



**REV**

**CRUSHER TRACK**



**COMPACT**

**CONTRACTORS**

**QUARRY SITES**

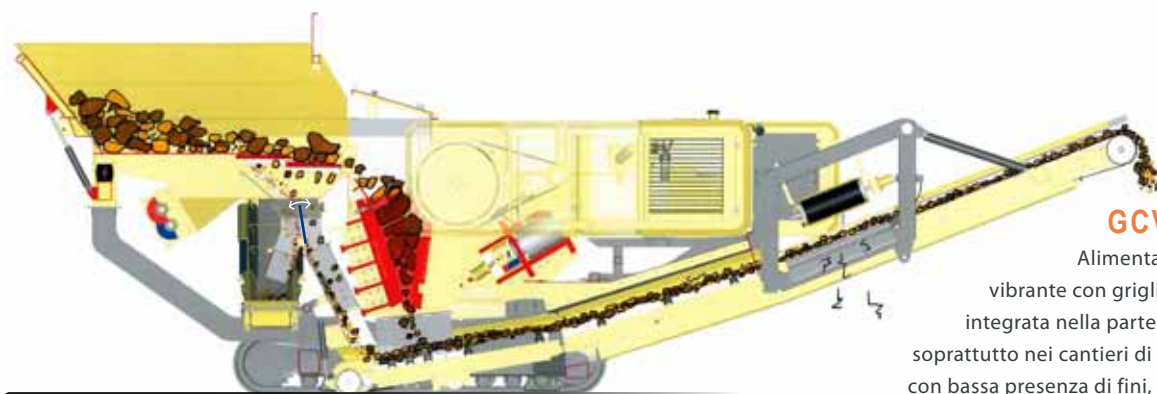


*...Reliability and Service*

REV da 50 anni progetta e realizza macchine ed impianti completi per l'industria estrattiva, il trattamento inerti, il recupero ed il riciclaggio, si distingue per l'ampia gamma di prodotti e per un'offerta realmente idonea a soddisfare esigenze e specificità di miniere, cave, cantieri ed impresa. Far fronte a materiali ed utilizzi

sempre più eterogenei è ciò che il trattamento inerti chiede oggi, ed è questa esigenza che ha portato il marchio REV a proporsi come partner affidabile nella scelta di soluzioni idonee per affrontare lavori gravosi e specifici.

## DIFFERENZIAZIONE E POSSIBILITÀ DI SCELTA TRA DIVERSE TIPOLOGIE DI ALIMENTAZIONE



**GCV**

Alimentatore

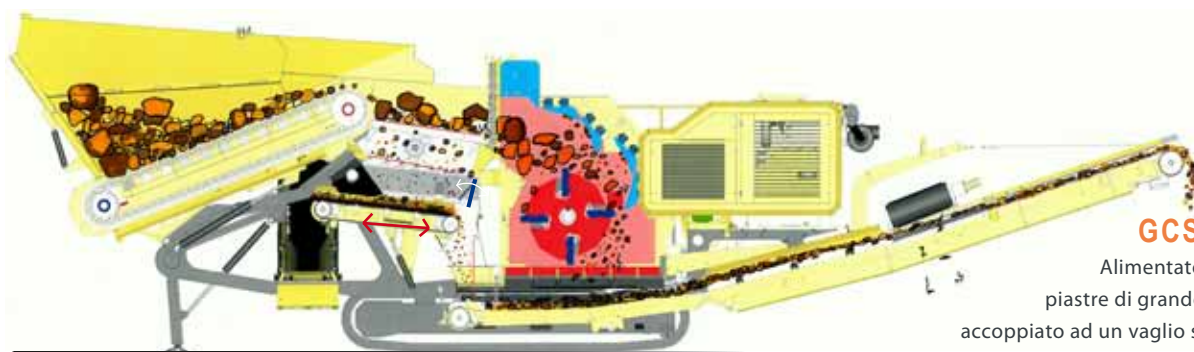
vibrante con griglia di selezione integrata nella parte finale. Utilizzato soprattutto nei cantieri di breve durata o in cave con bassa presenza di fini, terre o materiali sterili.



**GCR**

Alimentatore

vibrante accoppiato ad un vaglio sgrassatore a masse vincolate. Il materiale viene liberato da materiali fini, sporchi o argillosi attraverso due oscillazioni, diverse per intensità e caratteristiche dinamiche.



**GCS**

Alimentatore a

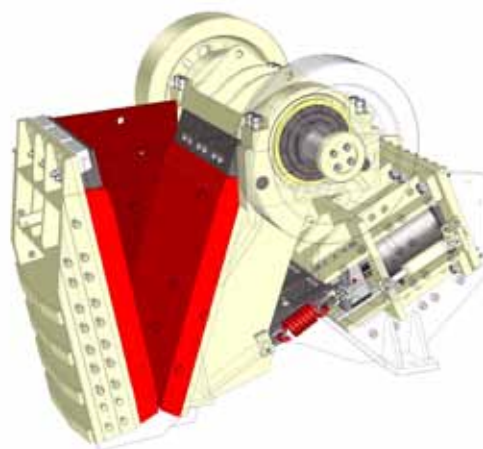
piastre di grande cubatura accoppiato ad un vaglio sgrassatore a masse vincolate; per cave, grandi demolizioni o in presenza di materiali difficili con molta presenza di fine a rischio di intasamento.

REV propone tre classi di utilizzo, diverse per dimensione, produttività e campo d'impiego, sia con frantoio a mascelle che con frantoio ad urto:

**"COMPACT"** pensata per il noleggio breve, i cantieri medio piccoli e la piccola demolizione,  
**"CONTRACTORS"** per noleggi di notevole durata, grandi cantieri, recupero scavi e la cava di modeste dimensioni,  
**"QUARRY LINE"** realizzata per la grandissima demolizione, cave e miniere con grande produzione.

