione della qualifica di rifiuto (End of Waste) stabiliti dal DM 127/2024.

Al fine di poter ottenere l’autorizzazione alle attività di cui sopra, il Gestore intende avvalersi del **Provvedimento Autorizzatorio Unico Regionale (PAUR)**, che ricomprende il provvedimento di VIA e i titoli abilitativi necessari per la realizzazione e l’esercizio del progetto, rilasciati dalle amministrazioni che partecipano alle conferenze dei servizi. In particolare ricomprende la domanda di **Autorizzazione Unica ai sensi dell’art. 208 del D.Lgs. 152/06**, di cui questa relazione costituisce un allegato.

Edil esterni è un’impresa operante nel settore edile con svolgimento di attività di costruzione e demolizione di edifici residenziali e non residenziali, ristrutturazione, costruzione strade, reti fognarie, impermeabilizzazioni, pavimentazioni esterne ed interne, opere in giardini ed affini. Inoltre si occupa già anche della gestione di un centro di recupero inerti non pericolosi, con attività di messa in riserva **[R13]** e recupero di rifiuti speciali non pericolosi **[R5]**, nel sito ubicato in Via Cardano, 2/D – Forlì (FC), autorizzato con AUA ai sensi dell’art. 216 del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.

Considerato il processo di espansione aziendale e la limitata capacità di gestione dei quantitativi di rifiuti presso l’impianto di Via Cardano rispetto alle attuali e prospettive esigenze operative, nonché in coerenza con i principi dell’economia circolare, orientati alla massimizzazione del recupero di materia e alla sostituzione delle materie prime vergini con materiali ottenuti dal trattamento dei rifiuti, si è reso necessario l’avvio di un ulteriore centro dedicato alle operazioni di recupero dei rifiuti inerti derivanti dalle attività del settore edile.

## 2 DESCRIZIONE DEL SITO

Il sito in cui insiste il centro di stoccaggio e recupero di rifiuti inerti non pericolosi, è di proprietà della ditta **BASE SRL** con sede legale in Via Cardano, 2/D – Forlì (FC) PI 04279690400, la quale ha concesso in affitto il terreno alla ditta **Edil Esterni Srl**, che si configura come gestore dell’attività (contratto di affitto allegato alla domanda di AU).

Il sito oggetto di autorizzazione quindi, è un’unità locale di Edil Esterni regolarmente registrata alla Camera di Commercio di Forlì-Cesena. Il suddetto complesso è costituito da un piazzale, delimitato da recinzione metallica e fascia verde a protezione dei siti sensibili, e da un prefabbricato modulare in cui saranno ubicati gli uffici, spogliatoi e i servizi igienici destinati al personale.



Per quanto concerne l'accatastamento presso il catasto comunale di Forlì, il sito risulta interamente registrato al **foglio 185, particelle 283-1048-1050**, come risulta dall'estratto di mappa catastale allegato alla domanda di PAUR.

L'**accesso/uscita** dei mezzi avverrà sia dalla Via Golfarelli che dalla Via Masetti tramite sbarre automatizzate ad impedire l'accesso ai non autorizzati. Inoltre saranno presenti anche dei cancelli metallici scorrevoli, che verranno chiusi dopo l'orario di chiusura del centro e rimarranno sempre aperti durante l'orario di apertura.

Entrambe le vie di accesso sono interne all'area industriale di Coriano e mettono in comunicazione l'impianto con le principali arterie stradali di Forlì (tangenziale e autostrada A14).

L'area del sito avrà un'**estensione** pari a mq 11.153,14.

Perimetralmente il sito è recintato tramite **recinzione** metallica costituita da un muretto spessore 20 cm in CLS per un'altezza di circa 70 cm fuori terra, lungo tutto il perimetro, e circondato da una fascia verde di circa 2,50 m di larghezza. Tale fascia è realizzata con una doppia fila di piante di ligustro ovalifolia (ligustrun ovalifolium), con telo antierba e pacciamatura. La prima fila è posta a 1 mt minimo dal confine, al fine di permettere facilmente la sua manutenzione, la seconda fila è posta a 70 cm dalla prima (quindi a 170 cm dal confine) e le piante lungo le due file, disposte in maniera sfalsata tra loro (a quinconce) ad una distanza di 80 cm l'una dall'altra. L'altezza della siepe sarà mantenuta tale da fungere alle sue funzioni protettive (quindi minimo 2 mt), e tale da non creare disagi (eccesso di ombreggiamento), coniugandosi quindi con le esigenze della sua manutenzione.

Dove sono previsti gli stalli di messa in riserva dei rifiuti in cumuli, sarà presente un **muro di contenimento** del materiale polverulento e, in una porzione di quest'ultimo anche una barriera acustica, così come descritto nella relazione di impatto acustico allegata alla domanda di AU.

Per quanto riguarda le **pavimentazioni** delle diverse aree, saranno suddivise come segue:

- *Area messa in riserva [R13] dei rifiuti non pericolosi in container chiusi*: quest'area è pavimentata in modo impermeabile con pavimentazione in cemento per la quasi totalità. Rimane una piccola porzione pavimentata con pavimentazione permeabile nell'area dedicata alla messa in riserva dei rifiuti all'interno di cassoni metallici. Considerando che i rifiuti vengono comunque stoccati all'interno di cassoni metallici chiusi e a tenuta, si ritiene che non ci siano rischi di contaminazione della pavimentazione. Queste tipologie di rifiuti non verranno lavorate ma saranno solo messi in riserva [R13] per poi essere conferiti ad un centro di recupero/smaltimento autorizzato;
- *Area pesatura ed accettazione*: Tale area comprende l'impianto di pesatura su cui il mezzo stazionerà per il controllo dei documenti all'ingresso, tale area sarà pavimentata con pavimento impermeabile in cemento.
- *Area uffici e servizi annessi*: Il prefabbricato degli uffici e servizi annessi è collocato nell'area permeabile all'ingresso di Via Golfarelli.
- *Area lavaggio mezzi*: area pavimentata con pavimentazione impermeabile in cemento con adeguato sistema di trattamento delle acque di lavaggio (per i sistemi di trattamento delle acque si veda la relazione dell'Ing. Donati Marco allegata alla domanda di AU);



- *Aree di conferimento e stoccaggio in cumuli [R13]:* Sono le aree di conferimento e stoccaggio di ciascun codice EER gestito all'interno del centro. Considerando la tipologia di rifiuto, la messa in riserva avverrà in cumuli posizionati su piazzale con pavimentazione impermeabile in cemento. Saranno predisposti getti di acqua per la bagnatura dei cumuli disposti lungo tutto il perimetro di confine a 20 metri uno dall'altro: la posizione di tali ugelli e delle rispettive aree di deposito è riportata in planimetria.
- *Fascia di lavorazione degli inerti:* le operazioni di triturazione e vagliatura verranno eseguite mediante impianto mobile, il quale verrà posizionato all'interno dell'area di lavorazione identificata in planimetria e denominata "*fascia di lavorazione*". La pavimentazione di questa area sarà impermeabile in cemento.
- *Viabilità interna:* le aree di viabilità saranno realizzate con pavimentazione impermeabile in cemento.
- *Area stoccaggio terre e rocce da scavo come sottoprodotti:* in questa area verranno stoccate le TRS classificate dal produttore come sottoprodotti, (si veda il paragrafo 3.3) e la pavimentazione è impermeabile in cemento.
- *Area deposito temporaneo:* in questa area vengono stoccati i rifiuti prodotti all'interno del centro e durante le lavorazioni. La pavimentazione è impermeabile in cemento.

Con pavimentazione permeabile si intende una pavimentazione realizzata mediante 50 cm di aggregato recuperato (EoW) e 30 cm di stabilizzato come finitura superiore.

Il lay-out del sito e degli impianti è riportato nelle planimetrie allegate alla domanda di AU. In pratica tutta la pavimentazione, al netto delle aree verdi e delle aree permeabili (identificate in planimetria) è pavimentata con pavimentazione impermeabile in cemento.

Per quanto riguarda il rispetto e la conformità con i piani urbanistici e di pianificazione territoriale vigenti, si veda la relazione specifica di inquadramento territoriale allegata al PAUR (elaborato SIA 02).

## 2.1 GESTIONE DELLE ACQUE METEORICHE DI DILAVAMENTO

Nel centro vengono gestiti solo rifiuti solidi non pericolosi, polverulenti e non polverulenti, costituiti per la maggior parte, da rifiuti inerti derivanti da attività di costruzione e demolizione. Per quanto riguarda il dimensionamento del sistema di trattamento delle acque meteoriche di dilavamento, si rimanda alla **relazione specifica allegata alla domanda di PAUR**.

In questa sede, solo per chiarezza, ne riportiamo una piccola descrizione schematica, al fine di sintetizzare in che modo vengono gestite le acque meteoriche di dilavamento del piazzale e degli stalli dedicati allo stoccaggio dei rifiuti e degli EoW.

Nella configurazione di progetto lo stabilimento si troverà a produrre le seguenti tipologie di acque reflue:



- acque reflue domestiche (PUA D3.2-16.a) per le quali si prevede la realizzazione di un degrassatore prima dell'invio allo scarico in rete nera come da regolamento del SII;
- acque reflue industriali derivanti dal lavaggio dei mezzi aziendali (PUA D3.2-16.a) le quali devono essere inviate ad apposito trattamento prima di essere convogliate allo scarico in rete nera;
- acque di prima pioggia derivanti dall'area di rifornimento mezzi (PUA D3.2-16.a): per tale volume è necessaria la realizzazione di una vasca di sedimentazione e disoleazione delle prime acque accumulate ai sensi della DGR 286/2005 e DGR 1860/2006;
- acque di dilavamento derivanti dalla presenza dei cumuli di messa in riserva dei rifiuti, nelle zone di lavorazione, stoccaggio di materie prime, stoccaggio delle terre e rocce da scavo (sia sottoprodotti che rifiuti): per tali volumi è necessario un trattamento di sedimentazione in continuo e, laddove presenti residui di demolizione di bitume, anche di disoleazione ai sensi della DGR 286/2005 e DGR 1860/2006

Ognuna di queste acque sarà convogliata tramite rete dedicata ai relativi processi di trattamento.

Le acque di seconda pioggia, le acque in uscita dai trattamenti in continuo e le acque derivanti dalle aree non soggette alle prescrizioni della DGR 286/2005 (normativa acque di prima pioggia e dilavamento), prima di essere inviate al recapito (pubblica fognatura bianca), devono essere laminate come disposto dalla normativa vigente, ai fini dell'invarianza idraulica.

Per quanto riguarda il lavaggio mezzi mediante acqua, questo verrà realizzato nell'area specifica ad esso dedicata, dotata di sistema di raccolta e trattamento delle acque.

Per quanto riguarda i calcoli dei volumi, il dimensionamento delle vasche di laminazione e tutti i dettagli inerenti la gestione delle acque nel centro, si rimanda alle specifiche relazioni allegate alla domanda di PAUR.

### 3 GESTIONE RIFIUTI

Le attività di gestione rifiuti che il Proponente intende effettuare nel sito in oggetto, sono la messa in riserva R13 su tutte le tipologie di rifiuti in ingresso e l'attività di recupero R5 mediante macinazione e vagliatura sui codici EER 170101, 17.03.02, 170904, così come illustrato nella seguente Tabella 1.

Codici EER	Descrizione	Oper. di Recupero	Stoccaggio istant. (t)	Stoccaggio annuo (t)	Recupero annuo (t)
15.01.06	Imballaggi in materiali misti	R13	18	432	/
17.01.01	Cemento	R13 – R5	4.860	41472	41472
17.02.01	Legno	R13	18	216	/
17.02.02	Vetro	R13	18	216	/
17.02.03	Plastica	R13	5	432	/
17.03.02	Miscele bituminose diverse da quelle di cui alla voce 17.03.01*	R13 – R5	666	17280	17280



17.04.01	Rame, bronzo, ottone	R13	18	216	/
17.04.02	Alluminio	R13	18	216	/
17.04.05	Ferro e acciaio	R13	18	432	/
17.04.07	Metalli misti	R13	18	432	/
17.05.04	Terre e rocce da scavo diverse da quelle di cui alla voce 17.05.03*	R13	648	4320	/
17.06.04	Materiali isolanti diversi da quelli di cui alle voci 17.06.01* e 17.06.03*	R13	18	216	/
17.08.02	Materiali da costruzione a base di gesso, diversi da quelli di cui alla voce 17.08.01	R13	18	216	/
17.09.04	Rifiuti misti dall'attività di costruzione e demolizione, diversi da quelli di cui alle voci 17.09.01, 17.09.02 e 17.09.03	R13 – R5	3.780	32400	32400
20.02.01	Rifiuti biodegradabili (ramaglie)	R13	32	856	/
	<b>TOTALI</b>		<b>10.153</b>	<b>99.352</b>	<b>91.152</b>

*Tabella 1: Elenco dei rifiuti gestiti nel centro*

Come si può vedere, la quantità massima annua di rifiuti in stoccaggio R13 è pari a **99.352 t/anno**. La potenzialità istantanea dell'impianto per la messa in riserva R13 è pari a **10.153 t/ist**. Per quanto riguarda il recupero R5 si prevede una quantità massima di rifiuti recuperati pari a **91.152 t/anno**. Il frantoio è in grado di trattare una quantità massima teorica di 120 t/h di rifiuto, corrispondenti ad un massimo di 80 m<sup>3</sup>/h. Pertanto si stima che l'attività di recupero rifiuti R5, nell'arco di una giornata lavorativa di 8 ore e al massimo della potenzialità della macchina, possa essere pari a circa **640 m<sup>3</sup>/giorno corrispondenti a circa 960 t/giorno**. Rimane inteso che, la quantità effettiva di materiale lavorato dipende dalla tipologia e dalle dimensioni del materiale da lavorare, nonché dalla destinazione d'uso e dalla granulometria dell'aggregato recuperato che si vuole ottenere, pertanto potrà essere minore di quella qui riportata. Attraverso le procedure di gestione, si avrà cura di verificare che la somma dei rifiuti messi in riserva [R13] in un dato momento in impianto, e quelli lavorati [R5] ma ancora in attesa di certificazione (quindi ancora classificati come rifiuto), sia inferiore al quantitativo massimo istantaneo autorizzato di 10.153 t/ist.

