

SCHEDA C

Relativa alla richiesta di Autorizzazione Integrata Ambientale dello stabilimento nuovo di
MISTRAL ITALIANA srl
Sede di Sassuolo via Ferrari Moreni, 13



MISTRAL ITALIA S.r.l.

Via Niccolò Copernico n. 18
42124 Reggio Emilia (RE)

Maggio 2026

SCHEDA C

SEZIONE MATERIE PRIME E DI SERVIZIO/AUSILIARIE

Materie prime e di servizio/ausiliarie utilizzate nell'impianto soggetto a IPPC relative all'anno solare precedente alla presentazione della domanda. Per compilare correttamente la tabella non considerare l'acqua come materia prima; essa verrà computata nella [SCHEDA F](#).

Tab. C.1 Materie Prime

N. Progressivo	Tipo di Materia prima (nome commerciale) 1	Località di provenienza a ²	Quantità annua t/anno m ³ /anno	Scheda di sicurezza 3	Numero CAS 4	Frasi di Rischio 5	Stato Fisico 6	Modalità di Stoccaggio 7	Funzione di utilizzo 8	Riferimento allo schema a blocchi del Processo (All. 4.n), fase/reparto
1	Quarzo	Italia	6000 t/anno	SDS_01	14808-60-7	Non pericolosa	Solido	Silo	Sost. Base	Stoccaggio Produzione
2	Cristobalite	Belgio	1000 t/anno	SDS_02	1464-46-1	Non pericolosa	Solido	Silo	Sost. Base	Stoccaggio Produzione
3	Idrossido di sodio	Italia	9000 t/anno	SDS_03	1310-73-2	H290 H314	Liquido	Cisterna	Sost. Base	Stoccaggio Produzione
4	Idrossido di potassio	Italia	1000 t/anno	SDS_04	1310-58-3	H290 H302 H314	Liquido	Cisterna	Sost. Base	Stoccaggio Produzione
5	Idrossido di litio	Italia	2 t/anno	SDS_05	1310-66-3	H 302	Solido	Sacchi	Sost. Base	Stoccaggio

¹ La materia prima utilizzata può essere descritta brevemente anche tramite il nome commerciale. e' possibile classificare la M.P. in tipologie.

² Località di provenienza della materia prima (anche se stato estero).In caso di più fornitori, si possono indicare le località dei fornitori maggiori o prevalenti.

³ Identificare in modo univoco la scheda di sicurezza sulla quale poter recuperare le informazioni necessarie per caratterizzarla (es. abbinamento alla colonna "N. Progressivo"). In alternativa indicare il luogo di archiviazione delle stesse.

⁴ Inserire il codice richiesto se trattasi di materia o sostanza "pura".

⁵ Indicare, se presenti, le frasi di rischio appartenenti alla materia prima considerata

⁶ Elenco a discesa: solido liquido gassoso

⁷ Elenco: fusti, cisterna, cumuli, serbatoi interrati, vasche interrate, sacchi, ecc

⁸ Specificare se la materia prima è utilizzata ad esempio come sostanza di base, additivo, catalizzatore, ecc..ecc..

						H 314				Produzione
6	Silice colloidale	Italia	30 t/anno	SDS_06	7631-86-9	Non pericoloso	Liquido	IBC	Sost. Base	Stoccaggio Produzione
7	Persolfato di sodio	Italia	3 t/anno	SDS_07	7775-27-1	H272 H302 H315 H317 H319 H334 H335	Solido	Sacchi	Additivo	Stoccaggio Produzione
8	Dicalite	Italia	30 t/anno	SDS_08	93763-70-3	Non pericoloso	Solido	Sacchi	Additivo	Stoccaggio Filtrazione
9	Silicato Vetroso	italia		SDS_09	1344-09-8	Non pericoloso	solido	Sacchi/big bag	Sost. Base	Produrre
10	Acticide FS(N)	Italia	0.5 lt/anno	SDS_10	5395-50-6	H314 H317 H318 H400 H410	Liquido	Taniche	Test	Laboratorio
11	Bentonite	Italia	10 kg/anno	SDS_11	1302-78-9	Non pericoloso	Solido	Sacchetti	Test	Laboratorio
12	Bianco A	Italia	20 kg/anno	SDS_12	//	Non pericoloso	Solido	Sacchetti	Test	Laboratorio
13	Blu di Metilene	Italia	1 lt/anno	SDS_13	7220-79-3	Non pericoloso	Liquido	Flaconi	Test	Laboratorio
14	Bretax SLRO2	Italia	5 lt/anno	SDS_14	//	Non pericoloso	Liquido	Taniche	Test	Laboratorio
15	Dolomite macinata	Italia	30 kg/anno	SDS_15	16389-88-1	Non pericoloso	Solido	Sacchetti	Test	Laboratorio
16	Flosperse 1000A	Italia	15 lt/anno	SDS_16	//	Non pericoloso	Liquido	Flacone	Test	Laboratorio