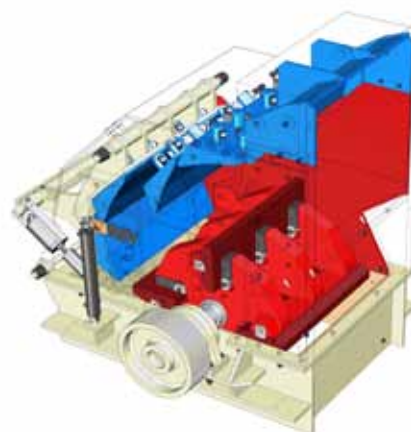
## FRANTOI A MASCELLE

I frantoi a mascelle offrono robustezza e durata nel tempo, garantite da una struttura modulare ad incastro e giunzione imbullonata non soggetta alle tensioni delle giunzioni saldate. Il frantoio a mascelle della serie R esalta le sue doti di produttività e affidabilità soprattutto in condizioni operative estreme e con materiali duri e abrasivi. I frantoi della serie R offrono inoltre una ampia possibilità di personalizzazione e duttilità sia nel settaggio che nell'allestimento. Le mascelle, entrambe reversibili ed intercambiabili offrono garanzie anche sul reale risparmio durante tutta la vita operativa.



## FRANTOI AD URTO

Produttività ed un ampio ventaglio di settaggi possibili per operare su una gamma altrettanto ampia di materiali di media ed elevata durezza con abrasività medio basse. I mulini della serie UT sono sviluppati mantenendo la robustezza costruttiva della macchine per impiantistica fissa, infatti i rotori portamartelli hanno diametri che superano mediamente del 30% quelli solitamente utilizzati su macchine mobili. Alla notevole apertura di alimentazione si accosta produttività e poliedricità del prodotto finito.



## FRANTOI A CONO

La poliedricità con materiali ad elevata abrasività è garantita dai frantoi a cono su applicazioni di frantumazione secondaria e terziaria. I track equipaggiati con frantoio a cono possono essere utilizzati esclusivamente per la frantumazione, oppure, in un'unica soluzione, abbinati a sistemi di selezione con ricircolo materiale per avere prodotti finiti e calibrati da immettere in successivi cicli di lavorazione per asfalti, calcestruzzi e l'industria in genere.



## CRUSHER TRACK **COMPACT LINE**

CRUSHER TRACK **GCV 100**



I modelli **COMPACT** sono estremamente rapidi nelle operazioni di trasporto e messa in funzione in cantiere. Performanti anche con materiali naturali, tenaci ed abrasivi, soddisfano efficacemente le attività di noleggio per la loro ottima capacità produttiva e versatilità.



CRUSHER TRACK **GCV 80**

## CRUSHER TRACK **COMPACT LINE**

Tutti i modelli della linea **COMPACT** possono essere trasportati con facilità, concepiti per rendere **immediate tutte le operazioni del processo produttivo**, le

macchine sono pronte al lavoro senza dover montare o smontare alcun accessorio, tutto è a portata di mano e gestito idraulicamente in totale sicurezza.

CRUSHER TRACK **GCV 8.5**



La linea **COMPACT** nasce progettualmente e costruttivamente dalle linee di gamma superiore, telaio, frantoio, soluzione tecniche di gestione e sicurezza derivano da un progetto comune, quindi ritroviamo in queste macchine gran parte delle **caratteristiche costruttive delle macchine più grandi**.

### ... COMPATTI E PRONTI A TUTTO

Con i modelli **COMPACT** possiamo lavorare ed eccellere anche con materiali naturali molto tenaci come porfidi, basalti e graniti con la stessa sicurezza e con le tecnologie che accompagnano le macchine più tipicamente da cava; l'utente ha la possibilità di passare da una demolizione, al recupero scavi, alla frantumazione di misti alluvionali con la **consapevolezza e la tranquillità di chi lavora con mezzi di stazza superiore**.



modello	frantoio	apertura di alimentazione (mm)	produzione (ton/h)	Dimensioni di trasporto			peso (kg)	motore (kW)
				Lungh. (mm)	Largh. (mm)	Alt. (mm)		
GCV 60	mascelle	610 X 480	15 ÷ 80	9230	2300	2850	13000	94
GCV 80	mascelle	815 X 580	30 ÷ 130	11900	2550	3050	24060	129
GCV 100	mascelle	1015 X 650	60 ÷ 180	13330	2550	3300	32730	151
GCV 8.5	urto	800 X 550	50 ÷ 150	12780	2550	3300	27800	186

## CRUSHER TRACK **CONTRACTORS** LINE

CRUSHER TRACK GCR 12.9



I modelli **CONTRACTORS** pur mantenendo le dimensioni in sagoma di trasporto si distinguono per eccezionale robustezza e qualità costruttive uniche in questo segmento. Sono lo strumento ideale nella frantumazione a contratto per l'eccellente mobilità e l'elevata capacità produttiva.



CRUSHER TRACK GCR 100

## CRUSHER TRACK CONTRACTORS LINE

Oggi, più che in passato, è di tutta evidenza quanto incida sulla competitività riuscire a mantenere a basso impatto le spese di trasporto e movimentazione, soprattutto per quelle aziende che fanno del lavoro a contratto il loro core business. I track REV offrono l'opportunità di scegliere fra modelli che, pur rimanendo facilmente trasportabili, non rinunciano alle prestazioni ed alle sicurezze di macchine con **oltre 44 ton di stazza e dimensioni di bocca fino ai mm 1060 x 800 per frantoi a mascelle e mm 1200 x 850 per frantoi ad urto.**

Grazie alla loro versatilità è facile realizzare linee complete di lavoro per la produzione di inerti finiti, composte da frantumazione primaria, secondaria, vagliatura e volendo anche frantumazione terziaria; le **caratteristiche di duttilità e facile movimentazione unite alle grandi prestazioni in produttività** portano i modelli **CONTRACTORS REV** ad essere tra i più scelti per i lavori più specifici al servizio dell'industria anche nel recupero di scorie.



CRUSHER TRACK GCS 12.9

### ... PRESTAZIONI DA PRIMATO E TRASPORTABILITÀ

Le macchine della serie **CONTRACTORS** si inseriscono facilmente anche nei cicli produttivi per molti lavori di cava sfruttando la possibilità di alimentare e gestire impianti per una selezione successiva, o volendo, anche un opportuno trattamento di lavaggio con acqua.

Tutte le funzioni accessorie sono comodamente gestite idraulicamente senza dover smontare o rimontare nulla, gli azionamenti delle parti coinvolte nel processo produttivo sono idrauliche con **circuiti Load Sensing per gestire al meglio** ed in tempo reale le disomogeneità che si trovano ad affrontare macchine impiegate sui campi di prova più disparati.