In conformità a quanto previsto dagli art. 184, comma 5, 188 comma 4 e 193 Del D.Lgs 152/06, il produttore del rifiuto è responsabile della corretta attribuzione dei codici e delle caratteristiche di pericolo dei rifiuti, nonché della compilazione del formulario di identificazione (FIR).

Qualora il produttore fosse Edil Esterni, provvederà autonomamente alla **classificazione** e agli adempimenti di cui sopra, anche avvalendosi di laboratori specializzati (per i codici specchio si veda la procedura descritta al paragrafo 4.2).

Oltre ai rifiuti prodotti con l'attività di cernita e selezione (R13) sul rifiuto in ingresso, con l'attività di macinazione e vagliatura (R5) si presume possano essere prodotti rifiuti quali carta e cartone, metalli ferrosi, metalli non ferrosi, plastica, ecc...



Questi rifiuti, prodotti durante le operazioni di recupero R5, verranno adeguatamente classificati e identificati con codice EER per poi essere stoccati in **deposito temporaneo** (*con il rispetto delle quantità e delle tempistiche previste nella normativa vigente per il deposito temporaneo – art 185Bis Del D.Lgs. 152/06 e s.m.i. -*) nell'area indicata in planimetria come "deposito temporaneo". I rifiuti saranno stoccati all'interno di cassoni metallici chiusi tramite una copertura superiore. I cassoni saranno identificati mediante l'apposizione di idonea cartellonistica contenente il codice EER del rifiuto, l'eventuale classe di pericolosità, lo stato fisico e la descrizione ed eventuali norme comportamentali da adottare dagli addetti.

Saranno presenti solo i cassoni relativi ai rifiuti effettivamente prodotti.

Il deposito temporaneo dei rifiuti prodotti dalle operazioni di recupero esula dalle quantità autorizzate in impianto di cui alla Tabella 1, e quindi anche dalla presente richiesta di AU. Qualora venissero prodotte altre tipologie di rifiuti che ora non siano state previste, saranno depositate in contenitori provvisti di chiusura superiore, di materiale adeguato al contenimento della tipologia di rifiuto prodotto, collocati nell'area destinata al deposito temporaneo e opportunamente segnalati da cartelli che contengono il codice EER del rifiuto, l'eventuale classe di pericolosità e lo stato fisico. Come evidenziato in planimetria, l'area destinata ai rifiuti in deposito temporaneo è fisicamente distinta da quella destinata ai rifiuti messi in riserva (R13) o ad operazioni di recupero (R5).

Per quanto riguarda il codice **EER 20.02.01**, si tratta nello specifico di rifiuti ligneo celluloseici derivanti dalla manutenzione del verde o da attività forestali.

### 3.1 MODALITA' DI STOCCAGGIO E GESTIONE OPERATIVA

Per quanto riguarda le modalità di stoccaggio dei vari codici EER si veda la tabella seguente:

EER	Descrizione	Oper. di Recupero	Modalità stoccaggio
15.01.06	Imballaggi in materiali misti	R13	Cassoni chiusi
17.01.01	Cemento	R13 – R5	Cumuli
17.02.01	Legno	R13	Cassoni chiusi
17.02.02	Vetro	R13	Cassoni chiusi
17.02.03	Plastica	R13	Cassoni chiusi
17.03.02	Miscele bituminose diverse da quelle di cui alla voce 17.03.01*	R13 – R5	Cumuli
17.04.01	Rame, bronzo, ottone	R13	Cassoni chiusi
17.04.02	Alluminio	R13	Cassoni chiusi
17.04.05	Ferro e acciaio	R13	Cassoni chiusi
17.04.07	Metalli misti	R13	Cassoni chiusi
17.05.04	Terre e rocce da scavo diverse da quelle di cui alla voce 17.05.03*	R13	Cumuli
17.06.04	Materiali isolanti diversi da quelli di cui alle voci 17.06.01* e 17.06.03*	R13	Cassoni chiusi



17.08.02	Materiali da costruzione a base di gesso, diversi da quelli di cui alla voce 17.08.01	R13	Cumuli
17.09.04	Rifiuti misti dall'attività di costruzione e demolizione, diversi da quelli di cui alle voci 17.09.01, 17.09.02 e 17.09.03	R13 – R5	Cumuli
20.02.01	Rifiuti biodegradabili	R13	Cumuli

**Rifiuti prodotti in sede dalle attività di recupero - deposito temporaneo  
 (elenco esemplificativo non esaustivo)**

<b>Codici EER</b>	<b>Descrizione</b>	<b>Oper. di Recupero</b>	<b>Modalità stoccaggio</b>
191201	carta e cartone	Dep. Temp.	Cassoni chiusi
191202	metalli ferrosi	Dep. Temp.	Cassoni chiusi
191203	metalli non ferrosi	Dep. Temp.	Cassoni chiusi
191204	plastica e gomma	Dep. Temp.	Cassoni chiusi
191205	vetro	Dep. Temp.	Cassoni chiusi
191207	Legno diverso da quello di cui alla voce 19 12 06	Dep. Temp.	Cassoni chiusi

*Tabella 2: Indicazione delle modalità di stoccaggio dei codici trattati*

Trattandosi di un impianto di trattamento di rifiuti inerti non si applica il DM Interno 26 Luglio 2022 “approvazione di norme tecniche di prevenzione incendi per gli stabilimenti ed impianti di stoccaggio e trattamento rifiuti”.

Per quanto riguarda l'applicazione della circolare MATTM Prot 0001121.21-01-19 questa è stata sostituita dal DM interno 26 Luglio 2022, nella parte delle norme tecniche di prevenzione incendi, ma possono trovare applicazione le indicazioni di gestione operativa dei rifiuti e delle modalità di stoccaggio, seppure di carattere non cogente.

Riportiamo pertanto il rispetto delle suddette indicazioni di gestione operativa inerenti l'impianto in oggetto.

Non si prevende lo stoccaggio di liquidi.

Non è presente una cisterna per il gasolio.

I cumuli saranno di altezza uguale o inferiore a 4 m.

E' garantita una adeguata viabilità interna e degli spazi, in modo tale da rendere agevole il transito dei mezzi e dei macchinari e limitare la possibilità di incidenti. La circolazione all'interno dell'impianto dovrà avvenire ad una velocità massima di 10 Km/h.

Le aree destinate allo stoccaggio dei rifiuti per categorie omogenee, sono differenziate in modo chiaro, con apposita segnaletica e cartellonistica. Le aree sono mantenute in ordine, avendo cura di assicurare che la viabilità e gli accessi alle stesse siano sempre mantenuti sgomberi. Inoltre il Gestore farà regolari ispezioni e manutenzioni alle aree di stoccaggio dei rifiuti e alla pavimentazione.



Le aree distinte e presenti in impianto sono le seguenti:

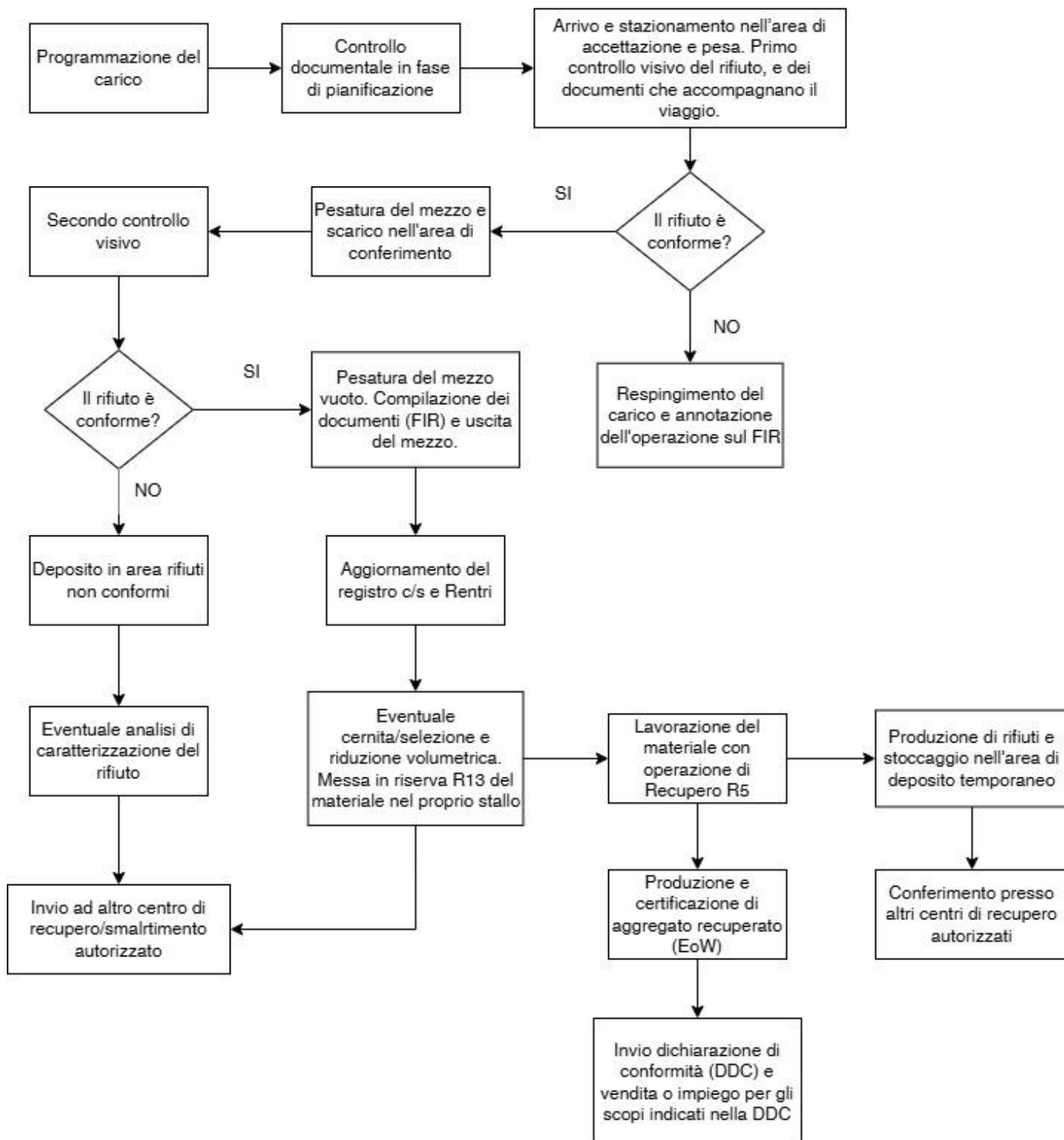
- ✓ Prefabbricato uffici in cui sono presenti anche i servizi igienici e lo spogliatoio per il personale
- ✓ Area pesa e accettazione rifiuti
- ✓ Area conferimento rifiuti (vedi paragrafo 4)
- ✓ Aree di stoccaggio R13 distinte per tipologia e codice EER
- ✓ Area di deposito temporaneo dei rifiuti prodotti dall'attività di recupero
- ✓ Aree di lavorazione [R5]
- ✓ Aree di deposito aggregato recuperato (EoW) – lotto in formazione, lotto in attesa di certificazione o lotto certificato come descritto al paragrafo 5.3 -
- ✓ Area carichi non conformi
- ✓ Aree viabilità, manovra, ingresso e movimentazione macchine ed attrezzature
- ✓ Recinzione perimetrale
- ✓ Aree destinate al verde
- ✓ Aree parcheggio esterne
- ✓ Area deposito kit di emergenza spandimento oli e liquidi (dentro all'ufficio/spogliatoio)
- ✓ Area lavaggio mezzi
- ✓ Area per carichi radioattivi

Il personale di ogni livello, operante a qualunque titolo, nell'impianto di gestione rifiuti sarà dotato di idonei dispositivi di protezione individuale (DPI) in base a quanto riportato nella valutazione dei rischi, e sarà adeguatamente informato e formato, in ottemperanza agli artt. 36 e 37 del D.Lgs. 81/08 (si veda paragrafo 8).