17	Flube CER NA	Italia	5 lt/anno	SDS_17	//	Non pericoloso	Liquido	Taniche	Test	Laboratorio
18	Idrossido Al	Italia	40 lt/anno	SDS_18	21645-51-2	Non pericoloso	Solido	Barattoli	test	Laboratorio
19	Noset 18	Italia	8 lt/anno	SDS_19	//	H317 H412	Liquido	Taniche	test	Laboratorio
20	Ludofen SPR	Italia	6 kg/anno	SDS_20	009063-38-1	Non pericoloso	Solido	Flaconi	test	Laboratorio
21	Rohagit X 4050	Italia	3 lt/anno	SDS_21	//	Non pericoloso	Liquido	Taniche	Test	Laboratorio
22	Sodio Silicato50/52Bè R2	Italia	25 lt/anno	SDS_22	1344-09-8	H315 H318	Liquido	Taniche	Test	Laboratorio
23	Soda caustica	Italia	5 lt/anno	SDS_23	1310-73-2	H290 H314 H318	Liquido	Taniche	Test	Laboratorio
24	Sodio Esametaf	Italia	5 kg/anno	SDS_24	10124-56-8	Non pericoloso	Solido	Barattoli	Test	Laboratorio
25	Sodio Nitrato	Italia	2.5 kg/anno	SDS_25	7631-99-4	H272 H319	Solido	Barattoli	Test	Laboratorio
26	Sodio tripolifosfato	Italia	5 kg/anno	SDS_26	7758-29-4	Non pericoloso	Solido	Barattoli	Test	Laboratorio
27	Tackidex 30L75	Italia	10 lt/anno	SDS_27	8029-43-4	Non pericoloso	Liquido	taniche	Test	Laboratorio
28	Wollastonite	Italia	30 kg/anno	SDS_28	13983-17-0	Non pericoloso	Solido	Barattoli	Test	Laboratorio
29	IT Engobbio 17D	italia	20 kg/anno	SDS_29	//	Non pericoloso	Solido	Barattoli	Test	Laboratorio

Note:

Si specifica che i quantitativi indicati per le sostanze ad uso laboratorio sono stati determinati su base previsionale, in quanto l'attività è di nuova configurazione. Tali valori derivano dall'esperienza tecnica dei responsabili di laboratorio in relazione ai test analitici previsti e alla capacità operativa dell'impianto.