Le macchine equipaggiate con mulino a martelli hanno **azionamento Diretto con Giunto Idrodinamico** così da garantire una resa in frantumazione senza la minima dispersione ed ottimizzare al massimo consumi e produzione istantanea in ogni condizione e con ogni materiale.



Modello	Frantoio	Apertura di alimentazione (mm)	Produzione (ton/h)	Dimensioni di trasporto			Peso (kg)	Motore (kW)
				Lung. (mm)	Largh. (mm)	Alt. (mm)		
GCR 100	mascelle	1015 X 650	60 ÷ 220	13750	2550	3300	34780	168
GCR 98	mascelle	900X 800	70 ÷ 240	12580	2550	3300	36100	168
GCR 106	mascelle	1060 X 800	80 ÷ 300	12580	2550	3300	38350	186
GCS 98	mascelle	900X 800	70 ÷ 240	14320	2550	3300	38700	168
GCS 106	mascelle	1060 X 800	80 ÷ 300	14320	2550	3300	41600	168
GCV 11.7	urto	1000 X 760	100 ÷ 280	11500	2550	3300	34600	261
GCS 11.7	urto	1200 X 760	100 ÷ 280	14360	2550	3310	37300	261
GCR 12.9	urto	1200 X 860	200 ÷ 380	12300	3000	3320	38500	328
GCS 12.9	urto	1200 X 860	200 ÷ 400	14000	3000	3300	43800	328

## CRUSHER TRACK QUARRY LINE

I modelli **QUARRY LINE** concepiti e realizzati per cave e miniere sono anche utilizzati per grandi lavori di recupero macerie. Efficienza e grandi doti di produttività affiancano la continua ricerca per rendere il processo produttivo sempre più economico e duttile. Eccellere in questo segmento significa soprattutto poter contare sul vantaggio competitivo dato da anni di esperienza sull'impiantistica da cava e sui piccoli segreti che possono far davvero grande una macchina fulcro di attività produttive che vedono coinvolte decine, a volte centinaia, di uomini e mezzi.

Le macchine della **QUARRY LINE**, pur lasciate sole a se stesse, devono poter garantire che l'intero processo produttivo si autoalimenti, un volano che dia la certezza che tutti i mezzi gravitanti attorno ad esso non debbano fermarsi con inutili perdite di tempo, denaro e competitività.

La corsa all'efficienza assoluta ed alla tecnologia sempre all'avanguardia non ha escluso questa tipologia di macchine.

**Esperienza e tecnologia è quanto si concentra e concretizza con i modelli della QUARRY LINE con anni di test e vita operativa alle spalle.**

CRUSHER TRACK GCS 125/SR



... L'ECCELENZA NASCE DALL'ESPERIENZA



CRUSHER TRACK GCS 140/B

I **REV QUARRY LINE** sono track dotati delle più moderne tecnologie per il controllo di gestione, produttività e sicurezza, monitorare l'intero processo tramite i dati elaborati da PLC consente agli addetti una visione d'insieme in tempo reale e

con precisione assoluta, tutto ciò non pregiudica l'utilità e la valenza dell'intervento umano che è stato reso più immediato e sicuro.

Modello	Frantoio	Apertura di alimentazione (mm)	Produzione (ton/h)	Dimensioni di trasporto			Peso (kg)	Motore (kW)
				Lungh. (mm)	Largh. (mm)	Alt. (mm)		
GCV 109	mascelle	1070 X 900	120 ÷ 380	13280	2820	3570	50900	224
GCS 109	mascelle	1070 X 900	120 ÷ 400	14700	2820	4500	53200	224
GCS 125	mascelle	1250 x 920	100 ÷ 450	14640	3000	3670	64500	261
GCS 125/E	mascelle	1250 x 920	100 ÷ 450	15100	3000	3800	64500	412
GCS 125/SR	mascelle	1250 x 920	100 ÷ 450	n.2 convogli			69000	261
GCS 140	mascelle	1400 x 1150	200 ÷ 600	n.6 convogli			138500	400
GCS 14.10	urto	1400 x 1000	200 ÷ 450	16200	3200	4100	57200	400

## CRUSHER TRACK **ELECTRIC POWER**

CRUSHER TRACK **GCS 11.7/SE**



La gamma di macchine **ELECTRICAL POWER**, alimentata direttamente dalla rete elettrica o tramite gruppo elettrogeno a bordo macchina, è progettata e costruita per garantire performance eccellenti e massimi livelli di produzione con minimi costi di gestione. Questa tipologia di macchine può essere alimentata direttamente da sorgenti energetiche (come, ad esempio, quelle derivanti da fonti rinnovabili) presenti sul cantiere di lavoro, permettendo un notevole risparmio durante tutto il processo produttivo.

L'alimentazione Dual Power è disponibile, a richiesta, su tutte le macchine REV.

CRUSHER TRACK **GCS 125/E**



## CRUSHER TRACK **SECONDARI E TERZIARI A CONO E MARTELLI**



**Omogeneità di alimentazione, uniformità di prodotto, razionalizzazione del processo sono controllate e gestite in tempo reale dai più moderni sistemi a PLC** studiati ed applicati di volta in volta sulle reali e specifiche esigenze di ogni cantiere.

Poliedricità dei prodotti finali, bilanciamento delle varie frazioni selezionate, continua ricerca per un minor impatto sui costi delle parti di usura, costituiscono il valore aggiunto che ogni impianto completo REV porta con sé.

Oltre ad una reale disponibilità data da una **gamma fra le più ampie disponibili sul mercato** i track REV si propongono come concreta e fattiva soluzione per tutte le attività estrattive che cercano prodotti finiti e qualitativamente selezionati. Frantumazione secondaria e terziaria, a martelli o a cono con vagliatura applicata o indipendente, uniscono capacità elevate privilegiando la trasportabilità e la facilità di interconnessione tra le fasi di frantumazione primaria, vagliatura, frantumazione secondaria/terziaria e selezione finale.