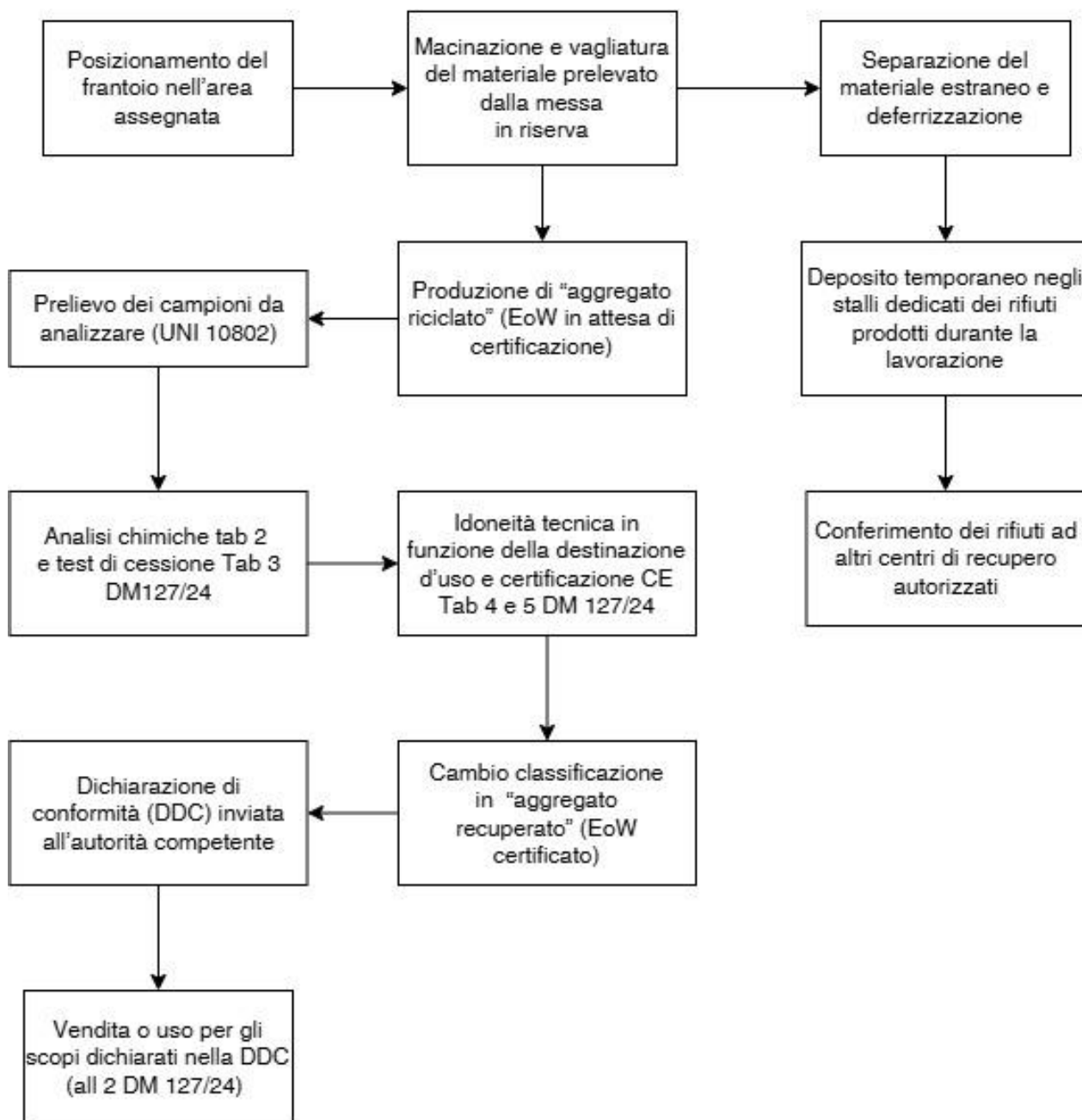
## 3.2 DIAGRAMMI DI FLUSSO

### 3.2.1 GENERALE





### 3.2.2 OPERAZIONE DI RECUPERO R5



### 3.3 TERRE E ROCCE DA SCAVO (TRS)

Nel centro possono entrare due tipologie di terre e rocce da scavo in base a come sono state classificate dal produttore. Possiamo avere terre e rocce da scavo classificate come sottoprodotti oppure come rifiuti con codice EER 17.05.04.



Per quanto riguarda le terre e rocce da scavo classificate dal produttore (che sia Edil Esterni o altra azienda) come rifiuti, verranno messe in riserva [R13] per esser conferite successivamente a centro di recupero autorizzato. La gestione di queste TRS rientra nella domanda di Autorizzazione Unica ai sensi dell'art. 208 D.Lgs. 152/06 di cui anche questa relazione fa parte, allegata a sua volta alla domanda di PAUR. I quantitativi sono indicati in Tabella 1 e le modalità di gestione sono illustrate nel paragrafo 4.

**Per quanto riguarda le terre e rocce da scavo classificate dal produttore come “sottoprodotti” NON rientrano nella richiesta di Autorizzazione Unica ai sensi dell’art. 208 D.Lgs. 152/06 di cui questa relazione fa parte.** Si ritiene necessario in questo paragrafo specificare l’uso dell’area ad esse dedicate, poiché rientra comunque all’interno del centro di gestione.

Rientrano nella classificazione di sottoprodotti, ai sensi dell’art. 184-bis del D.Lgs. 152/2006, le terre e rocce da scavo provenienti da cantieri di piccole dimensioni, di grandi dimensioni e di grandi dimensioni non assoggettati a VIA o AIA, che rispettano i requisiti e le disposizioni di cui al DPR 120 del 13/06/17.

Attualmente si prevede che le TRS classificate come sottoprodotti, saranno provenienti in via esclusiva dai cantieri edili di Edil Esterni. Il rispetto di tutti i requisiti previsti dall’art 184-bis del D.Lgs 152/06 e del DPR 120/17, e quindi la possibilità di classificare correttamente le terre e rocce da scavo come sottoprodotti, spetta al produttore delle stesse, che in questo caso è Edil Esterni, ma non rientra nelle finalità della presente relazione e quindi non verrà qui approfondito.

Analogamente, qualora il produttore fosse un produttore diverso da Edil Esterni quest’ultima verificherà la documentazione del produttore al fine di controllare la corretta classificazione delle TRS come sottoprodotti.

Il centro potrà essere utilizzato come **deposito intermedio** per stoccare le TRS, ovvero un sito in cui le TRS qualificate sottoprodotto vengono temporaneamente depositate in attesa del loro utilizzo finale, tale per cui soddisfatti i seguenti requisiti (art 5 del DPR 120/17):

- il sito rientra nella medesima classe di destinazione d’uso urbanistica del sito di produzione, nel caso di sito di produzione i cui valori di soglia di contaminazione rientrano nei valori di cui alla colonna B, Tabella 1, Allegato 5, al Titolo V, della Parte IV, del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152, oppure in tutte le classi di destinazioni urbanistiche, nel caso in cui il sito di produzione rientri nei valori di cui alla colonna A, Tabella 1, Allegato 5, al Titolo V, della Parte IV, del medesimo decreto legislativo.  
In questo caso, considerando che la pavimentazione in cui devono essere depositate le TRS classificate come sottoprodotti è totalmente impermeabile e in cemento armato si richiede la possibilità di stoccare come deposito intermedio le TRS classificate come sottoprodotto, provenienti da un sito di produzione appartenente a qualsiasi destinazione urbanistica, indipendentemente dal fatto che i valori di soglia di contaminazione rientrino nei valori di colonna A o colonna B Tabella 1, Allegato 5, al Titolo V, della Parte IV, del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152
- l’ubicazione e la durata del deposito sono indicate nel piano di utilizzo o nella dichiarazione di cui all’articolo 21 del DPR 120/17;



- la durata del deposito non può superare il termine di validità del piano di utilizzo o della dichiarazione di cui all'articolo 21 del DPR 120/17;
- il deposito delle TRS è fisicamente separato e gestito in modo autonomo anche rispetto ad altri depositi di terre e rocce da scavo oggetto di differenti piani di utilizzo o dichiarazioni di cui all'articolo 21 del DPR 120/17, ed a eventuali rifiuti presenti nel sito in deposito temporaneo;
- il deposito delle TRS è conforme alle previsioni del piano di utilizzo o della dichiarazione di cui all'articolo 21 del DPR 120/17 e si identifica tramite segnaletica posizionata in modo visibile, nella quale sono riportate le informazioni relative al sito di produzione, alle quantità del materiale depositato, nonché i dati amministrativi del piano di utilizzo o della dichiarazione di cui all'articolo 21 del DPR 120/17.

Poiché il deposito intermedio delle TRS qualificate sottoprodotti non costituisce utilizzo ai sensi dell'art 4, comma 2 lettera b) del D.Lgs 152/17, resta inteso che, decorso il periodo di durata del deposito intermedio indicato nel piano di utilizzo o nella dichiarazione di cui all'articolo 21 del DPR 152/17, viene meno, con effetto immediato, la qualifica di sottoprodotto delle **TRS non utilizzate** in conformità al piano di utilizzo o alla dichiarazione di cui all'articolo 21 e, pertanto, tali TRS dovranno essere gestite come rifiuti, nel rispetto di quanto indicato nella Parte IV, del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152.

L'utilizzo delle terre e rocce da scavo in conformità al piano di utilizzo o alla dichiarazione di cui all'articolo 21 è attestato all'autorità competente mediante la dichiarazione di avvenuto utilizzo da parte dell'esecutore o del produttore.

Le TRS sottoprodotto verranno stoccate in cumulo nello stallo dedicato e indicato nella planimetria allegata alla domanda di PAUR. Il suddetto stallo e l'area di conferimento ad esso dedicata sono distinti dalle aree dedicate allo stoccaggio dei rifiuti messi in riserva [R13], e sono pavimentati con pavimentazione impermeabile in cemento.

Il trasporto delle suddette TRS è accompagnato dalla documentazione indicata nell'allegato 7 del DPR 120/17, la quale verrà conservata per 3 anni e resa disponibile, in qualunque momento, all'autorità di controllo.

## 4 PROCEDURA DI ACCETTAZIONE E MESSA IN RISERVA (R13)

In fase di pianificazione del conferimento, se il Produttore dei rifiuti è diverso dal Gestore, verranno acquisiti dal gestore i **documenti di prenotazione allo scarico**, che consistono in: scheda di omologa del rifiuto, eventuali certificati di analisi (necessari ad esempio per i codici specchio - procedura descritta al paragrafo 4.2 della presente relazione), autorizzazione all'Albo Gestori Ambientali del trasportatore.

Se il Produttore coincide con il gestore verranno acquisite solo le eventuali analisi e/o documentazioni necessarie alla corretta classificazione del rifiuto prodotto.

Una volta verificata la documentazione, il gestore autorizza il produttore al conferimento del rifiuto.



L'esame della documentazione a corredo del carico dei rifiuti in ingresso, così come la verifica visiva di conformità del rifiuto e la movimentazione dei rifiuti all'interno dell'impianto, verranno eseguiti solo da **personale formato e addestrato allo scopo**, con aggiornamento periodico registrato dal gestore (vedi paragrafo 8).

Una volta arrivato al centro, il mezzo d'opera verrà fatto entrare dagli accessi presenti sulla Via Golfarelli e sulla Via Masetti nell'**area di accettazione e pesa**, la quale si trova interna all'area del centro gestione rifiuti (evidenziata nella planimetria allegata). Visionata la correttezza della documentazione che accompagna il viaggio (FIR e autorizzazione del mezzo all'Albo Nazionale Gestori Ambientali), e la corrispondenza della tipologia di rifiuto con quella attesa, si procede alla pesatura del mezzo (pesa omologata a norma di legge e verificata con le periodicità previste).

Pesato il camion in ingresso, verrà accompagnato dall'addetto Edil Esterni all'**area di conferimento** specifica per quel rifiuto, dove scaricherà il materiale.

Per evitare una eccessiva movimentazione del materiale tra fase di conferimento e fase di messa in riserva, dopo il primo controllo visivo effettuato nell'area di accettazione, per le diverse tipologie di rifiuto si opererà come segue:

- Per quanto riguarda i rifiuti stoccati in cumuli, l'area di conferimento sarà di fronte allo stallo dedicato alla messa in riserva di quel codice. In particolare sarà situata nello stesso stallo dedicato alla messa in riserva di quel codice, davanti al materiale eventualmente già stoccato, ma separatamente da esso (vedi aree indicate in planimetria). Dopo lo scarico, si eseguirà un controllo visivo: se risulta conforme ai requisiti attesi e idoneo all'accettazione, verrà spinto mediante pala meccanica e integrato nella massa di materiale già presente. Se si rileva una non conformità, invece di essere inserito nello stallo, il rifiuto verrà trasferito, tramite pala meccanica, nell'area dedicata ai carichi non conformi.
- Per quanto riguarda i rifiuti appartenenti a tutti i altri codici trattati nel centro stoccati in cassoni, l'area di accettazione sarà vicino al cassone stesso e il rifiuto verrà scaricato dal camion direttamente all'interno del cassone, visionato costantemente dall'addetto di Edil Esterni, formato allo scopo durante lo scarico. Qualora venisse riscontrata una non conformità durante lo scarico il materiale, invece di essere inserito all'interno del cassone verrà depositato nell'area dei carichi non conformi.

Pertanto, se il carico non dovesse risultare conforme alla verifica visiva, sia quando è ancora sul camion sia quando è stato già scaricato nell'area di conferimento, verrà gestito secondo le modalità di cui al paragrafo 4.1.

Successivamente allo scarico del materiale il camion verrà rimandato sulla **pesa** per la verifica della tara. Verrà terminata la compilazione della documentazione di accompagnamento al carico (formulario di identificazione dei rifiuti) secondo le normative vigenti e il mezzo verrà fatto uscire dall'impianto.

L'addetto di Edil Esterni porterà i documenti in ufficio, dove si provvederà all'**aggiornamento dei registri** di carico/scarico, ed al controllo delle quantità istantanee in giacenza. Non saranno superati i limiti quantitativi autorizzati istantaneamente e annualmente per le diverse tipologie di rifiuto, di cui alla Tabella 1.



Se necessario, prima di essere spostato nell'area di messa in riserva [R13], il materiale conforme che si trova stoccato nell'area di conferimento, sarà sottoposto ad una prima **riduzione volumetrica, cernita e/o selezione manuale**, in cui verranno tolte le parti grossolane estranee, quali ad esempio plastica, legno e ferro eventualmente presenti. I rifiuti derivanti da questa operazione verranno stoccati negli appositi spazi dedicati al deposito temporaneo dei rifiuti prodotti all'interno del centro, divisi per codice EER.

La messa in riserva dei rifiuti verrà realizzata in cumuli su un'area pavimentata in cemento o in cassoni dotati di copertura. Per la descrizione delle pavimentazioni delle varie aree di stoccaggio e delle modalità di messa in riserva, si veda il paragrafo 2.

Se alcuni codici EER previsti in autorizzazione non vengono ritirati, gli spazi destinati a questi potranno essere assegnati ad altri codici EER della stessa tipologia di stoccaggio (cumuli o cassoni), poiché hanno analoghe caratteristiche dal punto di vista degli impatti. Tutti i rifiuti stoccati nel centro saranno identificati mediante apposita cartellonistica, che indicherà il codice EER, la denominazione, la classe di pericolo e lo stato fisico. Questo garantisce un'identificazione chiara e immediata dei rifiuti presenti nell'area dedicata a quel codice EER.

## 4.1 GESTIONE DEI CARICHI NON CONFORMI

Quando il produttore è Edil Esterni la conformità del rifiuto prodotto verrà verificata direttamente nel luogo di produzione degli stessi. Quando invece sono soggetti terzi che devono conferire al centro, si applicherà la seguente procedura.