Tab. C.2 - Logistica di approvvigionamento delle materie prime

Esterno all'impianto			Interno all'impianto			
N. Progressivo	Mezzo di trasporto o tipo di approvvigionamento ⁹	Frequenza dei movimenti	Mezzo di trasporto ¹⁰	Frequenza dei movimenti	Riferimento Scheda E Emissioni Diffuse/Fuggitive	Se SI Riferim Tab. n°
1	Autocarro	5 a sett. <input checked="" type="checkbox"/> Stimata <input type="checkbox"/> Misurata		<input type="checkbox"/> Stimata <input type="checkbox"/> Misurata	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
2	Autocarro	1 a sett. <input checked="" type="checkbox"/> Stimata <input type="checkbox"/> Misurata		<input type="checkbox"/> Stimata <input type="checkbox"/> Misurata	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
3	Autocarro	5 a sett. <input checked="" type="checkbox"/> Stimata <input type="checkbox"/> Misurata		<input type="checkbox"/> Stimata <input type="checkbox"/> Misurata	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
4	Autobotte	1 mese <input checked="" type="checkbox"/> Stimata <input type="checkbox"/> Misurata		<input type="checkbox"/> Stimata <input type="checkbox"/> Misurata	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
5	Autobotte	1 in 6 mesi <input checked="" type="checkbox"/> Stimata <input type="checkbox"/> Misurata		<input type="checkbox"/> Stimata <input type="checkbox"/> Misurata	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
6		<input type="checkbox"/> Stimata <input type="checkbox"/> Misurata	Autocarro	1 mese <input checked="" type="checkbox"/> Stimata <input type="checkbox"/> Misurata	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
7		<input type="checkbox"/> Stimata <input type="checkbox"/> Misurata	Autocarro	1 volta/a <input checked="" type="checkbox"/> Stimata <input type="checkbox"/> Misurata	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
8		<input type="checkbox"/> Stimata <input type="checkbox"/> Misurata	Autocarro	2 volte/a <input checked="" type="checkbox"/> Stimata <input type="checkbox"/> Misurata	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Errore. L'origine riferimento non è stata trovata. Da 10 a 28		<input type="checkbox"/> Stimata <input type="checkbox"/> Misurata	Autocarro o furgone	2 volte/a <input checked="" type="checkbox"/> Stimata <input type="checkbox"/> Misurata	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Errore. L'origine riferimento non è stata trovata.		<input type="checkbox"/> Stimata <input type="checkbox"/> Misurata		<input type="checkbox"/> Stimata <input type="checkbox"/> Misurata	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

⁹ Autocarro, treno, nave, condotta, altro. Se l'approvvigionamento avviene con sistema tipo "pipeline", non compilare le colonne nn. 3 - 4 - 5 di questa tabella; a meno che non ci sia un diverso trasporto interno.

¹⁰ Autocarro, treno, nave, condotta, altro. Se l'approvvigionamento avviene con sistema tipo "pipeline", non compilare le colonne nn. 3 - 4 - 5 di questa tabella; a meno che non ci sia un diverso trasporto interno.

Scheda C

Con riferimento solo alle fasi di stoccaggio e trasporto interno indicare, per ogni materia prima, gli impatti e le mitigazioni/cautele adottate nelle varie matrici ambientali. Questa è una scheda riassuntiva delle successive.

Tab. C.3

	Emissioni in atmosfera						Emissioni Liquide						Rumore						Rifiuti					
	Emissioni in aria			Sistema di Contenimento			Emissioni idriche			Sistema di Contenimento			Emissioni sonore			Sistema contenimento			Rifiuti prodotti			Sistema di contenimento		
N. Prog r.	NO	SI	Se SI Rif. Scheda compilat a	NO	SI	Se SI rif. Scheda compilata	NO	SI	Se SI rif. Scheda compilata	NO	SI	Se SI rif. Scheda compilata	NO	SI	Se SI rif. Scheda compilata	NO	SI	Se SI rif. Scheda compilata	NO	SI	Se SI rif. Scheda compilata	NO	SI	Se SI rif. Scheda compil.
1	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Sch.E Tab. E3.1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Sch.E Tab. E3.1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Sch.G Tab.G3.1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Sch.G Tab.G3.2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
5	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
6	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Sch.G. Tab.G3.3	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
7	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Da10 a 28	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Sch.I	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Sch.I

Scheda C
DESCRIZIONE E CARATTERISTICHE DEGLI IMBALLAGGI

Tab. C.4.