CRUSHER TRACK **GCV 8.5/S**

Modello	Frantoio	Apertura di alimentazione (mm)	Produzione (ton/h)	Dimensioni di trasporto			Peso (kg)	Motore (kW)
				Lung. (mm)	Largh. (mm)	Alt. (mm)		
GCC 280	cono	max 120	25 ÷ 145	12140	2550	3300	20200	168
GCC 380	cono	max 190	70 ÷ 230	12140	2550	3300	28400	187
GCM 1200/P	urto secondario	8 ÷ 120	70 ÷ 150	13260	2550	3300	31000	224
GCM 800/RV	urto terziario	6 ÷ 30	30 ÷ 80	13350	2550	3200	22300	168

## IMPIANTI MOBILI DI FRANTUMAZIONE E SELEZIONE

CRUSHER TRACK GCMV 120/45



... DOVUNQUE SIA RICHIESTA FACILE MANOVRABILITÀ



La serie **GCMV** e la serie **GCCV** per rocce particolarmente dure e abrasive, sono all'avanguardia per contenuti tecnici ed elasticità di risposta alle molteplici variabili di cantiere. **Azionamenti elettrici o completamente idraulici, controllo di produzione a PLC**, componentistica e materiali d'eccellenza assoluta, sistemi di vagliatura tradizionale o con vagli orizzontali a doppio albero. Ampi sistemi di

convogliamento prodotti lavorati, ampie superfici calpestabili con aree di manutenzione comode e sicure, lavoro abbinabile sia a track di frantumazione primaria sia a mezzi movimento terra; spono tutte le peculiarità di un impianto alla mobilità ed al basso impatto economico di una macchina su cingoli. A tutti i modelli è applicabile un sistema completo di lavaggio e recupero fini.

Modello	Frantoio	Pezzatura max di alimentazione (mm)	Vaglio	Produzione (ton/h)	Trasporto	Peso (kg)	Motore (kW)
GCCV 280	cono	20	VNO400/B	145	n.2 convogli	41300	224
GCCV 380	cono	190	VNO518/B	230	"	42900	261
GCMV 120/45	urto	200	VN450/B	180	"	44640	261
GCMV 80/40	urto	200	VN400/B	150	"	41500	224
GCMV 120/50 P	urto	200	VNO518/B	180	"	45800	261
GCMV 80/40 P	urto	200	VNO400/B	160	"	42670	224

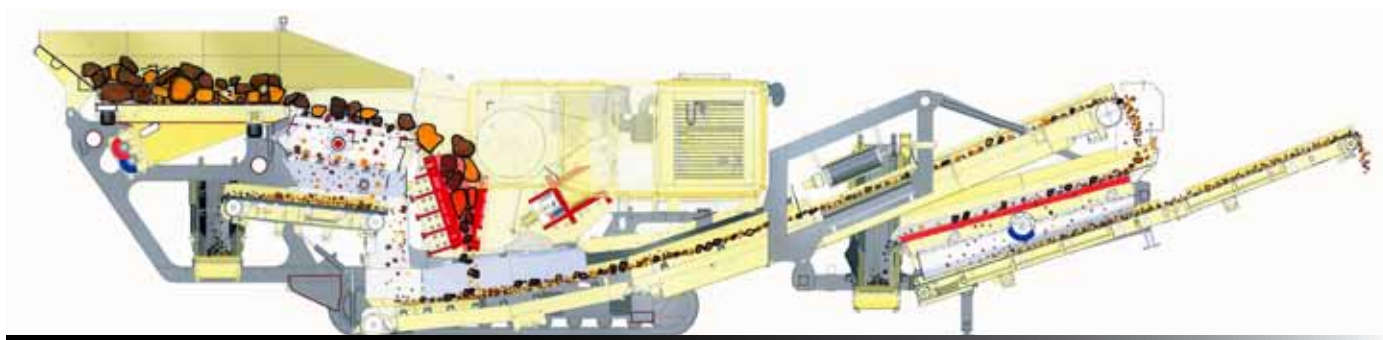
## HANGING SCREEN - FRANTUMAZIONE E VAGLIATURA COMPATTA

SERIE CON FRANTOIO A MASCELLE



Il modulo vaglio ad un piano può essere separato dal track cingolato con estrema semplicità per un utilizzo del gruppo di frantumazione a circuito aperto. La serie con frantoio a mascelle è estremamente efficiente

e prestazionale sia con materiale naturale che con materiali di recupero e demolizioni. Le manutenzioni del vaglio ed il cambio reti sono agevoli e veloci, favorite dai sistemi di apertura delle componenti strutturali.



Modello	Frantoio	Apertura di alimentazione (mm)	Vaglio	Produzione (ton/h)	Dimensioni di trasporto			Peso (kg)	Motore (kW)
					Lung. (mm)	Largh. (mm)	Alt. (mm)		
GCV 80/S	mascelle	815 X 580	VN 200/L	50 ÷ 130	14500	2550	2970	27700	83
GCV 100/S	mascelle	1015 X 650	VN 300/L	60 ÷ 180	15000	2550	3050	33250	130
GCR 100/S	mascelle	1015 X 650	VN 300/L	60 ÷ 200	16500	2550	3300	38600	168
GCR 98/S	mascelle	900 X 800	VN 300/L	70 ÷ 240	16920	2550	3300	41420	186
GCR 106/S	mascelle	1060 X 800	VN 300/L	80 ÷ 300	16920	2550	3300	43670	186

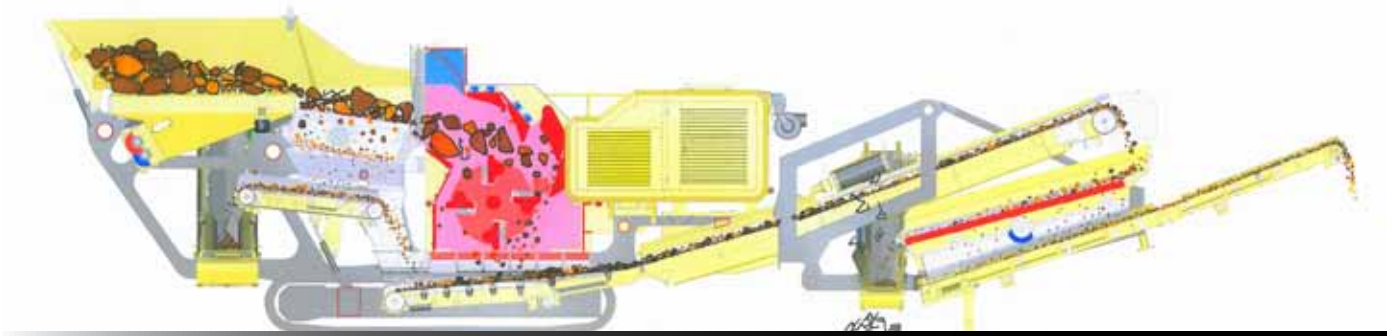
# HANGING SCREEN - FRANTUMAZIONE E VAGLIATURA COMPATTA

SERIE CON FRANTOIO AD URTO E A CONO



Nella serie con frantoio ad urto e con frantoio a cono il modulo vaglio dispone del nastro di ritorno per riportare in frantumazione le pezzature fuori misura per avere un processo a ciclo chiuso. Per alcuni modelli il vaglio può essere a due piani con terzo nastro di messa a cumulo

e lo stoccaggio di due pezzature calibrate. La serie con frantoio a cono dà ampie garanzie di produttività ed incredibile poliedricità sempre confermata anche con i materiali più duri e abrasivi come graniti e porfidi da dilavamento.