Qualora il rifiuto non corrisponda con quanto dichiarato nei documenti di programmazione del carico, nei documenti che accompagnano il trasporto, o non risulti conforme alla prima verifica visiva, verrà giudicato non conforme e respinto nuovamente al produttore. Il respingimento, verrà segnalato nell'apposito spazio del FIR che accompagna il trasporto.

Nel caso in cui, invece, non dovesse risultare conforme all'ispezione visiva quando è già stato scaricato nell'area di conferimento (ad esempio per la presenza di materiali estranei sul fondo o contaminazioni che non era possibile vedere nella prima ispezione visiva), il Gestore può decidere di non respingere il carico ma di collocarlo nell'area identificata come **"area carichi non conformi"**, separata dagli altri rifiuti, per essere successivamente inviato ad altro centro di recupero o smaltimento autorizzato. Il produttore verrà tempestivamente informato della non conformità.

Durante la sua permanenza nell'area dei carichi non conformi, il rifiuto sarà identificato da apposita cartellonistica con la dicitura **"carico non conforme"** e il codice EER con cui è stato identificato dal produttore.

A seconda della "non conformità" riscontrata, può essere necessario, prima del conferimento ad altro centro di recupero/smaltimento, eseguire delle nuove analisi di classificazione del rifiuto presso laboratorio autorizzato, al fine di verificarne l'eventuale pericolosità o cambiare la classificazione iniziale del rifiuto. Il Gestore avrà cura di eseguire le analisi e smaltire il materiale nel più breve tempo possibile, compatibilmente con la necessità di ridefinire gli accordi commerciali con il centro che



dovrà ricevere il rifiuto e con il Produttore, a cui sarà addebitato un maggiore onere di gestione rispetto a quanto pattuito in fase di pianificazione.

In caso di riclassificazione e modifica del codice EER, verrà segnalata l'operazione nel registro di carico/scarico, inviata al Rentri, e si provvederà a smaltire il rifiuto con il nuovo codice.

## 4.2 GESTIONE DEI RIFIUTI CON CODICE SPECCHIO

Con “*codici specchio*” si intendono quei rifiuti, che possono essere classificati con codici EER speculari, uno pericoloso ed uno non pericoloso, rispetto ai quali, quindi, occorre determinare se essi presentano o meno proprietà di pericolo.

Nel centro in oggetto, i rifiuti gestiti classificati con **codici specchio** sono:

**EER 170302** “Miscele bituminose diverse da quelle di cui alla voce 170301”

**EER 170504** “Terre e rocce da scavo diverse da quelle di cui alla voce 170503”

**EER 170604** “materiali isolanti diversi da quelli di cui alle voci 160601 e 170603”

**EER 170802** “Materiali da costruzione a base di gesso, diversi da quelli di cui alla voce 170801”

**EER 170904** “rifiuti misti dell'attività di costruzione e demolizione, diversi da quelli di cui alle voci 170901, 170902 e 170903”

In fase di pianificazione del conferimento di rifiuti con classificazione appartenente ad uno dei codici EER elencati sopra, si richiederà una classificazione al produttore mediante analisi chimiche, che escludano la presenza di caratteristiche tali da renderlo pericoloso, come previsto dal vigente D.Lgs. n. 152/06 e s.m.i.

Qualora il produttore sia Edil Esterni provvederà ad eseguire presso laboratorio autorizzato le analisi di cui sopra.

Le analisi chimiche dovranno riportare obbligatoriamente:

- data e luogo di prelievo del campione e indicazione che sia stato eseguito secondo le norme UNI di settore, da un tecnico abilitato;
- ragione sociale del produttore;
- valori limite previsti dalla legge (in caso di presenza di sostanze pericolose);
- classificazione del rifiuto e conseguente definizione del tipo di impianto idoneo al ricevimento dello stesso;
- timbro e firma di professionista abilitato.

In occasione del primo conferimento (da parte di terzi), le analisi saranno allegate alla **scheda di omologa** (vedi paragrafo 4.3) contenente tutti i dati necessari per identificare il rifiuto negli eventuali conferimenti successivi e saranno riportate nel FIR di accompagnamento al trasporto come richiesto dal sistema RENTRI.

Le analisi chimiche saranno richieste anche nei seguenti casi:

- nel caso in cui un rifiuto provenga da attività durante le quali è possibile che sia venuto a contatto con sostanze che possono averlo contaminato e trasferito su di esso sostanze pericolose in grado di conferirgli caratteristiche di pericolosità;

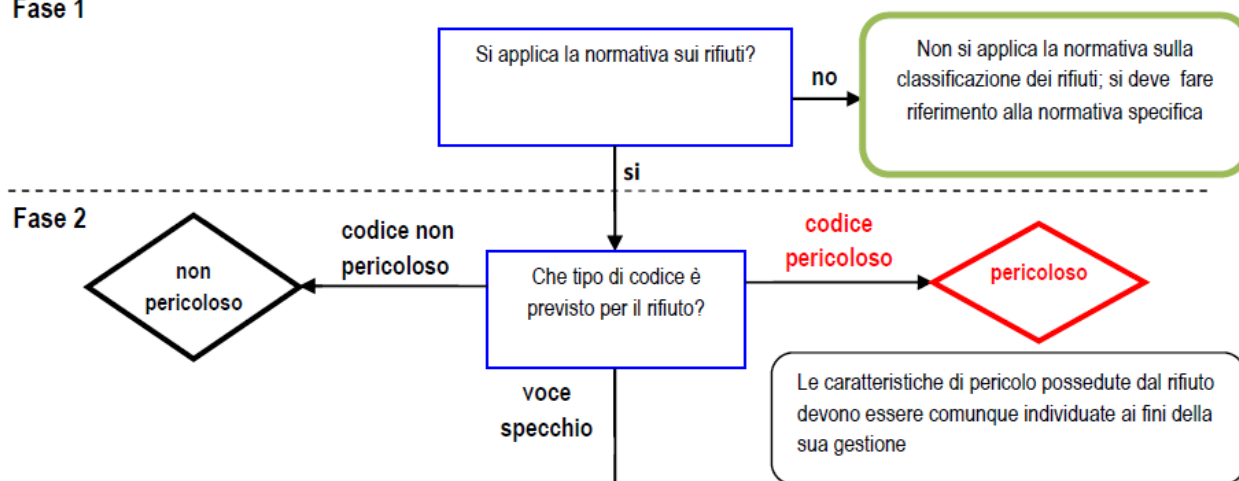


- un rifiuto sia di dubbia provenienza, cioè quando il ciclo produttivo che porta all'attribuzione del codice EER sia di non immediata comprensione e richieda ulteriori approfondimenti;
- risulti difficile attribuire correttamente il codice EER al rifiuto;
- in ogni altra circostanza in cui la buona prassi di lavoro lo richieda.

Quando i rifiuti vengono conferiti al centro di stoccaggio, sono già stati classificati dal produttore (sia esso Edil Esterni o altra ditta), il quale deve seguire le procedure individuate nelle "Linee guida sulla classificazione dei rifiuti" redatte dal Sistema nazionale protezione e ricerca ambientale (SNPA) n° 24/2020, di cui si riporta in Figura 1) uno schema riassuntivo (fonte fig 2.1 Procedura di classificazione dei rifiuti - Linee guida SNPA).

Inoltre per quanto riguarda la classificazione di rifiuti aventi codici specchio, il produttore dovrà applicare la procedura prevista dalle linee guida SNPA n. 24/2020 che viene riportata in forma schematica in Figura 2. Lo schema individua anche i riferimenti alle varie sezioni delle citate linee guida che possono essere consultate nei diversi passaggi.

#### Fase 1



#### Fase 3

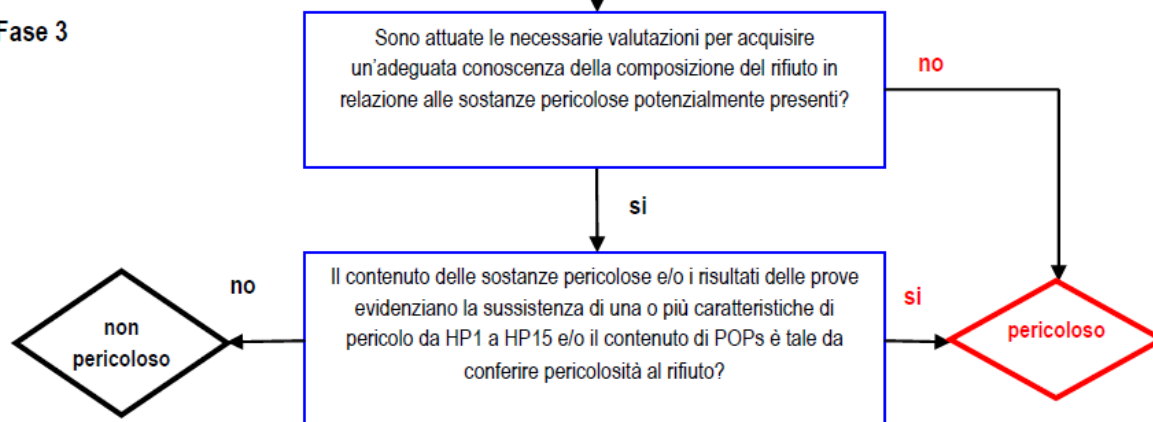


Figura 1: Procedura di classificazione dei rifiuti - Linee guida SNPA



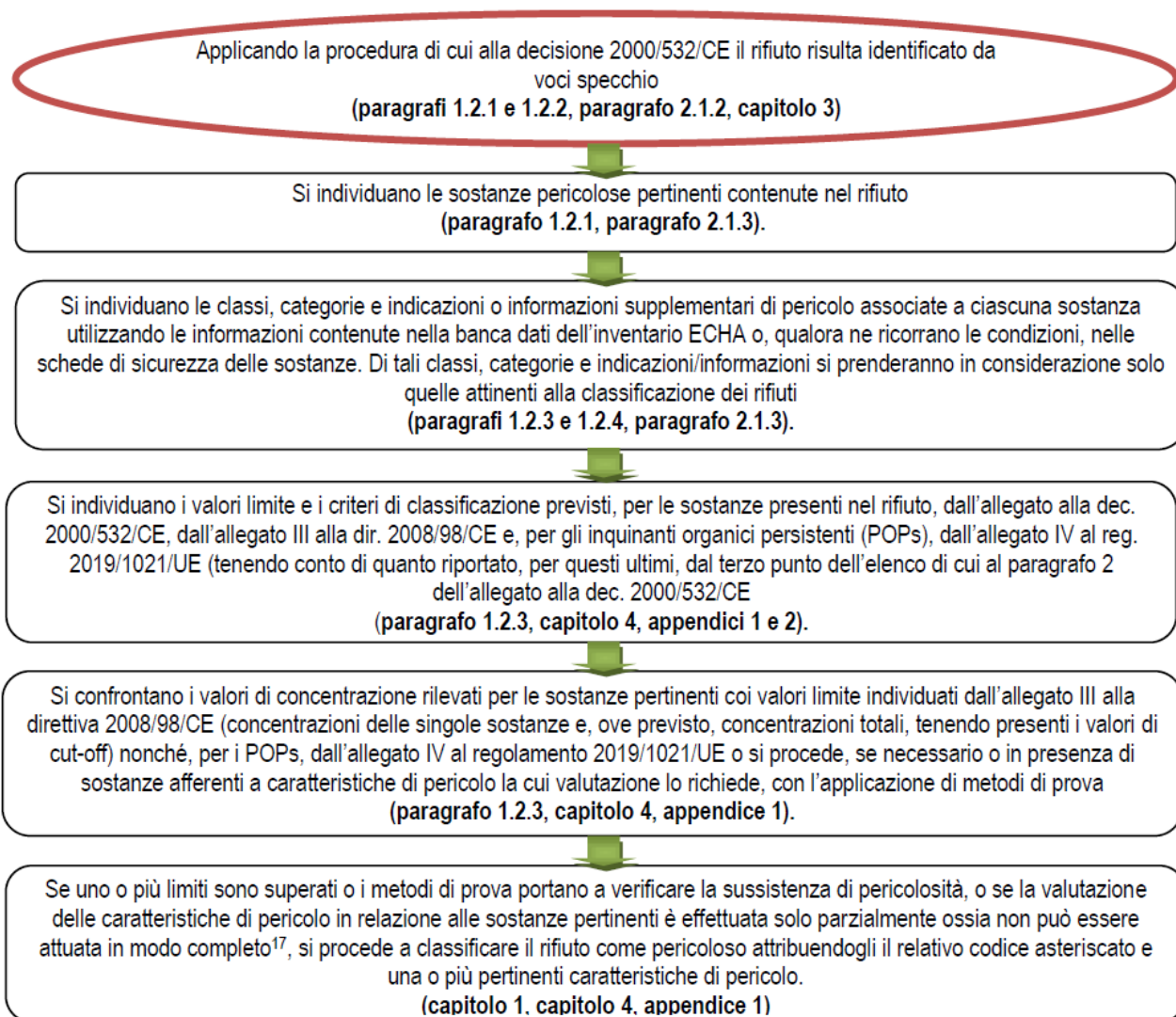


Figura 2: Schema sintetico della procedura di classificazione di un rifiuto identificato da voci specchio

### 4.3 SCHEDA DI OMOLOGA

Le imprese in ingresso al centro di recupero (diverse da Edil Esterni) devono compilare e sottoscrivere una specifica scheda di omologa – in Allegato 1 alla presente relazione – finalizzata alla dichiarazione di responsabilità da parte dei produttori in merito ai carichi di rifiuti conferiti, alle loro caratteristiche chimico-fisiche, alla eventuale presenza di referti analitici ed alla rappresentanza di quanto previsto dalla normativa ambientale. La scheda di omologa viene inviata ai produttori a cui si richiede di compilarla, prima del conferimento nel centro di recupero, e inviarla via mail o in formato cartaceo. Comunque, in ogni caso, la scheda deve essere compilata e consegnata al gestore al momento dell'ingresso nel centro.

Qualora il produttore del rifiuto coincida con il gestore non è richiesta la compilazione della scheda di omologa.