Tipologia					
Descrizione ¹¹		Quantità		Materia prima di Provenienza ¹²	Riferimento Scheda I
		t/anno	m ³ /anno		
1	Stoccaggio in cisterna - nessun imballaggio	--	--	Stoccaggio Quarzo	
2	Stoccaggio in cisterna - nessun imballaggio	--	--	Stoccaggio Cristobalite	
3	Stoccaggio in silos – nessun imballaggio	--	--	Stoccaggio Idrossido di sodio	
4	Stoccaggio in silos - nessun imballaggio	--	--	Stoccaggio Idrossido di potassio	
5	Sacchi in polietilene/carta pallet	0.04 0.08	0.2 0.4	Stoccaggio Idrossido di litio	Riga Codice EER 150110* Riga Codice EER 150103
6	IBC in plastica e acciaio	1.8	30	Magazzino MP (Silice colloidale)	Riga Codice EER 150110* o Riga Codice EER 150102
7	Sacchi in polietilene	0.06	0.3	Magazzino MP (Persolfato di Sodio)	Riga Codice EER 150110*
8	Sacchi in carta o PE	0.6	0.2	Magazzino MP (Dicalite)	Riga Codice EER 150101 o Riga Codice EER 150102
9	Big Bag in polipropilene pallet	0.15 1.2	2.5 6	Magazzino MP (Vetroso)	Riga Codice EER 150102 o 150110* Riga Codice EER 150103
10-28	Imballaggi misti (flaconi,tanichette,ecc)	0.25	1	Laboratorio	Riga Codice EER 150110*

NOTE:

La numerazione progressiva della presente tabella corrisponde alla numerazione delle materie prime riportata nella Tabella C.1.

Per quanto riguarda il comparto Laboratorio, trattandosi di una nuova realtà aziendale, le quantità degli imballaggi e i relativi volumi sono stati determinati su base previsionale, avvalendosi dell'esperienza tecnica e professionale degli addetti di laboratorio;

Le quantità relative agli imballaggi in legno (pallet) sono calcolate come media ponderata sui flussi delle materie prime solide e saranno gestite come rifiuto CER 15 01 03, fatte salve le quote destinate al circuito del vuoto a rendere/riutilizzo.

¹¹ Descrivere il tipo di imballaggio tramite nome comune o commerciale o formula

¹² Descrivere fase/reparto di provenienza dell'imballaggio, così come elencato nella Tab. C.1



Tutti gli imballaggi che hanno contenuto sostanze classificate come pericolose (es. Persolfato di Sodio, Idrossido di Litio) vengono avviati a recupero/smaltimento come CER 15 01 10*, garantendo la totale messa in sicurezza dei residui.

Il volume (m³/anno) indicato rappresenta il flusso totale annuo; lo stoccaggio istantaneo presso il deposito temporaneo sarà mantenuto entro i limiti volumetrici previsti dalla normativa vigente e dal Piano di Emergenza Ambientale.

Scheda C**DESCRIZIONE E CARATTERISTICHE DEI RIFIUTI IN INGRESSO ¹³****Tab. C 5.****Anche in riferimento all'autorizzazione di cui all'art.28 D.Lgs. 22/97 compilare la seguente tabella**

CER	Descrizione (Decisione 2000/532/CE e ss.mm.) ¹⁴	Quantitativo complessivo annuale ritirato t/anno m³/anno	Stato fisico ¹⁵	Destinazione (allegati B e C al D.Lgs. 22/97) ^{16 17}

NON PERTINENTE

NOTE:

¹³ In presenza di materie prime e ausiliarie che vengono utilizzate nell'impianto come tali ma che poi sono smaltite (quindi prese in carico) come rifiuti indicare quantitativi e modalità di smaltimento in Relazione Tecnica, segnalarlo nello spazio sottostante e compilare l'apposita scheda I

¹⁴ Località di provenienza della materia prima (anche se stato estero). In caso di più fornitori, si possono indicare le località dei fornitori maggiori o prevalenti.

¹⁵ Specificare se la materia prima è utilizzata ad esempio come sostanza di base, additivo, catalizzatore, ecc..ecc..

¹⁶ Indicare i rifiuti destinati al recupero qualora ricadano nella richiesta di AIA come attività non IPPC

¹⁷ Se il medesimo rifiuto ha destinazioni diverse, riportarlo su tante righe quante sono le destinazioni.

Scheda C

DESCRIZIONE E MODALITA' DELLO STOCCAGGIO (RIFIUTI IN INGRESSO)

Se opportuno, è possibile indicare le tipologie di rifiuto raggruppandole in base al CER.

Tab. C 6.1 **STOCCAGGIO IN CONTENITORI INTERRATI**

Rifiuto contenuto (CER)	Tipo contenitore ¹⁸ (serbatoio, fusto, sacco, ecc..) ¹⁹	Materiale costituente il contenitore	Capacità (mc e/o tonn)	N° Contenitori	Dipositivi di sicurezza esistenti (si/no) ²⁰	Quantitativo complessivo annuale ritirato t/anno m ³ /anno	Collocazione	Riferimento planimetria allegato n.