Modello	Frantoio	Apertura di alimentazione (mm)	Vaglio	Produzione (ton/h)	Dimensioni di trasporto			Peso (kg)	Motore (kW)
					Lung. (mm)	Largh. (mm)	Alt. (mm)		
GCV 8.5/S	urto	815 X 480	VN 300/L	15 ÷ 80	14900	2550	3280	25950	261
GCV 11.7/S	urto	1000 X 760	VN 300/L	100 ÷ 280	17150	2550	3300	38420	261
GCR 12.9/S	urto	1200 X 860	VN 350/L	200 ÷ 380	17580	2550	3320	43400	328
GCC 3800/S	cono	(pezzatura max 190mm)	VN 300/L	70 ÷ 230	13640	2550	3320	32250	261

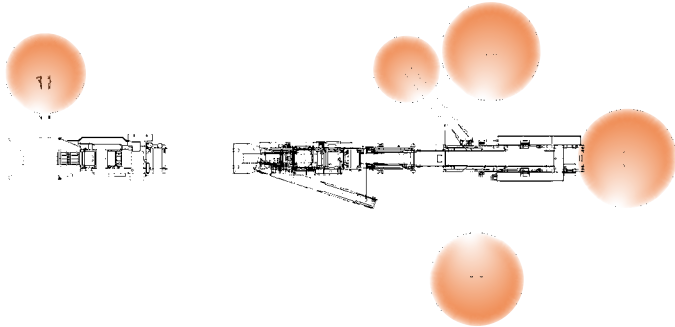
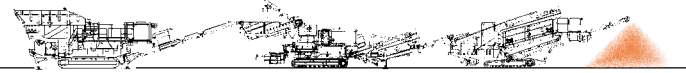
# SCHEMI DI APPLICAZIONE

FRANTOIO A MASCELLE  
FRANTOIO A CONO  
VAGLIO MOBILE A TRE PIANI

GCV 109

GCC 3800/S30

GSV 45/BE

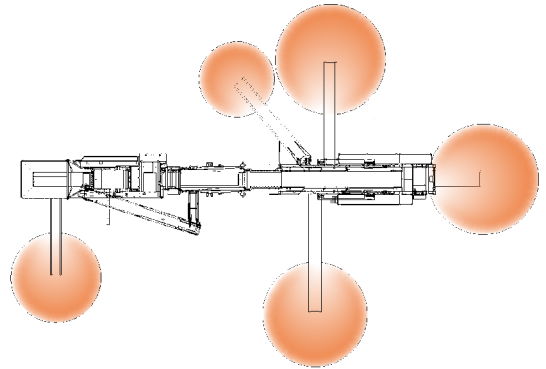
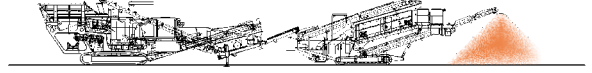


GCV 109 + GCC 3800/S + GSV 45/BE  
IN CICLO CHIUSO

FRANTOIO AD URTO  
VAGLIO MOBILE A TRE PIANI

GCR 12.9/S

GSV 45/BE

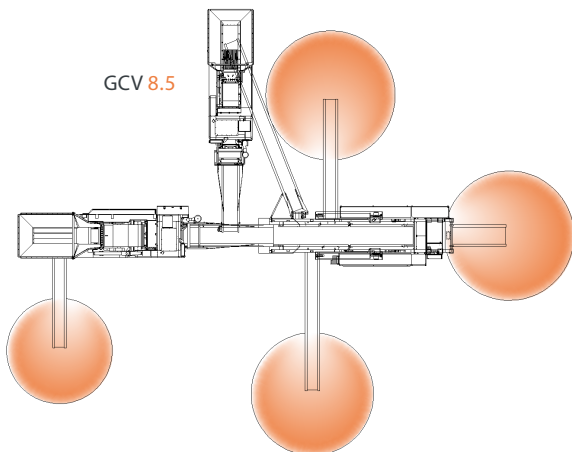
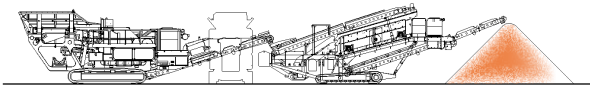


GCR 12.9/s + GSV 45/BE  
IN CICLO CHIUSO

FRANTOIO A MASCELLE  
FRANTOIO AD URTO  
VAGLIO MOBILE A DUE PIANI

GCR 12.9

GSV 45/BE



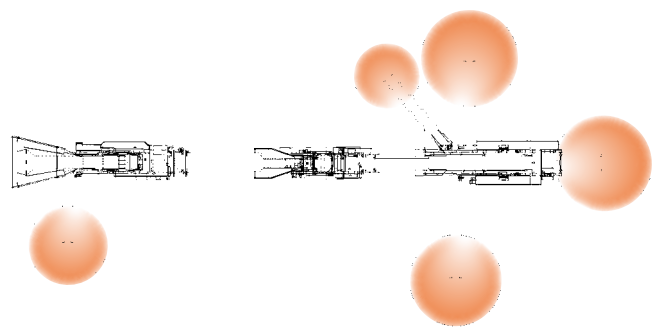
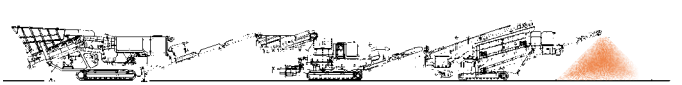
GCR 12.9 + GCV 8.5 + GSV 45/BE  
IN CICLO CHIUSO