Responsabile della consegna alle imprese e della verifica è il Direttore Tecnico dello stabilimento. La verifica della presenza della scheda di omologa viene effettuata dagli addetti/preposti o dal direttore tecnico del centro.



Nello stabilimento, tenuto conto delle tipologie di conferimenti provenienti continuativamente da attività produttive definite e ben conosciute, si ritiene sufficiente da parte dei conferitori la sottoscrizione di omologa ogni 12 mesi; tuttavia, nel caso di conferimento di nuovi clienti o in caso di evidenti discrepanze dei carichi in ingresso, l'omologa potrà essere richiesta carico per carico a discrezione del personale Edil Esterni.

La dichiarazione, sottoscritta nell'omologa, consente il conferimento dello stesso rifiuto proveniente dallo stesso produttore e dallo stesso ciclo produttivo, senza che sia richiesta la rappresentazione delle analisi.

L'omologa ha valore non superiore all'anno solare, salvo diversa disposizione del personale Edil Esterni (conferimento di rifiuti particolari o con variazioni del ciclo produttivo con obbligo di nuove analisi, a discrezione del Direttore Tecnico/preposti dello stabilimento).

## 5 ATTIVITA' DI RECUPERO R5 (DM 127/2024)

L'attività di recupero R5 svolta dalla scrivente impresa Edil Esterni Srl è finalizzata all'ottenimento di **"aggregato recuperato"** ovvero, aggregato riciclato o artificiale prodotto dai rifiuti inerti derivanti dalle attività di costruzione e demolizione, e da altri rifiuti inerti di origine minerale che hanno cessato di essere tali a seguito di una o più operazioni di recupero (nello specifico l'operazione di recupero R5), nel rispetto delle condizioni di cui all'art 184-ter comma 1 del TUA 152/06 e delle disposizioni del regolamento DM n° 127/24. Nel caso specifico del processo di EoW sui rifiuti inerti, il Decreto Ministeriale n. 127 del 28/06/2024, stabilisce i criteri specifici nel rispetto dei quali i rifiuti inerti derivanti dalle attività di costruzione e di demolizione (provenienti in via preferenziale, da manufatti sottoposti a demolizione selettiva), e gli altri rifiuti inerti di origine minerale, come definiti all'articolo 2, comma 1, lettere a) e b) , ed elencati alle tabelle 1 e 2 dell'Allegato 1 del regolamento stesso, cessano di essere qualificati come rifiuti a seguito di operazioni di recupero, ai sensi dell'articolo 184- ter del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152.

In particolare, i rifiuti inerti di cui sopra, cessano di essere qualificati come rifiuti, per essere qualificati come aggregato recuperato se, l'aggregato riciclato o artificiale derivante dal trattamento di recupero, è conforme ai criteri di cui all'Allegato 1 del Decreto 127/24. Nei paragrafi successivi si prenderà in esame ogni aspetto di questi criteri al fine di specificarlo e verificarlo nel caso in oggetto.

Per chiarezza si riporta un breve schema riassuntivo di quanto verrà analizzato nel dettaglio:

Criterio	Specificità
a) Rifiuti ammissibili	I codici autorizzati per l'attività R5 sono EER 170101, 170302, 170904. Appartengono tutti all'elenco in Tab 1 All 1 DM 127/24
b) Verifiche sui rifiuti in ingresso	Per i rifiuti in ingresso vengono applicate le procedure e i controlli descritti al paragrafo 4, idonee a verificare che gli stessi corrispondano alle caratteristiche previste dal DM 127/24 e che comprendono le fasi di: esame della documentazione a corredo dei rifiuti in ingresso, controllo visivo, eventuali controlli supplementari.



c) Processo di lavorazione minimo e deposito presso il produttore	Il trattamento consiste solamente in un controllo visivo oppure nell'applicazione di lavorazioni meccaniche quali frantumazione, vagliatura/selezione granulometrica e separazione delle frazioni estranee come descritto al paragrafo 5. I singoli lotti lavorati non saranno miscelati.
d) Requisiti di qualità dell'aggregato recuperato	Vengono eseguiti il test di cessione e i controlli di cui al paragrafo 5.8
e) Certificazione CE dell'aggregato recuperato	I materiali vengono analizzati e certificati secondo le norme tecniche riportate in Tabella 5

*Tabella 3: Criteri da rispettare al fine della cessazione di qualifica di rifiuto e acquisizione della qualifica di aggregato recuperato*

Tutti i criteri di cui sopra sono stati specificatamente esaminati nei paragrafi successivi ed il loro rispetto viene attestato dal produttore dell'aggregato recuperato (Edil Esterni) mediante la dichiarazione sostitutiva di certificazioni e atto di notorietà (DDC) redatta per ciascun lotto prodotto, come descritto al paragrafo 5.6.

In merito alla gestione di tutte le fasi lavorative Edil Esterni, in qualità di gestore dell'impianto e di produttore di aggregato recuperato, si doterà di specifiche procedure di gestione dei rifiuti finalizzate a verificare in ciascuna fase la conformità dei materiali alle caratteristiche previste dal D.Lgs. 152/06 s.m.i. e dal Dm 127/24, come descritto ai paragrafi 4 e 5 della presente relazione. Siccome Edil Esterni è in possesso della certificazione ambientale **UNI EN ISO 14001** rilasciata da organizzazione accreditata ai sensi della normativa vigente (allegata alla domanda di AU), **integrerà il suddetto sistema nel sistema di gestione ambientale.**

Le procedure di gestione invece non saranno integrate nella ISO 9001 ma rimarranno un fascicolo gestito in maniera autonoma (si veda il paragrafo 5.7).

## 5.1 RIFIUTI AMMISSIBILI

Per la produzione di aggregato recuperato verranno utilizzati esclusivamente i rifiuti inerti non pericolosi elencati nella Tabella 1 Allegato 1 del DM 127/24.

In particolare la Edil Esterni Srl, utilizzerà aggregato riciclato per produrre **aggregato recuperato**, ovvero utilizzerà rifiuti che sono stoccati presso il centro [R13], costituiti da aggregato minerale risultante dal recupero di rifiuti di materiale inorganico precedentemente utilizzato nelle costruzioni, e appartenenti ai seguenti codici EER: 170101, 170302, 170904.

Non saranno ammessi alla produzione di aggregato recuperato i rifiuti interrati.



## 5.2 VERIFICHE SUI RIFIUTI IN INGRESSO

Le verifiche dei rifiuti in ingresso includono: l'esame della documentazione a corredo dei rifiuti in ingresso, il controllo visivo, ed eventuali controlli supplementari (ad esempio per i codici specchio).

A tal fine, Edil Esterni in qualità di produttore di aggregato recuperato, si doterà di una procedura di accettazione dei rifiuti idonea a verificare che gli stessi corrispondano alle caratteristiche previste dal DM 127/24 e riportate nella presente relazione ai paragrafi 4 e 5. Siccome è in possesso della certificazione ambientale **UNI EN ISO 14001** rilasciata da organizzazione accreditata ai sensi della normativa vigente (allegata alla domanda di AU), **integrerà il suddetto sistema nel sistema di gestione ambientale.**

Per la procedura di accettazione dei rifiuti, la gestione, la tracciabilità e la rendicontazione delle non conformità riscontrate, adottata per i rifiuti in ingresso e volta a verificarne la corrispondenza con le caratteristiche di cui al DM 127/24, si rimanda al paragrafo 4.

Si riporta, solo per chiarezza, un elenco riepilogativo delle fasi di gestione dei suddetti rifiuti:

- ✓ esame della documentazione a corredo del carico dei rifiuti in ingresso da parte di personale con appropriato livello di formazione e addestramento. La formazione del personale verrà aggiornata con adeguata periodicità;
- ✓ controllo visivo del carico di rifiuti in ingresso;
- ✓ accettazione di tali rifiuti solo ove l'esame della documentazione a corredo e il controllo visivo abbiano esito positivo sotto il controllo di personale con formazione e aggiornamento periodico che provvede alla selezione dei rifiuti, rimuove e mantiene separato qualsiasi materiale estraneo;
- ✓ pesatura e registrazione dei dati relativi al carico dei rifiuti in ingresso (sul FIR, sul registro di C/S e invio dei dati al Rentri);
- ✓ stoccaggio separato dei rifiuti non conformi ai criteri di cui al regolamento DM 127/24 in area dedicata;
- ✓ messa in riserva dei rifiuti conformi, nell'area dedicata esclusivamente ad essi, la quale è strutturata in modo da impedire la miscelazione anche accidentale con altre tipologie di rifiuti non ammessi;
- ✓ movimentazione dei rifiuti avviati alla produzione di aggregato recuperato realizzata da parte di personale con formazione e aggiornamento periodico in modo da impedire la contaminazione degli stessi con altri rifiuti o materiale estraneo;
- ✓ svolgimento di eventuali controlli supplementari (anche analitici) a campione, ovvero ogni qualvolta l'analisi della documentazione o il controllo visivo indichi tale necessità.

Per quanto riguarda la formazione del personale e la sua periodicità, si veda il paragrafo 8.



### 5.3 PROCESSO DI LAVORAZIONE E DEPOSITO

Il processo di trattamento e di recupero dei rifiuti inerti derivanti dalle attività di costruzione e demolizione, finalizzato alla produzione dell'aggregato recuperato, avviene mediante fasi meccaniche e tecnologicamente interconnesse, quali, a mero titolo esemplificativo:

- la frantumazione;
- la separazione della frazione metallica e delle frazioni indesiderate;
- la vagliatura/selezione granulometrica.

Il processo di recupero, a seconda del tipo di materiale, può consistere semplicemente nel controllare i rifiuti, per verificare se soddisfano i criteri definiti nelle tabelle 2 e 3 dell'allegato 1 del DM 127/24. Il recupero si considera comunque effettuato ogni qualvolta, tramite il compimento di tutte o alcune delle suddette fasi, ovvero di altri processi di tipo meccanico, si consegue il rispetto dei criteri esaminati nel paragrafo 5.

Le aree di messa in riserva [R13] sono indicate in planimetria. Il rifiuto in ingresso, dopo che è stata applicata la procedura di accettazione e conferimento del materiale descritta al paragrafo 4, verrà depositato nelle suddette aree fino al momento della lavorazione.

Per la lavorazione il frantoio si posizionerà, nell'area dedicata e denominata "area lavorazione" in planimetria, in corrispondenza del cumulo principale da trattare e si procederà con la macinazione, vagliatura e deferrizzazione del rifiuto. Nella fase di frantumazione, in funzione del tipo di aggregato recuperato di cui il gestore necessita, e dell'uso a cui deve essere destinato (si veda il paragrafo 5.5), il rifiuto da lavorare potrà essere prelevato da cumuli diversi, e quindi da rifiuti aventi diverso codice EER, al fine di essere frantumato in un unico lotto.

Il materiale lavorato verrà depositato nell'area assegnata a quel lotto, all'interno di una delle aree indicate in planimetria come "**Area EoW**". Il cumulo di aggregato riciclato verrà identificato con un cartello che riporta lo stato fisico e la dicitura "**EoW: lotto in formazione**". Questo cartello identificherà il lotto finché verrà eseguita la macinazione, e quindi fino a quando il lotto viene formato e integrato con nuovo materiale.

Finita la campagna di macinazione per quel lotto (cioè quando il gestore ritiene che sia sufficiente la quantità di materiale lavorato, o al raggiungimento del quantitativo massimo di 3000 mc), l'addetto sostituirà il cartello con un nuovo cartello, in cui sarà riportato il numero identificativo di quel lotto di produzione e la dicitura "**EoW: aggregato recuperato in attesa di certificazione**".

Dal suddetto materiale verrà prelevato un campione da parte di tecnico competente, o da parte del personale aziendale specificatamente formato/informato e addestrato allo scopo, con le modalità di cui alla norma tecnica UNI 10802 e alla norma UNI 932-1 (si veda il paragrafo 5.6). Sarà redatto il verbale di campionamento e il campione verrà inviato presso un laboratorio autorizzato, al fine di eseguire le analisi necessarie alla verifica dei criteri di cui all'art. 3 del DM 127/24, e produrre le relative certificazioni richieste (vedi paragrafo 5.8).

Qualora le analisi e le certificazioni diano esito positivo, il gestore provvede ad emettere dichiarazione di conformità (DDC) specifica per quel lotto (vedi paragrafo 5.6), e il materiale sarà classificato come aggregato recuperato. A questo punto il cartello identificativo del materiale verrà



sostituito con un cartello indicante la dicitura **“EoW: aggregato recuperato”** e il n° identificativo di quel lotto di produzione. Da questo momento, il materiale appartenente a questo lotto, non è più classificato come rifiuto, e quindi non contribuisce più alla contabilizzazione dei quantitativi dei rifiuti messi in riserva istantaneamente nel centro.

Si rammenta che, con **“lotto di aggregato recuperato”**, si intende un lotto di aggregato recuperato come definito nell’art. 2 del DM 127/24, ovvero un quantitativo non superiore ai 3000 metri cubi di aggregato recuperato.

Come descritto in precedenza, per ogni lotto di aggregato recuperato prodotto verranno effettuate le analisi (di cui al paragrafo 5.8) e rilasciata la Dichiarazione di Conformità (vedi paragrafo 5.6). Tale dichiarazione indicherà il numero univoco identificativo del lotto di riferimento.

L’aggregato recuperato potrà essere utilizzato esclusivamente per gli scopi indicati nella Dichiarazione di Conformità (DDC), che ne attesta le caratteristiche, e lo accompagna fino alla vendita o al suo utilizzo (paragrafo 5.6).

Fino al completamento del processo di EoW, che termina con la Dichiarazione di Conformità (DDC), il materiale resta classificato come rifiuto e rientra nel calcolo delle quantità istantanee in stoccaggio.

La movimentazione e il deposito presso la Edil Esterni, sono organizzati in modo tale che i singoli lotti di aggregato recuperato, una volta prodotti e considerati **“chiusi”**, non siano miscelati nella fase di stoccaggio in attesa di essere utilizzati o venduti.