NON PERTINENTE

¹⁸ Località di provenienza della materia prima (anche se stato estero).In caso di più fornitori, si possono indicare le località dei fornitori maggiori o prevalenti.

¹⁹ Località di provenienza della materia prima (anche se stato estero).In caso di più fornitori, si possono indicare le località dei fornitori maggiori o prevalenti.

²⁰ Nota: in caso affermativo descrivere in relazione tecnica le caratteristiche dei dispositivi di sicurezza esistenti (bacini di contenimento, protezione dagli agenti atmosferici, ecc..)

Tab. C 6.2 STOCCAGGIO IN CONTENITORI FUORI TERRA DI TIPO FISSO

Rifiuto contenuto (CER)	Tipo contenitore ²¹ (serbatoio, fusto, sacco, ecc..) ²²	Materiale costituente il contenitore	Capacità (mc e/o tonn)	N° Contenitori	Dipositivi di sicurezza esistenti (si/no) ²³	Quantitativo complessivo annuale ritirato t/anno m³/anno	Collocazione	Riferimento planimetria allegato n.
080203	serbatoio	Acciaio	14 mc	S20	Si	80 t/a	Area esterna nord est	..
161002	serbatoio	Acciaio	20 mc	S17	Si	10t/a	Area tecnica esterna	

Tab. C 6.3 STOCCAGGIO IN CONTENITORI FUORI TERRA DI TIPO MOBILE

Rifiuto contenuto (CER)	Tipo contenitore ²⁴ (serbatoio, fusto, sacco, ecc..) ²⁵	Materiale costituente il contenitore	Capacità (mc e/o tonn)	N° Contenitori	Dipositivi di sicurezza esistenti (si/no) ²⁶	Quantitativo complessivo annuale ritirato t/anno m³/anno	Collocazione	Riferimento planimetria allegato n.
130205*	Fusti/IBC	Acciaio/PE	1 mc	--	si	0.2 t/a		
190905	Sacchi /fusti	plastica	0.5 mc	-	si	0.5 t/a		
150102	Sacchi/bigbag	plastica	5 mc	-	si	2 t/a		
150110*	Sacchi/bigbag	plastica	5 mc	-	si	0,5 t/a		
190206	Cassoni/bigbag	Acciaio/pe	20 mc	-	si	100 t/a**		

**la priorità è la gestione come sottoprodotto.

²¹ è possibile indicare più di un contenitore

²² Località di provenienza della materia prima (anche se stato estero).In caso di più fornitori, si possono indicare le località dei fornitori maggiori o prevalenti.

²³ In caso affermativo descrivere in relazione tecnica le caratteristiche dei dispositivi di sicurezza esistenti (bacini di contenimento, protezione dagli agenti atmosferici, ecc..)

²⁴ E' possibile indicare più di un contenitore

²⁵ Località di provenienza della materia prima (anche se stato estero).In caso di più fornitori, si possono indicare le località dei fornitori maggiori o prevalenti.

²⁶ In caso affermativo descrivere in relazione tecnica le caratteristiche dei dispositivi di sicurezza esistenti (bacini di contenimento, protezione dagli agenti atmosferici, ecc..)

Tab. C 6.4 STOCCAGGIO IN CUMULI

Rifiuto (CER)	Tipo di basamento sul quale si realizza il cumulo (superficie, spessore, materiale)	Dipositivi di sicurezza esistenti (si/no) ²⁷ ²⁸	Quantitativo complessivo annuale trattato t/anno m³/anno	Collocazione ²⁹	Riferimento planimetria allegato n.

NOTE: NON SONO PREVISTI STOCCAGGI IN CUMULI

²⁷ In caso affermativo descrivere in relazione tecnica le caratteristiche dei dispositivi di sicurezza esistenti (bacini di contenimento, protezione dagli agenti atmosferici, ecc..)

²⁸ Inserire il codice richiesto se trattasi di materia o sostanza "pura".

²⁹ Elenco: fusti, cisterna, cumuli, serbatoi interrati, vasche interrate, sacchi, ecc