FRANTOIO A MASCELLE  
FRANTOIO A CONO  
VAGLIO MOBILE A TRE PIANI

GCS 109

GCC 3800

GSV 45/BE

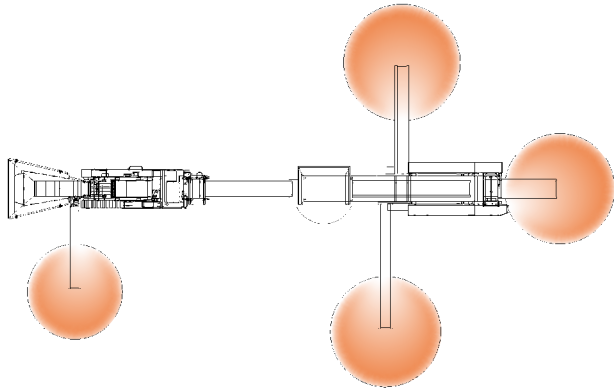
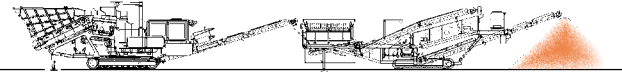


GCS 109 + GCC 3800 + GSV 45/BE  
IN CICLO APERTO

**FRANTOIO AD URTO  
VAGLIO MOBILE A DUE PIANI**

GCS 11.7

GSV 45

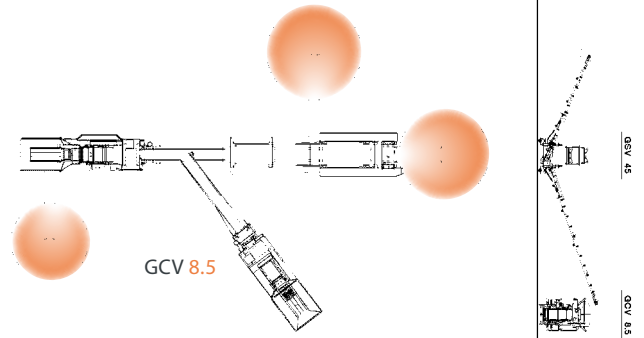


GCS 11.7 + GSV 45  
IN CICLO APERTO

**FRANTOIO A MASCELLE - FRANTOIO AD  
URTO VAGLIO MOBILE A DUE PIANI**

GCR 106

GSV 45

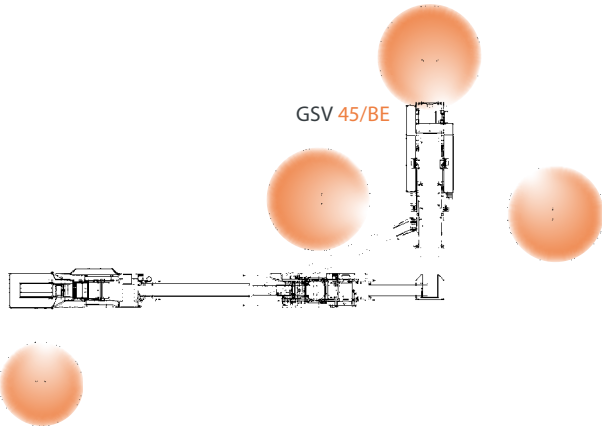
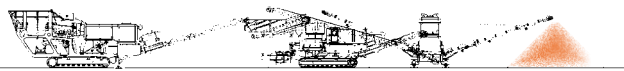


GCR 106 + GCV 8.5 + GSV 45  
IN CICLO CHIUSO

**FRANTOIO A MASCELLE  
FRANTOIO A CONO  
VAGLIO MOBILE A TRE PIANI**

GCR 106

GCC 3800

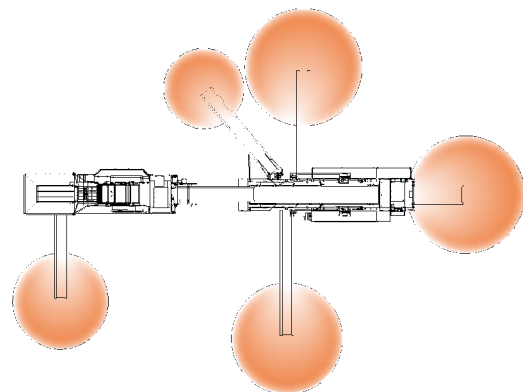
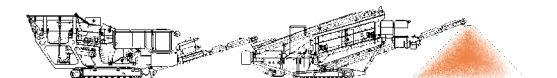


GCR 106 + GCC 3800 + GSV 45/BE  
IN CICLO CHIUSO

**FRANTOIO A MASCELLE  
VAGLIO MOBILE A TRE PIANI**

GCR 106

GSV 45/BE



GCR 106 + GSV 45/BE  
IN CICLO APERTO



Da oltre 40 anni REV è presente sul mercato delle macchine e impianti per l'industria estrattiva, trattamento inerti e riciclaggio. La ricerca e una costante evoluzione progettuale stanno alla base di un prodotto ai vertici, per qualità, affidabilità, prestazioni e lunga vita operativa.

Nel settore delle macchine mobili REV offre al mercato una gamma ricca e completa:

- Unità autocaricanti di frantumazione e vagliatura
- Gruppi cingolati di frantumazione per riciclaggio e cava; dal piccolo GCV60 di 13 Ton al MAXI GCS140 da 150 Ton
- Gruppi cingolati di frantumazione e vagliatura secondari
- Gruppi cingolati di vagliatura

La serie GCV e GCR sono macchine flessibili, di immediata messa in opera e di evidente praticità d'utilizzo, con elevate performances nel riciclaggio a contratto.

La serie GCS è ad oggi un punto di riferimento per gli addetti ai lavori della cava e della grande demolizione.

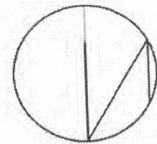
Un servizio assistenza di assoluta professionalità, una concreta disponibilità di magazzino ricambi, un team di tecnici preparato e disponibile sono un biglietto da visita ormai noto e costituiscono il valore aggiunto di ogni prodotto che esce dagli stabilimenti REV.

Dati e caratteristiche sono orientativi, la REV si riserva il diritto di apportare tutte le modifiche che ritiene opportune senza preavviso.