Una volta terminato il procedimento di End of Waste e classificato il materiale come **“aggregato recuperato”**, per l’intero periodo di giacenza presso la Edil Esterni, il materiale potrà essere spostato e depositato in aree diverse da quelle in cui è stato prodotto ma verrà sempre identificato dal cartello identificativo, riportante la dicitura **“EoW: aggregato recuperato”** e il lotto di produzione. Questo fino a quando il materiale non viene trasportato, con apposito DDT e la relativa DDC del lotto, verso il luogo di utilizzo, un sito di deposito intermedio, oppure ceduto a terzi.

Per il rispetto delle disposizioni vigenti in materia di sicurezza e prevenzione nei luoghi di lavoro si veda il paragrafo 7.

## 5.4 IMPIANTI, MACCHINARI E ATTREZZATURE

I macchinari e le attrezzature utilizzate nel centro sono le seguenti:

<b>TIPOLOGIA</b>	<b>MODELLO</b>
VAGLIO MOBILE	DEMOLTECH SRL UVS25
FRANTOIO MOBILE	TRITURATORE CAMS UTM 1000
PALA GOMMATA	DOOSAN / DL250-7
ESCAVATORE CINGOLATO	DOOSAN / DX140LCR-7
CARRELLO ELEVATORE	JUNGHEINRICH

*Tabella 4: elenco mezzi utilizzati*

L’impianto e le macchine presenti nel centro sono certificati CE (si allegano i certificati CE alla domanda di AU) e dotate di libretti di manutenzione. Le manutenzioni e le certificazioni di legge



vengono effettuate nei tempi previsti e conservati presso il centro di recupero. Le manutenzioni inerenti alla sicurezza vengono registrate come da vigente normativa 81/08 e smi.

## 5.5 SCOPI SPECIFICI DI UTILIZZABILITÀ

L'aggregato recuperato è utilizzabile esclusivamente per gli scopi specifici elencati nell'Allegato 2 DM127/24, che sono:

- a) *la realizzazione di recuperi ambientali, riempimenti e colmate;*
- b) *la realizzazione del corpo dei rilevati di opere in terra dell'ingegneria civile;*
- c) *realizzazione di miscele bituminose e sottofondi stradali, ferroviari, aeroportuali e di piazzali civili ed industriali;*
- d) *la realizzazione di strati di fondazione delle infrastrutture di trasporto e di piazzali civili ed industriali;*
- e) *la realizzazione di strati accessori aventi, a titolo esemplificativo, funzione anticapillare, antigelo, drenante;*
- f) *il confezionamento di miscele legate con leganti idraulici;*
- g) *il confezionamento di calcestruzzi;*
- h) *produzione di clinker per cemento;*
- i) *produzione di cemento.*

Per gli usi previsti dell'aggregato recuperato prodotto, dovranno essere rispettate le seguenti norme tecniche:

Rif. All 2	Impiego	Conformità alle norme armonizzate europee / prestazioni	Idoneità tecnica
a)	Realizzazione di recuperi ambientali, riempimenti e colmate	UNI EN 13242	UNI 11531-1 Prospetto 4a
a)	Realizzazione di opere di protezione (armourstone)	UNI EN 13383-1	UNI EN 13383-1
b)	Realizzazione del corpo del rilevato	UNI EN 13242	UNI 11531-1 Prospetto 4a
c)	Realizzazione di miscele bituminose e per sottofondi stradali, ferroviari aeroportuali e di piazzali civili ed industriali	UNI EN 13043 UNI EN 13242 UNI EN 13108-8	UNI 11531-1 Capitolato tecnico dell'opera
d)	Realizzazione di strati di fondazione delle infrastrutture di trasporto e di piazzali civili ed industriali	UNI EN 13242 UNI EN 13450	UNI 11531-1 Prospetto 4b
e)	Realizzazione di strati accessori	UNI EN 13242	UNI 11531-1 Prospetto 4b
f)	Confezionamento di miscele legate con leganti idraulici (quali, a titolo esemplificativo misti cementati, miscele betonabili)	UNI EN 13242 UNI EN 13139 UNI EN 13055	UNI EN 14227-1 UNI 11531-2 UNI EN 998-1 UNI EN 998-2 UNI 11104 Tipo B



g)	Confezionamento di calcestruzzi	UNI EN 12620 UNI EN 13055 UNI EN 13242	UNI 8520-1 UNI 8520-2 UNI 11104 UNI EN 206 Appendice E Dm 17 genn 2018 NTC: par 11.2.9.2
h)	Produzione di clinker per cemento	Non pertinente	Standard prestazionali indicati in Tabella 6
i)	Produzione di cemento	Non pertinente	UNI EN 197-6

*Tabella 5: Elenco delle norme tecniche per l'utilizzo di aggregato recuperato*

Per gli utilizzi di cui alla lettera f) e lettera g) debbono essere rispettati i limiti di cui alla voce 47 dell'allegato XVII del regolamento (CE) n. 1907/2006, del Parlamento europeo e del Consiglio, del 18/12/2006, relativi alla presenza di Cromo VI nel cemento e nelle miscele contenenti cemento.

Qualora le norme tecniche siano sottoposte a modifica, revisione o sostituzione, verranno rispettate le norme tecniche così come modificate o revisionate, ovvero quelle introdotte in sostituzione di quelle elencate.

Si riporta una tabella esplicativa delle norme UNI citate:

UNI EN 13242	Aggregati per materiali non legati e legati con leganti idraulici per l'impiego in opere di ingegneria civile e nella costruzione di strade
UNI EN 12620	Aggregati per calcestruzzo
UNI EN 13139	Aggregati per malta
UNI EN 13043	Aggregati per miscele bituminose e trattamenti superficiali per strade, aeroporti e altre aree soggette a traffico
UNI EN 13055	Aggregati leggeri
UNI EN 13450	Aggregati per massicciate per ferrovie
UNI EN 13383-1	Aggregati per opere di protezione (armourstone) – specifiche
UNI EN 13108	Miscele bituminose – Specifiche per materiale – Parte 8: Conglomerato bituminoso di recupero
UNI 11531-1	Costruzione e manutenzione delle opere civili delle infrastrutture – Criteri per l'impiego dei materiali – Parte 1: terre e miscele di aggregati non legati
UNI 11531-2	Costruzione e manutenzione delle opere civili delle infrastrutture – Criteri per l'impiego dei materiali – Parte 2: materiali granulari e miscele di aggregati legati con leganti idraulici e aerei
UNI EN 14227-1	Miscele legate con leganti idraulici – Specifiche – Parte 1: miscele granulari legate con cemento per fondi e sottofondi stradali
UNI EN 998-1	Specifiche per opere murarie – Parte 1: malte per intonaci interni ed esterni
UNI EN 998-2	Specifiche per opere murarie – Parte 2: malte da muratura
UNI 11104	Calcestruzzo – Specificazione, prestazione, produzione e conformità
UNI 8520	Aggregati per calcestruzzo
UNI EN 206	Calcestruzzo – Specificazione, prestazione, produzione e conformità
UNI EN 197-6	Cemento con materiali riciclati

*Tabella 6: norme tecniche*



## 5.6 CAMPIONAMENTO E DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

Il rispetto dei criteri previsti dal DM 127/24, che permettono di cessare la qualifica del rifiuto e acquisire la qualifica di “aggregato recuperato”, è attestato dalla Edil Esterni in qualità di produttore, mediante dichiarazione sostitutiva di certificazione e di atto di notorietà ai sensi degli articoli 46 e 47 del decreto del Presidente della Repubblica 28 dicembre 2000, n. 445, redatta per ciascun lotto di aggregato recuperato prodotto.

Si allega alla presente relazione (Allegato 2) un fac-simile della dichiarazione (**DDC**) redatta utilizzando il modulo di cui all'Allegato 3 del DM 127/24. Le dichiarazioni prodotte per ciascun lotto sono **inviata**, anche in forma cumulativa tramite PEC, all'Autorità competente e all'Agenzia regionale per la protezione dell'ambiente territorialmente competente (che in questo caso è ARPAE di Forlì-Cesena), entro 6 mesi dalla data di produzione del lotto di aggregato recuperato a cui si riferisce, e comunque prima dell'uscita dello stesso dall'impianto.

Con “*lotto di aggregato recuperato*” si intende un quantitativo non superiore ai 3000 metri cubi di aggregato recuperato.

La Edil Esterni Srl conserva per **cinque anni** dalla data dell'invio all'Autorità Competente, presso la propria sede legale, copia della dichiarazione di cui al comma 2 del DM 127/24, anche in formato elettronico, mettendola a disposizione delle autorità di controllo che la richiedono.

Una volta prodotto l'aggregato riciclato mediante l'operazione di recupero R5, ai fini della dimostrazione della sussistenza dei criteri per la cessazione della qualifica di rifiuto, la Edil Esterni Srl, per mezzo di tecnico competente o di proprio personale addestrato, preleva un campione da ogni lotto di aggregato prodotto, in conformità alla norma **UNI 10802:2023** (la quale integra anche le modalità di campionamento di cui alla norma UNI/TR 11682/2017). Per le verifiche di conformità ed idoneità volte al controllo del rispetto delle norme tecniche di cui alla Tabella 5 Allegato 2 DM 127/24, il campione per ciascun lotto di aggregato recuperato sarà prelevato in conformità alla norma **UNI 932-1**.

Sarà redatto apposito **verbale di campionamento**.

Poiché la Edil Esterni Srl è certificata secondo la ISO 14001, rilasciata da organismo accreditato ai sensi della normativa vigente, **non vi è l'obbligo di conservare tali campioni presso la sede legale**.

## 5.7 SISTEMA DI GESTIONE

Edil Esterni Srl è in possesso delle seguenti certificazioni:

- SOA
- ISO 9001:2015 n° Q-29766/0
- ISO 45001:2018 n° 28 Febbraio 2023
- UNI EN ISO 14001:2015 n° U-05156/0 del 11/07/2024
- certificazione CE per la produzione di aggregato riciclato n° 2857-CPR-0006.



Pertanto, ai sensi dell'art 6 del DM 127/2024, Edil Esterni è dotata di un **sistema di gestione interno** idoneo a dimostrare il rispetto dei criteri di cui al regolamento DM 127/24, comprensivo del controllo della qualità e dell'automonitoraggio.

Questo sistema verrà **integrato nel sistema di gestione ambientale UNI EN ISO 14001** dell'azienda, inoltre verranno predisposte specifiche procedure per: esame della documentazione, controllo visivo, accettazione, pesatura e registrazione, stoccaggio rifiuti non conformi, messa in riserva dei rifiuti conformi, movimentazione, controlli supplementari, gestione, tracciabilità e rendicontazione delle non conformità riscontrate. Dette procedure non saranno integrate nella ISO 9001 ma rimarranno un sistema interno, indipendente e non accreditato.

Il rifiuto verrà accettato, conferito, e stoccato nelle apposite aree dedicate e suddivise per tipologia, come descritto al paragrafo 4.

I rifiuti per cui viene eseguita la sola messa in riserva verranno prelevati dallo stallo in cui sono stoccati e inviati ad altro centro di recupero autorizzato, documentando lo scarico nel registro di carico/scarico.

Per i rifiuti aventi codice **17.01.01** (cemento), **17.03.02** (miscele bituminose), EER **17.09.04** (macerie miste), quando il responsabile di stabilimento decide di eseguirne la trasformazione, il rifiuto verrà prelevato dall'area di messa in riserva (R13) e lavorato con il frantumatore. La campagna di frantumazione può prevedere anche la miscelazione dei rifiuti classificati con diverso codice EER (17.01.01, 17.03.02 o 17.09.04), durante la fase di lavorazione e di composizione del lotto. Non verranno miscelati i rifiuti con diverso codice EER durante la fase di messa in riserva, né i lotti di aggregato recuperato dopo che sono stati formati e "chiusi", ovvero quando sono stati classificati dal produttore come "lotto di EoW in attesa di certificazione".

L'attività di recupero R5 è stata descritta dettagliatamente nel paragrafo 5. Di seguito, per completezza, viene riportato solo un riassunto delle macro-fasi che compongono il sistema di gestione adottato dal produttore:

- Prelievo del rifiuto dal proprio stallo di messa in riserva
- Campagna di frantumazione
- Formazione del lotto (identificato come "EoW: lotto in formazione")
- Finita la formazione del lotto (o raggiunti i 3000 mc) classificazione del lotto come "EoW: aggregato recuperato in attesa di certificazione"
- Prelievo e campionamento dei materiali
- Analisi presso laboratorio specializzato per verificare il rispetto dei parametri in tabella 2 DM 127/24, test di cessione per i limiti di tabella 3 DM 127/24 (salvo esclusioni di cui allegato 1 lettera d.2) DM 127/24), idoneità tecniche e norme per l'attribuzione del CE di cui alla Tabella 5 DM 127/24 in base alla destinazione d'uso scelta.
- certificazione CE del materiale per la destinazione d'uso scelta.
- Dichiarazione di conformità (DDC) da parte del produttore e classificazione del lotto come "EoW: aggregato recuperato"
- Invio della DDC alle autorità competenti
- Vendita a terzi, trasporto in sito intermedio o utilizzo dell'aggregato recuperato in conformità agli utilizzi dichiarati nella DDC



L'aggregato recuperato verrà utilizzato solo per gli scopi di cui al paragrafo 5.5.

Nel processo di EoW, la trasformazione del rifiuto in "aggregato recuperato", viene regolarmente riportata nel registro di carico/scarico dell'impianto. Inoltre, il rispetto dei criteri di cui all'art 3 del DM 127/24, viene attestato dalla Edil Esterni tramite la dichiarazione sostitutiva di certificazioni e atto di notorietà di cui al paragrafo 5.6.

## 5.8 REQUISITI DI QUALITÀ DELL'AGGREGATO RECUPERATO

Spetta al produttore dell'aggregato recuperato (Edil Esterni) garantire i requisiti di qualità richiesti dal DM 127/24.

Per ogni lotto di aggregato recuperato prodotto è garantito il **rispetto dei parametri di cui alla Tabella 2** del DM 127/24, in funzione degli utilizzi a cui è destinato (previsti dall'Allegato 2 DM 127/24). Per quanto riguarda gli utilizzi ammessi si rimanda al paragrafo 5.5.