REV S.r.l.  
Via Marechiese, 66  
47864 Pennabilli (RN) - Italy  
Tel +39 0541 928474 - Fax +39 0541 928157  
<http://www.rev.it> • e-mail: [rev.srl@rev.it](mailto:rev.srl@rev.it)

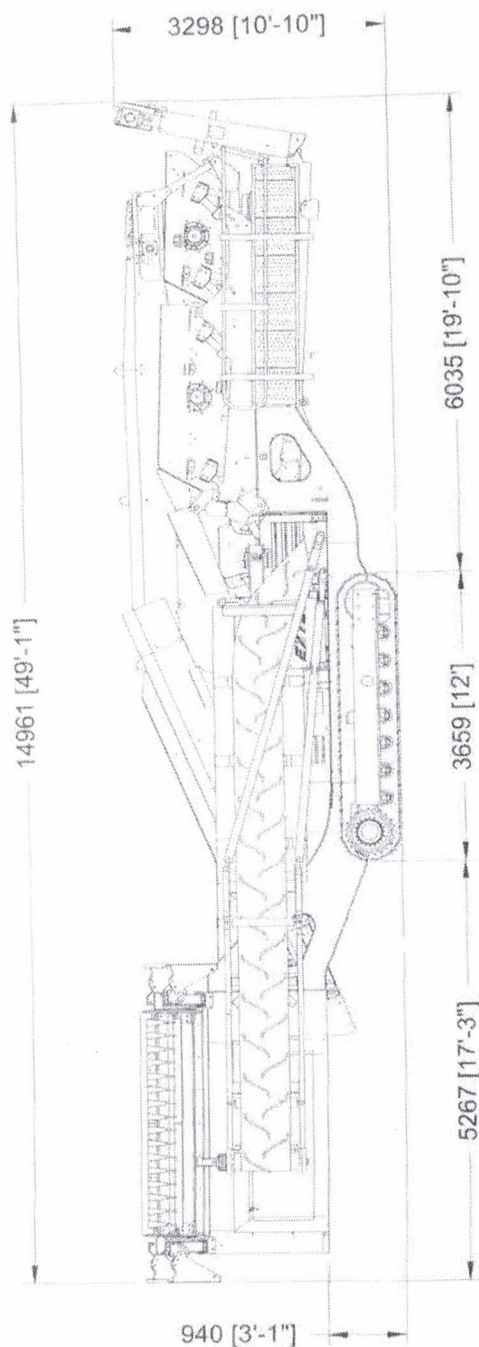




#### 4.7.4.3 Impianto di vagliatura "Extec" mod. "S-4"

Di seguito si riportano le caratteristiche tecniche dell'impianto di vagliatura, utilizzato per un'ulteriore selezione granulometrica in uscita al frantumatore; il vaglio è provvisto di tre uscite che separano l'inerte frantumato in tre differenti classi granulometriche.

Si precisa che l'impianto di vagliatura è il medesimo già autorizzato per il sito di Via Val Tiberina.



**LARGHEZZA DI TRASPORTO 2.64m (8' 8")**  
**PESO COMPLESSIVO DELLA MACCHINA 27,270 Kg**

Di seguito si riportano i dati di emissioni di rumore dichiarati dalla ditta produttrice del vaglio.

## NOISE EMISSIONS

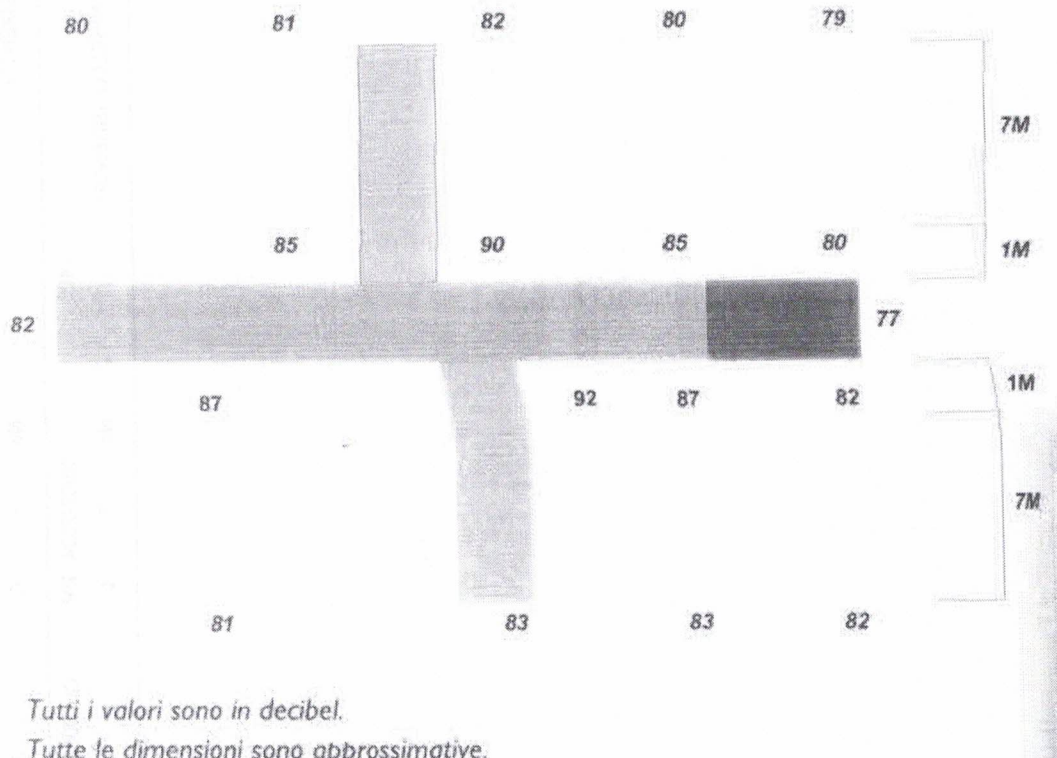
In conformità con quanto previsto dalla normativa (di sicurezza) per la fornitura di macchinari del 1992 e successive modifiche del 1994, EXTEC rende disponibili i seguenti dati.

Il grafico sotto riportato mostra i valori in decibel registrati da un apparecchio di misurazione Castle GA 101/701, collocato sulla linea di montaggio dello stabilimento e tarato il giorno 13.9.94 con tutte le altre apparecchiature regolarmente in funzione.

Come indicato nelle Istruzioni per la Sicurezza di questo manuale, è obbligatorio essere provvisti di paraorecchie in un raggio di 10 metri dalla macchina quando il motore e le altre parti mobili della macchina sono in funzione.

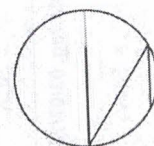
### VAGLIO DOPPIO S-4

con nastro trasportatore in funzione



Tutti i valori sono in decibel.  
Tutte le dimensioni sono approssimative.

Di seguito si riportano immagini del vaglio della "Extec" mod. "S-4".



Motore	Deutz
Potenza	74 kW
Peso	28.000 Kg
Piattaforma superiore	1500 x 1500 mm
Piattaforma inferiore	1500 x 2430 mm
Capacità	300 Ton/h
Area alimentazione	4800 x 1500 mm

Figura 3 - Impianto di vagliatura "Extac S-4" - caratteristiche tecniche

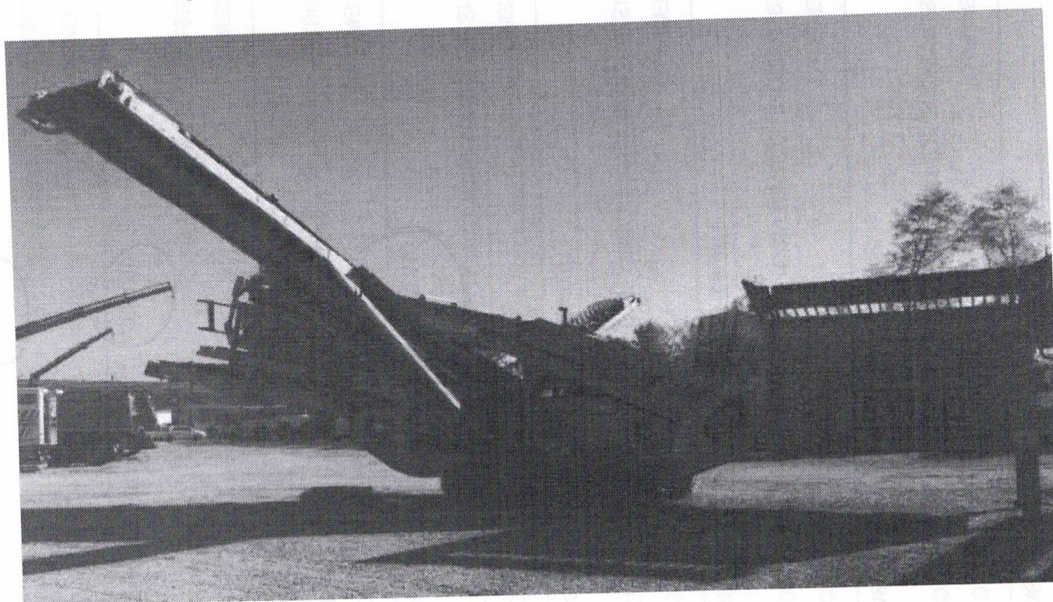


Figura 4 - Impianto di vagliatura "Extac S-4" in fase di lavoro

SI CONSIDERA COME POTENZIALITÀ ORARIA DI TUTTO L'IMPIANTO (FRANTUMATORE + VAGLIO) 60 t/h.

CONSIDERANDO 8 ORE DI LAVORO GIORNALIERE, SI CALCOLA UNA POTENZIALITÀ GIORNALIERA DI 480 t/g.

CONSIDERANDO 220 GIORNI LAVORATIVI MASSIMI ANNUALI SI CALCOLA UNA POTENZIALITÀ ANNUALE DI TRATTAMENTO PARI A CIRCA 105.600 t.

#### 4.7.4.4 Pinza da demolizione

La pinza demolitrice VTN PD19 semiautomatica verrà utilizzata perlopiù per ridurre le dimensioni dei conglomerati bituminosi o per separare il ferro dal cemento, prima di collocare il materiale nella tramoggia di carico del frantumatore.

#### 4.7.4.5 Dispositivi per l'abbattimento delle polveri

Nella fase di frantumazione, per abbattere contenere le polveri prodotte, è presente un sistema di nebulizzazione dell'acqua garantita da una serie di ugelli posizionati internamente al telaio del frantumatore e alimentati da un sistema serbatoio – tubazione – ugelli.

Per ridurre le polveri è prevista la bagnatura dei cumuli e delle zone di transito dei mezzi, detta bagnatura avverrà tramite sifoni dotati di nebulizzatori per l'allaccio di ciascun sifone sono presenti punti di distribuzione dell'acqua di pozzo come da tav "Regimazione delle acque" (rif: PD\_EG\_03).

Il pozzo di emungimento è stato denunciato al servizio Tutela, Gestione e Assetto del Territorio della Regione Marche (PF di Ascoli Piceno).

#### CONSUMO DI ACQUA PER NEBULIZZATORI – GESTIONE IMPIANTO DI MESSA IN RISERVA E RECUPERO R5 Lupi Vincenzo SRL.

Riguardo l'impianto di recupero R5, considerando un consumo di 2 litri/minuto, si stima un quantitativo giornaliero di acqua consumata pari a circa 0,4 m<sup>3</sup>/giorno. In totale si stima un quantitativo di acqua necessaria al rifornimento dei nebulizzatori dell'impianto pari a 90 m<sup>3</sup>/anno.

Riguardo l'impianto di nebulizzazione a servizio della messa in riserva R13 si è stimato un consumo di 80 m<sup>3</sup>/anno di acqua prelevata da pozzi; quantitativo calcolato utilizzando gli stessi valori contenuti nella tabella 9 dell'elaborato dell'ARPAT della Deliberazione n. 213 del 03/11/2009, ovvero un valore di 0,1 l/m<sup>3</sup> di acqua ogni 2 ore per avere un'efficienza di abbattimento dell'80%.

Considerando 8 ore lavorative giornaliere sono necessarie quattro applicazioni al giorno, dunque 0,4 l/m<sup>3</sup>\*g che moltiplicati per i 908 m<sup>3</sup> di inerti e 220 giorni lavorativi annuali danno come risultato circa 80 m<sup>3</sup>/anno.

Per la bagnatura delle strade di passaggio dei mezzi di conferimento dell'area di trattamento inerti si è stimato un consumo di 90 m<sup>3</sup>/anno di acqua prelevata da pozzi; quantitativo calcolato utilizzando i valori contenuti nella tabella 9 dell'elaborato dell'ARPAT della Deliberazione n. 213 del 03/11/2009, in cui si indica come necessario per avere un'efficienza di abbattimento delle polveri dell'80 % un valore