Si riportano in Figura 3 i parametri e da ricercare e i valori limite di cui alla tabella 2 Allegato 1 DM 127/2024. Le varie colonne si riferiscono ai diversi utilizzi previsti e consentiti dal decreto.

Inoltre, ogni lotto di aggregato recuperato prodotto verrà sottoposto al **test di cessione** per valutare il rispetto delle concentrazioni limite dei parametri individuati in Tabella 3 Allegato 1 DM 127/2024 (che si riporta in Figura 4). Per la determinazione del test di cessione, si applica l'Appendice A alla norma UNI 10802 e la metodica prevista dalla norma UNI EN 12457-2.

Sono esclusi dal test di cessione i lotti di aggregato recuperato prodotto destinati al confezionamento di calcestruzzi di cui alle NTC 2018 con classe di resistenza maggiore o uguale di C 12/15. Sono altresì esclusi i lotti di aggregato recuperato prodotti destinati alla produzione di clinker per cemento e di quelli destinati alla produzione di cemento.

Infine, l'aggregato recuperato deve rispettare le norme di idoneità tecnica e conformità alle norme armonizzate europee (CE) secondo le norme tecniche di riferimento di cui alla tabella 5 All. 2 DM 127/24.

Per verificare la corrispondenza tra usi previsti dal produttore e norme di idoneità tecnica da applicare e rispettare, si rimanda alla Tabella 5.



Parametri	Unità di misura	Concentrazioni limite di utilizzo		
		Utilizzo di cui alla lettera a) dell'Allegato 2	Utilizzi di cui alle lettere da b) a g) dell'Allegato 2	Utilizzi di cui alle lettere h) e i) dell'Allegato 2
Amianto	mg/kg espressi come sostanza secca	100 (1)	100 (1)	100 (1)
(IDROCARBURI AROMATICI)				
Benzene	mg/kg espressi come sostanza secca	0.1	2	
Etilbenzene	mg/kg espressi come sostanza secca	0.5	50	
Stirene	mg/kg espressi come sostanza secca	0.5	50	
Toluene	mg/kg espressi come sostanza secca	0.5	50	
Xilene	mg/kg espressi come sostanza secca	0.5	50	
Sommatoria organici aromatici (da 20 a 23) (2)	mg/kg espressi come sostanza secca	1	100	
(IDROCARBURI AROMATICI POLICICLICI)				
Benzo(a) antracene	mg/kg espressi come sostanza secca	0.5	10	
Benzo(a)pirene	mg/kg espressi come sostanza secca	0.1	10	
Benzo(b) fluorantene	mg/kg espressi come sostanza secca	0.5	10	
Benzo(k.) fluorantene	mg/kg espressi come sostanza secca	0.5	10	
Benzo(g,h,i) perilene	mg/kg espressi come sostanza secca	0.1	10	
Crisene	mg/kg espressi come sostanza secca	5	50	
Dibenzo(a,e) pirene	mg/kg espressi come sostanza secca	0.1	10	
Dibenzo(a,l) pirene	mg/kg espressi come sostanza secca	0.1	10	
Dibenzo(a,i) pirene	mg/kg espressi come sostanza secca	0.1	10	
Dibenzo(a,h) pirene	mg/kg espressi come sostanza secca	0.1	10	
Dibenzo(a,h) antracene	mg/kg espressi come sostanza secca	0.1	10	
Indenopirene	mg/kg espressi come sostanza secca	0.1	5	
Pirene	mg/kg espressi come sostanza secca	5	50	
Sommatoria policiclici aromatici (da 25 a 34) (3)	mg/kg espressi come sostanza secca	10	100	
Fenolo	mg/kg espressi come sostanza secca	1	60	
PCB	mg/kg espressi come sostanza secca	0.06	5	
C>12	mg/kg espressi come sostanza secca	50	750	
Cr VI	mg/kg espressi come sostanza secca	2	15	
Materiali galleggianti (4)	cm³/kg	<5	<5	
Frazioni estranee (4)	% in peso	<1%	<1%	

Figura 3: parametri da ricercare e valori limite di cui alla Tabella 2 Allegato 1 DM 127/24



Parametri	Unità di misura	Concentrazioni limite
Nitrati	mg/l	50
Fluoruri	mg/l	1,5
Cianuri	microgrammi/l	50
Bario	mg/l	1
Rame	mg/l	0,05
Zinco	mg/l	3
Berillio	microgrammi/l	10
Cobalto	microgrammi/l	250
Nichel	microgrammi/l	10

Vanadio	microgrammi/l	250
Arsenico	microgrammi/l	50
Cadmio	microgrammi/l	5
Cromo totale	microgrammi/l	50
Piombo	microgrammi/l	50
Selenio	microgrammi/l	10
Mercurio	microgrammi/l	1
COD	mg/l	30
Solfati	mg/l	750
Cloruri	mg/l	750
pH		5,5 < > 12,0

Figura 4: Analiti da ricercare e valori limite di cui alla Tab 3 All. 1 DM 127/24

## 6 SISTEMI DI PREVENZIONE AMBIENTALE

### 6.1 PROCEDURA PER SVERSAMENTO LIQUIDI

Nel centro non vengono ritirati rifiuti liquidi, pertanto non possono verificarsi sversamenti di liquidi dalle attività di messa in riserva o recupero dei rifiuti. Gli unici rischi di sversamento di sostanze liquide derivano da:

- Guasti o incidenti ai mezzi in ingresso al centro o ai mezzi d'opera
- Fuoriuscita di gasolio durante il rifornimento

In entrambi i casi la procedura è una procedura di emergenza, in cui gli addetti, formati e addestrati allo scopo, interverranno tempestivamente con gli appositi kit antispiandimento, al fine di provvedere alla raccolta dei liquidi e al risanamento immediato dell'area interessata all'intervento.

Trattandosi di aree pavimentate come descritto al paragrafo 2, si avrà l'accortezza di proteggere e chiudere immediatamente i pozzetti caditoia, ma la raccolta dei liquidi risulta particolarmente semplice. Inoltre, considerando che l'attività si svolge in aree esterne, e le tipologie di liquidi che possono essere sversati (olio, gasolio, liquido radiatore, ecc...), si ritiene non ci siano pericoli per una eventuale inalazione di gas e vapori.



Nel centro è presente un apposito kit anti-spandimento.

Si fornisce un elenco del principale materiale d'uso presente nel kit, in caso di spandimento di sostanze di origine chimica.

#### DPI - Tutela del lavoratore

- camice/tuta protettiva per la protezione da agenti chimici;
- calzari idonei per la protezione da agenti chimici;
- guanti in nitrile/neoprene per la protezione da agenti chimici;
- occhiali di protezione da spruzzi, schizzi di materiale chimico.

#### Tutela ambientale

- fusto/sacco contenente polvere/granuli di assorbente universale prodotti chimici;
- fusto/sacco contenente sepiolite per raccolta liquidi da batterie;
- panni, cuscini, salsicciotti per assorbimento reflui;
- sacchi per lo smaltimento;
- paletta con spazzola per il raccoglimento.

Le principali regole di buon comportamento da adottare in caso di sversamento di prodotti liquidi o sostanze solide di natura chimica:

- individuare la tipologia di sostanza sversata;
- avvertire il preposto/responsabile del centro di quanto accaduto e riferirne la dinamica;
- bloccare temporaneamente l'ingresso al centro oppure, per piccoli sversamenti - circoscrivere l'area di intervento mediante bandella biancorossa – il personale vigilerà che nessuno acceda all'area di intervento;
- valutare le caratteristiche chimico/fisiche (infiammabilità, reattività, tossicità) della sostanza ed applicare gli accorgimenti adeguati;
- anche in caso di liquidi infiammabili, trattandosi di attività svolte all'aperto, si ritiene non ci sia il rischio di formazione di atmosfere esplosive;
- tutta la procedura deve avvenire con l'uso degli appositi DPI;
- utilizzare i kit di anti-spandimento: polveri universali, panni, salsicciotti di raccolta;
- assorbire e raccogliere tutto materiale sversato spostandosi dalla periferia verso l'interno;
- nel caso di utilizzo di sostanze solide assorbenti utilizzare paletta e spazzola idonee allo smaltimento per raccogliere il materiale assorbito;
- ripulire la zona completamente bonificata con panno assorbente;
- tutto il materiale utilizzato per la raccolta della sostanza sversata, ed eventuali acque contaminate, vanno posti negli appositi recipienti per lo smaltimento dei rifiuti;
- tutto il materiale raccolto ed utilizzato per l'intervento (compresi sacchi, salsicciotti, cuscini ecc...) deve essere depositato dentro sacchi plastici a tenuta posti entro bidoni in metallo a tenuta – nella zona deposito temporaneo dei rifiuti prodotti.

Se necessario, prima dello smaltimento dovranno essere effettuate le analisi sui rifiuti e sui materiali contaminati.



Il conferimento di tali rifiuti avverrà mediante gestore autorizzato – le operazioni saranno registrate nel registro dei rifiuti prodotti – verrà compilato FIR ed effettuata denuncia MUD per l'esercizio di competenza.

In merito al carburante, particolare attenzione deve essere rivolta all'inflammabilità di tale sostanza (non elevata in quanto gasolio da autotrazione) fuoriuscita da mezzi in transito o sosta nel centro; in tale caso è necessaria l'interruzione dell'attività lavorativa, lo spegnimento delle macchine e un intervento immediato di ripristino dell'area interessata dallo sversamento, tramite rimozione con apposito kit delle fuoriuscite.

Un altro pericolo possibile, rappresentato dallo spandimento di olio è rappresentato dalla possibilità di scivolamento dei lavoratori/avventori del centro con conseguenti traumi da caduta.

Non rilevante un eventuale impatto con contaminazione dell'aria, in base alle possibili tipologie di sostanze sversate ed attività svolta.

Non è prevista ad oggi una cisterna gasolio. E' possibile che venga integrata in futuro, in tal caso il Gestore provvederà a presentare la richiesta di autorizzazione al Comando dei Vigili del Fuoco, seguendo quanto previsto dalla normativa specifica.

## 6.2 PROCEDURA PER SVERSAMENTO RIFIUTI SOLIDI

La procedura di seguito descritta deve avvenire con l'uso degli appositi DPI e consiste nelle seguenti fasi:

- individuare la tipologia di sostanza sversata;
- avvertire il responsabile di stabilimento di quanto accaduto e riferirne la dinamica;
- bloccare temporaneamente l'ingresso al centro oppure, per piccoli sversamenti circoscrivere l'area di intervento mediante bandella biancorossa. Il personale vigilerà che nessuno acceda all'area di intervento (si ricorda che ogni intervento va condotto in presenza di almeno due persone addette del centro);
- procedere alla raccolta dei rifiuti mediante scopa, paletta o badile;
- nel caso di polvere di inerti procedere alla pulizia ed eventuale bagnatura;
- conferire i materiali raccolti nelle aree di deposito temporaneo o EoW (se si tratta di sversamenti di materiali già trasformati e classificati come tali).

## 6.3 SORVEGLIANZA RADIOMETRICA

Per quanto riguarda la messa in riserva dei rifiuti metallici (ferrosi e non ferrosi), ad ogni ingresso dovrà essere eseguito il controllo radiometrico degli stessi.

A tal fine sarà acquistata strumentazione conforme ai requisiti della norma UNI 10897:2016, e verrà incaricato un esperto di radioprotezione di almeno secondo grado, per redigere la procedura per la sorveglianza radiometrica e la procedura di emergenza, nei casi di identificazione di carichi contaminati da materiali radioattivi.



Non ci sono RAEE tra i rifiuti gestiti, pertanto non si applicano le specifiche prescrizioni normative relative a tali flussi.

## 6.4 PIANO DI RIPRISTINO AMBIENTALE

Nel caso di dismissione e riconversione dell'area oggetto della presente domanda, il ripristino ambientale dovrà avvenire previa verifica dell'assenza di contaminazione o, in caso contrario, eseguendo una bonifica da attuare con le procedure e le modalità indicate dalla normativa vigente in materia di siti inquinati.

In merito, si ritiene opportuno segnalare quanto segue:

- L'attività viene svolta all'esterno ed ha come oggetto la gestione unicamente di rifiuti speciali non pericolosi allo stato fisico solido.
- L'impresa è dotata di un Kit di intervento per eventuali fuoriuscite di liquidi e pertanto non si ritiene possibile la contaminazione ambientale come sopra relazionato.
- L'area di lavoro è pavimentata e sono presenti caditoie.
- I piazzali esterni sono interessati da operazioni di trattamento fisico su rifiuti (frantumazione inerti).
- L'attività di recupero svolta dalla ditta consiste ad oggi in fasi di solo frantumazione di inerti, senza l'ausilio di sostanze chimiche o acque di processo.
- Non ci sono RAEE o metalli in ingresso con eventuale presenza di cariche radioattive.
- Le aree di transito dei mezzi in ingresso e uscita dal centro sono pavimentate.

Tutte le aree del centro sono oggetto di controllo periodico da parte del gestore.

Tutto ciò premesso, è possibile affermare che il Piano di ripristino dell'area da eseguirsi al momento della dismissione dell'impianto potrà seguire i seguenti punti – definiti come fasi del cronoprogramma:

- rimozione materiale presente nel centro: conferimento dei rifiuti con FIR;
- rimozione contenitori per il deposito rifiuti;
- smontaggio e vendita o dismissione impianti;
- allontanamento container ed attrezzature presenti nel centro;
- pulizia mediante pala meccanica e ramazza;
- Pulizia delle caditoie e allontanamento delle acque reflue di dilavamento e dei fanghi presso smaltitore/recuperatore autorizzato;
- controllo finale aree interne ed esterne adiacenti il centro pavimentate: al termine della fase di pulizia, si provvederà ad effettuare analisi visiva di tutte le aree pavimentate interne e delle aree limitrofe al centro di recupero al fine di visualizzare ed evidenziare l'eventuale presenza di crepe o fessurazioni o inquinanti;

Si ritiene congruo un periodo di 6 mesi per effettuare tutte le operazioni sopra descritte.

Stime dei costi previsionali di intervento (euro 50.000)

- rimozione dei rifiuti presenti all'interno dell'impianto;
- allontanamento macchinari utilizzati per l'attività di recupero;



- allontanamento cassoni utilizzati per l'attività di stoccaggio dei rifiuti in messa in riserva e deposito temporaneo;
- rimozione delle strutture interne e cartellonistica utilizzate per la separazione delle aree di stoccaggio e deposito dei rifiuti;
- pulizia e controllo aree per riconsegna locali.

## 6.5 EMISSIONI IN ATMOSFERA

Sono presenti emissioni in atmosfera rappresentate dalla emissione di polveri derivanti dai cumuli dei rifiuti e di EoW stoccati, dalla loro movimentazione, dall'attività di recupero dei rifiuti tramite frantumazione e dal transito dei mezzi.

Si rimanda alla specifica relazione di valutazione delle emissioni in atmosfera, redatta dalla Dott.ssa Baldacci Daniela allegata alla domanda di Autorizzazione Unica ai sensi dell'art. 208 D.Lgs 152/06, di cui questa relazione fa parte.

L'impianto di riscaldamento del prefabbricato utilizzato come uffici, non è soggetto ad emissioni in atmosfera.

## 6.6 EMISSIONI ACUSTICHE

Nell'impianto si possono verificare emissioni acustiche derivanti dai mezzi d'opera in ingresso/uscita dal centro, da quelli che movimentano i materiali all'interno del centro stesso, e dalle macchine impiegate nel recupero dei rifiuti, quali frantoio e vaglio.

Per quanto riguarda la valutazione dell'impatto acustico del centro gestione rifiuti, si rimanda alla specifica relazione di valutazione, redatta dal tecnico competente in acustica Dott. PAOLO GABICI, iscritto all'elenco nazionale ENTECA dei tecnici competenti in acustica al numero 5178, allegata alla domanda di PAUR, di cui questa domanda di Autorizzazione Unica ai sensi dell'art. 208 D.Lgs 152/06 fa parte.

## 6.7 PIANO DI EMERGENZA ANTINCENDIO INTERNO (PEI) ED ESTERNO (PEE)

L'attività di gestione rifiuti descritta nel procedimento di PAUR e nella richiesta di AU, di cui questa relazione fa parte, è esclusa dai procedimenti autorizzativi di Prevenzione incendi, così come si evince dalla dichiarazione del tecnico consulente antincendio Per. Ind. CORTINI ALBERTO allegata alla domanda di AU.

La scrivente provvederà a redigere i relativi PEI e caricare quanto previsto dal PEE nella piattaforma dedicata dei VVFF: [peerifiuti.vigilifuoco.it/peerifiuti-web](http://peerifiuti.vigilifuoco.it/peerifiuti-web) (modello C2) - mediante Tecnico/ingegnere accreditato.

Sarà nominato personale interno addetto alle operazioni di intervento in caso di rischio incendio (addetti Piano Emergenza Interno).



In base a quanto emergerà dalla valutazione dei rischi saranno presenti un numero adeguato di estintori all'interno dello stabilimento.

È sempre garantita la presenza di un addetto alle emergenze durante gli orari di apertura del centro di recupero.

La manutenzione degli estintori è garantita da società specializzata nella fornitura presidi antincendio incaricata tramite regolare contratto di assistenza. Gli addetti PEI sono addestrati e formati all'utilizzo dei presidi antincendio a norma di legge.

## 7 SICUREZZA NEI LUOGHI DI LAVORO (D.Lgs. 81/08)

Edil Esterni rientra negli obblighi di cui al D.Lgs 81/08 e s.m.i. – prevenzione e protezione dei lavoratori in materia di sicurezza ed igiene dei luoghi di lavoro. In conformità alle disposizioni degli artt. 15, 17 e 18 del suddetto decreto, il datore di lavoro è tenuto a garantire l'adozione di misure organizzative, procedurali e tecniche idonee a prevenire e controllare i rischi derivanti dalle attività svolte presso il centro.

Ai sensi degli artt. 28 e 29 del D.Lgs. 81/08, Edil Esterni procederà pertanto alla **redazione della Valutazione dei Rischi (DVR)**, contenente l'analisi sistematica dei pericoli presenti nelle diverse fasi operative viste nei paragrafi precedenti, la stima dei rischi correlati e la definizione delle misure di prevenzione e protezione da attuare. Il DVR sarà aggiornato con periodicità e ogniqualvolta intervengano modifiche organizzative, tecniche o procedurali che possano incidere sui livelli di rischio, in conformità a quanto stabilito dal quadro normativo vigente.

## 8 FORMAZIONE DEL PERSONALE

Edil Esterni garantisce la formazione in materia di rifiuti a tutto il personale operante nel centro di recupero rifiuti inerti (NB: per personale operante, si intende chiunque operi per conto della Edil Esterni in qualità di dipendenti, prestatori d'opera, collaboratori occasionali ed a chiamata, interinali ecc...), con particolare riferimento agli addetti che utilizzano o svolgono attività di controllo, verifica e gestione di rifiuti ed EoW, campionamento dei materiali.

**Attualmente si ipotizza una formazione con aggiornamento biennale**, ed è certificata dal DT – Direttore Tecnico, avvalendosi all'occorrenza di collaboratori esterni, tra i quali si citano il Responsabile Tecnico ANGA e l'RSPP.

Edil Esterni si riserva di modificare la periodicità prevista per gli aggiornamenti della formazione del proprio personale, in funzione anche del verificarsi o meno di variazioni nella gestione o nell'organizzazione dell'impianto. Comunque verrà sempre rispettata la periodicità eventualmente prevista in modo specifico dalla normativa di riferimento.

I contenuti minimi della formazione sono i seguenti:

- normativa di riferimento in materia di gestione rifiuti;
- normativa tecnica inerente EoW - aggregati recuperati;
- normativa certificazione CE
- controllo documentazione di corredo del carico dei rifiuti in ingresso;



- fasi di controllo visivo del carico di rifiuti in ingresso;
- procedure di accettazione rifiuti;
- corretto stoccaggio dei rifiuti e depositi temporanei;
- selezione rifiuti estranei;
- stima volumi - pesatura rifiuti ed EoW
- registrazione dati carico rifiuti in ingresso, rifiuti prodotti;
- gestione delle non conformità;
- movimentazione rifiuti e EoW;
- fasi di controllo supplementari visivi ed a campione ogniqualvolta l'analisi della documentazione e/o il controllo visivo indichino tale necessità;
- gestione delle emergenze;

Questa formazione si integra con quanto previsto in materia di sicurezza nei luoghi di lavoro – D.Lgs 81/08 e s.m.i. (informazione, formazione ed addestramento nei casi di legge previsti). In particolare verrà rispettato quanto previsto dalla legislazione vigente in materia di formazione, informazione e addestramento per macchine e attrezzature.

I docenti verranno valutati caso per caso in base ai contenuti della formazione sopra riportata.

In azienda verranno conservate le attestazioni formative dei lavoratori.

Per la formazione del personale addetto al campionamento dei materiali verrà eseguita una formazione specifica per “esperto campionatore”.

## 9 DISPOSITIVI DI SICUREZZA E PROTEZIONE AMBIENTALE ADOTTATI, SISTEMI ANTINCENDIO DI RILEVAZIONI FUMI E GAS, C.P.I.

Non sono presenti dispositivi di sicurezza – rilevatori o quant'altro in quanto non attinente al caso specifico.

La struttura non è soggetta a CPI.

Non è presente la cisterna per il gasolio.

## 10 SISTEMI ADOTTATI PER GARANTIRE CHE RIFIUTI INCOMPATIBILI, SUSCETTIBILI DI REAGIRE PERICOLOSAMENTE FRA LORO, DANDO LUOGO ALLA FORMAZIONE DI PRODOTTI ESPLOSIVI, INFIAMMABILI O ALLO SVILUPPO DI NOTEVOLI QUANTITÀ DI CALORE, LORO STOCCAGGIO.

I quantitativi di materiali potenzialmente infiammabili sono mantenuti complessivamente al di sotto della soglia minima di rischio prevista dalla normativa antincendio per la scrivente impresa. La manutenzione delle aree e la loro pulizia è effettuata anche in funzione della tutela e prevenzione del rischio incendio. Non sono presenti miscele di polveri potenzialmente esplosive. Non sono presenti vapori infiammabili o esplosivi, olii e sostanze in sospensione, aerosol di alcun tipo.



## 11 MISURE TECNICHE E GESTIONALI ADOTTATE IN MATERIA DI PREVENZIONE DEI RISCHI DERIVANTI DALL'ESERCIZIO DELL'IMPIANTO, PER LAVORATORI, LA POPOLAZIONE E L'AMBIENTE AI SENSI DEL D.LGS 81/2008

Per quanto riguarda i rischi per i lavoratori, si rimanda al vigente DVR redatto ai sensi del D.Lgs 81/08 e smi e relativa documentazione di legge.

- **Uso e manutenzione delle macchine**

L'uso e la manutenzione delle macchine avverrà solo a cura di personale formato e addestrato allo scopo in base a quanto prescritto dalla normativa vigente.

Copia della certificazione di conformità alla "Direttiva Macchine" delle attrezzature utilizzate (D.Lgs n. 17/2010): presenti nel centro ed a disposizione.

Per quanto riguarda i rischi per la popolazione e immessi nell'ambiente, si evidenziano i seguenti:

- **Rischio incidenti per aumento dei mezzi in transito nell'ingresso/uscita dal centro**

Sono presenti vie di accesso carrabili, utilizzate anche per eventuali accessi pedonali, in particolare è presente accesso agli uffici da Via Golfarelli. I mezzi entrano/escono sia dalla Via Golfarelli che dalla Via Masetti. Gli accessi sono regolati mediante una sbarra azionata meccanicamente.

Gli autisti avranno particolare cura ed attenzione durante l'uscita dal centro.

All'interno del centro i mezzi nel centro dovranno mantenere una velocità a passo d'uomo e seguire le indicazioni dell'addetto di Edil Esterni.

- **Emissioni acustiche**

Per quanto riguarda l'analisi del rischio e le eventuali mitigazioni adottate si rimanda alla specifica relazione, redatta da tecnico competente in acustica, allegata alla domanda di AU (vedi anche paragrafo 6.6).

- **Emissioni diffuse in atmosfera**

Per quanto riguarda l'analisi del rischio e le eventuali mitigazioni adottate si rimanda alla specifica relazione, redatta dalla Dott.ssa Baldacci Daniela, allegata alla domanda di AU.

- **Gestione delle acque meteoriche**

Per quanto riguarda la gestione delle acque meteoriche di prima pioggia e di dilavamento, nonché degli scarichi delle domestiche, e le misure di gestione e trattamento adottate, si rimanda alla specifica relazione, redatta dall'Ing. Marco Donati, allegata alla domanda di AU e al paragrafo 2.1.

## 12 CIRCOLAZIONE MEZZI E VIABILITÀ INTERNA.

L'ingresso degli autocarri allo stabilimento avviene dall'accesso carraio di via Golfarelli o di Via Masetti, accesso comune anche per gli uffici. I mezzi, dopo il consenso dell'operatore all'accesso nell'impianto, si fermano sulla pesa per le operazioni di verifica documentale: dopo tale fase, viene effettuata la pesatura del mezzo sulla pesa presente nel piazzale (indicata in planimetria). In seguito,



con il consenso dell'operatore alle fasi di scarico, i mezzi procedono fino all'area di conferimento dello specifico codice EER da scaricare. Dopo le operazioni di scarico, i mezzi escono dall'impianto mediante le aree destinate al transito (indicate in planimetria), previa verifica con il preposto della viabilità libera. Il medesimo percorso viene effettuato anche dagli autocarri che accedono al centro per caricare gli EoW o le materie prime.

Alle aree di lavoro/stabilimento centro non possono accedere automezzi di maestranze o clienti: il parcheggio mezzi è esterno alla sbarra di accesso, in entrambi gli accessi.

L'ingresso dei pedoni avviene direttamente dalla pubblica via, utilizzando il cancello carrabile, prima del quale si trovano i parcheggi per i visitatori esterni. Considerando la tipologia di attività svolta nel centro, non è previsto l'ingresso di pedoni che non siano dipendenti della ditta Edil Esterni, se non occasionalmente.

L'area pedonale interna è identificata mediante strisce a terra. Per l'accesso allo stabilimento, si utilizza il percorso pedonale indicato sulla pavimentazione interna, fino agli uffici.

L'accesso è possibile solo previa registrazione, utilizzo di gilet ad alta visibilità distribuito dal responsabile dello stabilimento ed accompagnati. I conducenti dei mezzi in ingresso, attendono l'ultimazione delle fasi di carico e scarico nella loro area specifica di attesa – sotto la verifica del preposto: non è loro concesso sostare vicino ai mezzi muoversi liberamente nello stabilimento.

## 13 SCHEDE TECNICHE, TOSSICOLOGICHE E DI SICUREZZA

L'attività della Edil Esterni, non prevede uso di sostanze chimiche da utilizzarsi nelle fasi di trattamento e recupero. Gli unici prodotti utilizzati sono olii lubrificanti e grasso per le manutenzioni delle attrezzature, gasolio per il funzionamento dei mezzi d'opera, prodotti per la pulizia dei locali ad uso ufficio e spogliatoio/servizi igienici. Sono infine presenti prodotti minerali assorbenti utilizzati come kit di pronto intervento per eventuali sconti di olio o liquidi antigelo nelle aree coperte e scoperte dello stabilimento.

Non si ritiene necessario allegare tale documentazione, già oggetto delle specifiche valutazioni di rischio connesse alla sicurezza dei lavoratori – D.Lgs 81/08.

## 14 ALLEGATI ALLA PRESENTE RELAZIONE O ALLA DOMANDA DI AU ART 208 D.Lgs 152/06

*Allegato 1: Fac-simile scheda di omologa*

*Allegato 2: Fac-simile Dichiarazione di Conformità (DDC)*